

13.08.213 №04-45/185

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
НА ПОСТАВКУ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ

Предмет закупки Масла технические

Новоуральск  
2013

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на поставку масел технических  
для механического и холодильного оборудования ОАО "УЭХК"

**СОДЕРЖАНИЕ**

**РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

**РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

**РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики  
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным  
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при  
поставке товаров

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

**РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

**РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

**РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ**

**РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

**РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ**

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### Подраздел 1.1 Наименование

**Масло моторное М10Г2К ГОСТ 8581-78**  
**Масло компрессорное ХА-30 ГОСТ 5546-86**  
**Масло холодильных машин ГОСТ ХФ 22-24 ГОСТ 5546-86**  
**Масло моторное М14В2 ГОСТ 12337-84**  
**Масло моторное МТ-16П ГОСТ 6360-83**

<b>Масло компрессорное КС-19П ТУ 38.401-58-243-99</b>	
Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с:	
- при 100°С, в пределах	18-24
Индекс вязкости, не менее	85
Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	0,02
Коксуемость, % не более	0,4
Зольность, % не более	0,005
Содержание механических примесей	отсутствие
Содержание воды	отсутствие
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
Содержание селективных растворителей	отсутствие
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	255
Температура застывания, °С, не выше	минус 15
Массовая доля серы, % не более	1,0
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	4,5
Испытания на коррозию на пластинках из меди морок МО или М1 по ГОСТ	выдерживает
Общая стабильность против окисления, не более:	
- осадок после окисления, %	0,005
- кислотное число окисленного масла, мг КОН на 1гмасла	0,5
Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup> , не более	0,905

<b>Масло турбинное ТП-22С ТУ 38.101821-2001</b>	
Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с:	
- при 40°С, в пределах	28,8 – 35,2
- при 50°С, в пределах	20 – 23
Индекс вязкости, не менее	95
Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	0,04 – 0,07
Стабильность против окисления, не более	
- массовая доля осадка после окисления, %	0,01
- кислотное число после окисления, мг КОН/1 г масла	0,15
- содержание летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/1 г масла	0,15
Число деэмульсации, сек, не более	180
Коррозия на стальных стержнях	отсутствие
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	186
Температура застывания, °С, не выше	минус 15
Массовая доля серы, %, не более	0,5
Массовая доля водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,005
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	1,5
Массовая доля воды, %, не более	отсутствие
Окислительные характеристики ингибированных нефтяных масел:	
- осадок после 1000 ч окисления, %, не более	0,005
- кислотное число после 2000 ч испытания, мг КОН/г, не более	2
Плотность при 15°С, г/см <sup>3</sup> , не более	0,903

<b>Масло вакуумное ВМ-4 ТУ 0253-04-7821-2002</b>	
Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с:	
при 50°С, в пределах	48 – 57
при 100°С, в пределах	8 – 11
Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	200
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,2
Коксуемость, %, не более	0,20
Температура застывания, °С, не выше	минус 15
Содержание воды	отсутствие
Упругость паров при 20°С, Па (мм рт.ст.), не выше	5,3*10-3 (4,0*10-5)
Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup> , не более	908
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	7,0

<b>Масло гидравлическое ВМГЗ-60°С ТУ 38.101479-00</b>	
Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с:	
- при 50°С, не менее	10
- при минус 40°С, не более	1500
Индекс вязкости, не менее	160
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	0,4 – 1,0
Стабильность против окисления: массовая доля осадка после окисления, %, не более	0,05
Зольность, %, не более	0,2
Содержание механических примесей	отсутствие
Содержание воды	отсутствие
Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	135
Температура застывания, °С, не выше	минус 60
Испытание на коррозию	выдерживает
Изменение массы резины марки УИМ-1, после воздействия масла в течение 72 часов при 80°С, %	4 – 7,5
Плотность, кг/м <sup>3</sup> , не более	
при 15°С	873,4
при 20°С	870
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	1,0

**Подраздел 1.2 Сведения о новизне**

*Все МЦ должны быть новыми с остаточным сроком годности не менее 80% от установленного производителем.*

**Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления**

*Не определяются*

**Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления**

*Не определяются*

**Подраздел 1.5 Код ОКП**

<i>Масло моторное М10Г2К</i>	<i>код ОКП 02 5313</i>
<i>Масло компрессорное ХА-30</i>	<i>код ОКП 02 5373</i>
<i>Масло холодильных машин ХФ 22-24</i>	<i>код ОКП 02 5371</i>

<i>Масло моторное М14В2</i>	<i>код ОКП 02 5313</i>
<i>Масло моторное МТ-16П</i>	<i>код ОКП 02 5313</i>
<i>Масло компрессорное КС-19П</i>	<i>код ОКП 02 5373</i>
<i>Масло турбинное ТП-22С</i>	<i>код ОКП 02 5371</i>
<i>Масло вакуумное ВМ-4</i>	<i>код ОКП 02 5374</i>
<i>Масло гидравлическое ВМГЗ-60°С</i>	<i>код ОКП 02 5331</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Смазывающие и охлаждающие жидкости механического и холодильного оборудования.*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*В соответствии с технической документацией*

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

- Масло моторное М10Г2К ГОСТ 8581-78***
- Масло компрессорное ХА-30 ГОСТ 5546-86***
- Масло холодильных машин ГОСТ ХФ 22-24 ГОСТ 5546-86***
- Масло моторное М14В2 ГОСТ 12337-84***
- Масло моторное МТ-16П ГОСТ 6360-83***

<b><i>Масло компрессорное КС-19П ТУ 38.401-58-243-99</i></b>	
Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с:	
- при 100°С, в пределах	18-24
Индекс вязкости, не менее	85
Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	0,02
Коксуемость, % не более	0,4
Зольность, % не более	0,005
Содержание механических примесей	отсутствие
Содержание воды	отсутствие
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
Содержание селективных растворителей	отсутствие
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	255
Температура застывания, °С, не выше	минус 15
Массовая доля серы, % не более	1,0
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	4,5
Испытания на коррозию на пластинках из меди морок МО или М1 по ГОСТ	выдерживает
Общая стабильность против окисления, не более:	
- осадок после окисления, %	0,005
- кислотное число окисленного масла, мг КОН на 1г масла	0,5
Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup> , не более	0,905

<b><i>Масло турбинное ТП-22С ТУ 38.101821-2001</i></b>	
Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с:	
- при 40°С, в пределах	28,8 – 35,2
- при 50°С, в пределах	20 – 23
Индекс вязкости, не менее	95
Кислотное число, мг КОН/г, в пределах	0,04 – 0,07
Стабильность против окисления, не более	
- массовая доля осадка после окисления, %	0,01
- кислотное число после окисления, мг КОН/1 г масла	0,15

- содержание летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/1 г масла	0,15
Число деэмульсации, сек, не более	180
Коррозия на стальных стержнях	отсутствие
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	186
Температура застывания, °С, не выше	минус 15
Массовая доля серы, %, не более	0,5
Массовая доля водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,005
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	1,5
Массовая доля воды, %, не более	отсутствие
Окислительные характеристики ингибированных нефтяных масел:	
- осадок после 1000 ч окисления, %, не более	0,005
- кислотное число после 2000 ч испытания, мг КОН/г, не более	2
Плотность при 15°С, г/см <sup>3</sup> , не более	0,903

**Масло вакуумное ВМ-4 ТУ 0253-04-7821-2002**

Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с:	
при 50°С, в пределах	48 – 57
при 100°С, в пределах	8 – 11
Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	200
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,2
Коксуемость, %, не более	0,20
Температура застывания, °С, не выше	минус 15
Содержание воды	отсутствие
Упругость паров при 20°С, Па (мм рт.ст.), не выше	5,3*10 <sup>-3</sup> (4,0*10 <sup>-5</sup> )
Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup> , не более	908
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	7,0

**Масло гидравлическое ВМГЗ-60°С ТУ 38.101479-00**

Наименование показателей	Норма требований
Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с:	
- при 50°С, не менее	10
- при минус 40°С, не более	1500
Индекс вязкости, не менее	160
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	0,4 – 1,0
Стабильность против окисления: массовая доля осадка после окисления, %, не более	0,05
Зольность, %, не более	0,2
Содержание механических примесей	отсутствие
Содержание воды	отсутствие
Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	135
Температура застывания, °С, не выше	минус 60
Испытание на коррозию	выдерживает
Изменение массы резины марки УИМ-1, после воздействия масла в течение 72 часов при 80°С, %	4 – 7,5
Плотность, кг/м <sup>3</sup> , не более	
при 15°С	873,4
при 20°С	870
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	1,0

Подраздел 4.2. Требования к надежности

*Не определяются*

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

*Не определяются*

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

*Маркировка в соответствии с ГОСТ 1510-84*

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

*Упаковка в соответствии с ГОСТ 1510-84*

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

*Входной контроль, проведение анализа химического состава на соответствие требованиям технической документации*

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Сертификат соответствия, паспорт качества*

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*Транспортирование любым видом транспорта, в соответствии с ГОСТ 1510-84*

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*Хранение в соответствии с ГОСТ 1510-84*

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*Все МЦ должны быть новыми с остаточным сроком годности не менее 80% от заявленного производителем*

*При выявлении не соответствия техническим требованиям, замена в течении 10 рабочих дней.*

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Не определяются*

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*В соответствии с ГОСТ 1510-84*

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*В соответствии с ГОСТ 1510-84*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Соответствие паспорту качества

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не определяются

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество, сроки и периодичность в соответствии с договором и кратности упаковки, но не более +/-10% от указанного в договоре

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не определяются

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Руководитель структурного подразделения -  
инициатора заключения договора

  
(подпись)

Б.Н.Фоменко  
(ФИО)

Исполнитель (инженер по комплектации):

  
(подпись)

Д.Г.Шевцов  
(ФИО)