



АТОМКОМПЛЕКТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество
«АТОМКОМПЛЕКТ»
119180 Российская Федерация, Москва
ул. Большая Полянка, д. 25, стр. 1
Тел.(499) 949-4740 Факс (499) 949-4736
E-mail: info@atomkomplekt.org
ИНН 7706738770 КПП 770601001
ОКПО 66859391 ОГРН 1107746480490

Участникам открытого одноэтапного
запроса предложений в электронной
форме без квалификационного отбора
на право заключения договора на
поставку труб из марки стали
08X18H10T У

09.06.2014 № 304/3526

На № _____ от _____

Г

О разъяснении положений
документации по запросу
предложений (на сайте
ГК «Росатом» №140523/1065/112;
на ЭТП «АКД» R023996)

Г

Уважаемые господа!

В соответствии с пунктом 19.5.1 Единого отраслевого стандарта закупок (Положения о закупке) Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом» с изменениями, утвержденными решением наблюдательного совета Госкорпорации «Росатом» (протокол от 10.04.2014 № 59), ОАО «Атомкомплект», являющееся организатором запроса предложений, в ответ на запрос участника запроса предложений по информации, полученной от заказчика, сообщает следующее:

Вопрос 1:

Добрый день.

Согласно запросу предложений на право заключения договора на поставку труб из марки стали 08X18H10T У, опубликованное на официальном сайте и на ЭТП «Аукционный конкурсный дом» на сайте <http://www.a-k-d.ru>, запрос предложений №R023996 - к поставке необходима трубная продукция из марки стали 08X18H10T У. В связи с тем, что наша организация имеет возможность поставки данной трубной продукции только из марки стали 08X18H10T У-Ш, прошу сообщить будет ли данный факт являться причиной для отклонения нашего предложения?

Ответ 1:

В соответствии с требованиями подраздела 1.1 Технического задания, а также п.2.3 ТУ 14-3Р-197-2001 и Изменениями №2 к нему, к поставке требуется трубная

продукция из марки стали 08X18H10T У с массовой долей кобальта не более 0.05%.

При этом, при изготовлении труб допускаются несколько способов выплавки:

- открытый способ выплавки,
- открытый способ выплавки с последующим электрошлаковым переплавом (-Ш),
- открытый способ выплавки с последующим вакуумно-дуговым переплавом (-ВД),
- открытый способ выплавки с последующим вакуумно-индукционным переплавом или вакуумно-индукционной выплавки (-ВИ).

Таким образом, предложение трубной продукции из марки стали 08X18H10T У с применением при изготовлении открытого способа выплавки с последующим электрошлаковым переплавом (-Ш) не будет являться причиной для отклонения, и технические параметры предлагаемой продукции будут признаны соответствующими требованиям ТУ 14-ЗР-197-2001 и Технического задания.

Генеральный директор



В.К. Широков