

**ЧАСТЬ 3  
ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

<b>№</b>	<b>Наименование отхода</b>	<b>Кл. опас.</b>	<b>Количество (тн.)</b>
1	Отходы негалогенированных органических растворителей и их смесей	3	30.254
2	Масла промышленные отработанные	3	7.618
3	Масла компрессорные отработанные	3	0.278
4	Масла трансформаторные отработанные, не содержащие галогены, полихлорированные дифенилы и терфенилы	3	0.237
5	Масла вакуумные отработанные	3	0.298
6	Смазочно-охлаждающая жидкость для механической обработки металлов отработанная	3	11.361
7	Шлам гидрофилтра содержащий ЛКМ	3	0.652
8	Шлам шлифовальный маслосодержащий	3	0.406
9	Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел 15% и более)	3	0.837
10	Обтирочный материал, загрязненный лакокрасочными материалами	3	0.119
11	Осадок станции очистки сточных вод	3	1.344
12	Отработанная фильтрующая загрузка(уголь активированный)	3	0.846
13	Шлам окрасочной камеры	3	0.442
14	Сорбенты, не вошедшие в другие пункты (анионит отработанный)	4	0.016
15	Фильтр и поглощающие отработанные массы, загр опасными веществами (фильтровальная ткань)	4	0.011
16	Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел менее 15%)	4	0.320
17	Отходы фоторезиста	4	0.025
18	Полимерные материалы, загрязненные преимущественно неорганическими веществами	4	0.407
19	Тара железная, загрязненные засохшими лакокрасочными материалами	4	0.408
20	Отходы канифоли	4	0.010
<b>Итого:</b>			<b>55.889</b>