


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Директора – Генерального
конструктора по НИОКР АО «НИКИЭТ»

_____/ /
«__» _____ 2015 г.

 А.В. Лопаткин
«__» _____ 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

для проведения процедуры закупки по теме:
«Изготовление продукции по конструкторской документации
заказчика: стойки СУЗ, комплект экспериментальных
устройств»

212.607

Москва, 2015



СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические и функциональные характеристики Работ	3
2. Требования к качеству Работы	6
3. Требования к безопасности Работы	6
4. Требования к объему технической документации	7
5. Дополнительные условия.....	7
6. Место выполнения Работ	7
7. Требования к Подрядчику.....	7
8. Дополнительные требования	7
9. Финансовые условия	7



1. Технические и функциональные характеристики Работ

Подрядчик должен изготовить продукцию из своих материалов по конструкторской документации Заказчика. В рамках изготовления продукции Участник процедуры закупки обязан изготовить образцы стоек и блоков в составе (см. таблицу 1):

Таблица 1

№ п/п	Наименование товара	Класс безопасности	Срок поставки	Объем поставки, шт.
1	Стойка УКЗ еЦ2.702.761	3Н	20.11.2015 с возможностью досрочной сдачи	3
2	Стойка УК-РПУ еЦ2.702.766	3Н		1
3	Блок предварительного усилителя БПУ.1 еЦ3.035.019	3Н		7
4	Устройство УПИН еЦ2.702.770	3Н		1
5	Устройство УНФИ еЦ2.702.744	4Н		1
6	Устройство УКС еЦ2.702.760	4Н		1
7	Блок БП еЦ5.087.348	4Н		4
8	Модуль МПУ еЦ5.035.151	4Н		4
9	Узлы преобразователей	4Н		1 комплект
10	Технологический запас модулей и блоков	3Н		1 комплект

Характеристики оборудования:

1. Стойки должны быть выполнены в сейсмостойком конструктиве «RITTAL» 600*800*2000. Модули, входящие в состав стоек, также должны быть изготовлены в конструктиве «RITTAL».

2. Блоки БПУ.1 еЦ3.035.019 должны быть выполнены в прямоугольном корпусе из магнитомягкой стали оригинальной конструкции. Питание блоков осуществляется от постоянного напряжения 15В.

Блоки БПУ.1 предназначены для усиления импульсного сигнала камер деления.

3. Стойки УКЗ и УК-РПУ входят в состав СУЗ.

Стойки УКЗ и УК-РПУ получают сигналы от блоков БПУ.1 и формируют сигналы мощности и периода.

4. В состав стойки УК-РПУ входит промышленный контроллер для обработки информации и консоль оператора для отображения контролируемых параметров. Между стойками информационный обмен осуществляется по оптическим линиям связи.



5. Питание стоек осуществляется по двум независимым фидерам напряжением 220 В. Пропадание напряжения по любому фидеру не должно приводить к изменению параметров стоек.

6. Устройства УПИН еЦ2.702.770, УНФИ еЦ2.702.744, УКС еЦ2.702.760 должны быть выполнены в виде настенных корпусов конструктива «RITTAL» EL,

3-х секционный шкаф 600*500*345мм. УПИН управляет электроприводом перемещения контейнера. УНФИ и УКС получают сигналы от блоков БПУ.1 и модуля МПУ еЦ5.035.151 соответственно и формируют сигналы мощности и периода при проведении физических исследований.

7. Модули МПУ еЦ5.035.151 должны быть выполнены в прямоугольном корпусе из магнитомягкой стали оригинальной конструкции. Питание блоков осуществляется от блоков БП еЦ5.087.348 оригинальной конструкции.

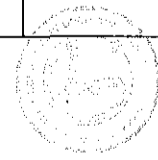
Модули МПУ еЦ5.035.151 предназначены для усиления импульсного сигнала камер деления.

8. Узлы преобразователей код-ток еЦ5.103.340 и код-частота еЦ5.103.341 представляют собой печатные платы в конструктиве промышленного контроллера и устанавливаются на шину РС1.

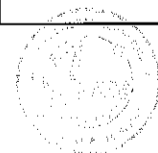
Для выполнения работ Подрядчику передается конструкторская (со всей входящей документацией по спецификациям) и техническая документация, приведенная в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Оборудование (стойка, блок)	Комплектующие	Кол-во, шт.	Примечание
1	Стойка УКЗ еЦ2.702.761	Стойка «RITTAL» 600*800*2000мм	1	Стойка должна быть выполнена в сейсмостойком конструктиве «RITTAL» 600*800*2000мм
		Модуль МДС еЦ5.105.389	1	
		Модуль МАС еЦ5.105.388	1	
		Модуль МП.С еЦ5.087.330	1	
		Модуль МПК.С еЦ5.087.331	1	
		Модуль МОИТС.С еЦ5.105.360	1	
		Модуль МП 28 еЦ5.087.356	1	
		Блок БВ.14 еЦ5.139.088	2	
		Панель сигнализации еЦ5.142.032	1	
		Блок ADAM-4541	15	
		Тара	1	
2	Стойка УК-РПУ еЦ2.702.766	Комплект соединителей еЦ4.075.613	1	Стойка должна быть выполнена в сейсмостойком конструктиве «RITTAL» 600*800*2000мм
		Стойка «RITTAL» 600*800*2000мм	1	
		Устройство обработки сигналов УОС.67 еЦ3.031.544	1	
		Консоль оператора SMK 920-17	1	
		Модуль МОИТС.С еЦ5.105.360	1	
		Модуль МП.С еЦ5.087.330	1	
		Модуль МП 28 еЦ5.087.356	1	
		Модуль МАС еЦ5.105.388	1	
		Модуль МПК.С еЦ5.087.331	1	
		Блок БВ.14 еЦ5.139.088	2	
		Панель сигнализации еЦ5.142.032	1	
		Блок ADAM-4541	4	
		Узел УГР еЦ5.103.339	1	
		Тара	1	



		Комплект соединителей еЦ4.075.614	1	
3	Блок БПУ.1 еЦ3.035.019	Прямоугольный корпус из магнитомягкой стали	1	Корпус оригинальной конструкции
		Узел импульсного усилителя еЦ5.035.113	1	
		Тара	1	
		Комплект соединителей блоков еЦ4.075.617	1	48 разъемов типа CP50
4	Устройство УПИН еЦ2.702.770	Настенный корпус EL, 3-х секционный 600*500*345мм	1	
		Модуль МУЭП.С еЦ5.105.358	1	
		Модуль МРФ еЦ5.105.390	1	
		Блок ADAM-4541	2	
		Тара	1	
5	Устройство УНФИ еЦ2.702.744	Настенный корпус EL, 3-х секционный 600*500*345мм	1	
		Модуль МОИТС.4 еЦ5.105.381	3	
		Модуль МПК.С еЦ5.087.331	1	
		Модуль МП.С еЦ5.087.330	1	
		Модуль МВП.С еЦ5.105.361	1	
		Модуль МУЭП.С еЦ5.105.358	1	
		Блок ADAM-4541	2	
		Тара	1	
		Комплект соединителей еЦ4.075.611	1	
6	Устройство УКС еЦ2.702.760	Настенный корпус EL, 3-х секционный 600*500*345мм	1	
		Модуль МОИТС.4 еЦ5.105.381	3	
		Модуль МП 28 еЦ5.087.356	1	
		Модуль МП.С еЦ5.087.330	1	
		Модуль МТП еЦ5.103.336	1	
		Модуль МВДП еЦ5.105.385	1	
		Блок ADAM-4541	2	
		Тара	1	
		Комплект соединителей еЦ4.075.615	1	
7	Блок БП еЦ5.087.348	Прямоугольный корпус из магнитомягкой стали	1	Корпус оригинальной конструкции
		Узел стабилизаторов еЦ5.123.097	1	
8	Модуль МПУ еЦ5.035.151	Прямоугольный корпус из магнитомягкой стали	1	Корпус оригинальной конструкции
		Узел импульсного усилителя еЦ5.035.148	1	
9	Узлы преобразователей	Узел преобразователя код-ток еЦ5.103.340	4	Печатные платы РСІ
		Узел преобразователя код-частота еЦ5.103.341	4	
		Кабель еЦ6.644.395	6	
		Кабель еЦ6.644.396	3	
		Комплект соединителей еЦ4.075.616	1	



10	Технологический запас модулей и блоков	Модуль МОИТС.С еЦ5.105.360	1	Модули и блоки из состава крейтов стоек
		Модуль МОИТС.4 еЦ5.105.381	1	
		Модуль МДС еЦ5.105.389	1	
		Блок БПУ.1 еЦ3.035.019	1	Корпус оригинальной конструкции

Использование материалов и комплектующих изделий, отличных от указанных в передаваемой конструкторской документации, допускается только с письменного согласия Заказчика.

2. Требования к качеству Работы

2.1. Подрядчик обязуется обеспечить качество выполняемых работ. Заказчик имеет право на любой стадии изготовления продукции производить инспекцию Подрядчика с целью определения соответствия качества изготавливаемых изделий требованиям конструкторской и технологической документации на них.

2.2. Все изготовленные изделия должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя.

2.3. Подрядчик обязуется проводить сплошной входной контроль в отношении используемых при изготовлении комплектующих. Входной контроль проводится на основе ГОСТ 24297-87. Факт проведения входного контроля должен подтверждаться соответствующими протоколами, предоставляемыми по требованию Заказчика.

2.4. Все активные элементы импортного производства, используемые в поставляемом оборудовании класса 3Н, должны проходить спецпроверку с предоставлением Подрядчику соответствующих протоколов (актов, заключений) с грифом «С» и иметь соответствующие голографические наклейки. Перечень импортных комплектующих для проведения спецпроверки должен согласовываться с Заказчиком до момента закупки таких комплектующих.

2.5. Планы качества для оборудования класса 4Н не предусматриваются. Порядок участия Уполномоченной организации (ОАО ВПО «Зарубежатоэнергострой») в контроле выполняемых работ определяется отдельно.

2.6. Оборудование должно упаковываться в тару, обеспечивающую сохранность оборудования при перевозке и хранении.

2.7. Доставка оборудования организуется или производится Участником процедуры закупки за его собственный счет. Доставка производится на склад Заказчика в г. Москве.

2.8. При необходимости по письменному требованию Заказчика Участник процедур закупок должен за свой счет командировать своих представителей для участия в наладке и комплексных испытаниях поставляемого оборудования на территории Заказчика.

2.9. Гарантийный срок должен быть не менее 12 (Двенадцать) месяцев с момента поставки оборудования Заказчику.

2.10. Устранение всех дефектов, обнаруженных в течение указанного гарантийного периода, производится Участником процедуры закупки без дополнительной оплаты, если таковые не являются следствием противоправных действий со стороны третьих лиц, стихийных бедствий или нарушения правил эксплуатации оборудования.

3. Требования к безопасности Работы

Не предъявляются.



4. Требования к объему технической документации

4.1 Состав документации должен соответствовать перечню документов, поставляемых производителем используемых комплектующих.

4.2 К каждой единице изготовленного оборудования (группе одноименных изделий) должен прикладываться документ, подтверждающий соответствие оборудования (изделий) и его составных частей требованиям технической документации за подписью ОТК.

5. Дополнительные условия

5.1 Передача Подрядчику документации (в том числе конструкторской) для изготовления продукции не означает передачу Подрядчику каких-либо прав на указанную документацию.

5.2 Гарантийные условия: гарантийный срок устанавливается 12 (Двенадцать) месяцев со дня отгрузки изготовленной продукции Заказчику. Течение гарантийного срока начинается со дня передачи изготовленной продукции Заказчику. В случае обнаружения Заказчиком дефектов (в том числе скрытых дефектов) в изготовленной продукции Подрядчик обязан в 15-дневный срок устранить дефект или заменить дефектное изделие (продукцию).

5.3 Гарантийным случаем является, в том числе, выявление при эксплуатации в изготовленной продукции радиоэлектронных компонентов, реальные характеристики которых не соответствуют заявленным на них техническим характеристикам.

6. Место выполнения Работ

Работы выполняются по месту нахождения Подрядчика.

7. Требования к Подрядчику

7.1 Лицензия на изготовление оборудования для атомных станций, выданная Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору, дающая право на выполнение работ по тематике договора.

7.2 Критерий выбора победителя: опыт изготовления электронного оборудования спецсистем (контроля, управления и защиты) реакторных установок в атомной отрасли.

8. Дополнительные требования

8.1 Изготовленная продукция передается Заказчику в таре (упаковке), обеспечивающей её сохранность при перевозке и хранении. Тара является невозвратной.

8.2 Приемка изготовленной продукции оформляется Актом входного контроля.

8.3 Передача изготовленной продукции оформляется по накладной М-15. Право собственности на изготовленную продукцию переходит от Подрядчика к Заказчику в момент подписания вышеуказанной накладной Заказчиком.

8.4 Подрядчик осуществляет доставку изготовленной продукции по адресу: г.Москва, ул. Малая Красносельская, дом 2/8 своими силами и за свой счет. Доставка оформляется Подрядчиком по Типовой межотраслевой форме № 1-Т «Товарно-транспортная накладная» или по форме Приложения № 4 к Правилам перевозок грузов автомобильным транспортом (в ред. постановления Правительства РФ от 30.12.2011 № 1208) «Транспортная накладная». Подрядчик при нахождении на территории Заказчика обязуется соблюдать правила техники безопасности, пожарной безопасности, а также режимных требований. В случае несоблюдения Подрядчиком вышеуказанных правил и требований последний обязан возместить Заказчику убытки, возникшие в результате такого несоблюдения, в полном объеме.

9. Финансовые условия

9.1 Безналичный расчет.

9.2 Аванс не более 40% от цены договора при условии предоставления Заказчику соответствующего обеспечения возврата аванса в виде безотзывной банковской гарантии, договора поручительства или перечисляемых Заказчику денежных средств.



9,3 Подрядчик имеет право отказаться от авансирования. В таком случае обеспечение возврата аванса Подрядчиком не предоставляется.

9,4 Цена договора включает в себя стоимость материалов, изготовления продукции, тары и упаковки, маркировки, консервации, транспортные расходы по доставке изготовленной продукции, исполнения гарантийных обязательств, расходы на уплату таможенных пошлин и прочих сборов, страхование, а также компенсацию затрат Заказчика:

- на командирование на период приемо-сдаточных испытаний (при необходимости), а также по требованию Подрядчика, своих работников на площадку, на которой происходит изготовление продукции, для решения вопросов, требующих личного присутствия представителей Заказчика (в случае расположения площадки, на которой происходит изготовление продукции, на расстоянии свыше 150 км от Москвы);

- на корректировку и согласование конструкторской документации (при необходимости, в случае использования при изготовлении аналогов или эквивалентов, указанных в конструкторской (технической) документации комплектующих изделий);

- на проведение испытаний (при необходимости) готовой к поставке продукции для выявления дефектов, недочетов и других неисправностей до поставки упомянутой продукции Заказчику.

Директор ОФиБ

Начальник отдела



В.П. Васюхно

С.И. Александров

ПОДПИСИ СТОРОН

ПОДРЯДЧИК:

ЗАКАЗЧИК:

Заместитель Директора – Генерального
конструктора по экономике и финансам

М.П.

М.П.

/В.А.Зубаков

