

## 2.6. Механические соединения с использованием муфт CXL с параллельной резьбой.

**2.6.1.** Механические соединения с использованием муфт CXL изготавливаются на оборудовании Ancon Building Products ( Приложения 7, 8, 9 ) путем обрезки конца каждого стержня для соединения под прямым углом и последующего упрочнения конца стержня холодной ковкой. Затем на упрочненные концы нарезается параллельная метрическая резьба, после чего конец арматуры растягивается фиксированным усилием для снятия внутренних напряжений.

**2.6.1.1. Механическое соединение арматуры CXL тип А** использует муфты с внутренней, однозаходной, правой резьбой.

**2.6.1.2. Механическое соединение арматуры CXL тип В** использует муфты с внутренней, однозаходной, правой резьбой, аналогичные используемым в типе А, но на одном из стержней резьба нарезается на длину, равную полной длине муфты.

**2.6.1.3. Механическое соединение арматуры CXL тип С** имеет дополнительную стопорную гайку и используется там, где невозможно поворачивать присоединяемый стержень. Резьба на присоединяемом стержне нарезается на полную длину муфты плюс ширина стопорной гайки.

**2.6.2.** Размеры, параметры и условные обозначения механических соединений арматуры типа CXL приведены ниже, на рис 8 и в таблице 9.

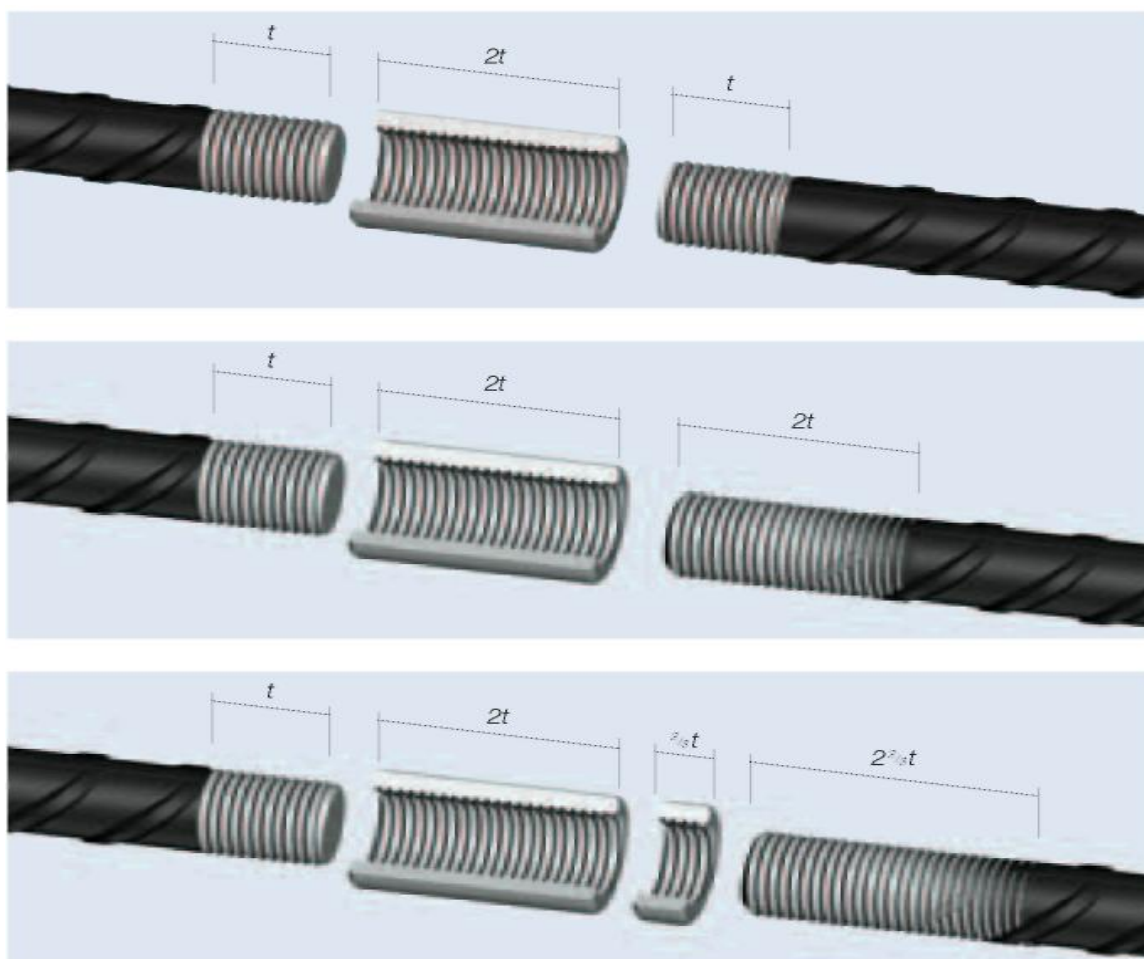


Рис.8 Механическое соединение типа CXL с параллельной нарезаемой резьбой

Параметры механических соединений арматуры типа CXL

Диаметр стержня	12	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Внешний диаметр,	21	26	30	32	36	40	45	50	57	62
Длина муфты, мм	32	40	44	48	54	60	66	72	84	90
Размер резьбы	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M42	M45
Шаг резьбы, мм	2.0	2.5	2.5	3.0	3.0	3.5	3.5	4.0	4.5	4.5
Масса (кг)	0.04	0.09	0.13	0.16	0.24	0.32	0,43	0.58	0.87	1.13
Условное обозначение тип А,В,С	CXL12	CXL16	CXL18	CXL20	CXL22	CXL25	CXL28	CXL32	CXL36	CXL40
Стопорная гайка для типа С	CXL12LN	CXL16LN	CXL18LN	CXL20LN	CXL22LN	CXL25LN	CXL28LN	CXL32LN	CXL36LN	CXL40LN
Масса стопорной гайки (кг)	0.01	0.03	0.04	0.05	0.07	0.11	0.14	0.19	0.29	0.38
Длина стопорной гайки, мм	10	13	14	16	18	20	22	24	28	30

**2.7. Механические соединения с использованием муфт МВТ для применения с арматурой без ее предварительной подготовки.**

**2.7.1.** Механические соединения с использованием муфт МВТ предназначены для использования в ситуации не требующей ни подготовки концов стержней для формирования резьбы, ни вращения стержней.

**2.7.1.1. Серия муфт МВТ ЕТ** используется для соединения арматурных стержней одинакового размера. Размеры, параметры и условные обозначения механических соединений арматуры типа МВТ ЕТ приведены ниже, на рис 10 и в таблице 11.

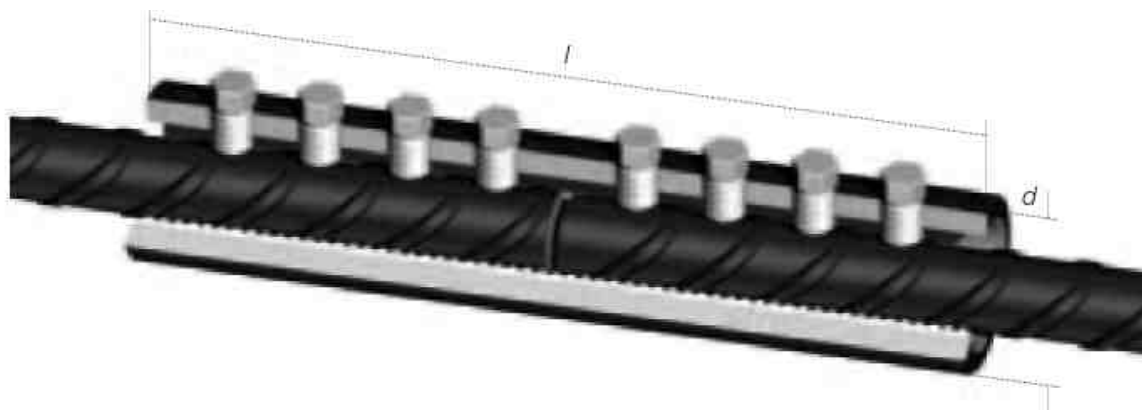


Рис.10. Механические соединения с использованием муфт МВТ ЕТ