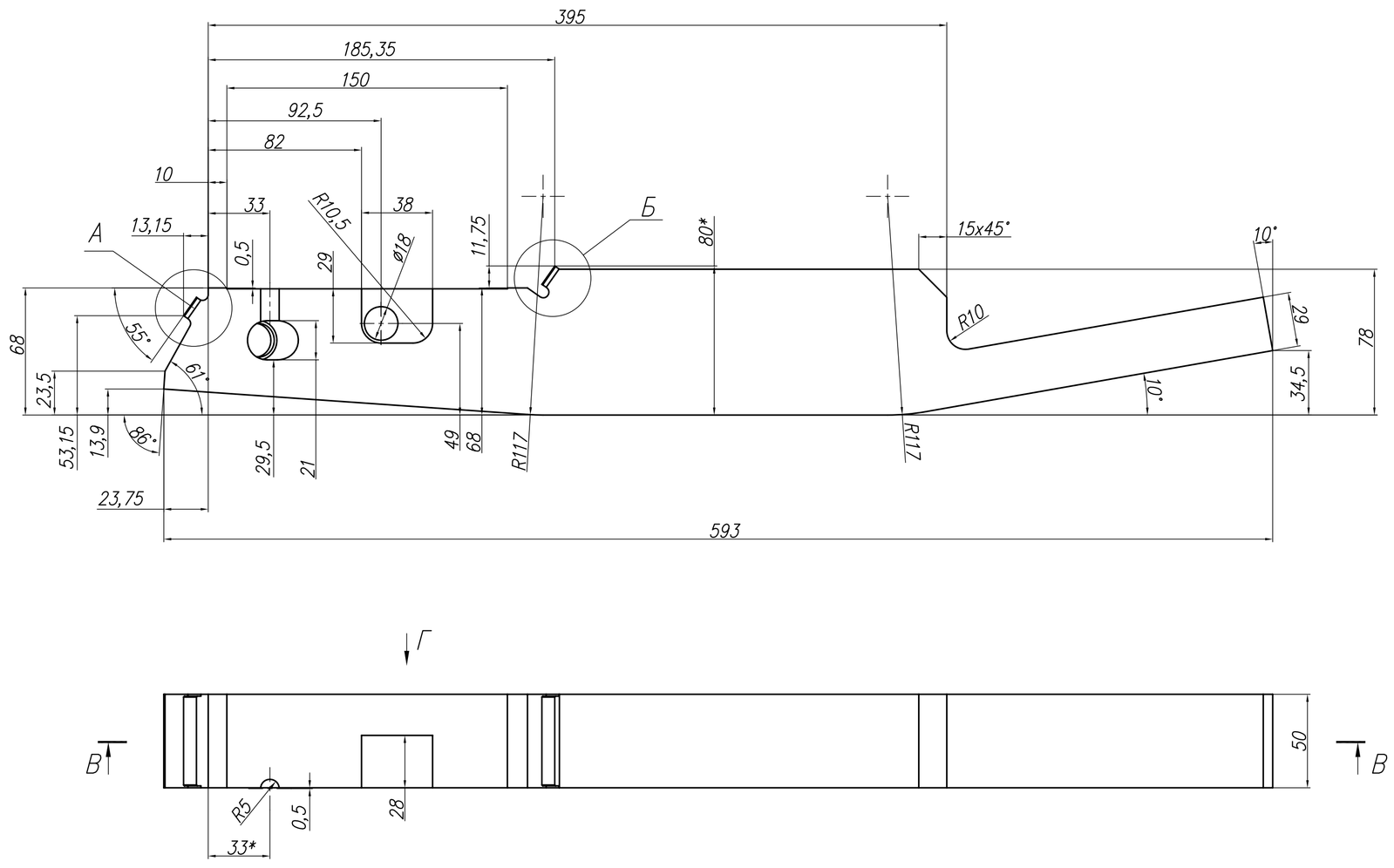
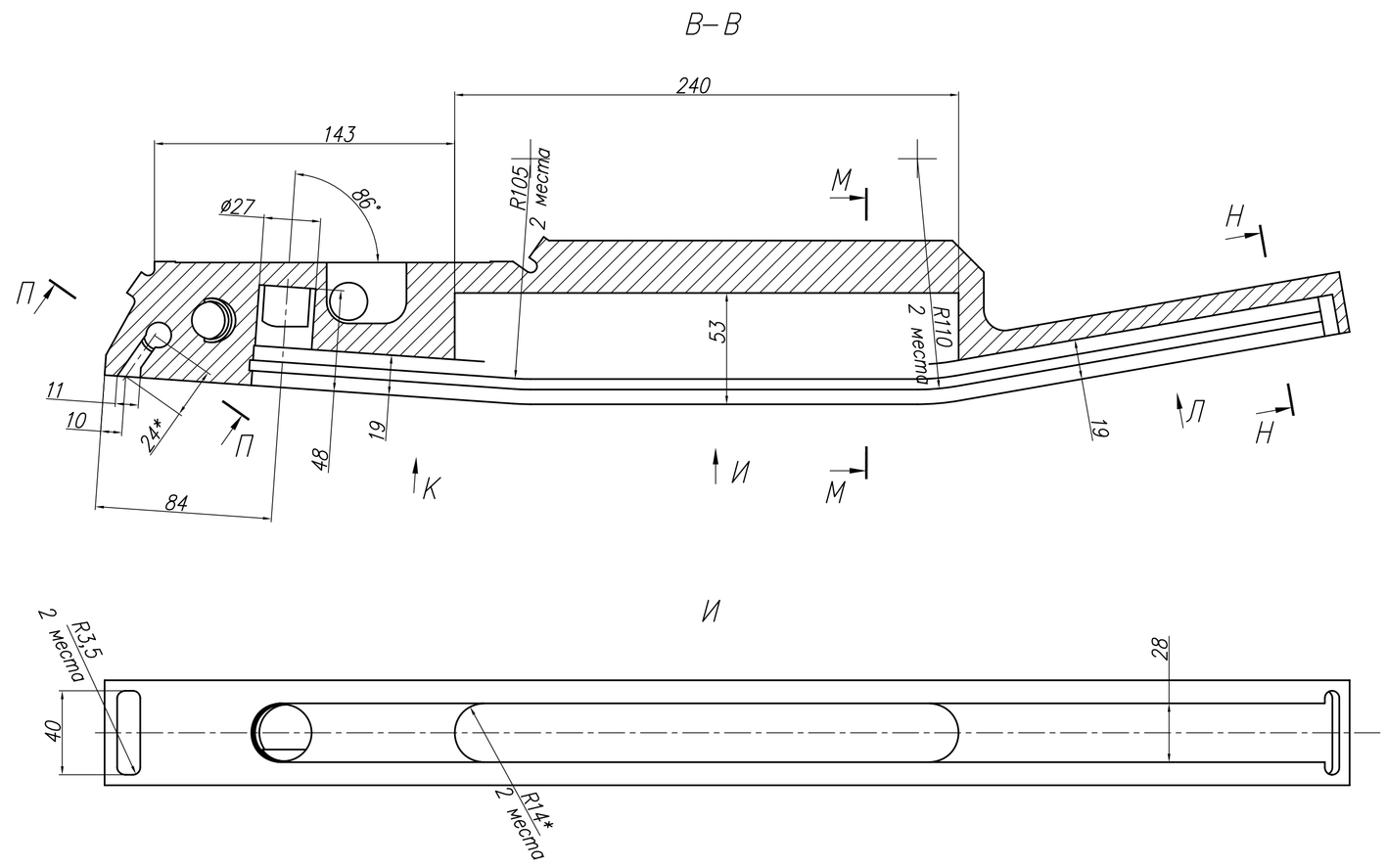
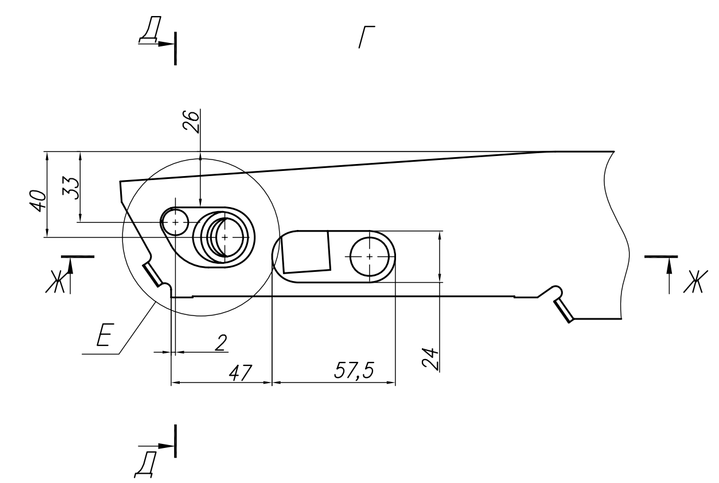
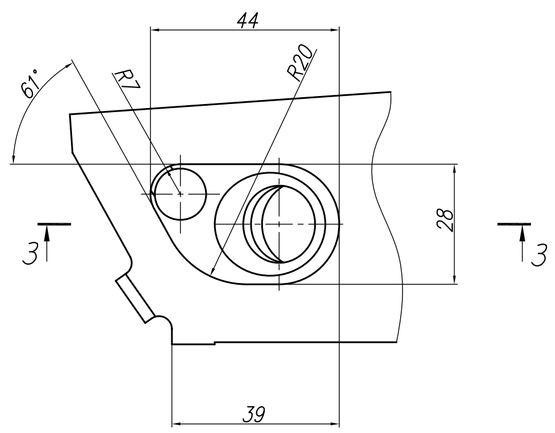
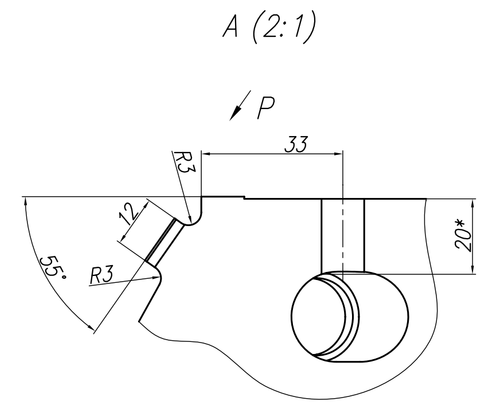
222.1.001

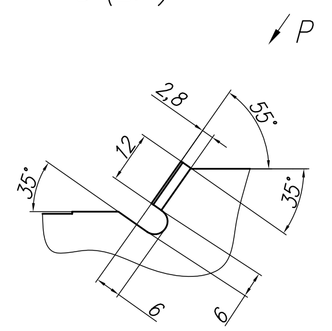


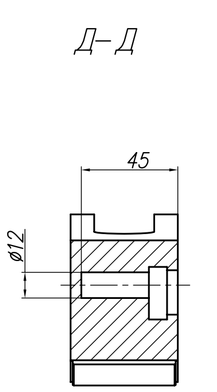



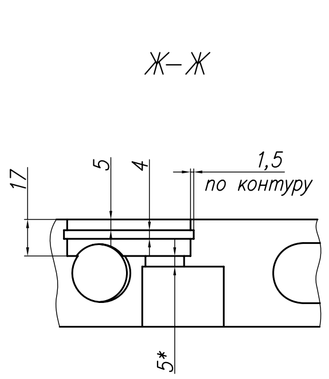



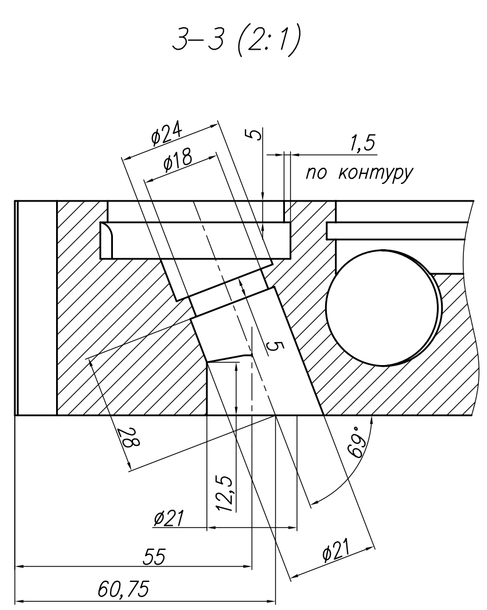



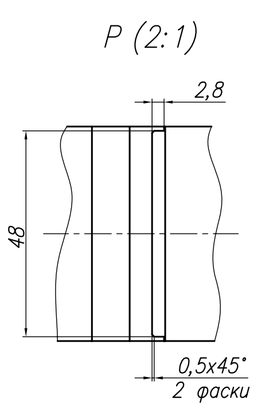



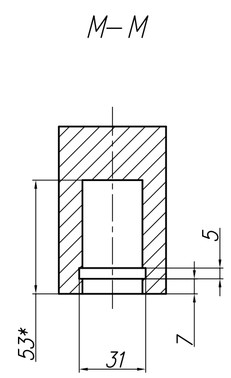



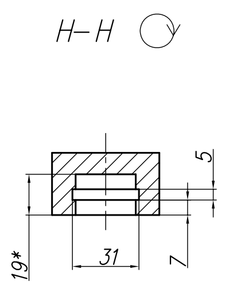



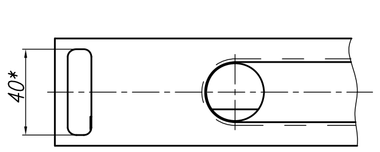



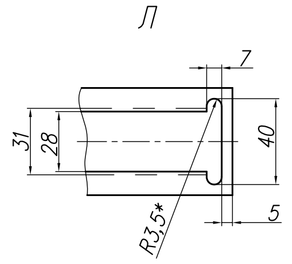



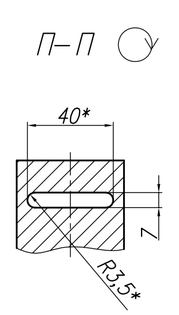




1. Материал заготовки подвергнуть контролю макроструктуры по ГОСТ 10243–75 и микроструктуры с определением размеров зерна по ГОСТ 5639–82 и неметаллических включений по ГОСТ 1778–70 методом "Ш".
2. Заготовку проверить на сплошность ультразвуковым методом по ОСТ 5Р.9675–88 с чувствительностью фиксации $S_0=S_1=5$ мм$^2$.
3. В сертификате завода–изготовителя, направляемом заказчику, указать марку материала, фактический химический состав, результаты ультразвукового контроля, стойкость к МКК, контроль макроструктуры, мех свойств при температуре 20 $^0$С.
4. Гр. II ОСТ 95–29–72.
5. *Размеры для справок.
6. Допускаются уступы на сопрягаемых наружных поверхностях не более 0,1 мм.
7. В сопряжениях пересекающихся отверстий заусенцы не допускаются. Острые кромки разрешается не притуплять.
8. В качестве смазочно–охлаждающей жидкости (СОЖ) использовать водорастворимые, негалогенированные и не содержащие фосфор и серу составы.
9. Внутренние и наружные полости изделия промыть обессоленной водой ОСТ 95.306–75 при Р=0,5 МПа (5 кгс/см2) и Т=(70–80) °С. Изделие просушить сухим сжатым воздухом при Р=0,5 МПа (5 кгс/см2) и Т=(70–80) °С. Инородные частицы во внутренних полостях не допускаются.
10. Маркировать обозначение чертежа на бирке шрифтом 5–Пр3 по ГОСТ 26.008–85.
11. Упаковка изделия по технологии предприятия–изготовителя. Острые углы защитить пластиковыми или резиновыми накладками. Внутренние и наружные поверхности защитить путем упаковывания в полиэтиленовую пленку марки Мс толщиной не менее 0,2 мм ГОСТ 10354–82. Изделие поместить в технологическую тару.
12. Транспортировка изделия разрешается любым видом транспорта по ГОСТ 15150–69.
13. Соблюдать требования ОСТ 95.301–75, раздел 7.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 222.1.001 | | |
| Изм. | Лист | N° докум. | Подп. | Дата | Корпус | Лит. / Масса / Масштаб: 15 / 1:2 |
| Разраб. | | Марачев | | | | Лист / Листов: 1 |
| Пров. | | Трифонова | | | | |
| Т.контр. | | Погорелов | | | | |
| Н.контр. | | | | | Сталь 03Х17Н14М3 ГОСТ 5632–72 | |
| Утв. | | Данилов | | | | |

Копировал

Формат А1

Перв. примен. 222.1.000
Справ. N°
Подп. и дата
Взам. инв. N° Инв. N° дубл.
Подп. и дата
Инв. N° подл.