



Зам. ген. директора АО «НПК «Дедал»

А.И. Иванов

2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №45

на поставку

линейной части заградительного типа

4 комплекта.

1. Общие требования к заграждению

Полнопрофильное решетчатое заграждение с Г-образными наконечниками, оснащенное барьером безопасности на основе панелей аналогичных основному полотну ограждения, высотой от уровня земли не менее 3040мм, имеющее заглабление решетчатого полотна в землю на 300мм, расстояние между центрами опор 3017мм, расстояние между нижней частью барьера безопасности и основным полотном не более 100 ±10мм. Цвет – RAL 6005. Общий вид заграждения согласно ГКАЖ.425719.151

2. Состав комплекта заграждения на 250 метров (1 комплект):

Таблица 1

Наименование и основные характеристики входящих частей и элементов	Ед. изм.	Кол-во, шт.
1. Наконечник Г-образный (1 шт. на опоре)	Шт.	84
2. Панель сварная (габариты 1430х3000 мм)	Шт.	166
3. Панель сварная (габариты 530х3000 мм)	Шт.	83
4. Столб (габариты 60х80х1,8х3700 мм)	Шт.	84
5. Скоба (для соединения панелей между собой)	Шт.	1200
6. Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	Шт.	168
7. Гайка М8 ГОСТ 5915-70	Шт.	168
8. Болт М8х80 ГОСТ 7798-70	Шт.	168

9. Заглушка пластиковая, черная, для трубы 60x80	Шт.	84
10. Комплект крепления панелей к столбу в составе: - фиксатор; - винт М6x40 ISO 7380; - шайба 6.04.019 ГОСТ 11371-78	Компл.	504
11. Комплект крепления панелей барьера безопасности к Г-образ. наконечнику в составе: - фиксатор; - винт М6x40 ISO 7380; - шайба 6.04.019 ГОСТ 11371-78	Компл.	252

3. Основные технические характеристики составных частей ограждения

3.1. Панель сварная должна быть изготовлена методом точечной сварки стальных прутков диаметром не менее 4,8 мм (без учета покрытия) из низкоуглеродистой оцинкованной проволоки общего назначения ГОСТ3282-74 и иметь полимерное покрытие – 30-50 мкм, методом «катафореза» (электроосаждения), т.е. погружение окрашиваемого изделия в ванну с водоразбавляемым лакокрасочным материалом под воздействием постоянного тока в соответствии с ГОСТ 9.072-77. Размер ячейки: 50x200мм, размер ячейки измеряется по центрам прутков.

Панель должна иметь два V-образных ребра жесткости.

3.2. Столб должен быть изготовлен из листовой оцинкованной стали толщиной от 1,8 мм (ГОСТ 14918-80), сформированный в прямоугольное сечение 80x60мм, покрыт порошковой эмалью. Для придания большей жесткости должен иметь по два ребра жесткости на каждой из трех сторон и одно ребро жесткости со стороны «замкового» соединения. Верхняя часть должна иметь пластиковую заглушку.

В столбе должны быть технологические отверстия с резьбовыми втулками для установки и фиксации панелей посредством специальных металлических фиксаторов и винтов, позволяющих производить монтаж ограждения без применения сварки. Покрытие – 30-50 мкм, методом «катафореза» (электроосаждения), т.е. погружение окрашиваемого изделия в ванну с водоразбавляемым лакокрасочным материалом под воздействием постоянного тока в соответствии с ГОСТ 9.072-77.

3.3. Комплект крепления (комплектность согласно пунктов 5-8, 10 и 11 Таблицы 1), предназначен для соединения вертикальных панелей между собой и их крепления к столбам, а также крепления панелей к Г-образному наконечнику. Фиксатор должен иметь цвет покрытия аналогичный покрытию панелей и столбов, изготовлены методом сгибания листового металла, из листовой оцинкованной (мин. 18 микрон) стали толщиной не менее 2,5 мм (ГОСТ 14918-80), покрытие - полимерное покрытие 80-120 мкм. Остальные элементы крепления должны быть оцинкованы.

3.4. Наконечник Г- образной формы, изготавливаются методом сгибания листового металла, из листовой оцинкованной (мин. 18 микрон) стали толщиной не менее 2,5 мм (ГОСТ 14918-80). Наконечники должны иметь 3 резьбовые втулки для крепления барьера безопасности по средством фиксаторов и болтов. Покрытие - полимерное покрытие 80-120 мкм.

3.4 Барьер безопасности должен быть изготовлен из панелей сварных методом точечной сварки стальных прутков диаметром не менее 4,8 мм (без учета покрытия) из низкоуглеродистой оцинкованной проволоки общего назначения ГОСТ3282-74 и иметь полимерное покрытие – 30-50 мкм, методом «катафореза» (электроосаждения), т.е. погружение окрашиваемого изделия в ванну с водоразбавляемым лакокрасочным материалом под воздействием постоянного тока в соответствии с ГОСТ 9.072-77. Размер ячейки: 50x200мм, размер ячейки измеряется по центрам прутков.

Панель должна иметь два V-образных ребра жесткости.

4. Требования к упаковке составных частей ограждения.

4.1. Панели (решетки) и опоры упаковывать на поддонах (паллетах), обеспечивающих полную сохранность товара при его транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и хране-

Приложение №1
к Заявке на закупку продукции
(товара, работы, услуги)
№ _____ - _____

нии в течение гарантированного срока. Упаковка должна позволять производить на складе покупателя разгрузку товара механизированным способом (электропогрузчиками).

Количество панелей (решеток) на поддоне должно быть не более 50 штук.

4.2. Составные части заграждений и КМЧ к ним (скобы, крепеж и т.д.) упаковывать в тару, обеспечивающую полную сохранность товара при его транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и хранении в течение гарантированного срока. Упаковка должна позволять производить на складе покупателя разгрузку товара механизированным способом (электропогрузчиками).

Начальник ГВК АО "НПК" Дедал"
(должность руководителя)



(подпись)

И.В. Корнилов
(И.О.Фамилия)

«23» сентября 2016 г.