



1. *Размеры для справок.
2. Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3108ТТ.
3. Чертеж разработан на тройник точеный по типу 03 ОСТ 108.720.05-82.
4. Поковку термообработать по технологии предприятия-изготовителя.
5. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер поковки, клеймо ОТК.

[illegible]