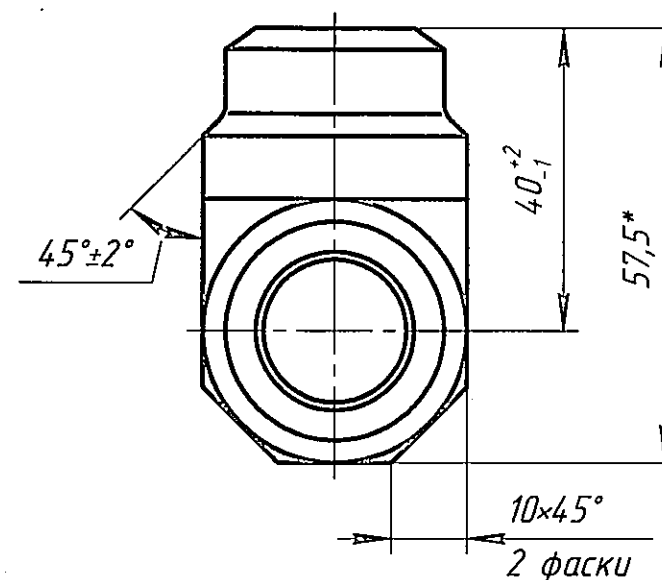
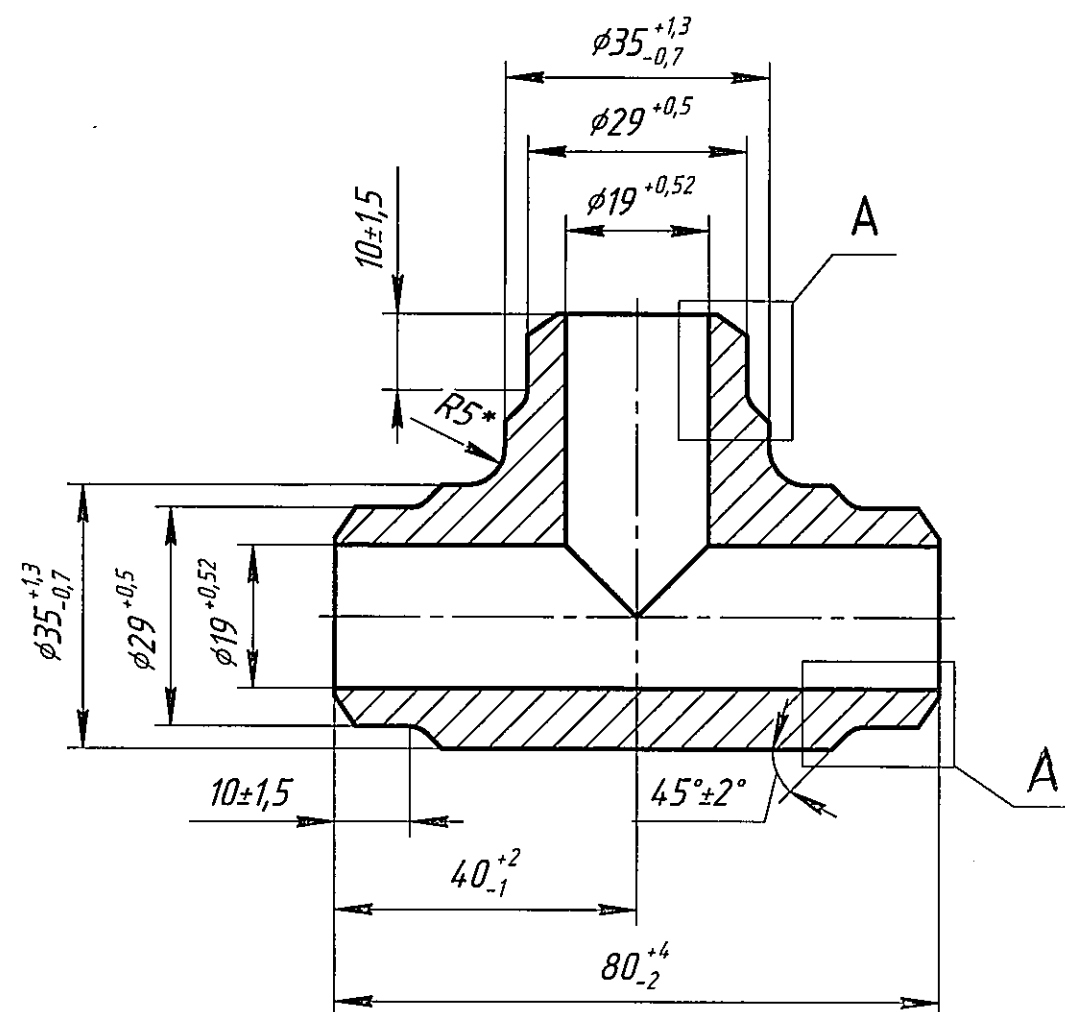
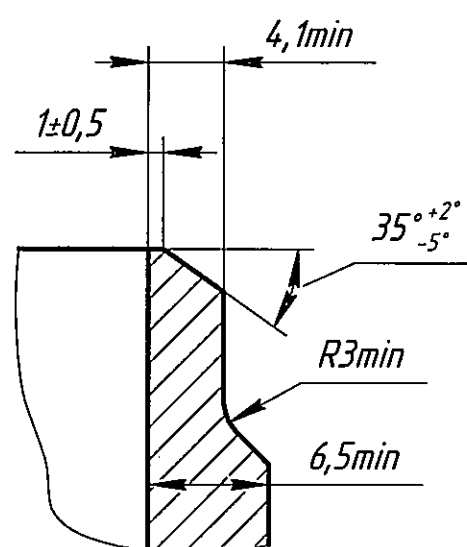


91.3108.01.024

 $\sqrt{Ra\ 6,3}$ 

A(2:1)



- *Размеры для справок.
- Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3108ТТ.
- Чертеж разработан на тройник точеный по типу 05 ОСТ 108.720.05-82.
- Поковку термообработать по технологии предприятия-изготовителя.
- Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер поковки, клеймо ОТК.

| | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 91.3108.01.024 | | | | | | | | | |
| Тройник равнопроходный | | | | | | | | | |
| Поковка ГР. II Т 12Х1МФ ОСТ 108.030.113-87 | | | | | | | | | |
| ИК"ЗИОМАР" | | | | | | | | | |
| Копировал | | | | | | | | | |
| Формат А3 | | | | | | | | | |

8 К