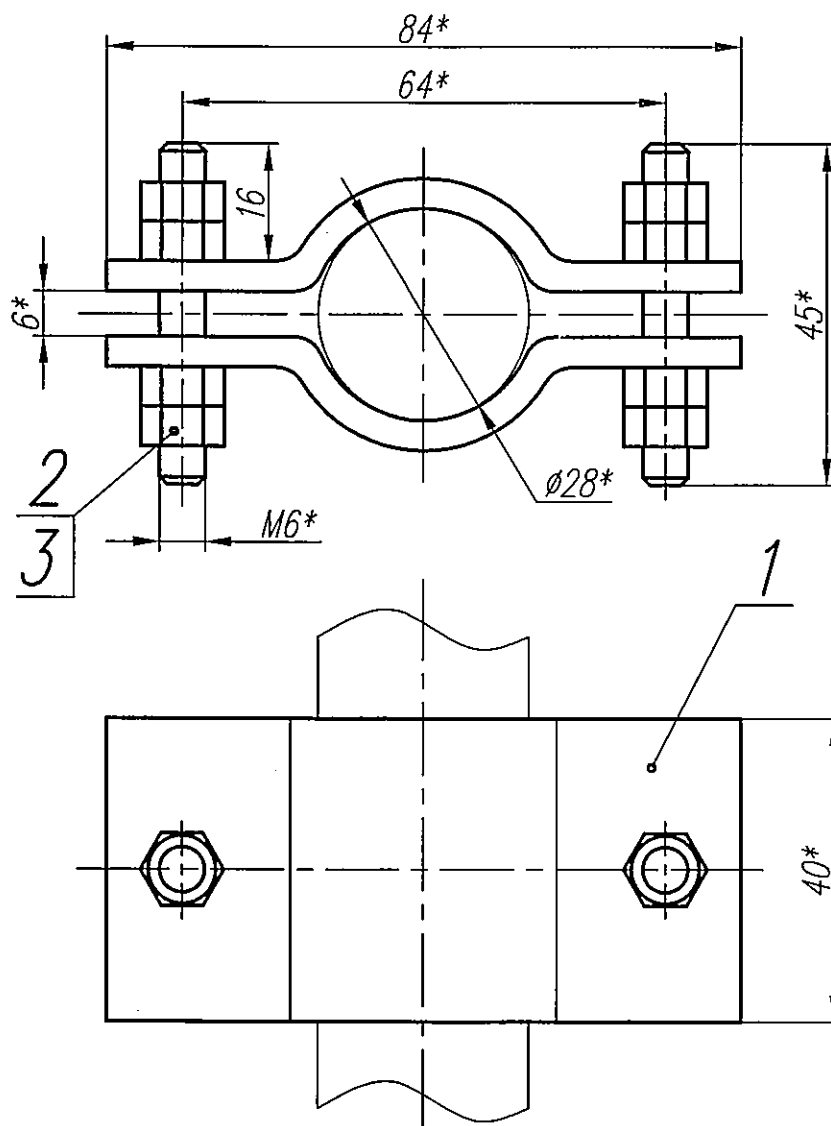


91.3108.02.01СБ



1. *Размеры для справок

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: $\pm IT16/2$.

3. Маркировать и клеймить на бирке для партий изделий ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК

4. Технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

5. Чертеж выполнен на основании чертежа 1524700СБ, разработанного ОАО "Силовые машины".

Согласовано

| Отдел | Фамилия | Подп. | Дата |
|-------|---------|-------|------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Согласовано

| | | |
|-----------|---------|-------|
| Т. контр. | Чеботов | 08.13 |
|-----------|---------|-------|

91.3108.02.01СБ

Блок хомутовый Дн 28
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| И | 0,26 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

ОАО "ИК" ЗИОМАР

Копировал

Формат А 4

Перв. примен.

91.3108 4.2

Справ. N°

Подп. и дата

Инв. N° дубл.

Взам. инв. N°

Подп. и дата

Инв. N° подл.

358262.3 08.13 24.09.13

| Изм. | Лист | N° докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------------|-----------|-------|------|
| Разраб. | Ситникова | 08.13 | | |
| Пров. | Стрельцова | 08.13 | | |
| Т. контр. | Михайлов | 08.13 | | |
| Нач. отд. | Ежов | 08.13 | | |
| Н. контр. | Жигалов | 08.13 | | |
| Утв. | Потийко | 08.13 | | |