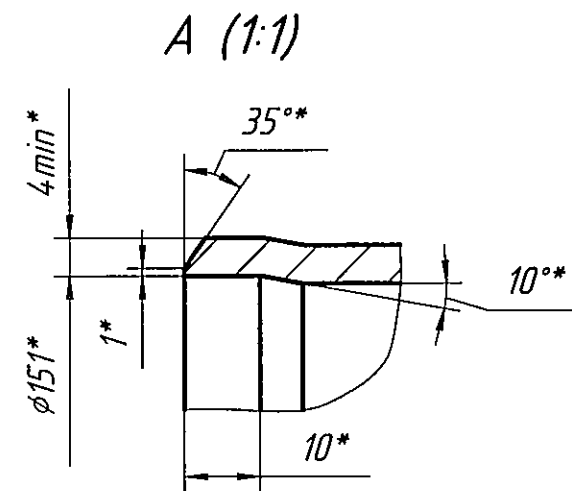
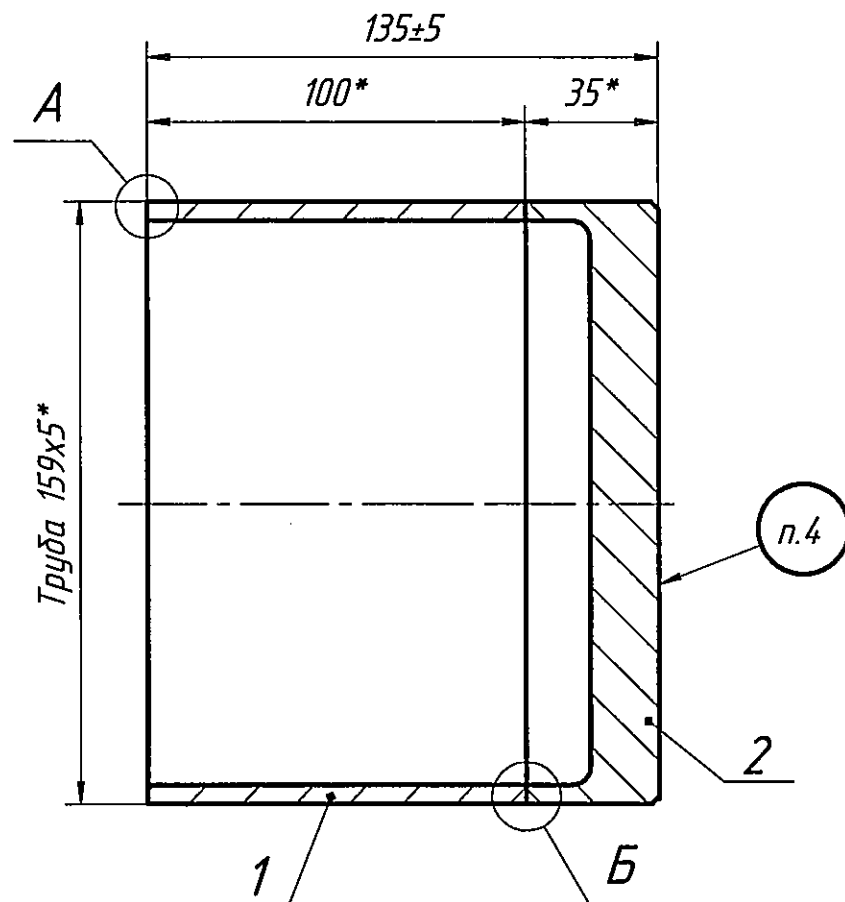
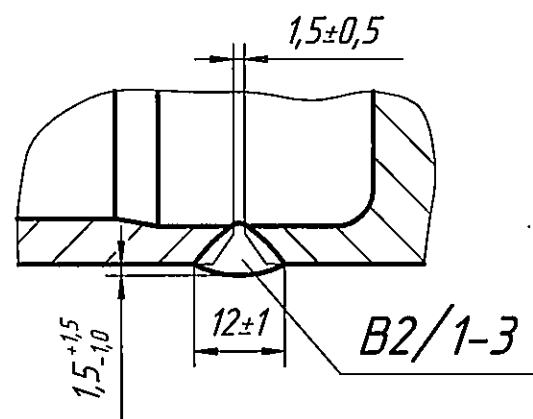


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
354864.5	08.09.13				91.3109 4.1	91.3109.01.02 СБ



Б (1:1)



- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3109 ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3109 ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение сборочной единицы, номер позиции по перечню составных частей задания заводу - "поз. № 35", клеймо ОТК; для сварного соединения: обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

					91.3109.01.02 СБ				