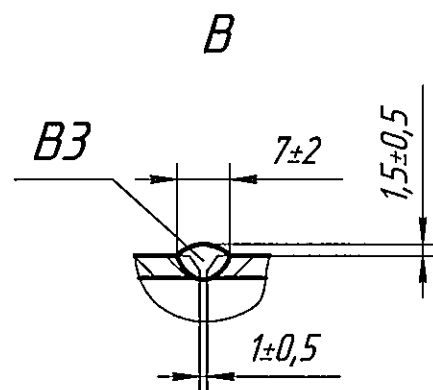
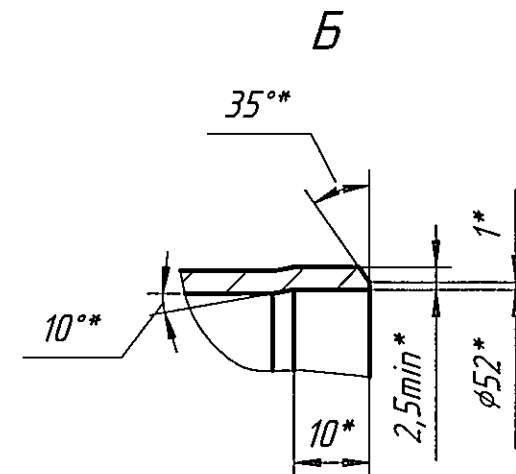
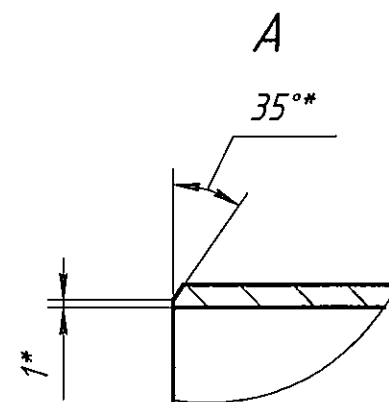
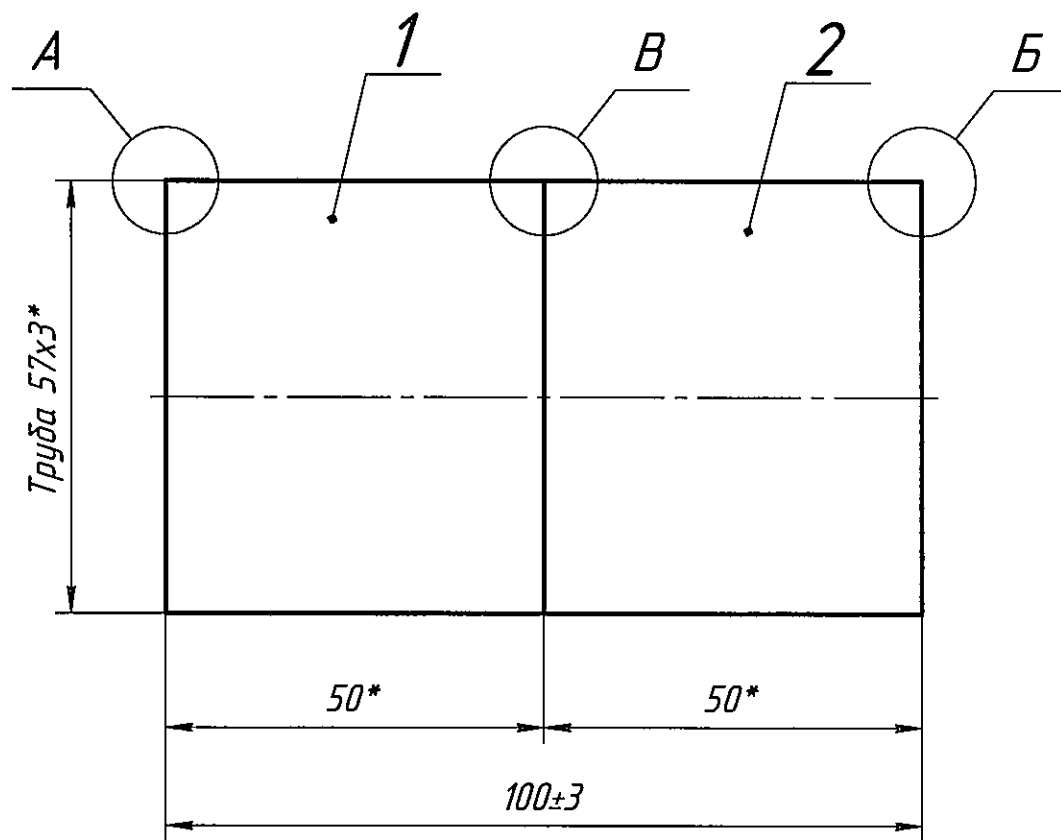


Перв. примен.	91.3109 4.1	Подп. и дата	Инд. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инд. № подл.
Справ. №					19.08.13	357879.5

91.3109.01.05 СБ



- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3109 ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3109 ТТ.
- Маркировать и клеить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, номер позиции по перечню составных частей задания заводу - "поз. № 50", клеймо ОТК.

					91.3109.01.05 СБ										
					Переход Сборочный чертеж					Лит.		Масса	Масштаб		
										И			0,4	1:1	
Согласовано					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист				Листов	1
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Легконогих	ЛЛ	17.08.13	ИК "ЗИОМАР"							
ОГС	Логинова	ЛЛ	27.08.13	Пров.	Лазарев	ЛЛ	08.10.13								
ЦЛНМК	Легконогих	ЛЛ	08.13	Т.контр.	Романов	ЛЛ	29.08.13								
				Нач.отд.	Лазарев	ЛЛ	08.10.13								
				Н.контр.	Бондаренко	ЛЛ	06.08.13								
				Утв.											

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Легконогих	101	17.08.13	
ОГС	Логинова	17.08.13	27.08.13	Пров.	Лазарев	101	08.10.13	
ЦЛНМК	Легконогих	08.13	08.13	Т.контр.	Романов	101	29.08.13	
				Нач.отд.	Лазарев	101	08.10.13	
				Н.контр.	Бандаренко	101	08.10.13	
				Утв.				