

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

[Подпись] - Г.В. Кондратьев
« 23 » *[Подпись]* 2015

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку технологического оборудования, приобретаемого в 2015 г.

1. Наименование: Сопровождаемый электроштабелёр во взрывозащищенном исполнении HYSTER S1.2 2LFL 2830 (Италия) или эквивалент.

2. Технические характеристики оборудования

№ п/п	Наименование	Срок гарантии	Кол-во
1	Сопровождаемый электроштабелёр во взрывозащищенном исполнении HYSTER S1.2 2LFL 2830	не менее 12 месяцев	1
Назначение			
Выполнение погрузочно-разгрузочных работ с изделиями содержащими ВМ.			
Технические характеристики оборудования			
Взрывозащитное исполнение		Ех, категория 3D (взрывоопасная пыль), электропроводящая пыль, температурный класс T4 (135°C).	
Высота подъема вил не менее		1550 мм	
Грузоподъемность на опорных консолях не более		1200 кг	
Остаточная грузоподъемность не менее		1200 кг / 2500 мм	
Мачта – односекционная; строительная высота (без подъема) не более		2120 мм	
Максимальная высота мачты при полностью поднятых вилах не более		2130 мм	
Ширина штабелера не более		800 мм	
Размеры вил (ширина x длина) не менее		180x1160мм	
Мощность двигателя хода не менее		1,2 кВт	
Мощность двигателя подъема не менее		2,0 кВт	
Скорость подъема вил с грузом / без груза не менее		0,12 м/с / 0,18 м/с	
Скорость передвижения с грузом / без груза не менее		5,5 км/ч / 6,0 км/ч	
Максимальный преодолеваемый уклон с грузом / без груза не менее		7 % / 10 %	
Радиус разворота с макс. АКБ не менее		1626 мм	
Аккумуляторная батарея Hawker		24В / 210Ач	
Зарядное устройство-автомат внешнее, 24В 25А однофазное		Midatron HF-Iu1a для АКБ от 210Ач до 250Ач.	
Собственный вес с АКБ не менее		960 кг	
Комплектация оборудования			
Конструкция шасси с боковыми панелями и усиленным бампером		Да	
Индикатор состояния АКБ с отключением подъема при 80 % разряда		1 шт.	
Система быстрой смазки мачты		1 шт.	

Защита мачты, сетка	1 шт.
Система охлаждения основных электронных схем	1 шт.
Современное управление (независимо регулируемые клавиши спуск/подъем с обеих сторон, кнопка замедления скорости, длинная рукоять)	1 шт.
Вертикальное извлечение АКБ	Да
Ведущее колесо, полиуретан (антистатик) Подвилочные колеса, полиуретан тандем	1 комплект
Дополнительная защита гидрораспределителя	1 шт.
АС-привод (переменного тока, двигатель без щеток), со следующими функциями: <ul style="list-style-type: none"> • Индуктивного торможения двигателем; • Регенерации энергии при торможении; • Высокого ускорения и плавного торможения реверсом при движении. 	1 шт.
Встроенная информативная система самодиагностики	Да
Возможность разблокирования стояночного тормоза для ручного перемещения машины при полной разрядке АКБ или неисправности тележки.	Да
Сертификат на взрывозащитное исполнение на русском языке	1 шт.
Инструкция по эксплуатации (паспорт) на русском языке	1 шт.

3. Условия поставки: самовывоз со склада Поставщика.

В общую сумму контракта должны входить: НДС, инструктаж персонала Заказчика, расходы на перевозку, страхование, упаковку, экспедирование, полный комплект технической документации, уплаты таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей.

4. Требования к упаковке оборудования

Оборудование поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

5. Требования к технической документации

Поставщик обязуется предоставить полный комплект технической документации на русском языке:

инструкции по эксплуатации, техническому обслуживанию и программированию оборудования (паспорт);

разрешение (сертификат) на использование оборудования;

сертификат на взрывозащитное исполнение (Ex, категория 3D (взрывоопасная пыль), электропроводящая пыль, температурный класс T4 (135°C));

перечень запасных частей.

Поставщик обязуется предоставить технический паспорт или информацию для проведения всех подготовительных работ, необходимых для установки, подключения, монтажа и пуско-наладки оборудования (подготовка производственных помещений, электричества, вентиляции и т.д.) в течение 30 (тридцати) рабочих дней после поступления Поставщику суммы предоплаты по платежу.

6. Прочие условия

Поставляемое оборудование должно быть новым, (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов). Оборудование должно быть серийным. Объем предыдущих поставок оборудования этого модельного ряда – не менее 5 единиц. Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость. Оборудование, подлежащее обязательной сертификации, должно иметь сертификат соответствия.

В комплект оборудования должны входить рекомендованные производителем расходные материалы, необходимые для работы оборудования в гарантийный период.

7. Место поставки и условия допуска

Пензенская область, г. Заречный, проспект Мира д.1.

Поставщик должен проводить сервисное обслуживание в гарантийный, и после гарантийный период, специалистами гражданами РФ, с постоянной пропиской на территории РФ и принятыми на работу согласно законодательству РФ.

8. Срок поставки товара

Поставка оборудования осуществляется в срок не позднее 01.11.2015 года.

9. Условия оплаты: 30 % аванс, 70 % по факту поставки на склад Заказчика.

Заш Главный технолог

[Signature]
22.01.2015

[Signature]
В.А. Белов

Начальник цеха № 77

[Signature]
22.01.2015

А.Н. Семко

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного инженера
по безопасности жизнедеятельности
предприятия

[Signature]
С.И. Камышанский
22.01.2015

Начальник отдела № 49

[Signature]
И.Н. Чирков
23.01.15

Главный инспектор взрывоопасных
производств

[Signature]
А.А. Городничев
22.01.2015

Вр. 44-32/95
em 13.02.2015
[Signature]