



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»
(ОАО «СХК»)

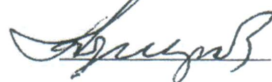
Техническое задание

15.05.2014 № 70/1274

на поставку траверсы-спредер

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО «СХК»

 А.С. Козырев

_____ 2014

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: траверса-спредер 9МВТ3-1С/25,0

Техническое задание
на поставку траверсы-спредера 9МВТЗ-1С/25,0
для ОАО «Сибирский химический комбинат»
СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.
- Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
- Подраздел 4.3. Требования по надежности
- Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
- Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
- Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
- Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
- Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
- Подраздел 4.9. Требования к комплектности
- Подраздел 4.10. Требования к маркировке
- Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Траверса-спредер 9МВТ3-1С/25,0 или эквивалент</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2014 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКП
<i>317800</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование предназначено для выполнения погрузки-разгрузки 20-ти футовых морских контейнеров.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*Оборудование будет эксплуатироваться в условиях макроклиматического района с умеренным и холодным климатом.
Климатическое исполнение: УХЛ.
Категория размещения: 1, ГОСТ 15150-69.
Тип атмосферы при эксплуатации: эксплуатация на улице.
Температура окружающей среды от -40 до +40°С, влажность нормальная, давление атмосферное.*

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<i>Конструкция траверсы-спредера – жёсткая рама без использования каната, подъем за <u>центр</u> (непосредственно за крюк крана). Грузоподъемность, кг, не менее: 25000. Масса траверсы-спредера, кг: от 1200 до 3500. Габаритные размеры, длина x ширина x высота, мм: (5800-6500)x(2200-3000)x(800-1500). Режим нагрузки: М4 Спредер оснастить <u>специализированными полуавтоматическими захватами для морских контейнеров за верхние фитинги</u>. Конструирование и изготовление спредера должны осуществляться в соответствии с требованиями действующих государственных стандартов, регламентов и других нормативных документов.</i>
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>В процессе погрузки-разгрузки задействованы: 1 крановщик, 1 стропальщик. Управление захватными головками осуществляется механически за счет натяжения специального тросика.</i>
Подраздел 4.3. Требования по надежности
<i>Срок службы: не менее 20 лет со дня ввода в эксплуатацию.</i>

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<p><i>Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с технической документацией (КД, ОСТ, ТУ, ГОСТ).</i></p> <p><i>Требование к конструкционному устройству оборудования: надежность и удобство обслуживания.</i></p> <p><i>Защитное покрытие траверсы-спредера и ее элементов должно быть максимально стойкой к азотной кислоте концентрацией до 20%.</i></p>
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
<p><i>Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с технической документацией (КД, ОСТ, ТУ, ГОСТ).</i></p>
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<p><i>Безотказная работа всех узлов конструкции в условиях экстремально низких температур (до -40°C).</i></p>
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
<p><i>Не требуется</i></p>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<p><i>Не требуется</i></p>
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<p><i>Комплектность поставки:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - траверса-спредер г/п 25т. – 1 комплект; - специальный инструмент и приспособления для обслуживания спредера; - запасные части и принадлежности; - техническая и эксплуатационная документация на русском языке – паспорт, - инструкция по эксплуатации и обслуживанию.
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<p><i>Оборудование должно быть промаркировано в соответствии с технической и эксплуатационной документацией Завода-изготовителя.</i></p>
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
<p><i>Перед упаковкой провести консервацию оборудования согласно требованиям, предусмотренным технической и эксплуатационной документацией Завода-изготовителя.</i></p> <p><i>Упаковка должна обеспечивать сохранность оборудования и документации во время погрузки, транспортировки, разгрузки и хранения оборудования в условиях открытого хранения.</i></p> <p><i>Каждое место упаковки должно быть пронумеровано, иметь ярлык и упаковочную ведомость, отражающую содержимое упаковочного места с указанием номера позиции, наименования, количества.</i></p> <p><i>Товар внутри каждого упаковочного места должен иметь бирку с указанием номера позиции, наименования, количества.</i></p> <p><i>Упаковочное место с местонахождением документации должно иметь маркировку «ДОКУМЕНТАЦИЯ».</i></p>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка оборудования по количеству и качеству осуществляется на складе Заказчика в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР. «О приемке продукции по качеству» № П-7 от 25.04.1966г.; «О приемке продукции по количеству» № П-6 от 15.06.1965г., в последних редакциях.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик (Завод-изготовитель) оформляет и передает Заказчику вместе с оборудованием паспорт оборудования, руководство по эксплуатации, сертификат соответствия.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Оборудование поставляется по железной дороге или автотранспортом. Оборудование должно поставляться в собранном виде, законсервированным и упакованным. Упаковка должна обеспечить защиту оборудования от воздействия окружающей среды, обеспечить надежное крепление на транспорте и сохранность при погрузке-разгрузке оборудования согласно ГОСТ 19822-88.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

До отгрузки оборудование должно быть законсервировано и упаковано. До начала эксплуатации оборудование хранится в упаковке в складских помещениях.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 месяцев с момента поставки и не менее 6 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Возможна расширенная гарантия на поставляемое оборудование.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Не требуется

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования к обслуживанию должны быть отражены в инструкции по эксплуатации завода -изготовителя.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

отсутствуют

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество изготовления должно обеспечивать эксплуатацию траверсы-спредера в условиях прописанных в разделе 3 ТЗ.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Поставщик (Завод-изготовитель) предоставляет техническую и эксплуатационную документацию на весь жизненный цикл оборудования, включая вывод из эксплуатации и утилизацию.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

На спредер распространяются требования Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения"

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Поставка траверсы-спредера (полная комплектность) в сборе – 1шт.
Срок поставки: в соответствии с договором на поставку.*

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

В печатном и электронном виде, на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	ОАО «СХК»	Открытое акционерное общество «Сибирский химический комбинат»
3.	УХЛ	Макроклиматический район с умеренным и холодным климатом
4.	ОИАЭ	Объект использования атомной энергии

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Директор РХЗ



А.С. Рябов

Согласовано:

и.о.

Главный механик ОАО «СХК»



Р.В. Рубанов
Ю.В. Рубанов

Виза



О.В. Процкий