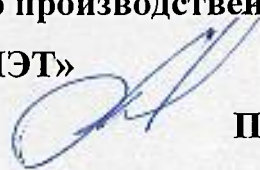


Утверждаю
Главный инженер-Директор Отделения
Инженерного производственного
ОАО «НИКИЭТ»



П.И. Факеев

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку, монтаж и пуско-наладку плоскошлифовального станка.

Наименование закупки: Плоскошлифовальный станок с крестовым столом и горизонтальным шпинделем 3Д711В Ф11 исполнение 31 с УЦИ с дополнительными принадлежностями и пуско-наладкой или эквивалент. (Критерием соответствия эквивалента является полное соответствие техническому заданию.)

Станок должен быть 2013 года выпуска. Станки предназначены для высокоточной обработки плоских поверхностей различных изделий, а с применением приспособлений для профилирования шлифовального круга и установки деталей – профильных поверхностей, пазов, уступов, а также шлифования торцом круга.

Станок должен иметь:

Высокую жесткость и виброустойчивость за счет рациональной конструкции станины, крестового суппорта, колонны, стола и шлифовальной головки и гарантировать стабильную точность и чистоту обработки.

Плавное высокоточное безлюфтовое позиционирование за счет применения в узлах подачи шарико-винтовых пар качения.

Все рабочие перемещения станка должны быть автоматизированы.

Станок должен иметь соответствие оборудования «Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования» №753 от 15.10.2009 года.

Станок должен соответствовать Российским Стандартам электробезопасности (в частности должен иметь видимую внешнюю точку подключения защитного заземления с соответствующим обозначением).

Требования к качеству: При сборке станка должны быть использованы комплектующие изделия электрооборудования и гидрооборудования ведущих мировых производителей SIEMENS, BALLUFF, Telemecanique, Rexroth, Heidenhain, Hidravlic Ring, Veckers, Festo.

1. Технические характеристики оборудования:

Наименование	Технические характеристики	
	Ед. изм.	Показатели
Класс точности станка по ГОСТ 8-82		В
Размеры зеркала стола (ВxL)	мм	200x630

Точностные параметры, достигаемые на образце изделия:			
- размер образца изделия		мм	380x120x120
- плоскостность		мкм	4
- параллельность		мкм	5
- шероховатость поверхности, обработанной периферией круга		Ra	0,16
Рабочие подачи:			
- стола		м/мин	2...30
- суппорта		мм/ход	0,3...40
- шлифовальной головки		мм	0,002...0,008
Наибольшие перемещения:			
- стола		мм	670
- суппорта		мм	245
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки (вместе с приспособлением и электромагнитной плитой)		кг	200
Наибольшее расстояние от зеркала стола до оси шпинделя		мм	550
Размеры шлифовального круга (DxHxd)		мм	300x40x76
Мощность главного привода		кВт	4,0
Габаритные размеры:			
- длина, не более		мм	2715
- ширина, не более		мм	1788
- высота, не более		мм	2035
Масса, не более		кг	2950
Гарантия		мес.	Не менее 12 месяцев с даты приемки оборудования на складе покупателя
№п/п	Артикул наименование	Характеристики	Количество (шт.)
1.	Электромагнитная плита (ЭМП7208-0060) <ul style="list-style-type: none"> - класс точности ГОСТ 30273-98 - Размеры зеркала плиты, мм - Номинальное напряжение питания, В - Ток плиты (при напряжении 110 В постоянного тока), А - Диаметр испытательного образца, мм - Удельная сила притяжения при полной загрузке плиты испытательными деталями, не менее, Н/см² - Длина кабеля, не менее, м - Габаритные размеры, мм длина L , не более ширина В , не более высота Н, не более 	В 630x200 (ДxШ) 110В пост. тока 0,40 15 20 2 645 260 85	1

	- Масса, не более , кг	75	
2	Приспособление для балансировки шлифовального круга ЗЕ70.П01 исп.04		1
3	Стол синусный делительный с магнитным патроном ЗЕ70.П11 исп.02		1
4	Стол синусный продольный с электромагнитной плитой ЗЕ70.П20 исп.01		1
5	Приспособление для правки шлифовального круга под углом ЗЕ70.П32		1
6	Приспособление для правки шлифовального круга по радиусу ЗЕ70.П35		1
7	Приспособление делительное ЗЕ70.П50		1
8	Угольник синусный поворотный ЗЕ70.П54		1
9	Насос гидравлический НП1 50/25	(для ОШ400)	1

3. Комплект поставки:

- Система охлаждения с насосом подачи СОЖ и магнитным сепаратором ее очистки.
- Гидростанция привода стола и смазки.
- Шлифовальный круг с фланцами.
- Быстроизнашиваемые запасные части, инструмент и принадлежности.
- Плита элетромагнитная 200 x 630 (ЭМП7208-0060)
- *дополнительное оборудование по списку указанному в таблице.*

4. Требования к поставке:

-Поставщик должен осуществить совместно с заказчиком пуск плоскошлифовальный станок с крестовым столом и горизонтальным шпинделем ЗД711ВФ11 исполнение 31 с УЦИ с дополнительными принадлежностями (или эквивалент) в эксплуатацию и произвести обучение специалистов заказчика на его предприятии.

-Поставщик осуществляет гарантийное обслуживание оборудования в течении 12 месяцев с момента пуска станка в эксплуатацию специалистами сервисной службы поставщика, либо специалистами специализированного сервисного центра принимающего на себя обязательства по обеспечению гарантийных обязательств. Принятие на себя гарантийных обязательств специализированным центром должно быть подтверждено письменно и закреплено печатью.

-Поставщик должен предоставить письменное подтверждение гарантии завода-изготовителя на поставляемое оборудование в течении 12 месяцев с момента пуска оборудования в эксплуатацию.

-Поставщик, в случае предоставления оборудования-эквивалента, обязан приложить к своей заявке на торги доказательный расчет, подтверждающий факт того, что предлагаемое к поставке технологическое оборудование обладает необходимыми характеристиками

5. Требования к участнику торгов:

Участник торгов должен предоставить официальное письмо с указанием названия и адреса сервисного центра в РФ, силами которого будет осуществляться ввод оборудования в эксплуатацию, а так же его гарантийное и послегарантийное обслуживание. К письму необходимо приложить письменное согласие указанного сервисного центра на осуществление таких работ.

Участник торгов должен предоставить протокол завода-изготовителя, оформленный на любой ранее выпущенный станок предлагаемой модели, о соответствии фактических параметров точно-

сти оборудования заявленным параметрам. Протокол завода-изготовителя должен быть заверен печатью и подписью уполномоченного лица.

В случае, если предлагаемое оборудование представлено на рынке только одним специализированным поставщиком (дилером, дистрибьютором, представительством), то участник торгов должен предоставить официальное письмо от специализированного поставщика, подтверждающее его полномочия на участие в торгах, а так же письмо от завода-изготовителя, подтверждающее полномочия поставщика (дилера, дистрибьютора, представительства).

6. Требования к упаковке оборудования

Оборудование поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

7. Требования к безопасности

Оборудование должно быть сертифицировано органами по сертификации, аккредитованными Госстандартом России в Системе сертификации ГОСТ Р, что должно быть подтверждено соответствующим сертификатом соответствия продукции требованиям.

Поставщик обязан предоставить оригиналы следующих сертификатов:

- сертификат качества оборудования;
- сертификат безопасности

Сертификаты должны быть выданы заводом-изготовителем на его фирменном бланке и скреплены печатью и подписью уполномоченного лица

7. Требования к технической документации

К данному станку требуется представление полного комплекта Технической документации на русском языке.

9. Особые условия


Поставляемое оборудование должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов, а так же структуры ранее использованного оборудования. Не допускается использование устаревших элементов управления, элементов электроавтоматики, контроля, элементов диагностики и индикации, элементов гидро и пневмооборудования). Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость узлов, комплектующих и дополнительного оборудования. Оборудование, подлежащее обязательной сертификации, должно иметь сертификат соответствия. Поставщик, в случае предоставления оборудования-эквивалента, обязан приложить к своей заявке на торги документы, подтверждающие сведения завода-изготовителя о полном соответствии оборудования заявленным техническим требованиям Заказчика с предоставлением полных паспортных данных, подтвержденных заводом-изготовителем с подписью и печатью.

10. Срок поставки товара

Поставка оборудования осуществляется в срок **не позднее 3-й квартал 2013года.**

Условия поставки - DDR Москва, ул. 2-й Иртышский проезд, д.5

Начальник Бюро по ремонту оборудования №514

 **Д.А. Антонов**