

1431.134.02.006

√ Ra 25 (✓)

Листов докум. 1431.134.02.00

Справ. №

Полн. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Полн. и дата

Изм. № подл.

351.253.18.01.23.11

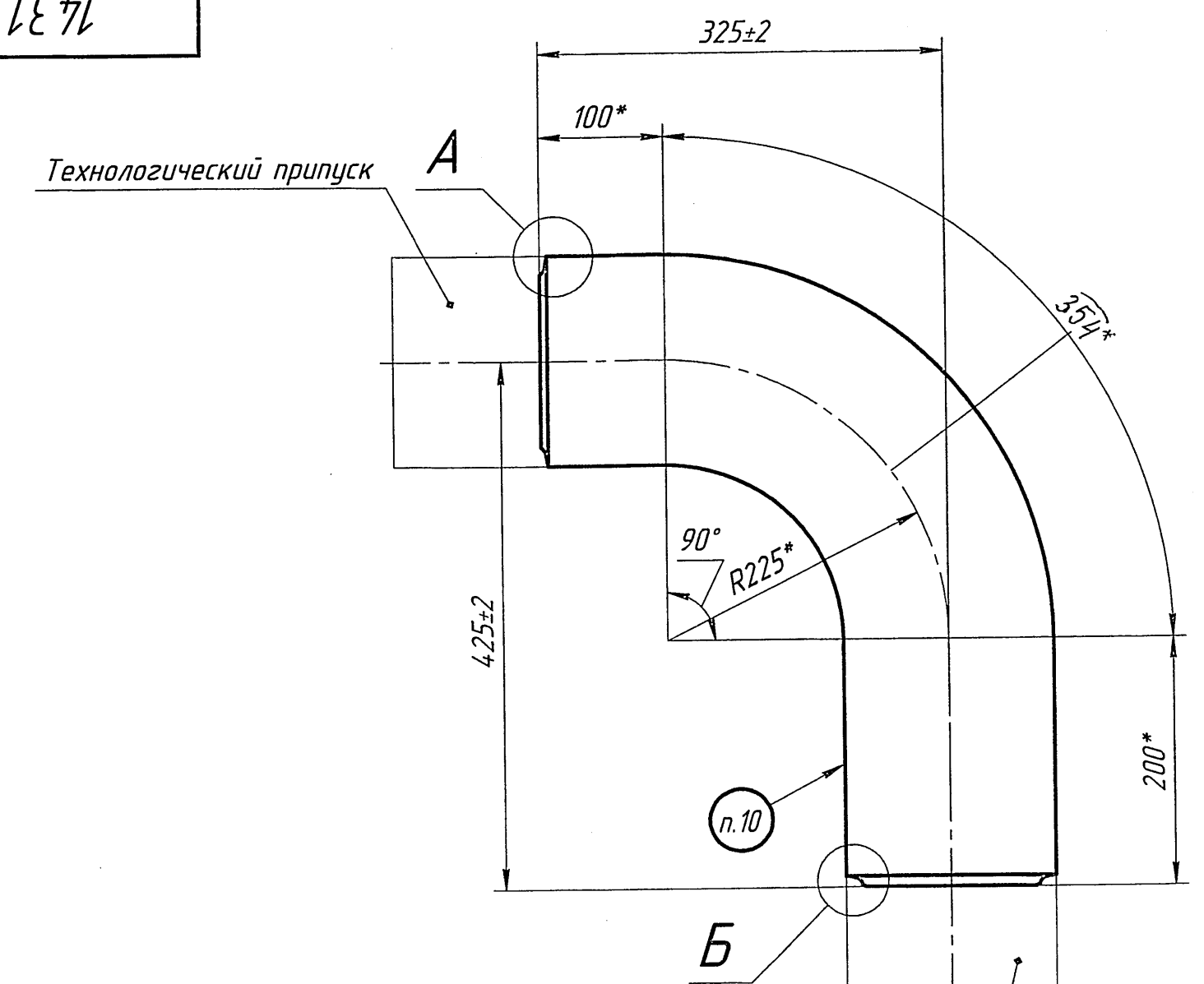
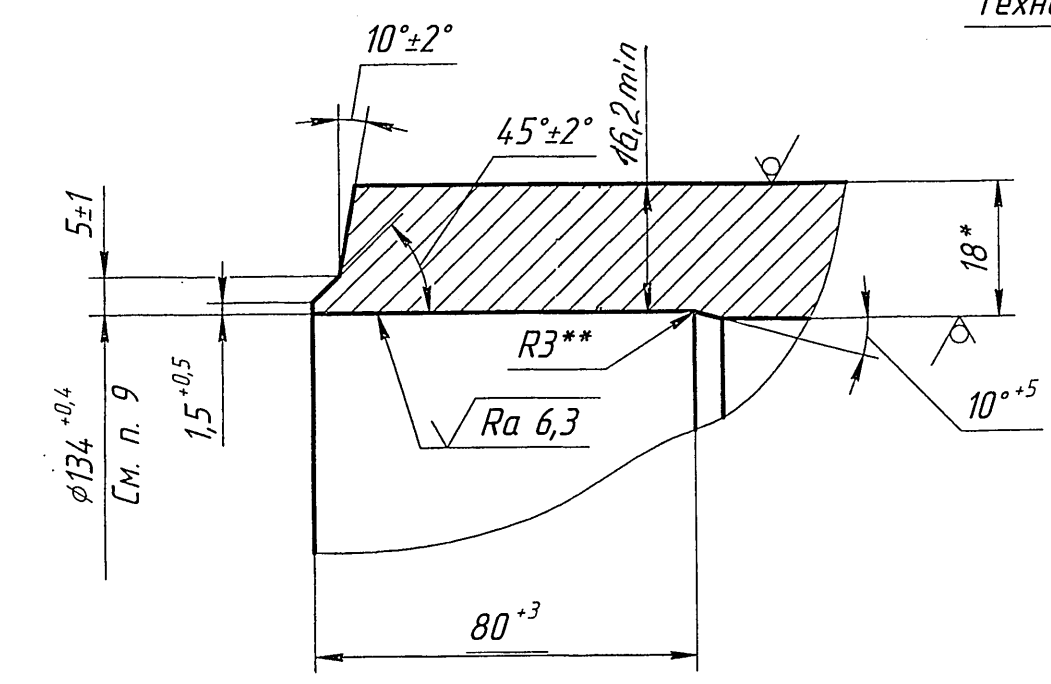


Таблица 1

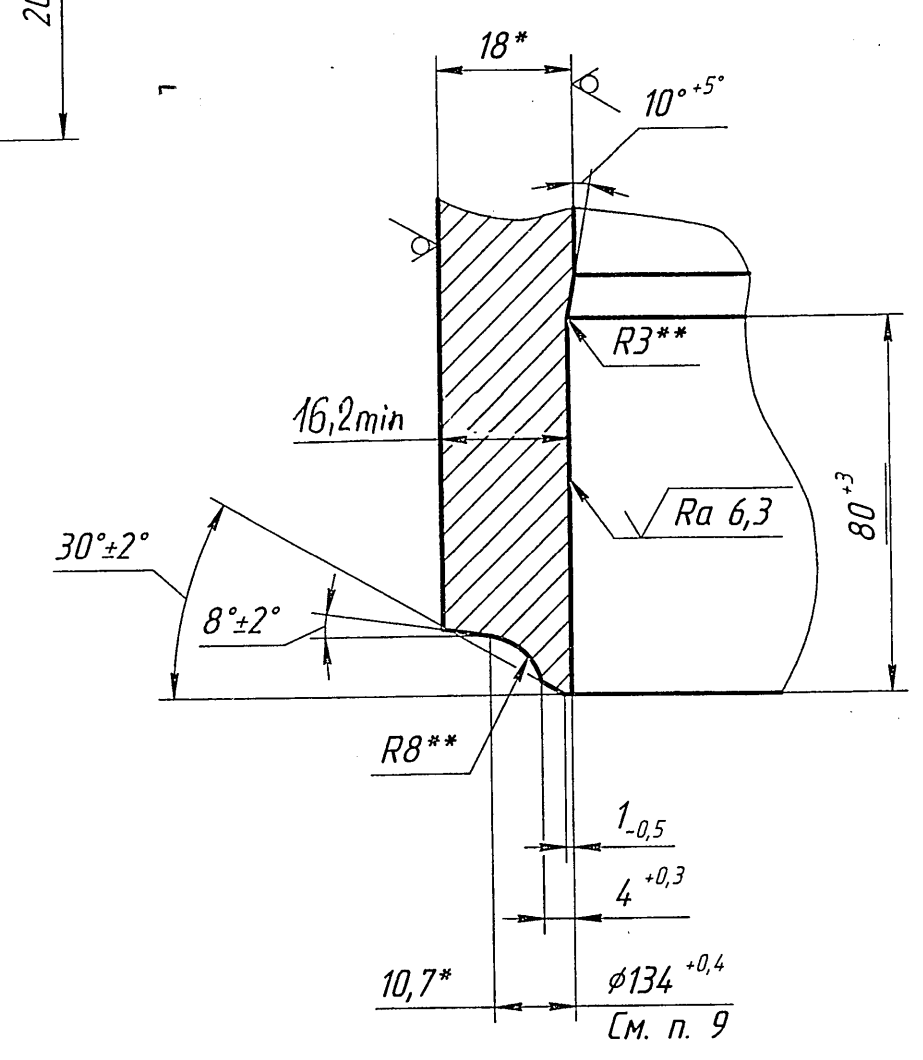
Расчетные параметры	
Температура, °С	Давление, МПа (кгс/см²)
345	15,3 (153)

- *Размеры для справок.
 - ** Размеры обеспечиваются инструментом.
 - Развернутая длина трубы - 654. мм.
 - Минимальная толщина стенки в растянутой зонегиба - 12,6 мм.
 - Овальностьгиба не более 8 %.
 - Гибы выполнить на станке с нагревом ТВЧ, термообработать по технологии предприятия - изготовителя. После термообработки провести очистку поверхности по технологии предприятия - изготовителя.
 - Провести УЗК растянутой и нейтральных зон по поверхности, ограниченной углом 240°.
- Нормы оценки по И №23 СД-80.
- Провести капиллярный (ЦД) контроль растянутой и нейтральных зон наружной поверхности, ограниченной углом 240°, по ОСТ 108.004.101-80, класс чувствительности II по ГОСТ 18442-80 (не менее 15 % от партии).
- Нормы оценки по ТУ 14-ЗР-55-2001.
- Если фактический внутренний диаметр трубы в состоянии поставки исключает возможность расточки на φ 134 мм, допускается удаление черноты механической зачисткой с обеспечением фактической толщины стенки в месте расточки не менее 16,2 мм.
 - Маркировать и клеить по И 24-18-197-2007, таблица 1, пункт 1.5.2.
 - Технические требования по СТО ЦКТИ 10.002-2007.
 - Код KKS: 31НАС25 ВR014-1шт.; 31НАС25 ВR015-1шт.; 31НАС25 ВR016-1шт.

А (1:1)



Б (1:1)



Согласована "ЭиО-Подольск"								
Отдел	Фамилия	Подпись	Дата	Изм.	Лист	№ док.	Повт.	Дата
Мет	Никитин	[Signature]	12.11					
К/И/М/К	Легкокош	[Signature]	12.11					
В/Т	Кувшикин	[Signature]	12.11					
Согласована СКБК				Т.контр.	Романов			
ОУК-4	Козикова	[Signature]	12.11	Нач.отд.	Курко			
РИЦ	Ануров	[Signature]	12.11	Н.контр.	Лямченкова			
				Утв.	Парфенов			

1431.134.02.006

Отвод

Лист	Масса	Масштаб
II	46,4	1:5

Труба Г 168x18
20 ТУ 14-ЗР-55-2001

ОАО "ИК "ЗИОМАР"

Копировал

Формат А4x3