

Общество с ограниченной ответственностью

«Энергосервисная компания»

(ООО «Энергосервисная компания»)

Автодорога ул., 11, стр.117,

г. Северск Томской обл., 636000

Факс:(3823) 54-46-62; Тел.:(3823) 54-43-40

E-mail: Energo-servis@sibmail.com

ОКПО 90301337, ОГРН 1117024000499

ИНН/КПП 7024034594/702401001

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «Энергосервисная компания»

Д.Н.Кондрашин

« 08 »

2013г.

08.11.2013 № 1278

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на поставку спецодежды из лавсана для нужд ООО «Энергосервисная компания»

№ п/п	Наименование спецодежды и СИЗ	Требование к материалу	Размер/рост Кол-во	Общее кол-во
1	2	3	6	7
1	Комбинезон лавсановый с коллаком ТУ 8570-004-12442401-2011	<p>Комплект специальной лавсановой одежды для работ с радиоактивными веществами, модель Е-253, ТУ 8570-004-12442401-2011, Тип В, является средством индивидуальной защиты (спецодеждой повседневной носки) при работах с радиоактивными веществами, кислотами и щелочами.</p> <p>Обеспечивает предотвращение действия опасных и вредных производственных факторов, общих загрязнений и механических воздействий.</p> <p><b>Комбинезон</b> - с центральной бортовой застежкой на сквозные петли и пуговицы. Перед с 2 верхними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на петлю и пуговицу и 1 боковым накладным карманом.</p> <p>Верх задних половинок брюк откидной с притачным поясом, с завязывающимися свободными концами. Воротник отложной. Рукава втачные с притачными замкнутыми манжетами с навесной петлей для большого пальца на внутренней стороне манжеты и пуговицей. Низ брюк с притачными замкнутыми манжетами, с навесной петлей и пуговицей. По центру горловины спинки петли-вешалка.</p> <p>Петли должны быть выполнены терморезом.</p> <p>Все срезы деталей для исключения их осыпания должны быть обработаны бесцветным папонаком. Соединительные швы должны быть выполнены запошивочным швом, усиленным двойной строчкой. Соединение срезов.</p>	48-50/170-176 - 31 шт. 48-50/182-188 - 7 шт. 52-54/182-188 - 38 шт. 56-58/170-176 - 4 шт. 56-58/182-188 - 17 шт. 64-66/182-188 - 3 шт.	100

	<p>втачивание рукавов комбинезона должны быть выполнены запошивочным швом (2.04.05 ГОСТ 12807-2003).</p> <p>Накладные швы должны быть выполнены двумя строчками (стежок 104-цепной ГОСТ 12807-2003) с закрытым срезом.</p> <p>Соединение деталей должно быть выполнено лавсановыми нитками 34/2, цвет 001.</p> <p>Фурнитурa устойчивая к условиям дезинвазии, осуществляемой в соответствии с Сан Пин 2.2.8.46-03 или техническим регламентом дезинвазии в спец. прачечных, не разрушаемая, термостабильная, ударопрочная из поливинилхлорида.</p> <p><b>Колпак</b> – цилиндр с доннышком, на цилиндрической части – завязки для регулирования по размеру головы.</p> <p><b>Комплект специальной лавсановой одежды</b> должен быть изготовлен из отбеленной безусалочной ткани специального назначения артикул 56038, ТУ 17-РТ-405-98, поверхностная плотность 180 г/м<sup>2</sup>, воздухопроницаемость 160 дм<sup>3</sup>м<sup>2</sup>/сек.</p> <p>усалка после 5 стирок при t 70°С:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- по основе - 0%</li> <li>- по утку - 0%</li> </ul> <p>Разрывная нагрузка после 5 стирок при t 70°С не менее Н:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- по основе - 878</li> <li>- по утку - 882.</li> </ul> <p><b>Ткань вырабатывается</b> из нитей полиэфирных крученых матированных комплексных термостабилизированных.</p> <p>В основе линейной плотности 29,4 текс 350кр/м, количество элементарных нитей в комплексной - 48, ТУ 17-2-152-93; в утке линейной плотности 29,4 текс 200кр/м, количество элементарных нитей в комплексной – 48, ТУ 6-13-0204077-85-89.</p> <p>Ткань после ткачества отваривается и отделяется.</p> <p>Число нитей на 100 мм: по основе 330 -7, по утку 260 - 8</p> <p>Переплетение – атласное 5/2.</p> <p>Значение коэффициента дезинвазии комплекта – 20 (после 4 циклов закрашивание–дезинвазии).</p>			
3	<p>Ботинки лавсановые ТУ 8831-001-48997385-98</p>	<p><b>Боты специальные лавсановые</b> предназначены для повседневного использования при работе с радиоактивными веществами. Должны быть изготовлены с верхом из специальной термостабилизированной, хорошо дезинтивируемой лавсановой ткани с гидрофобизирующей пропиткой. Обувь на ноге должна фиксироваться боковыми вставками из эластичной полиэфирной ленты. Подошва должна быть выполнена из пластика ПЛПТ-2 (литьевого пористого) белого цвета. Крепление подошвы и верха обуви</p>	<p>Размеры: p.41 – 12 пар p.42 – 10 пар p.43 – 26 пар p.44 – 10 пар p.45 – 6 пар</p>	64

должно быть выполнено методом термомеханической сварки). Прочность крепления швов не менее 100Н/см, прочность крепления подошвы не менее 70Н/см, гибкость подошвы 210Н/см. Цвет белый.		
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

Спецодежда и другие СИЗ должны соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности СИЗ», иметь сертификаты ISO 9001 и иметь положительное заключение ФГБУ ФМБЦ им. А.И.Бурназяна ФМБА России о возможности использования СИЗ персоналом предприятий атомной промышленности.

Количество и график поставки спецодежды из лавсана на 1-2 квартал 2014 года.

№ п/п	Наименование продукции	Ед. измер	Кол-во поставляемого товара	Количество и сроки поставки товара	
				45 дней с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон	до 30.06.2014
1	2	3	4	5	6
1	Комбинезон лавсановый с колпаком	шт.	100	60	40
2	Ботинки лавсановые	шт.	64	40	24

Зам.директора (по экономике и финансам)



Н.В.Петрухина

Виза: Инженер по ОТ и ТБ



Н.Г.Салпокова