



КОМБИНАТ
ЭЛЕКТРОХИМПРИБОР

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Комбинат «Электрохимприбор»



Коммунистический пр., д. ба,
г. Лесной, Свердловская обл., 624200
Тел.: (34342) 9-50-62, 9-50-73
Факс: (34342) 9-56-76, 2-65-03
Телетайп: 221210 «Радар»
E-mail: main@ehp-atom.ru

ИНН 6630002336 КПП 660850001 ОКПО 07624577
Р/с 40502810616340101001 Уральский банк ОАО «Сбербанк России»
г. Екатеринбург БИК 046577674 К/с 30101810500000000674

12.05.2015 г. № 191-055-73/53

На № _____ от _____
«Разъяснение положений закупочной документации»

Для публикации на общероссийском официальном сайте закупок: www.zakupki.gov (№ процедуры 31502292272), на официальном сайте закупок ГК «Росатом»: www.zakupki.rosatom.ru (№ процедуры 150423/0477/300), на сайте ЭТП «АКД»: www.a-k-d.ru (№ процедуры №АС20687) (поставка установки для нейтрализации отходов аккумуляторного производства).

Уважаемые участники закупочной процедуры
№31502292272, 150423/0477/300, № АС20687

По данной процедуре поступил вопрос от претендента / участника следующей формулировкой:

Уважаемые заказчики большое спасибо за быстрый ответ. Для того, чтобы соблюсти все формальности при составлении заявки просим сделать еще ряд разъяснений.

По п.2. - Вы планируете получить концентрат масла с содержанием воды до 8% после выпаривания или будете делать это сами из полученного концентрата? Второй вариант возможен, если вы не потребуете от поставщика вакуумной выпарной установки выполнения этого условия. Если это ваше требование, то задайте его официально в противном случае в процессе аукциона вы получите поставщика, который выдаст вам 50-60% остаточной влажности в концентрате масла.

По п. 6. В одном из разъяснений вы писали, что дистиллят идет в канализацию. Зачем тогда нужна температура более 45 градусов (если надо мы можем ее и подогреть до этой температуры (у нас на выходе температура предполагается 35С)), Может быть это описка и нужно менее 45С?

По п.5 Указанные давления (практически атмосферное) соответствуют температуре кипения 96-98С. Надо ли делать выпаривание при таких высоких температурах (это всегда сопряжено с появлением и борьбой с накипью на теплообменниках), если это можно сделать при температуре около 30С, что соответствует минус 900-950 мБар. Может у вас описка и давление минус 900-950 мбар?

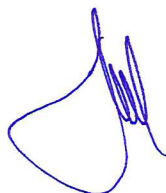
Ответ закупочной комиссии:

По п.2 требуемое остаточное содержание влаги в концентрате СОЖ – не более 8 %.

По п.6 Температура 45 градусов указана ошибочно. Требуется получение дистиллята с температурой не более 20 градусов. Дистиллят отправляется в теплообменник для охлаждения установки сжигания химических отходов, а далее сбрасывается в канализацию.

По п.5 Давление мбар от атмосферного, не менее: минус 900-950

С уважением,
председатель закупочной комиссии
заместитель генерального директора по логистике



Ларионов И.А.