


Утверждаю
110 Директор по закупкам и логистике
 03.02.15 П.Ю.Багров

Техническое задание

на поставку смолы неотвержденной эпоксидно-диановой ЭД-16 ГОСТ 10587-84

Ковров 2015

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№ п/п	Наименование	Обозначение нормативного документа	Ед.измерения	Количество
2	Смола неотвержденная эпоксидно-диановая ЭД-16	ГОСТ 10587-84	кг	2 900,00
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в том числе который не был восстановлен, не были восстановлены потребительские свойства)				
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления				
-				
Подраздел 1.4 Документы для изготовления				
Подраздел 1.5 Код ОКП				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применение в процессах производства газовой центрифуги

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров		
Поставляемый товар должен соответствовать требованиям ГОСТ 10587-84 (для смолы неотвержденной эпоксидно-диановой ЭД-16)		
№ п/п	Наименование показателей	Норма
1	Цвет по железокобальтовой шкале, не более	3
2	Массовая доля эпоксидных групп,%	16-18
3	Массовая доля иона хлора, %, не более	0,002
4	Массовая доля омыляемого хлора, %, не боле	0,3
5	Массовая доля гидроксильных групп, %, не более	2,5
6	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,2
7	Динамическая вязкость, Па с, при 50°C	5-18
8	Время желатинизации с отвердителем, ч, не менее	4,0
Подраздел 4.2. Требования к надежности		

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Транспортная маркировка по ГОСТ 14192-77 с нанесением дополнительных данных: Манипуляционных знаков «Бойтесь сырости» «Верх, не кантовать». Наличие знака опасности по ГОСТ 19433-81, класс 9, подкласс 9.1, категория 921. Наличие наименования и товарного знака предприятия-изготовителя, наименование марки и сорта, кода ОКП, номера партии, количества единиц продукции, массы брутто и нетто, даты изготовления, обозначения стандарта.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Упаковка в барабаны, изготавливаемые из оцинкованной стали исполнения А₁ типа II по ГОСТ 5044-79 и герметизированные дополнительной промазкой продольного и обоих закатных швов мастикой на основе эпоксидной смолы. Барабаны проверяют на герметичность опрессовкой избыточным давлением 0,02 МПа (0,2 кгс/см²).

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

ГОСТ 10587-84

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Материалы должны соответствовать нормативным документам (ГОСТ), что должно подтверждаться сертификатами качества завода изготовителя или копиями, заверенными печатью и подписью Поставщика Система менеджмента качества завода изготовителя должна быть сертифицирована на соответствие стандарту ISO 9001-2008 (либо ГОСТ Р ИСО 9001-2008)

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Формирование пакетов эпоксидно-диановых смол, упакованных в металлические фляги, барабаны и бочки, осуществляется на плоских двухнастильных поддонах по ГОСТ 9078-84 и на поддонах одноразового использования по ГОСТ 26381-84 или другой нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Формирование и скрепление пакетов на поддонах - в соответствии с ГОСТ 26663-85, средства скрепления грузов в пакетах должны соответствовать ГОСТ 21650-76.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Эпоксидно-диановые смолы хранят в плотно закрытой таре в закрытых складских помещениях при температуре не выше 40 °С

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае, если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НД и качество продукции не подтверждается соответствующими документами о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества в течении 5 дней (пяти) дней с момента получения претензии.

претензии.

О выявленных несоответствиях или недопоставках продукции стороны извещают друг друга в т.ч. по факсимильной связи, с направлением оригиналам по почте.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе с эпоксидно-диановыми смолами возможны два пути проникновения в организм вредных веществ - ингаляционный и кожный. Ингаляционный обусловлен наличием в смолах летучих компонентов - эпихлоргидрина и толуола (не более 0,9 % по массе), кожный - непосредственным контактом с летучими и нелетучими компонентами смолы.

Летучие компоненты оказывают раздражающее и sensibilizing действие на кожу и слизистые оболочки верхних дыхательных путей и глаз, а также общетоксическое действие.

Эпихлоргидрин в концентрациях, превышающих предельно допустимую, обладает высокой токсичностью и резко выраженными раздражающими и sensibilizing свойствами, вызывает тяжелые изменения в легких, печени и почках, легко проникает через неповрежденную кожу и вызывает острое и хроническое отравление.

Пары толуола в высоких концентрациях действуют наркотически, оказывают раздражающее действие на кожу. При длительном воздействии толуол вызывает раздражение слизистых оболочек глаз, верхних дыхательных путей, головокружение, рвоту, потерю аппетита.

Толуол и эпихлоргидрин относятся к легко-горючим веществам (ГОСТ 12.1.007-76).

При непосредственном контакте неотвержденной смолы с кожей возможно возникновение дерматита, в некоторых случаях аллергического характера.

При работе с эпоксидными смолами должны соблюдаться требования санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию и правил безопасности по производству пластических масс, утвержденных Госгортехнадзором СССР.

Отбор проб, промывка и обработка аппаратуры и тары, анализ смол должны производиться в соответствии с правилами по безопасному ведению работ, утвержденными в установленном порядке.

Производственные помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей восьмикратный обмен воздуха. Контроль за состоянием воздушной среды - по ГОСТ 12.1.005-88.

Работающие с эпоксидными смолами должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-87.

В рабочих помещениях должны быть умывальники с горячей и холодной водой.

Запрещается мытье рук растворителями, так как это способствует возникновению кожных поражений. Брызги смол должны быть немедленно удалены сухими марлевыми тампонами. Затем пораженное место следует обработать этиловым спиртом, тщательно промыть водой с мылом, осушить бумажным полотенцем одноразового пользования и смазать мягкой мазью на основе ланолина, вазелина или касторового масла.

Смолы не взрывоопасны, но горят при внесении в источник огня. Температура вспышки более 270 °С.

Средства пожаротушения - углекислотные и порошковые огнетушители, вода, пар, инертный газ, асбестовое полотно, песок - должны выбираться в соответствии с правилами по безопасному ведению работ, утвержденными в установленном порядке.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

ГОСТ 10587-84

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Обозначение нормативного документа	Ед.измерения	Количество
2	Смола неотвержденная эпоксидно-диановая ЭД-16	ГОСТ 10587-84	кг	2 900,00

Срок поставки: в течение 2015 года по письменным заявкам заказчика *до 30.03.2016 г.*

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сертификат завода изготовителя, заверенный печатью и подписью Поставщика

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Экономист ОЗ

Е.А. Лукоянова

Согласовано
Начальник ОЗ

Е.К. Тихонов