

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание				
					Перв. примен.			
		<u>Документация</u>						
A2	74Г6Р-1.01.070СБ	Сборочный чертеж						
		<u>Детали</u>						
Б4	1 74Г6Р-1.01.071	Вал-шестерня Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72 40...45 HRC	1					
Б4	2 74Г6Р-1.01.072	Колесо Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72 30...35 HRC	1					
Изд. № подл.	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	74Г6Р-1.01.070	Лит	Лист	Листов
Разраб. Проб.	Данилова Палехин			27.02.2010				7
Н.контр. Утв.	Нечаяв Екимов							
Вал					ФГУП ПО "Север"			

Формат Знак Поз.	Обозначение		Наименование		Кол.	Примечание
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		
Перв. примен.						
						Документация
Спроб. №	A2		74Г6Р-2.01.110СБ			Сборочный чертеж
						Сборочные единицы
	A4	1	74Г6Р-1.01.150			Вал
						1 шт. допуск. замена на поз.7
Подп. и дата.	A4	2	74Г6Р-1.01.160			Вал
						1 шт. допуск. замена на поз.8
Изм. № докум.	A4	3	74Г6Р-1.01.170			Вал
						1 шт. допуск. замена на поз.9
Взам. инв. №	A4	4	74Г6Р-2.01.120			Сектор
						1
Подп. и дата.	A4	5	74Г6Р-2.01.200			Корпус
						1
Изм. № подл.	A4	6	74Г6Р-2.01.250			Корпус
						1
74Г6Р-2.01.110						
Разработ. Данилова						Лит.
Проб. Палехин						Лист
						Листов
						1
						4
Н.контр. Нечаев						ФГУП ПО "Север"
Утв. Екимов						

Редуктор

Копировал

Формат А4

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
A4	7	74Г6Р-1.01.050	Вал		1 шт. допуск. замена на поз. 1
A4	8	74Г6Р-1.01.060	Вал		1 шт. допуск. замена на поз. 2
A4	9	74Г6Р-1.01.070	Вал		1 шт. допуск. замена на поз. 3

Детали

A2	10	74Г6Р-1.01.112	Гайка	1	
A4	11	74Г6Р-1.01.114	Изолятор	1	
A2	12	74Г6Р-2.01.111	Щит	1	
A3	13	74Г6Р-2.01.113	Изолятор	1	
			Стандартные изделия		
	15		Винт М4-6дх20.109.30ХГСА ГОСТ 11738-84	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

74Г6Р-2.01.110

Лист
2

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
	16		Перемычка А13-200 ГОСТ 18707-73	1	
	17		Болт М4-6d×20.109.30ХГСА.016 ОСТ 95 14.35-73	6	
			Винты ОСТ 95 14.39-73		
	18		АМЗ-6d×8.109.30ХГСА.016	1	
	19		АМЗ-6d×10.109.30ХГСА.016	1	
	20		АМЗ-6d×14.109.30ХГСА.016	2	
	21		АМ4-6d×25.109.30ХГСА.016	3	

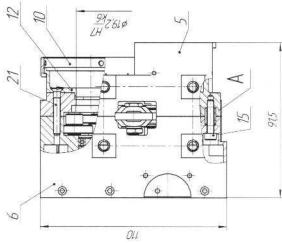
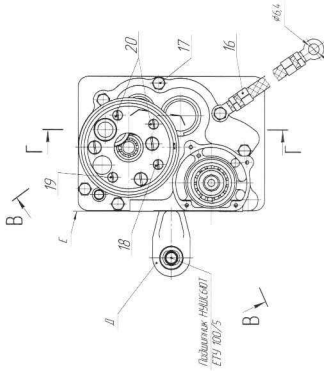
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	74Г6Р-2.01.110	Лист
						3

9701107-09.174

Изометрия поз. 13 не показана

Изометрия поз. 12 не показана



A(4-1)

Б(10-1)



Подшипник НШУС601
ТУ 100.0/5

1 Размеры для справок.

2 Углубление проточки поз. 16 по ГОСТ 90005-01

3 Если 88-9 (СТ 895 853) Нольные концы не обозначаются

– на боковых поверхностях картера поз. 3, 6;

– на штифтах валиков редуктора;

4 Вальцовка по ГОСТ 1074689-108-2008

5 На диаметре поз. 5, 8, 88-71 ступицы по

ГОСТ 1074689-108-2008. Вид 23Ж допускается изготовлять концы

88-9 (СТ 895 853) Нольные концы без резьбы

соединения на боковых поверхностях и на сдвигающихся и в

соединяемых частях деталей не допускается

6 На поверхности проточки проточки ступицы стальной ступицы 108А108-271

ГОСТ 94.33-80

7 Редуктор должен обрабатываться свободно. Для удара и

защелки

8 Не допускается суживание течи. II ступица поз. 4 с картами

поз. 5 и 6

9 Детали могут быть II ступица поз. 4, в любом положении ступицы

при закреплении втулки поз. 3 или 9 – 108В тех же обозначениях

– измерительное устройство 300 мм II – 3000 мм II

– измерительные поверхности поверхности Ж и поверхности Г

– картерные отверстия измерительного устройства – по рис. 108В

ступица поз. 4

10 Изготовление ступицы по рис. 108В ступица поз. 4

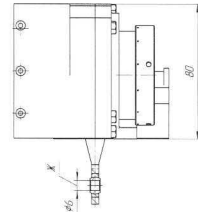
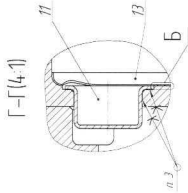
11 Изготовление ступицы по рис. 108В ступица поз. 4

12 Изготовление ступицы по рис. 108В ступица поз. 4

13 Изготовление ступицы по рис. 108В ступица поз. 4

ГОСТ 895 2006-80

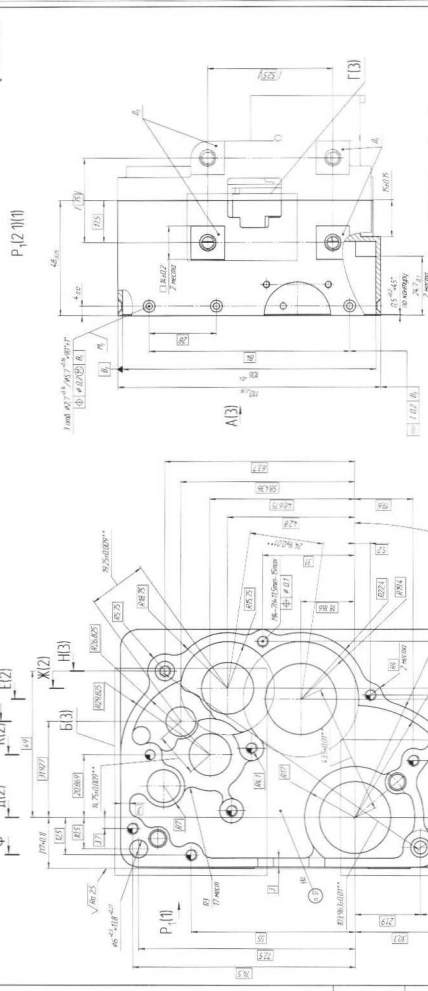
Г-Г(4-1)



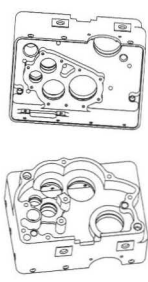
№ документа		Исполнитель		Дата		Лист		Всего		Итого		Масштаб		Тема	
9701107-09.174		7416P-2011006		Редуктор		Сборочный чертеж		ФУУП.00.1		Седер		07		11	
Исполнитель		Проверен		Утвержден		Дата		Лист		Всего		Масштаб		Тема	

152102-0912c

√ R0.50 (1/1)



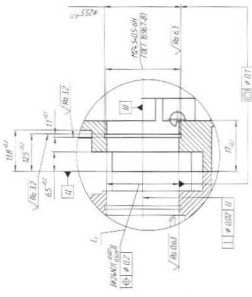
1. Изготовитель: ООО «ИП» г. Ижевск, ул. Коммунальная, 101
 2. Изделие: Деталь
 3. Наименование: ...
 4. Обозначение: ...
 5. ...
 6. ...
 7. ...
 8. ...
 9. ...
 10. ...



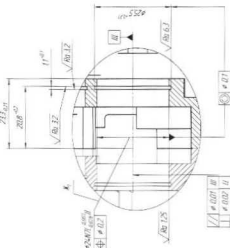
№ документа	Исполнитель	Проверенный	Специалист
152102-0912c
№ 152102-0912c	Копия	№ 152102-0912c	№ 152102-0912c
№ 152102-0912c	№ 152102-0912c	№ 152102-0912c	№ 152102-0912c

152102-0912c
 152102-0912c
 152102-0912c
 152102-0912c

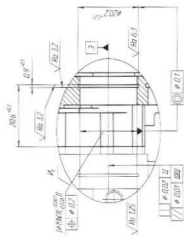
Д-Д2.5 (11)



Е-Е2.5 (11)



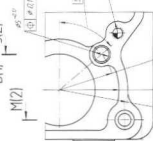
Ж-Ж2.5 (11)



У-У(2)



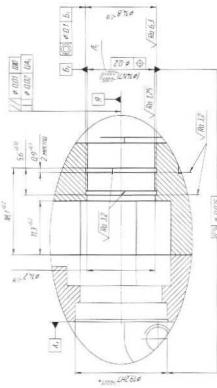
В(1) У(2)



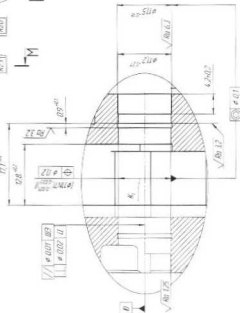
Т-Т(3)



К-К(4, 11)



М-М(4, 11)



М-М(4, 112)

