



РАБОЧАЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**ЗАЩИТНЫЙ КОНТЕЙНЕР  
ТК-18 С ПЕНАЛОМ ТИП 4**

**Л.65.814.00.000**

**АЛЬБОМ**

**Инв.№ 13-06047**




ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«ВОСТОЧНО-ЕВРОПЕЙСКИЙ ГОЛОВНОЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ  
ИНСТИТУТ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ТЕХНОЛОГИЙ»

УТВЕРЖДАЮ

И. о. начальника отделения


 А.Л. Лазарев

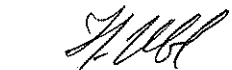
" 03 " 12 2013

РАБОЧАЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

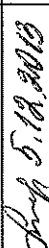
Защитный контейнер ТК-18 с пеналом тип 4

Л.65.814.00.000

Начальник бюро


 Н.И. Иванов

" 3 " 12 2013

Инов.№ подл. 13-06047-1	Подпись и дата  5.12.2013	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата
----------------------------	---	--------------	---------------	----------------

Не подлежит размножению и передаче  
другим организациям без согласия  
ОАО «ГИ «ВНИПИЭТ»



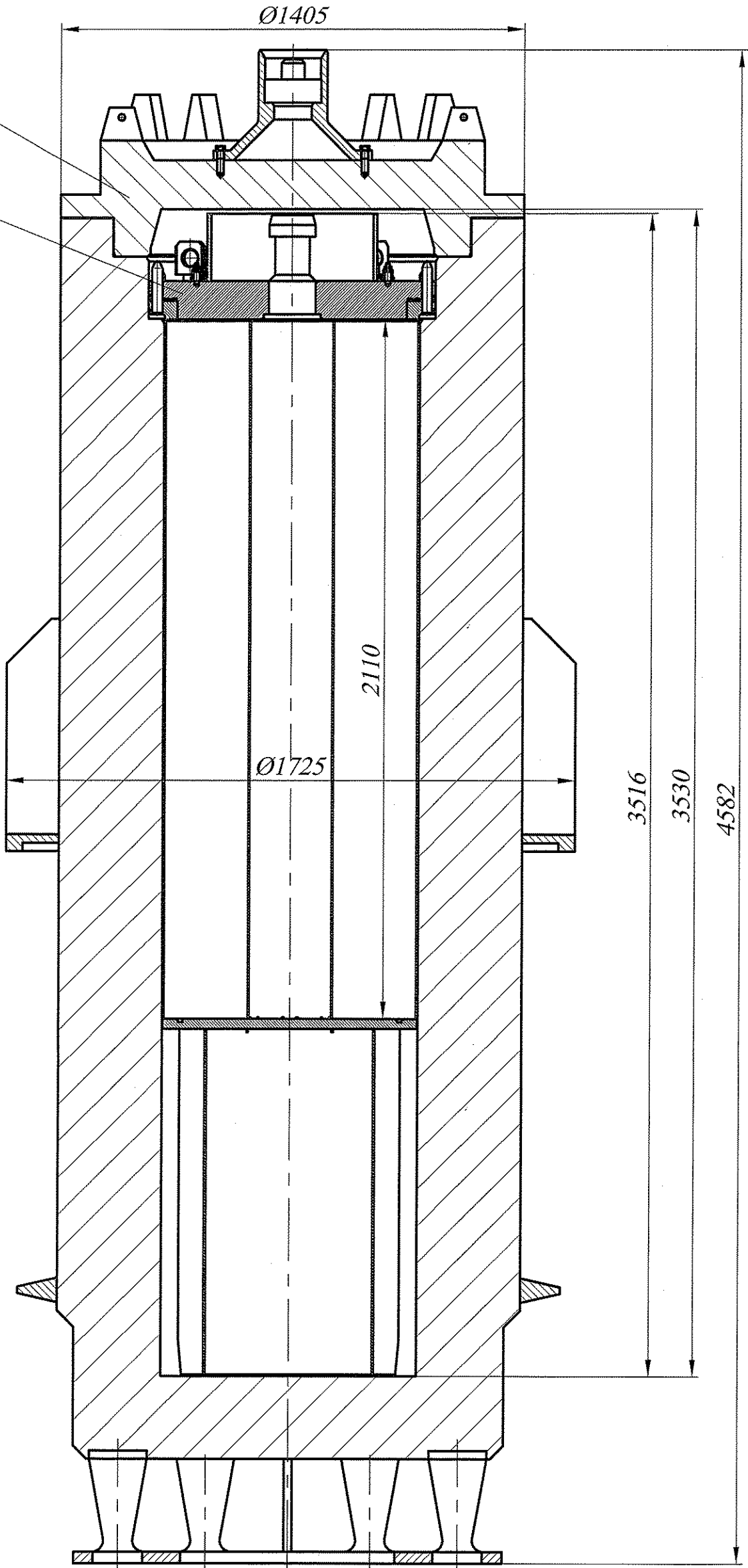
		Формат	Обозначение	Кол-во листов	Инв. №	Приме- чание
		A4	Л.65.814.10.202	1	13-06047-27	
		A3	Л.65.814.10.203	1	13-06047-28	
		A4	Л.65.814.10.204	1	13-06047-29	
		A4	Л.65.814.10.205	1	13-06047-30	
		A4	Л.65.814.10.206	1	13-06047-31	
		A4	Л.65.814.10.207	1	13-06047-32	
		A4	Л.65.814.10.208	1	13-06047-33	
		A4	Л.65.814.10.209	1	13-06047-34	
		A4	Л.65.814.10.210	1	13-06047-35	
		A4	Л.65.814.10.211	1	13-06047-36	
		A4	Л.65.814.10.212	1	13-06047-37	
		A4	Л.65.814.10.300	1	13-06047-38	
		A4	Л.65.814.10.300 СБ	1	13-06047-39	
		A4	Л.65.814.10.301	1	13-06047-40	
		A4	Л.65.814.10.302	1	13-06047-41	
		A4	Л.65.814.20.000	2	13-06047-42	
Подп. и дата		A2	Л.65.814.20.000 СБ	1	13-06047-43	
		A4	Л.65.814.20.001	1	13-06047-44	
		A4	Л.65.814.20.002	1	13-06047-45	
		A4	Л.65.814.20.003	1	13-06047-46	
Инв. № дубл.		A4	Л.65.814.20.004	1	13-06047-47	
		A4	Л.65.814.20.005	1	13-06047-48	
		A4	Л.65.814.20.006	1	13-06047-49	
		A4	Л.65.814.30.000	1	13-06047-50	
Взам. инв. №		A3	Л.65.814.30.000 СБ	1	13-06047-51	
		A4	Л.65.814.30.001	1	13-06047-52	
		A4	Л.65.814.30.002	1	13-06047-53	
		A4	Л.65.814.40.000	1	13-06047-54	
Подп. и дата		A3	Л.65.814.40.000 СБ	1	13-06047-55	
		A3	Л.65.814.40.001	1	13-06047-56	
		A4	Л.65.814.40.002	1	13-06047-57	
Инв. № подл.	13-06047					Лист 2.
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	

Л.65.814.00.000 Д



[illegible]

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-2				



Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин	<i>[Signature]</i>	03.12.13
Пров.		Трофимов	<i>[Signature]</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>[Signature]</i>	03.12.13
Утв.		Иванов	<i>[Signature]</i>	03.12.13

Л.65.814.00.000 СБ							
Защитный контейнер ТК-18 с пеналом тип 4 Сборочный чертеж			Лит.		Масса	Масштаб	
						37250	1:15
			Лист		Листов 1		
			ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"				

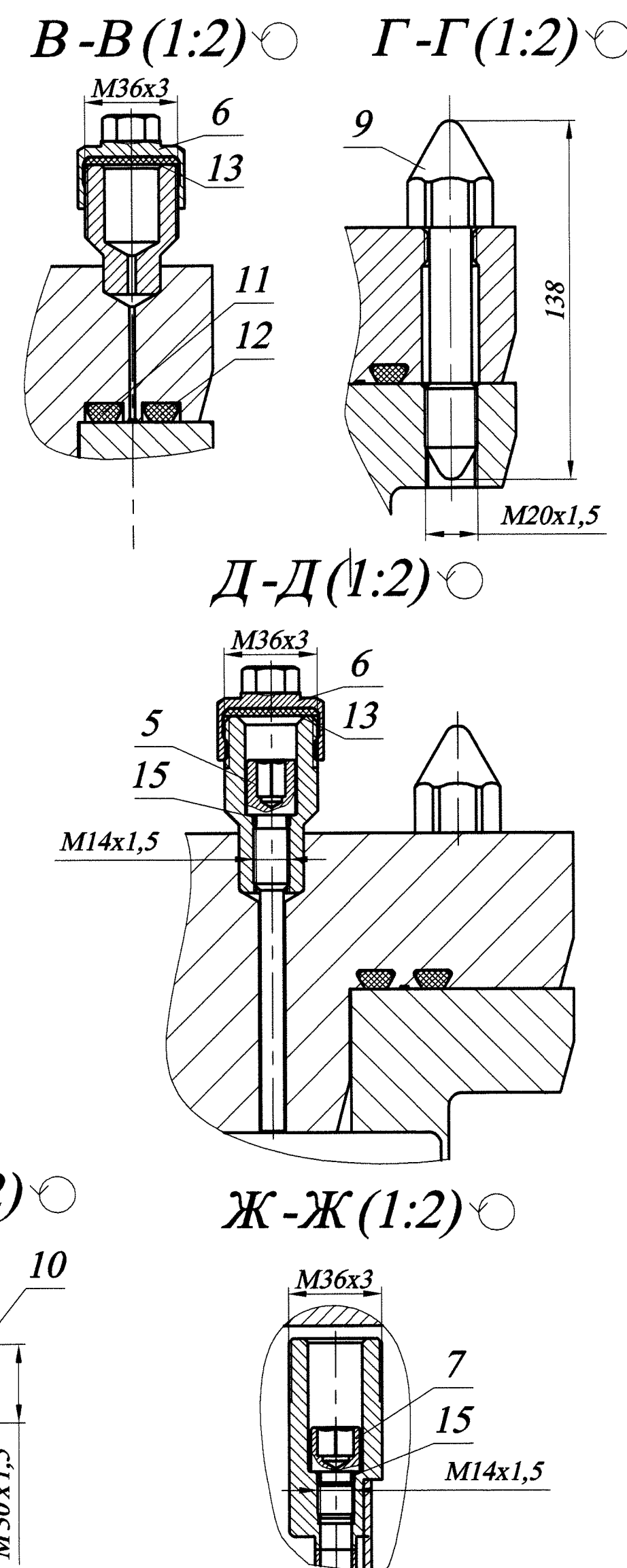
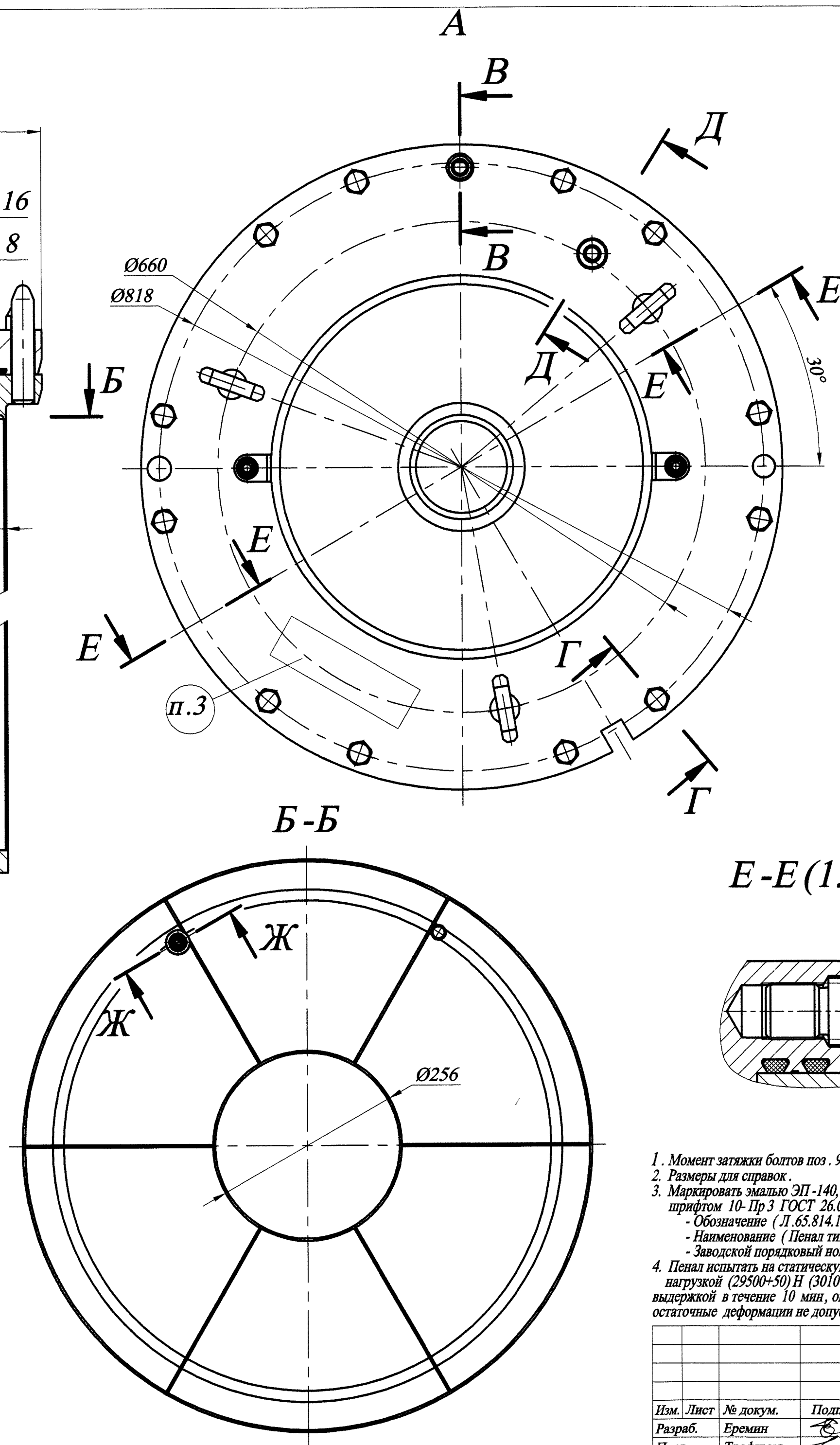
Л.65.814.00.000 СБ





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		15	Л.65.814.10.012	Кольцо 011-014-19		
				ГОСТ 9833-73/51-1481 Рад		
				ТУ2531-020-00152081-99	2	
				Стандартные изделия		
		16		Гайка М12-7Н.21.14Х17Н2		
				ГОСТ 5915-70	2	
				Комплекты		
				Комплект инструмента		
				и принадлежностей		
А4			Л.65.814.20.000	Приспособление	1	
А4			Л.65.814.30.000	Ключ	1	
А4			Л.65.814.40.000	Кольцо наводящее	1	
А4			Л.65.814.50.000	Переходник	3	
А4			Л.65.814.60.000	Имитатор чехла	1	
А4			Л.65.814.10.013	Ключ-удлинитель	1	
				Винт 7095-0025		
				ГОСТ 8922-69	2	
				Головка торцевая S 30		
				ТОРТУЛ ВАЕЕ 1630	2	
				Ключ динамометрический		
				NORBAR BDS 160	1	
				Удлинитель 6910-0232 1х9		
				ГОСТ 25600-83	2	
Л.65.814.10.000						
Лист						
2						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		





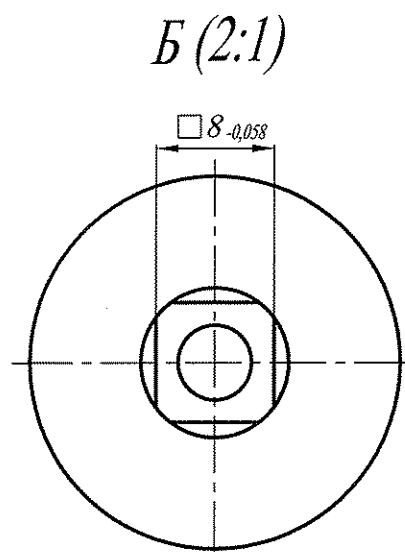
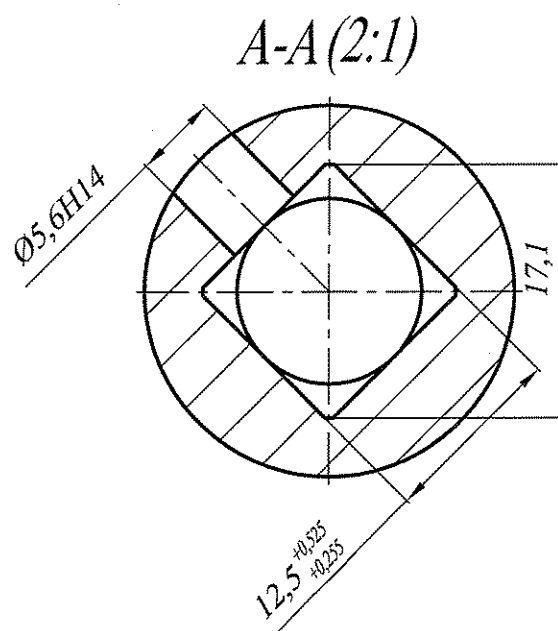
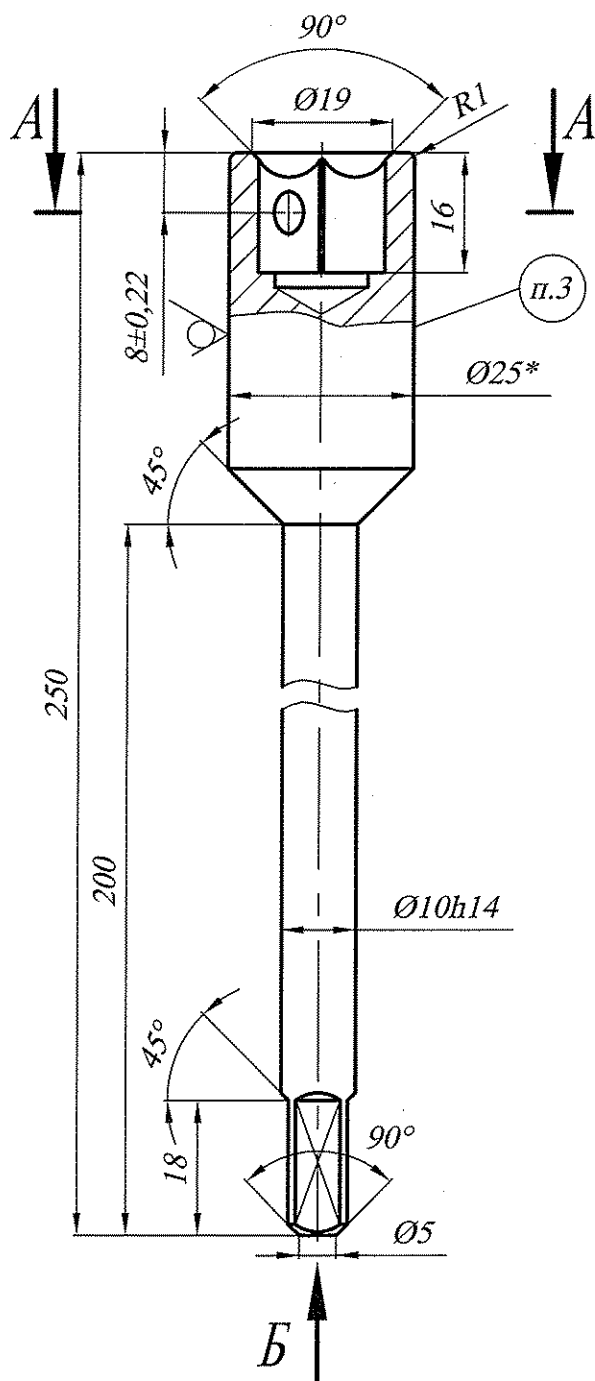
1. Момент затяжки болтов поз. 9 (80+5) Н·м.
2. Размеры для справок.
3. Маркировать эмалью ЭП-140, черной, ГОСТ 24709-81.7/2-91, шрифтом 10-Пр 3 ГОСТ 26.008-85:
  - Обозначение (Л.65.814.10.000).
  - Наименование (Пенал тип 4).
  - Заводской порядковый номер.
4. Пенал испытать на статическую грузоподъемность подъемом его за грибок (а затем за рым-болты) с дополнительной нагрузкой (29500+50) Н (3010+5) кгс, равномерно распределенной по гнездам пенала на высоту 100...200 мм, выдержкой в течение 10 мин, опусканием и последующим осмотром. Трещины, признаки разрыва, видимые остаточные деформации не допускаются.

[illegible]

Копировал

**Формат А2**

Л.65.814.10.013

 $\sqrt{Ra6,3}$  (✓)

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
2. 32...38 HRC<sub>9</sub>.
3. Маркировать ударным способом шрифтом 3-ПрЗ ГОСТ 26.008-85:  
- обозначение по чертежу.
4. \* Размер для справок.

Л.65.814.10.013

Ключ-удлиннитель

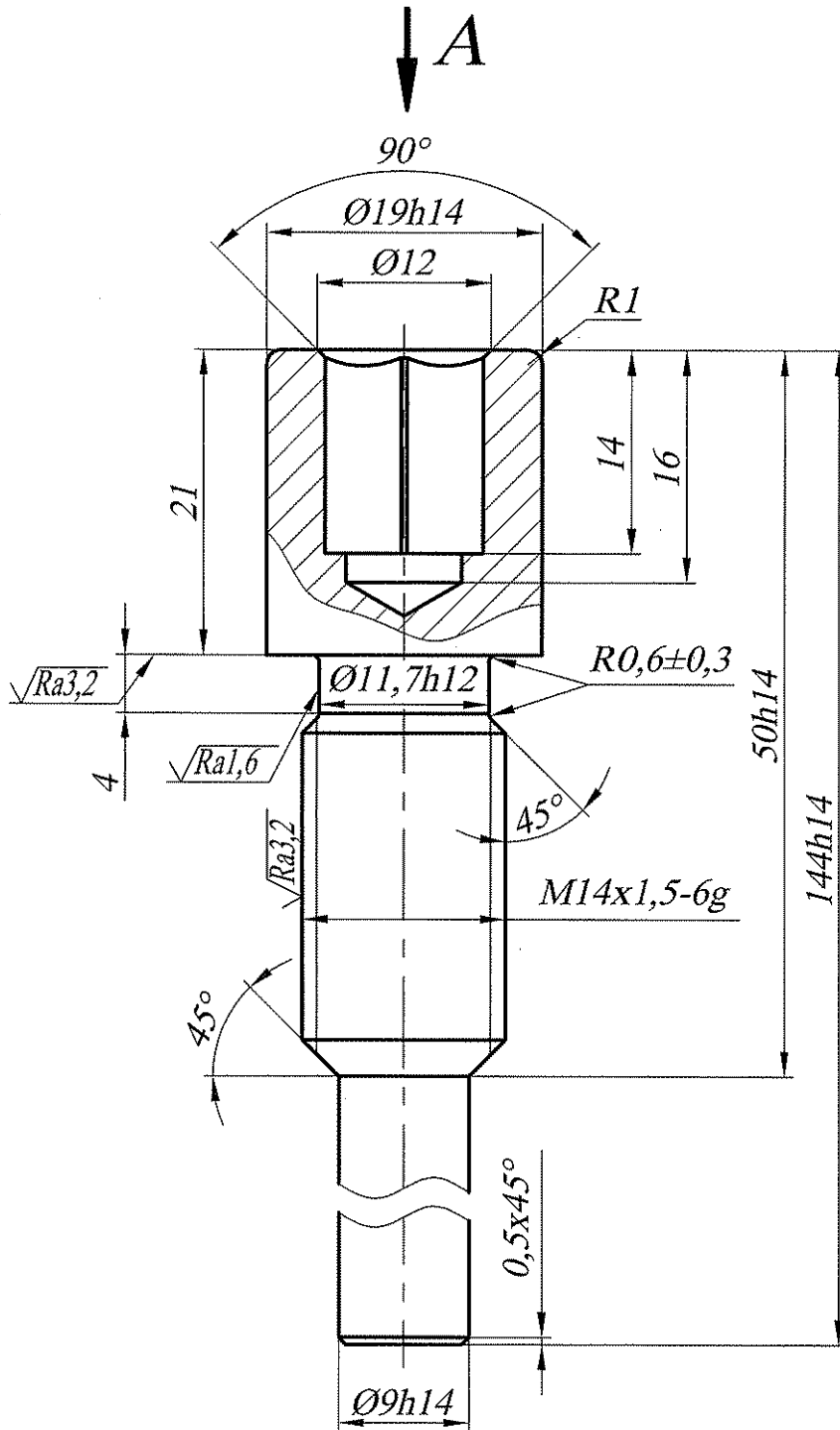
Круг 25-В ГОСТ 2590-88  
14X17H2 ГОСТ 5949-75

Лит.	Масса	Масштаб
	0,27	1:1
Лист	Листов 1	

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
13-06047-5				
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Машкина			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			3.12.13

Л.65.814.10.002

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt)}$ 

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
2. 28...30 HRC э.

Л.65.814.10.002

Пробка

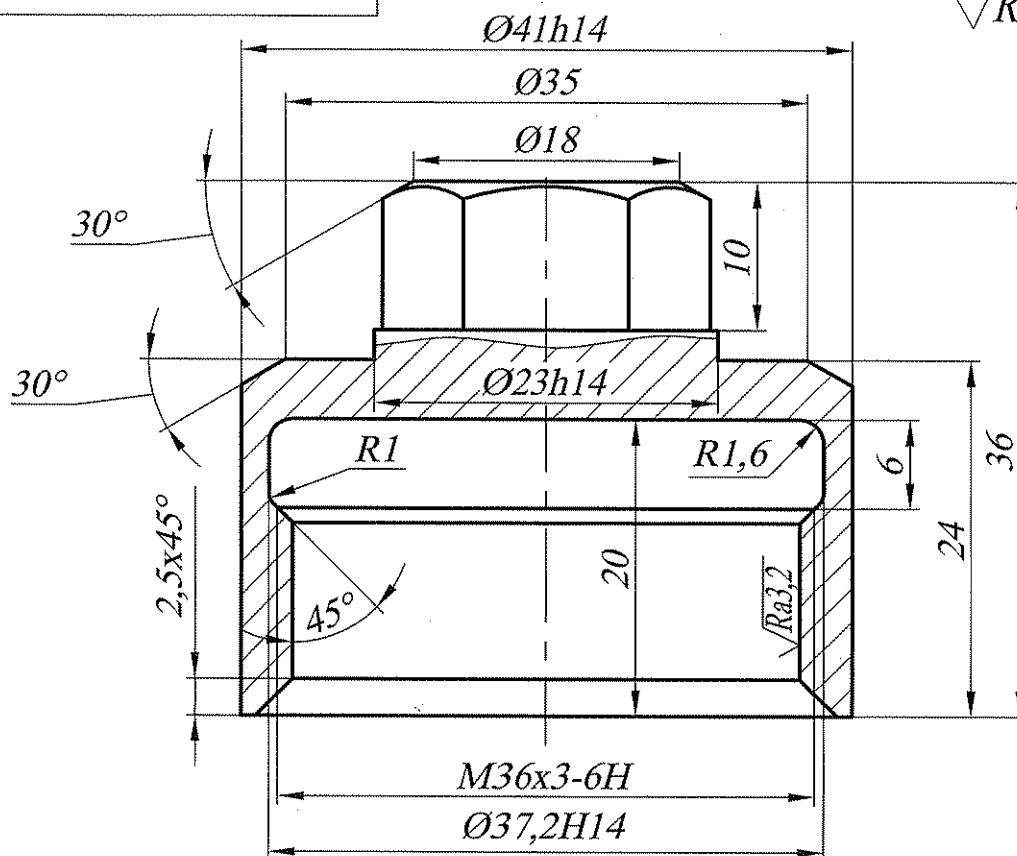
Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	2:1
Лист		Листов 1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-6				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.17
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			3.12.13

Л.65.814.10.003

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt{)}$ 

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Л.65.814.10.003

Заглушка

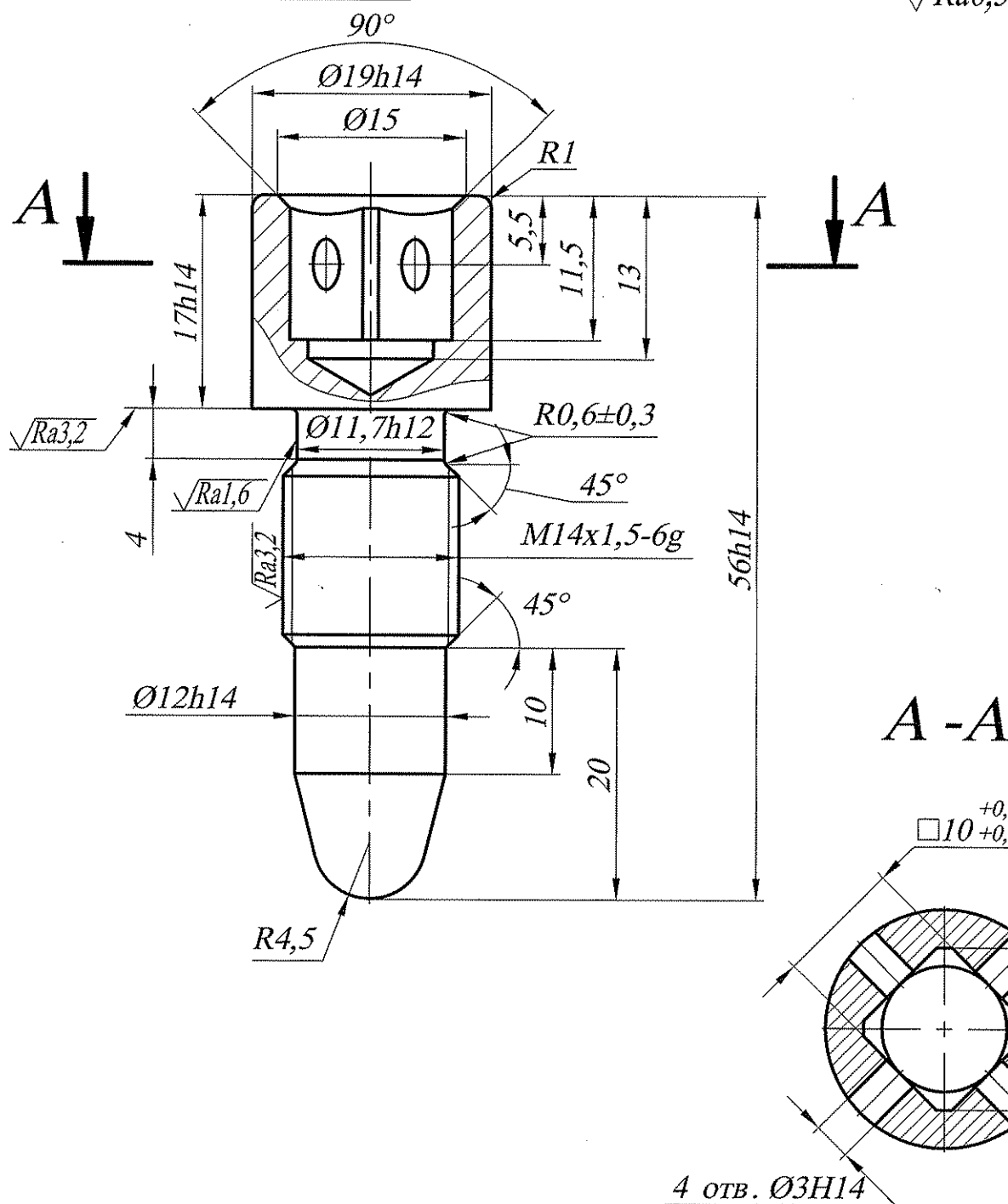
Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	2:1
Лист		Листов 1
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-7				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин	<i>Е</i>	03.12.13
Пров.		Трофимов	<i>Т</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>Ч</i>	03.12.13
Утв.		Иванов	<i>И</i>	03.12.13

Л.65.814.10.004

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt)}$ 

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-8				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			03.12.13

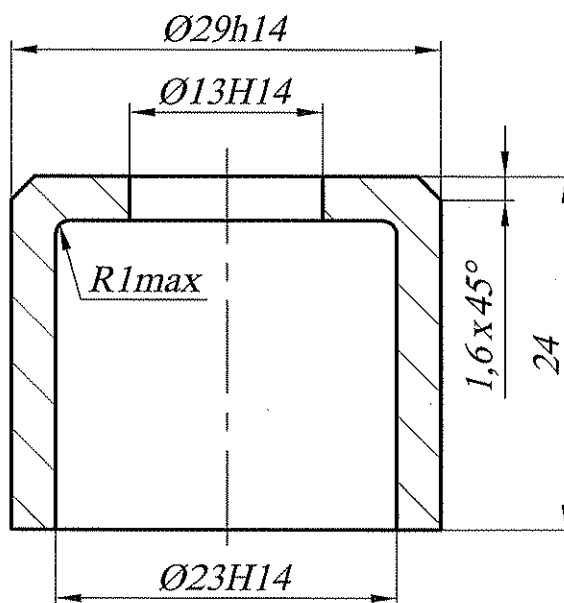
Л.65.814.10.004

Пробка

Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,06	2:1
Лист	Листов 1	
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		

Л.65.814.10.005

 $\sqrt{Ra6,3}$ 

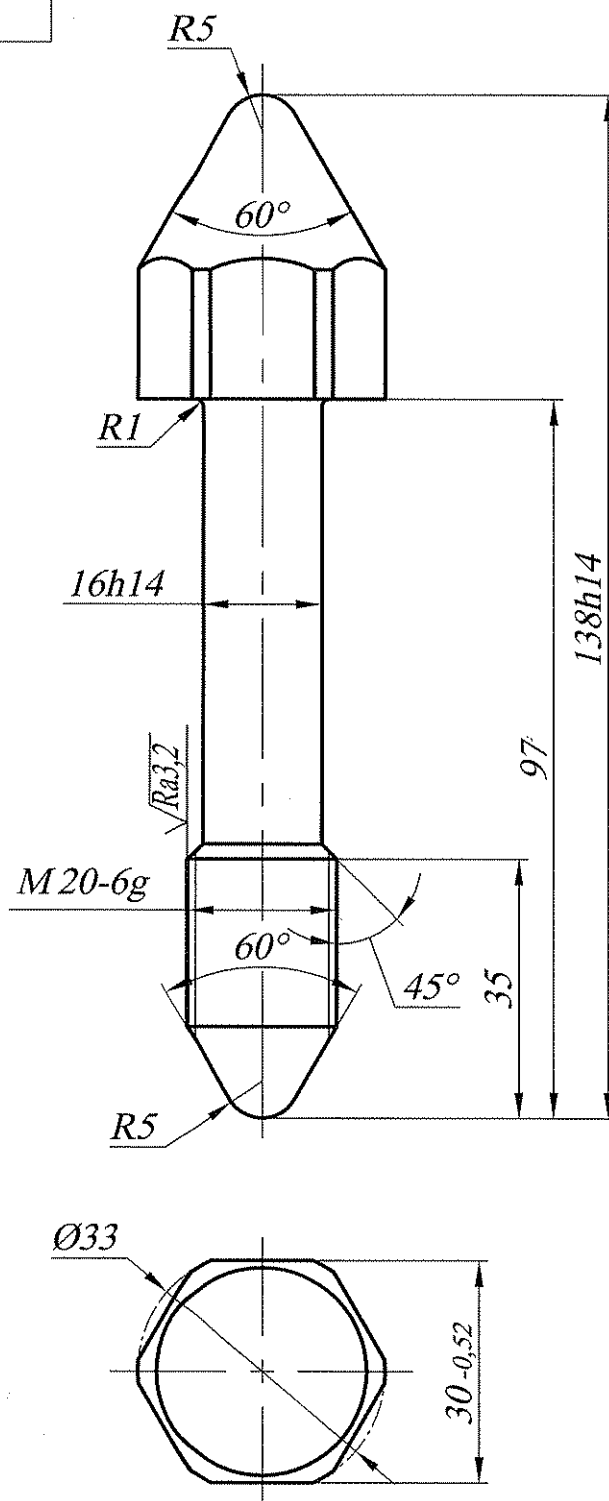
Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-9				
Л.65.814.10.005				
Юбка				
Лит.				
Масса				
Масштаб				
0,05 2:1				
Лист				
Листов 1				
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			03.12.13
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72				



Л.65.814.10.006

$\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
2. Категория прочности - КП 834(КП 85).

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
2. Категория прочности - КП 834( КП 85).

Л.65.814.10.006

Болт

Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72

Лит.

Масса

Масштаб

0,3

2:1

Лист

Листов 1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин		03.12.13
Пров.		Трофимов		03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов		03.12.13
Утв.		Иванов		3.12.13

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

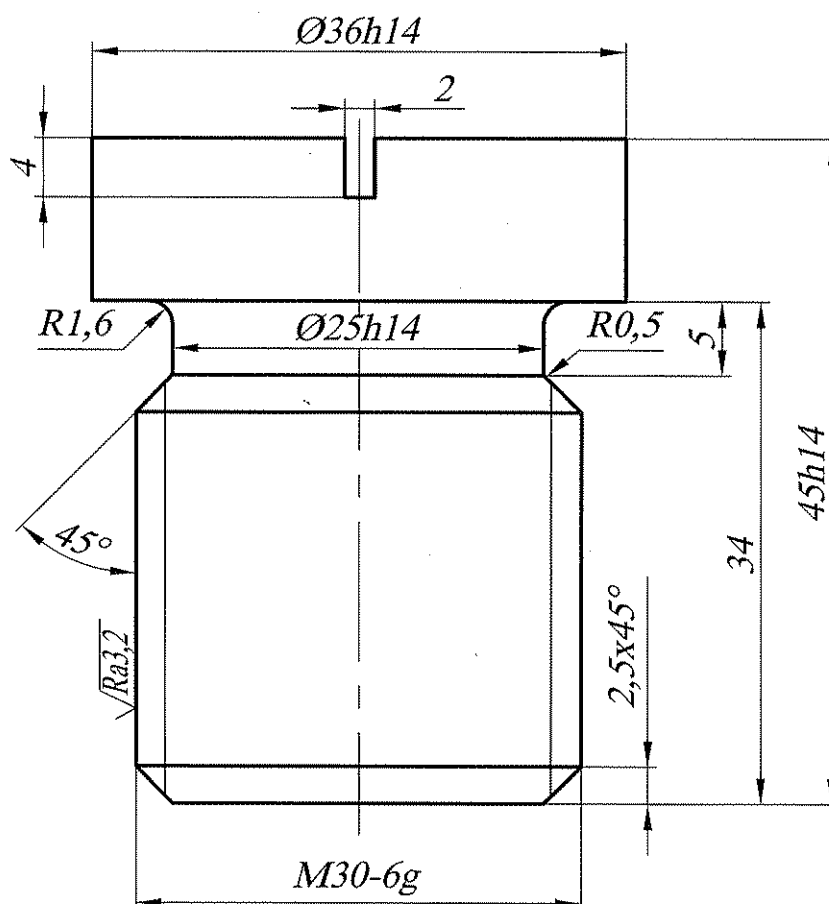
Взам. инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

13-06047-10

Л.65.814.10.007

 $\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$ 

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-11				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин	<i>Е</i>	03.12.13
Пров.		Трофимов	<i>Т</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>Ч</i>	03.12.13
Утв.		Иванов	<i>И</i>	3.12.13

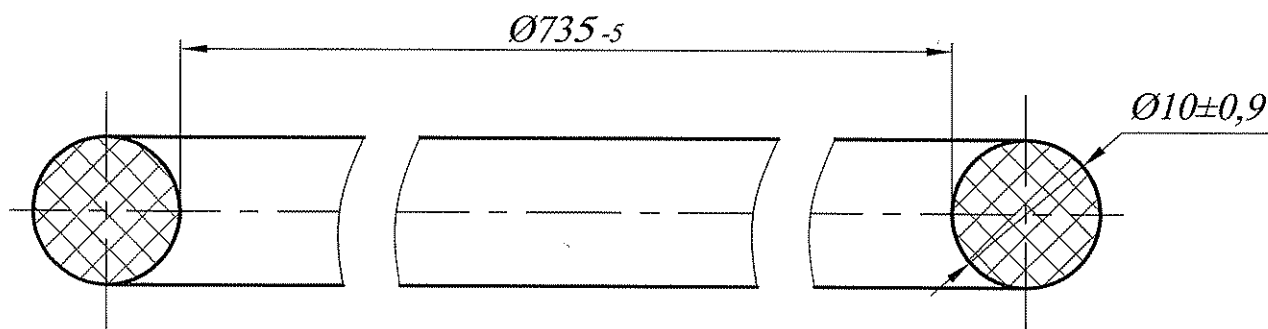
Л.65.814.10.007

Заглушка

Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,26	2:1
Лист		Листов 1
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		

Л.65.814.10.008



Допускается изготовление из шнура Ø10 по ГОСТ 6467-79 методом вулканизации места стыка по технологии завода изготовителя.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-12				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			2.12.12

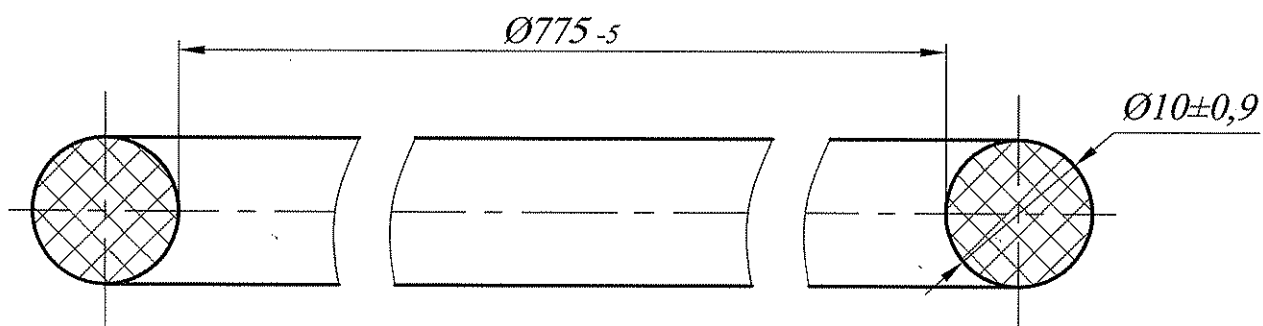
Л.65.814.10.008

**Кольцо  
уплотнительное**

Смесь резиновая 51-1481 Рад  
ТУ 38 1051325-2008

Лит.		Масса		Масштаб	
		0,2		2:1	
Лист			Листов 1		
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"					

Л.65.814.10.009



Допускается изготовление из шнура Ø10 по ГОСТ 6467-79 методом вулканизации места стыка по технологии завода изготовителя.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-13				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			3.12.13

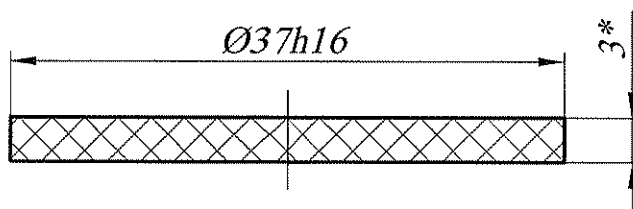
Л.65.814.10.009

**Кольцо  
уплотнительное**

Смесь резиновая 51-1481 Рад  
ТУ 38 1051325-2008

Лит.			Масса	Масштаб
			0,2	2:1
Лист			Листов 1	
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"				

Л.65.814.10.011



\*Размер для справок.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-15				

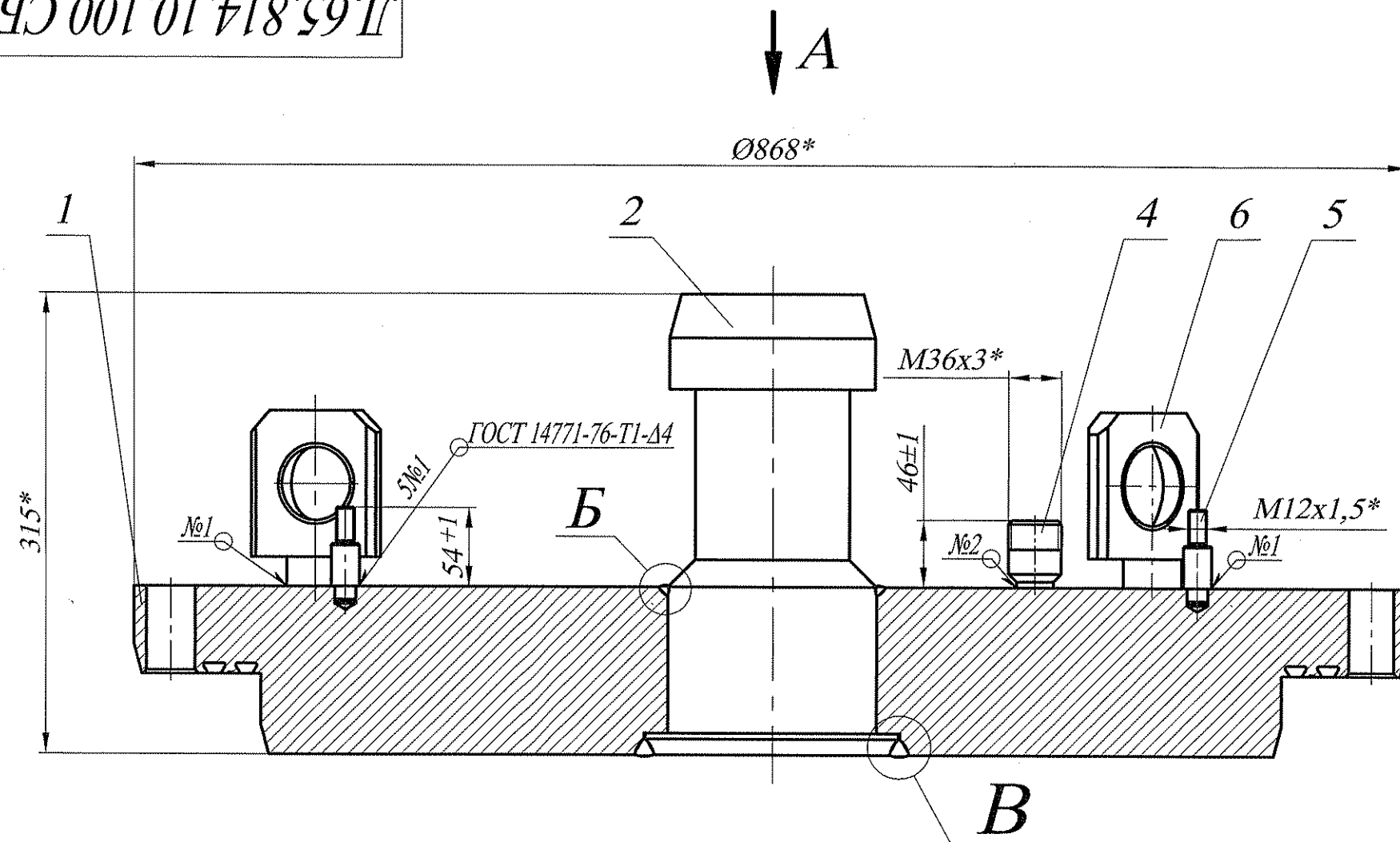
  

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин		<i>Еремин</i>	03.12.13
Пров.	Трофимов		<i>Трофимов</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов		<i>Чугунов</i>	07.12.13
Утв.	Иванов		<i>Иванов</i>	02.12.12

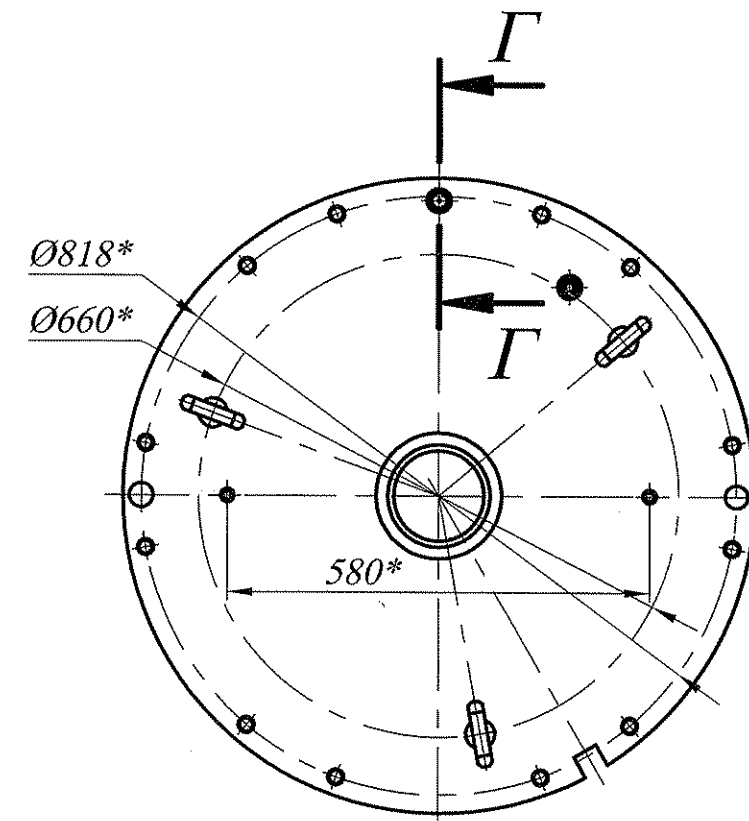
  

Л.65.814.10.011			
Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
		0,05	2:1
Лист		Листов 1	
Пластина 1Ф-1-ТКМЩ-С-3 ГОСТ 7338-90		ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"	

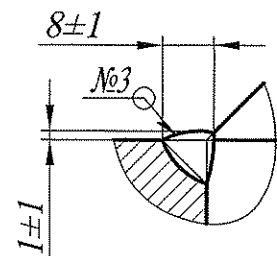




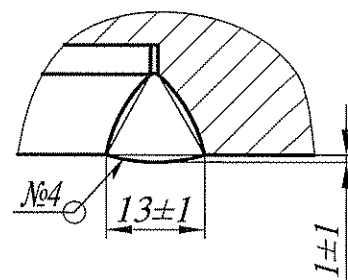
A(1:10)



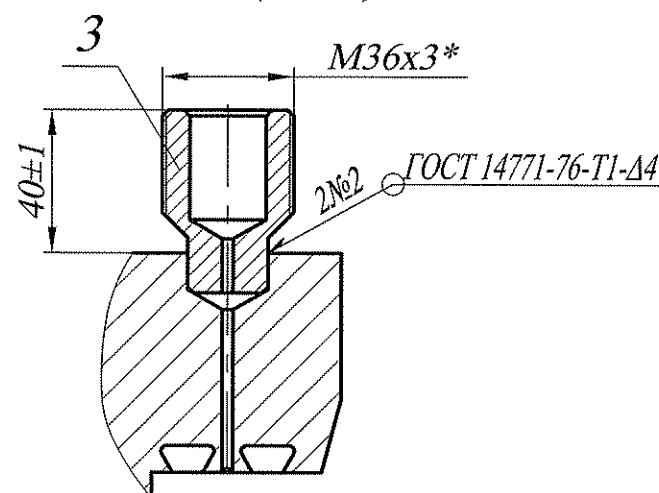
Б(1:1)







В(1:1)



Г-Г(1:2) ☉

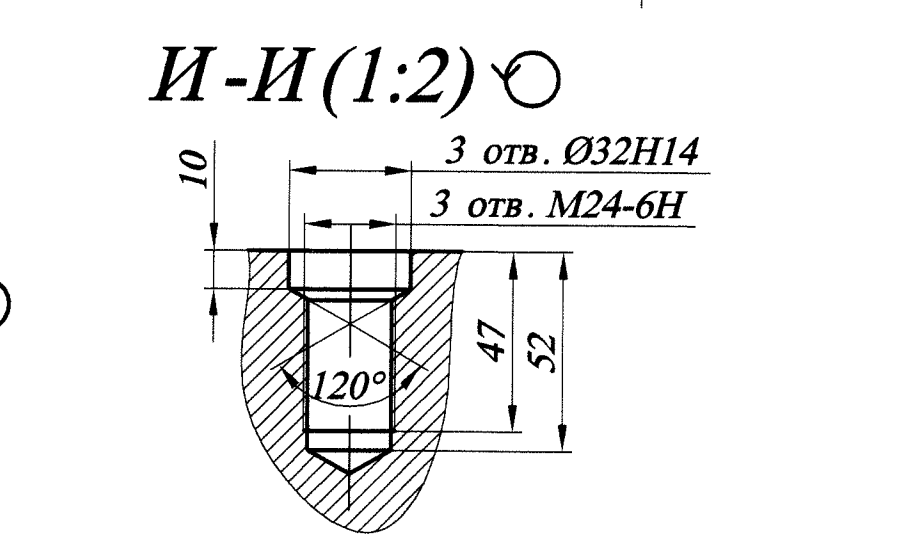
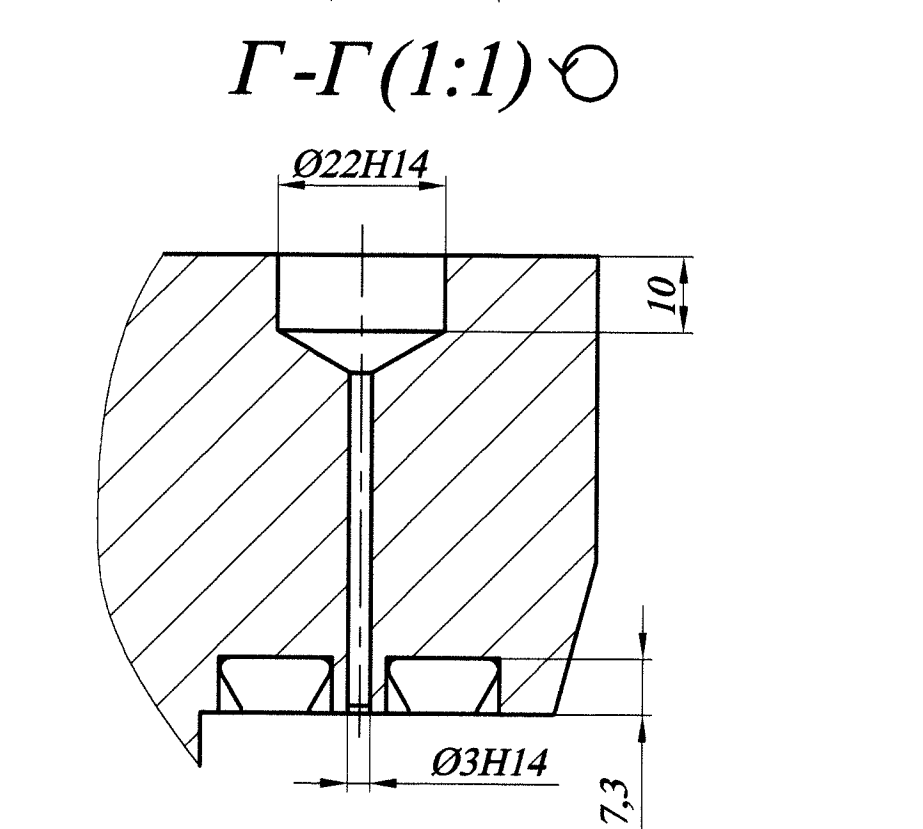
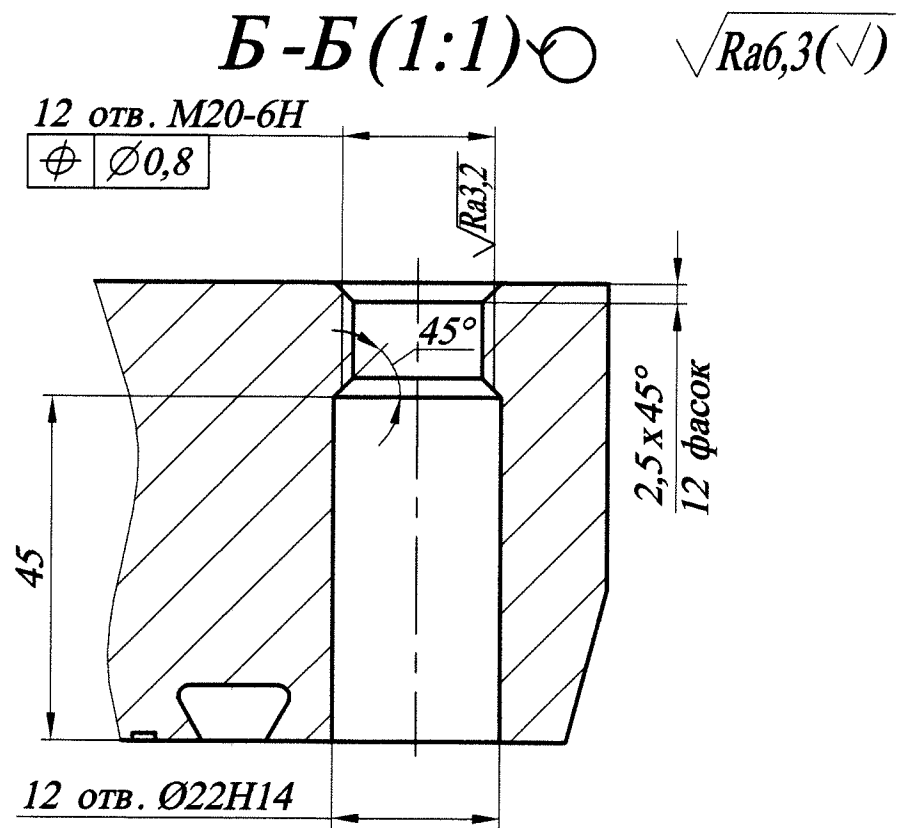
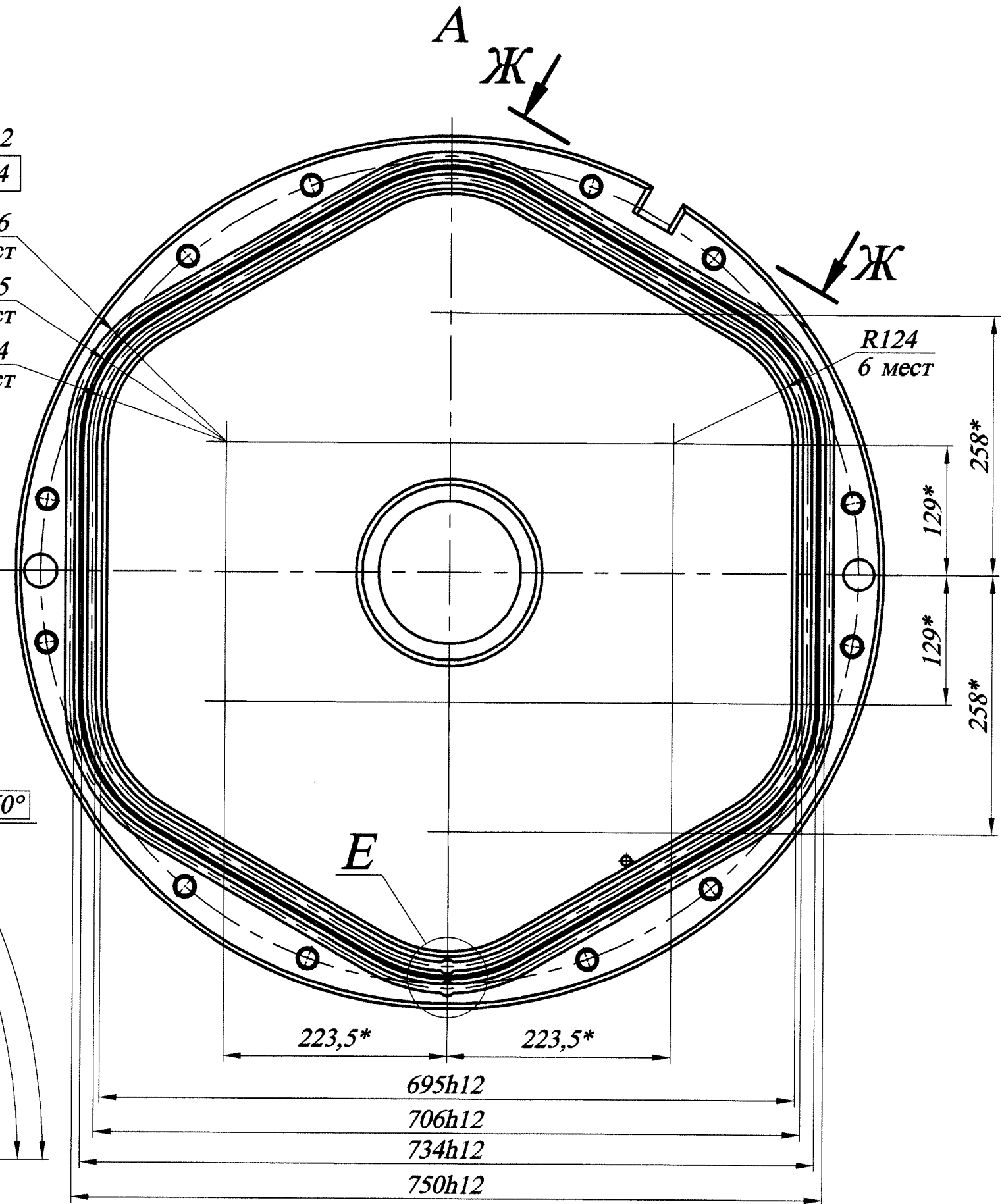
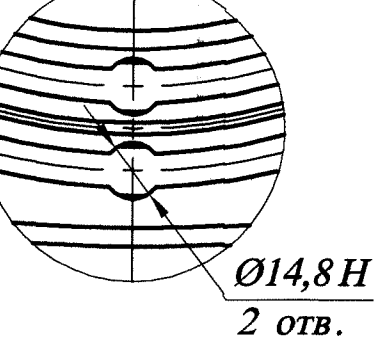
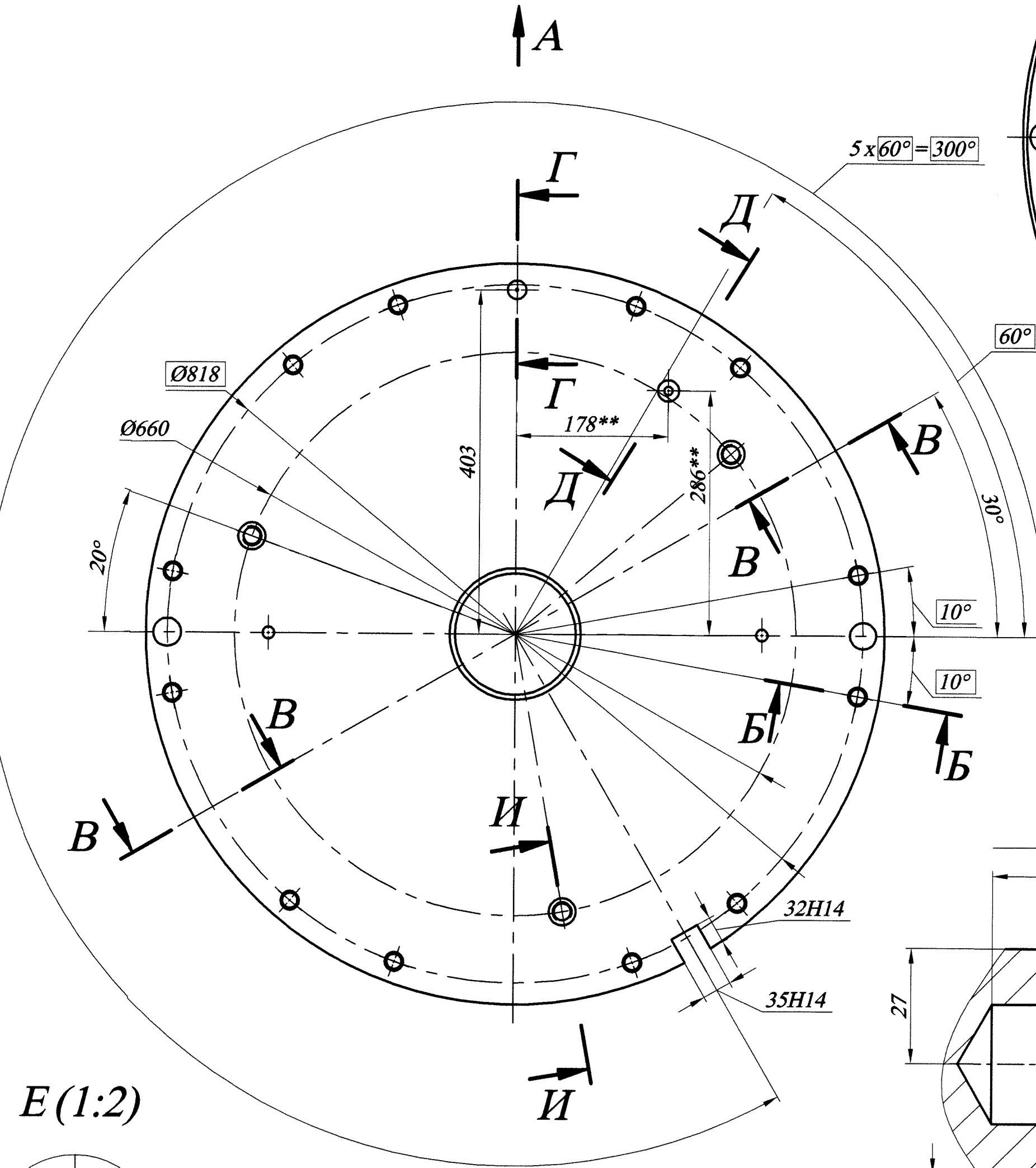
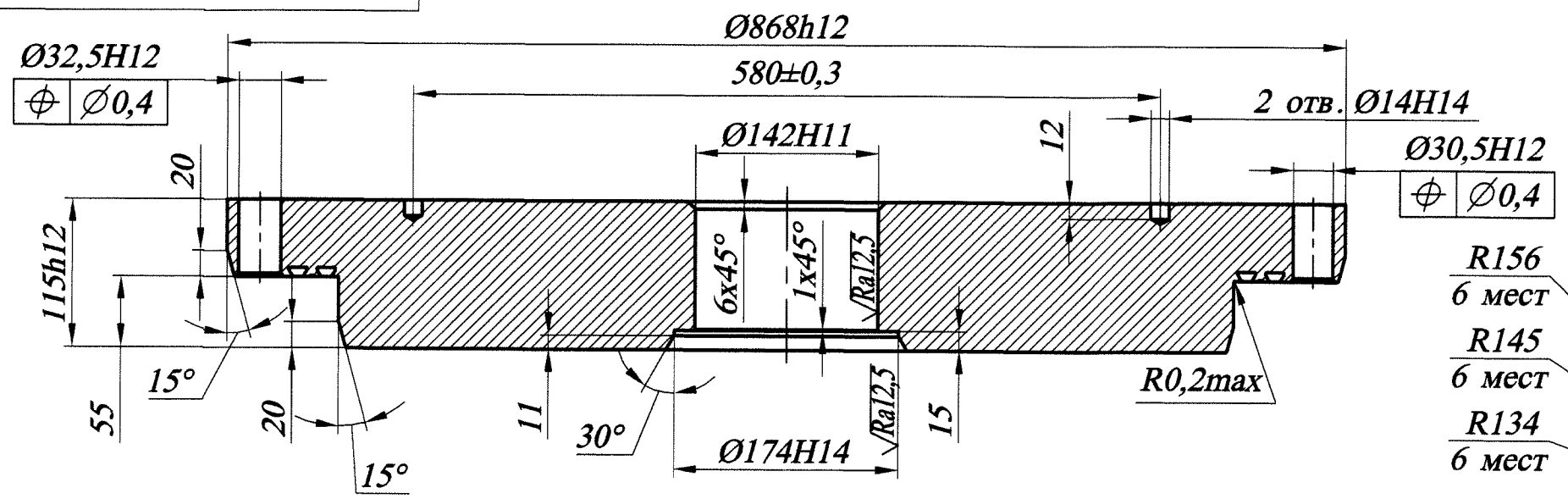


- Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.
- Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категории IV:  
швов № 1,4: - визуальный и измерительный контроль;  
швов № 2,3: - визуальный и измерительный контроль;  
- контроль герметичности, класс герметичности V по ПН АЭГ-7-019.
- \* Размеры для справок.
- Сварные швы зачистить  $\sqrt{Ra6,3}$ .
- Рым-болты поз. 6 завернуть до упора. Расположение грузовых колец в соответствии с чертежом.

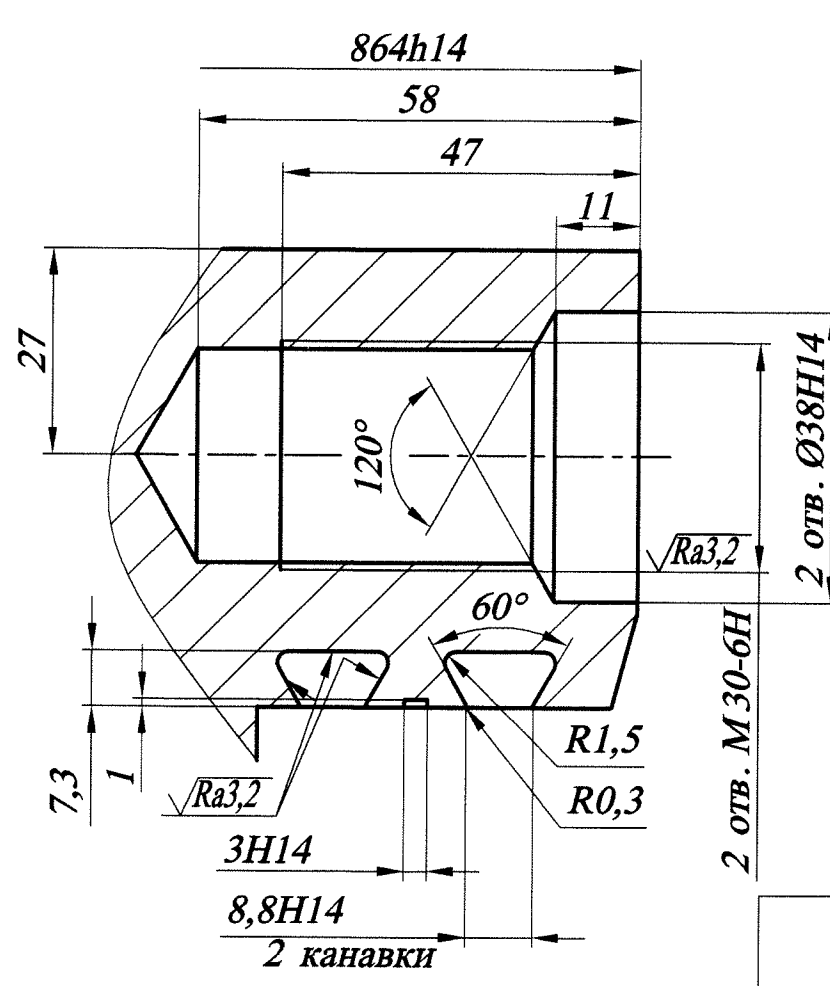
					Л.65.814.10.100 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еремин		03.12.13						470	1:4
Пров.	Трофимов		03.12.13							
Т. контр.										
								Лист	Листов 1	
Н. контр.	Чугунов		03.12.13					ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		
Утв.	Иванов		03.12.13							

13-06047-17

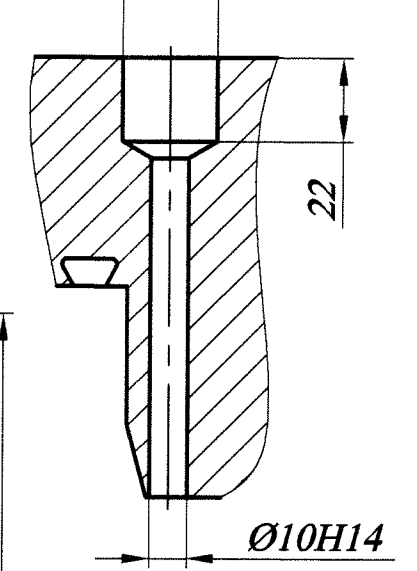
Л.65.814.10.101



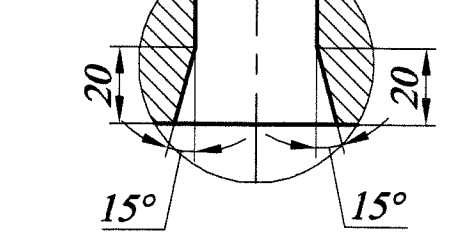
В-В (1:1) 2 места



Д-Д (1:2)



Ж-Ж (1:2)



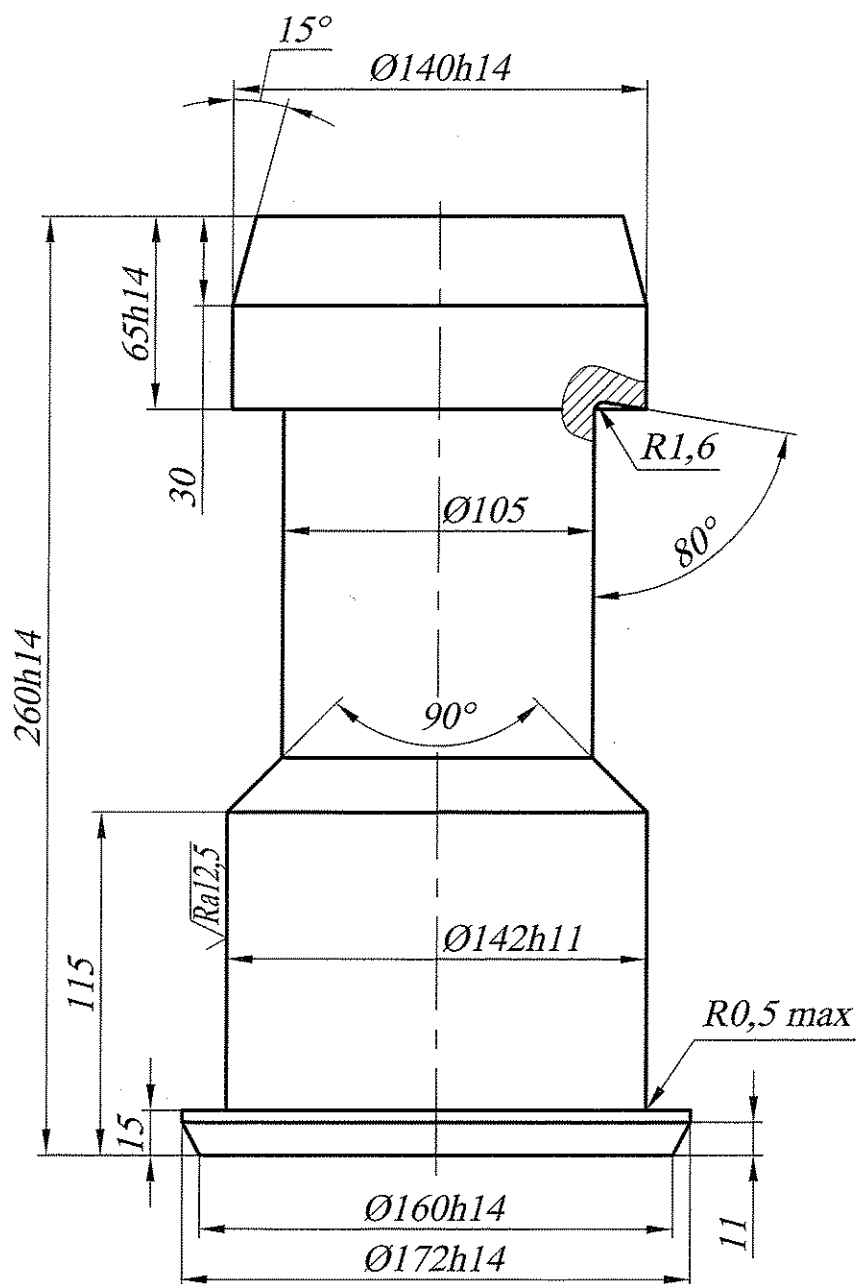
1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.  
2. \* Размеры для справок.  
3. \*\* Размеры уточнить по расположению трубки Л. 65.814.10.214 черт. Л. 65.814.10.000 СБ.

Л.65.814.10.101				Крышка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Еремин	08.12.12	08.12.12	08.12.12	433	1:5
Пров.	Трофимов	03.12.13	03.12.13	03.12.13	Лист	Листов 1
Г. контр.						
Н. контр.	Чугунов	03.12.13	03.12.13	03.12.13	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	
Утв.	Иванов	03.12.13	03.12.13	03.12.13	ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"	

13-06047-18



Л.65.814.10.102

 $\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$ 

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Л.65.814.10.102

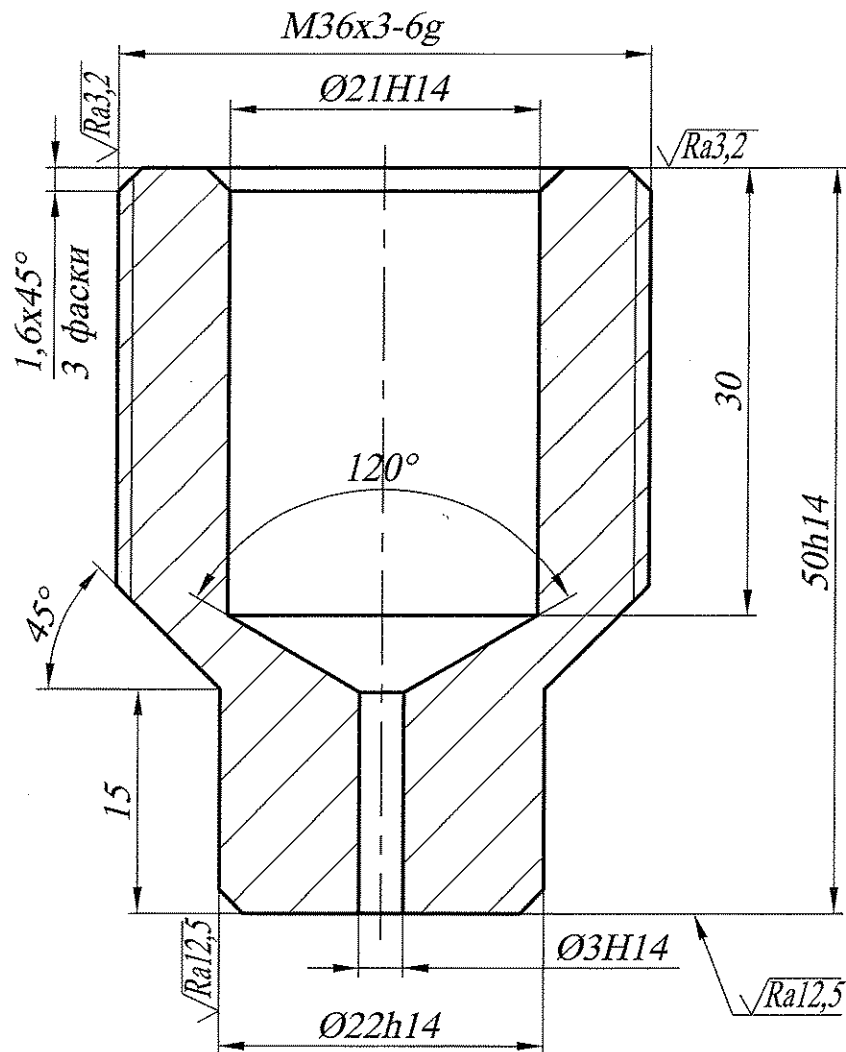
Грибок

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
31,9	1:2,5	
Лист		Листов 1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Л.65.814.10.103

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt{)}$ 

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Л.65.814.10.103

Штуцер

Лит. Масса Масштаб

0,22 2:1

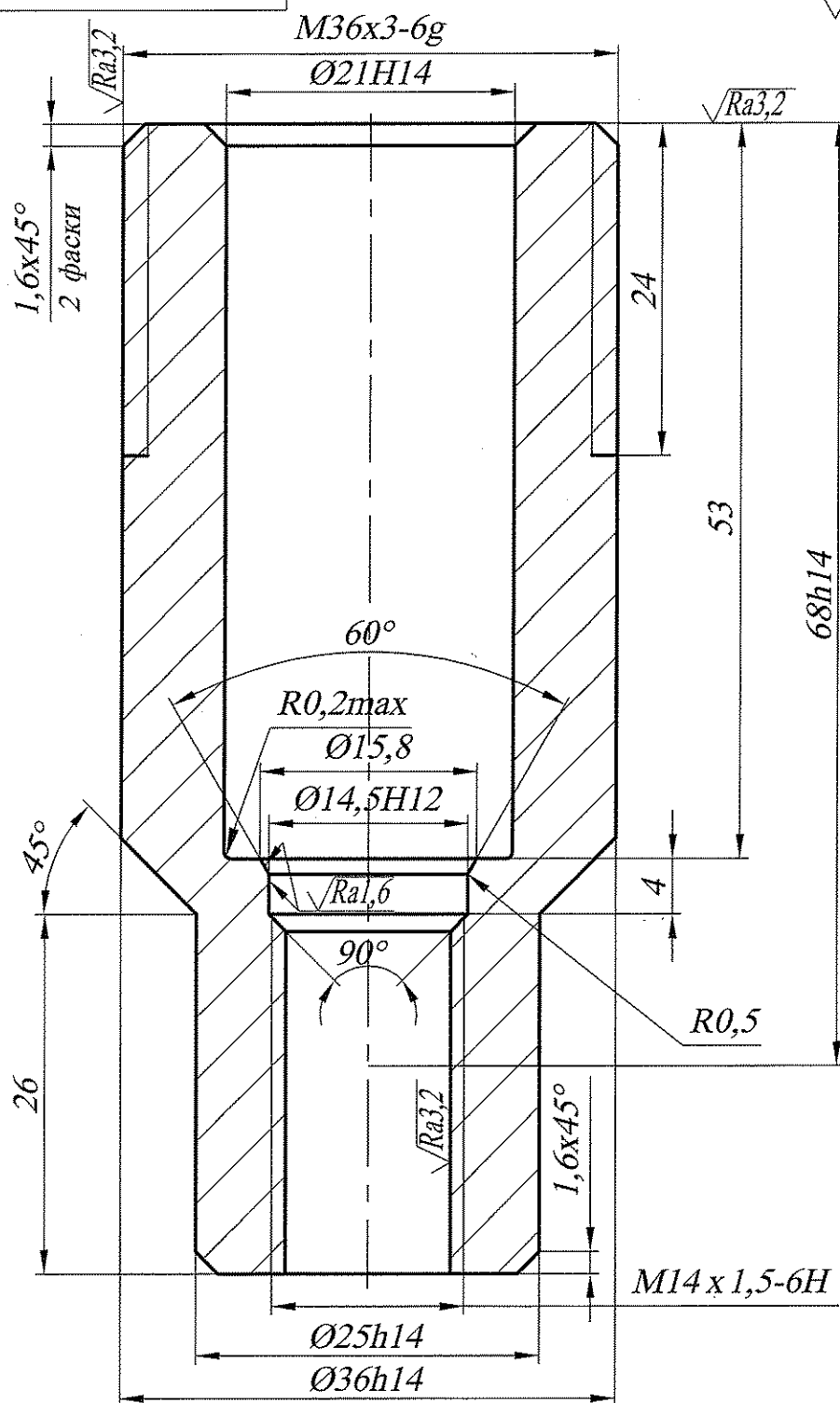
Лист Листов 1

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-20				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чутонов			03.12.13
Утв.	Иванов			3.12.13

Л.65.814.10.104

 $\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$ 

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Л.65.814.10.104

Штуцер

Лит. Масса Масштаб

0,25 2:1

Лист Листов 1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

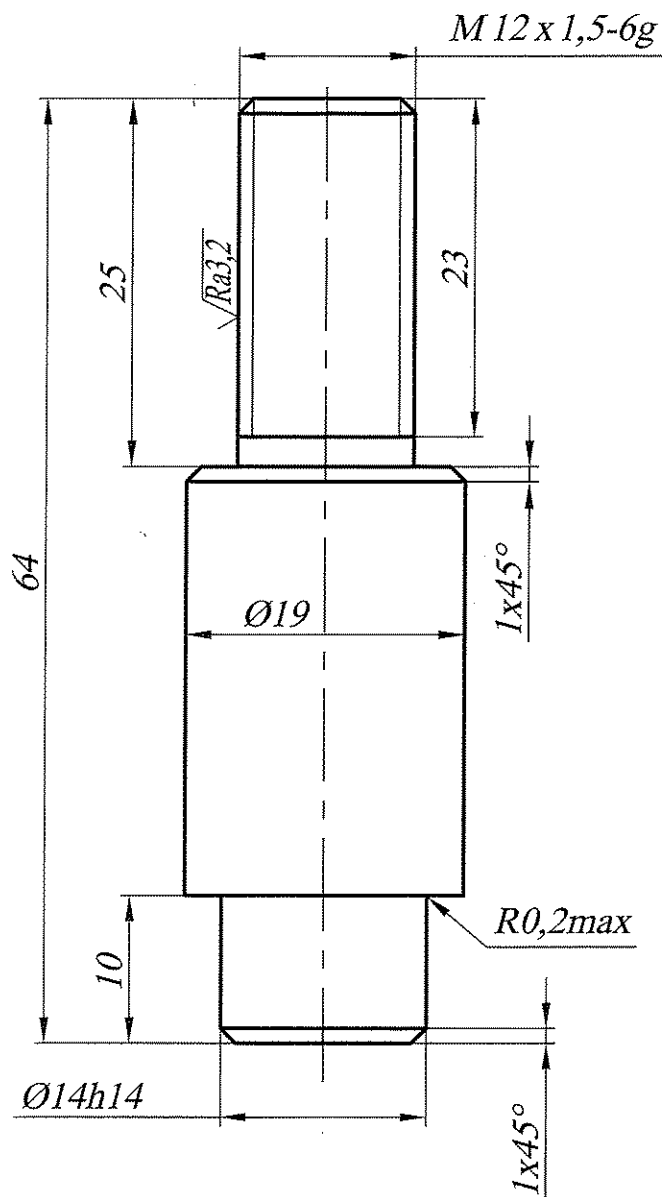
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Копировал

Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-21				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			3.12.13

Л.65.814.10.105

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt)}$ 

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Л.65.814.10.105

Шпилька

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лит.

Масса

Масштаб

0,1

2:1

Лист

Листов 1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин		03.12.13
Пров.		Трофимов		03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов		03.12.13
Утв.		Иванов		3.12.13

Инв.№ подл.  
13-06047-22

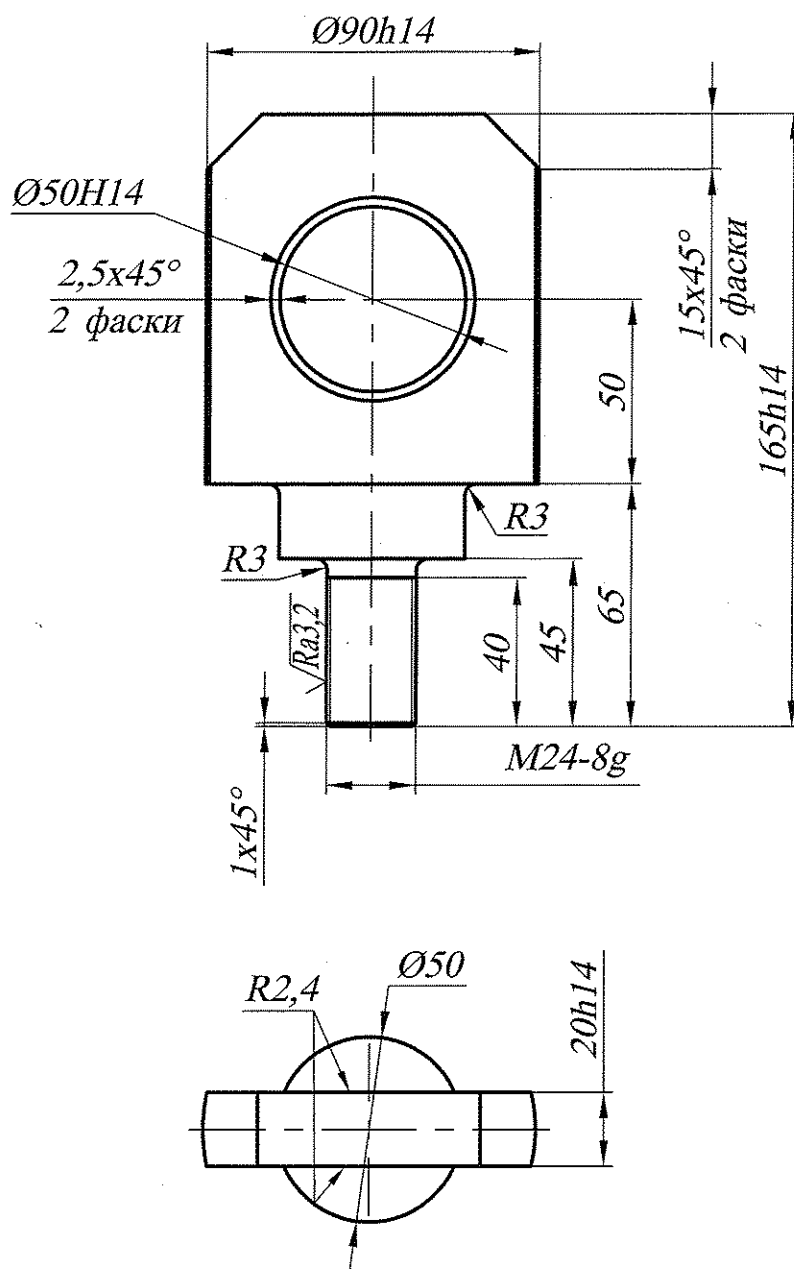
Подп. и дата

Взам. инв.№

Инв.№ дубл.

Подп. и дата

Л.65.814.10.106

 $\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$ 

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
13-06047-23				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			3.12.13

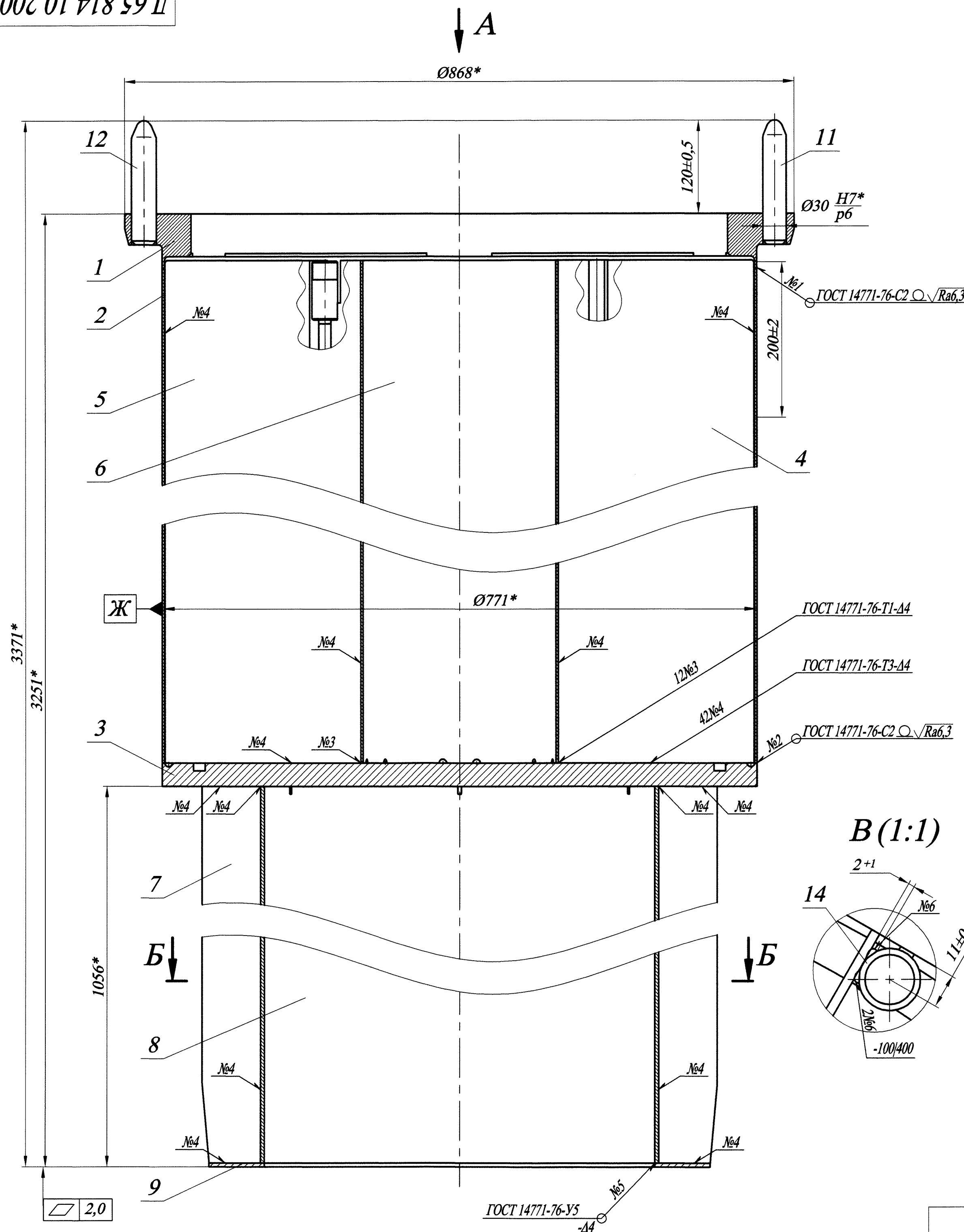
Л.65.814.10.106

РЫМ-БОЛТ

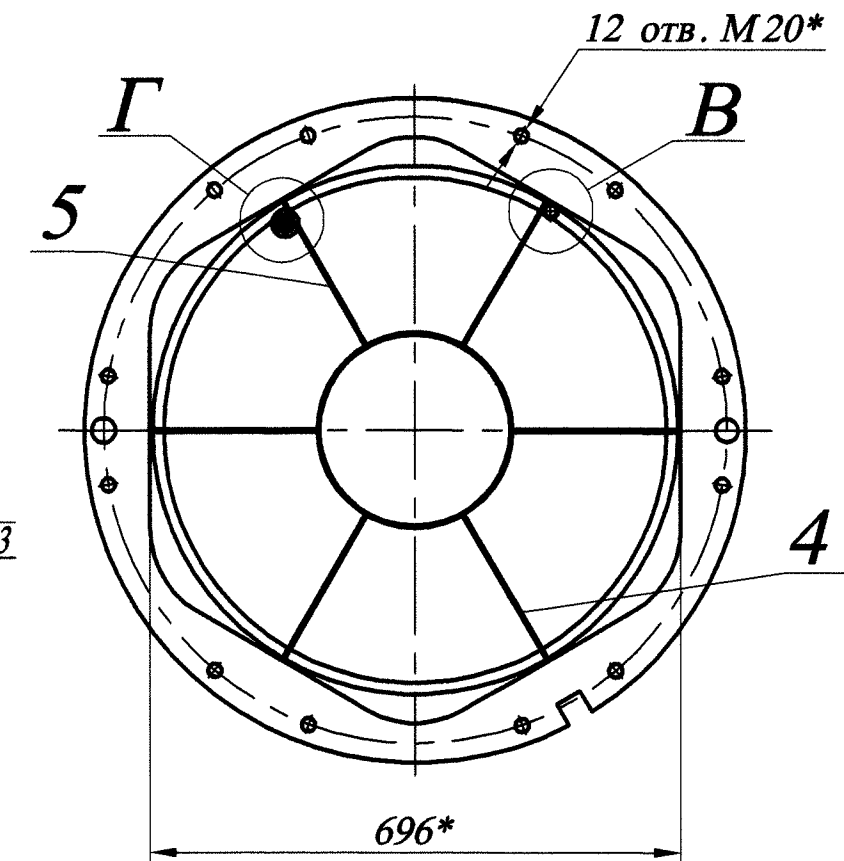
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,9	1:2
Лист		Листов 1
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		

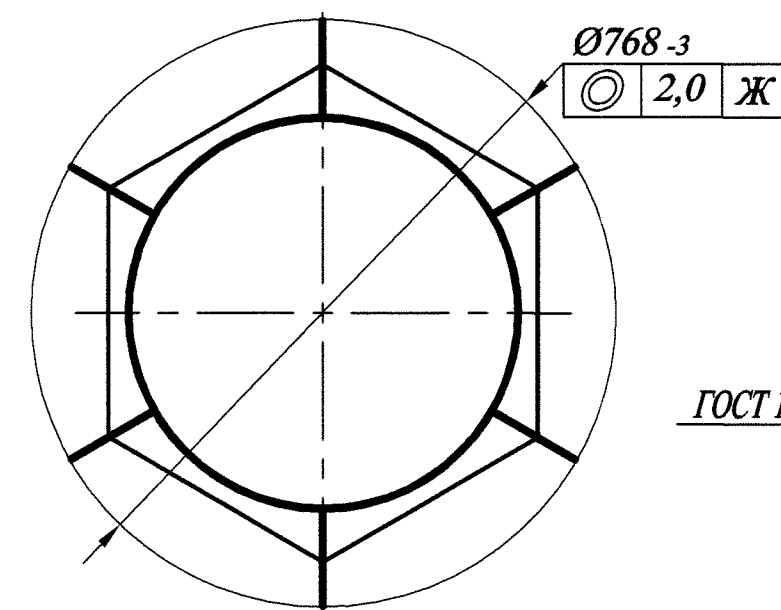




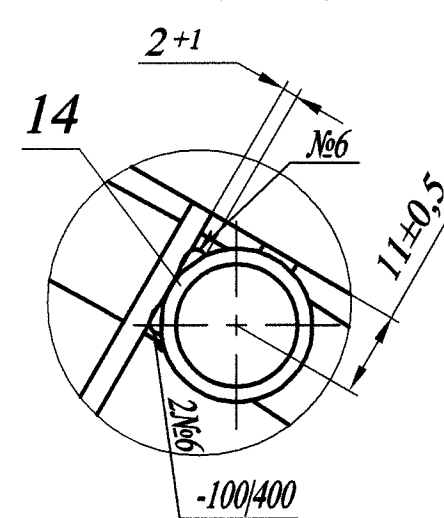
A (1:10)



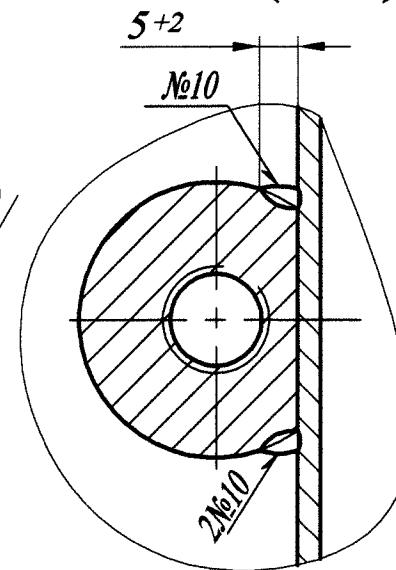
Б-Б (1:10)



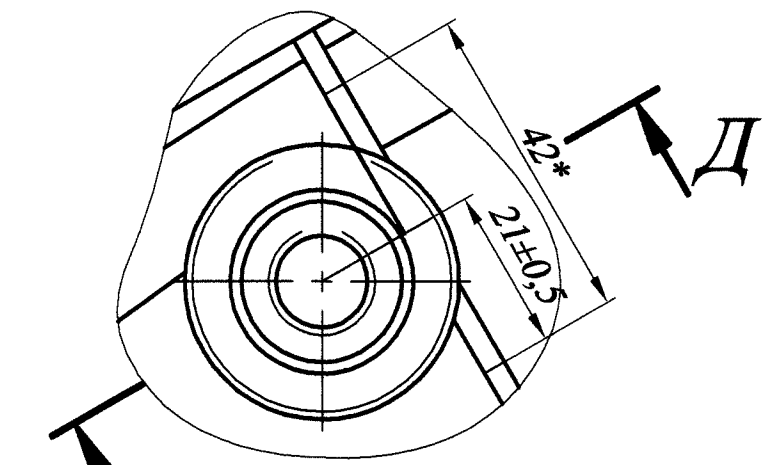
В (1:1)



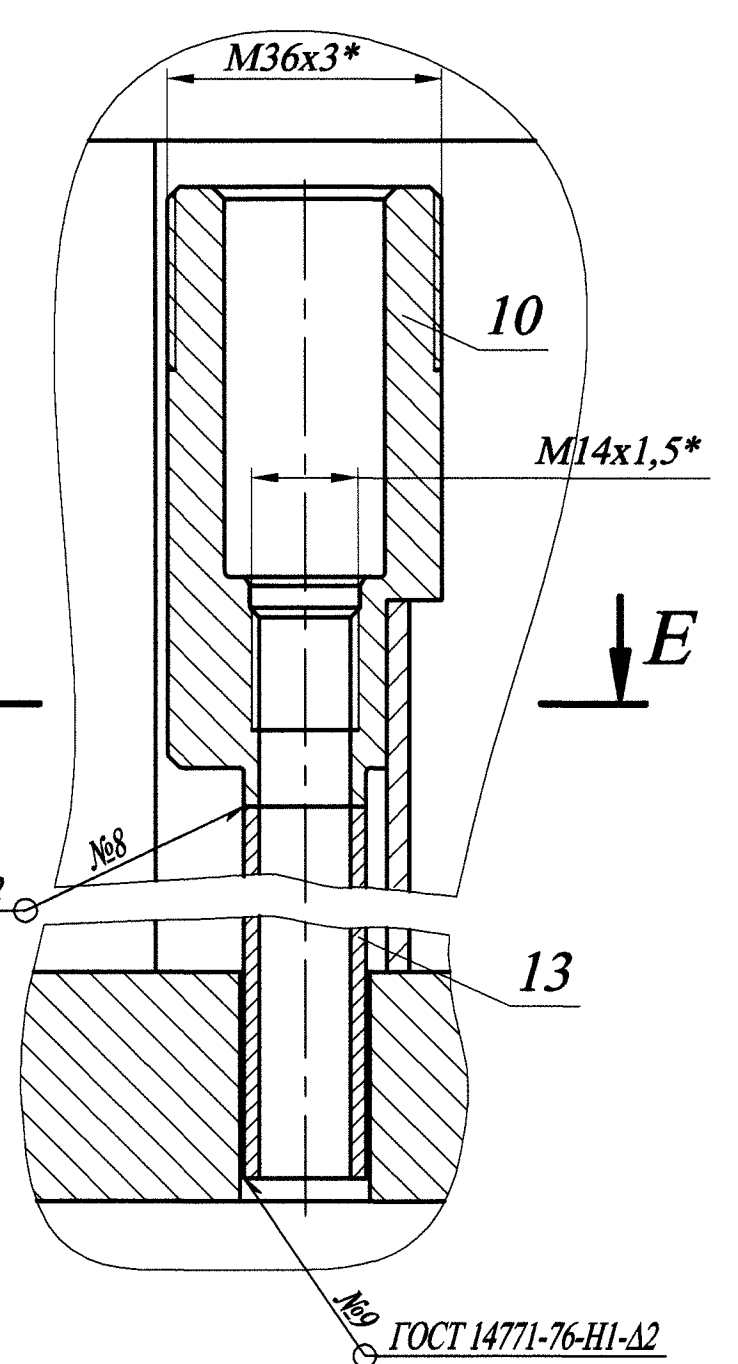
Е-Е (1:1)



Г (1:1)



Д-Д (1:1)



- Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.
- Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категории IV:  
швов № 1,2,8,9 - визуальный и измерительный контроль;  
- контроль герметичности, класс герметичности V по НП АЭГ-7-019-89;  
остальных швов - визуальный и измерительный контроль.
- \* Размеры для справок.
- Сварные швы зачистить в доступных местах  $\sqrt{Ra6.3}$ .

Л.65.814.10.200 СБ

Корпус  
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

510 1:4

Лист Листов 1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

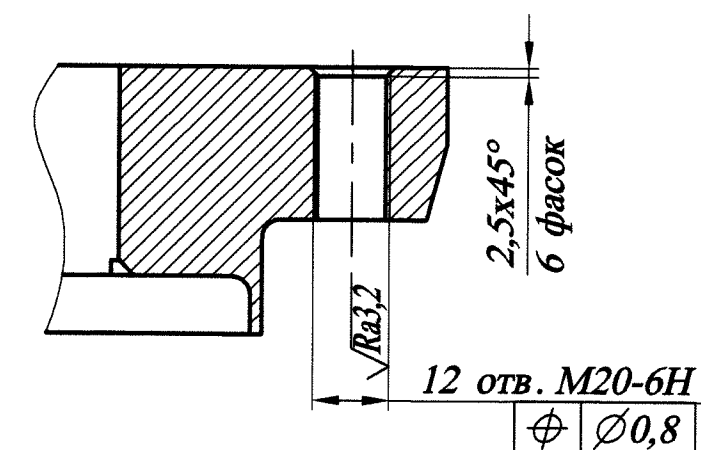
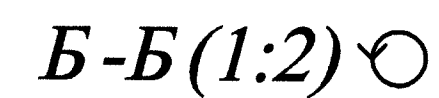
Копировал

Формат А2

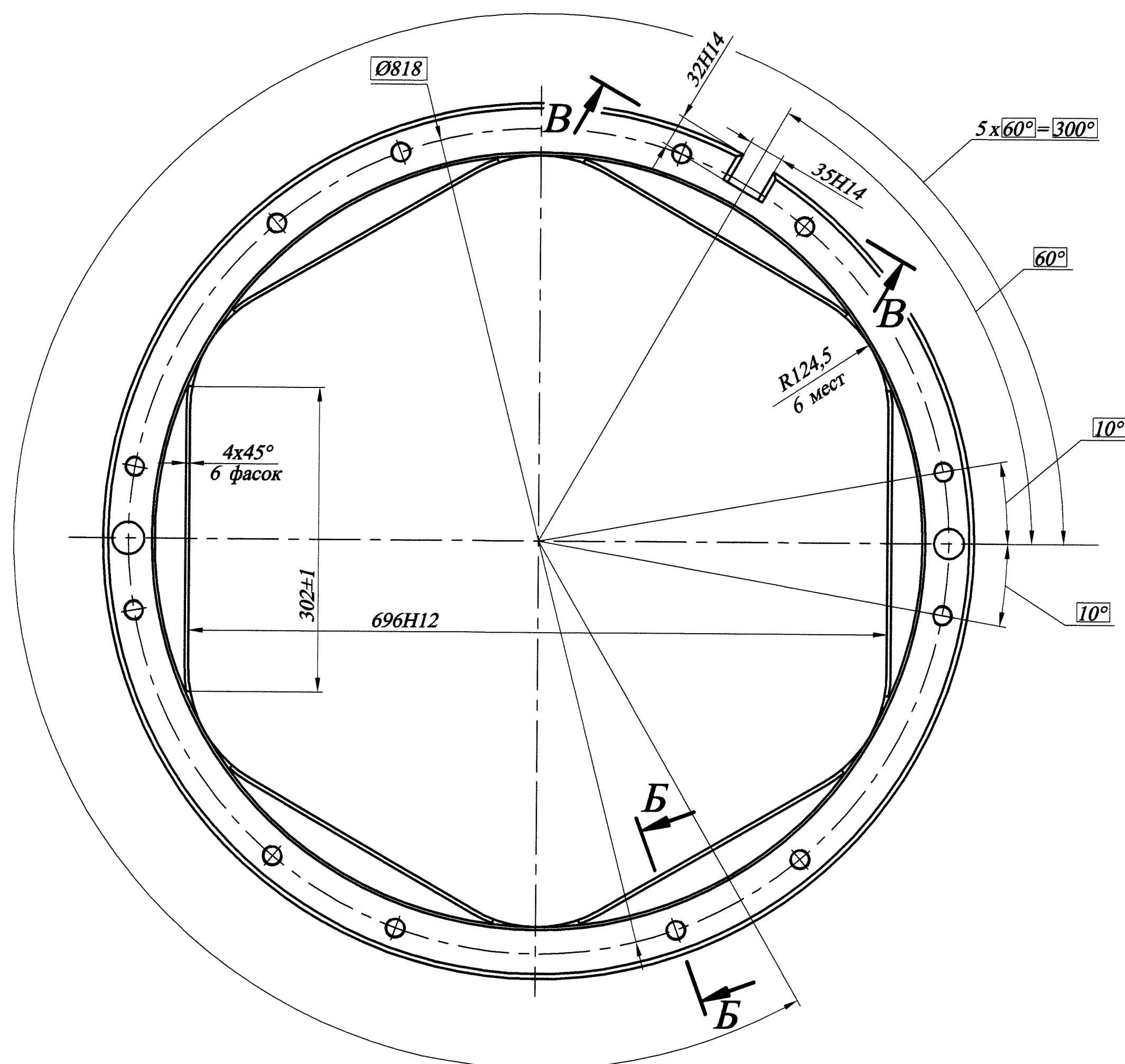
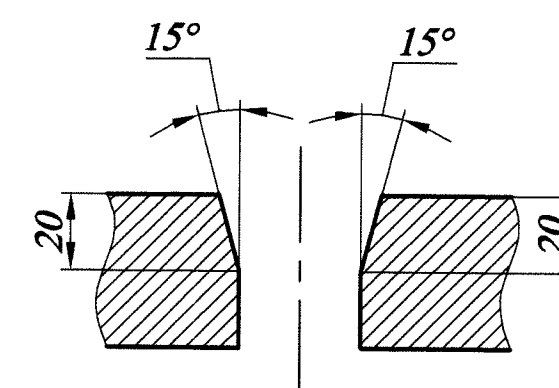
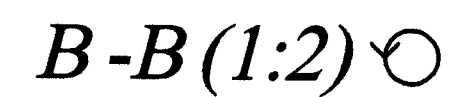
13-06047-25

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			02.12.02
Пров.	Трофимов			03.12.02
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.02
Утв.	Иванов			03.12.02





Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № дубл.	Подп. и дата
13-06047-25			



A



*Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.*

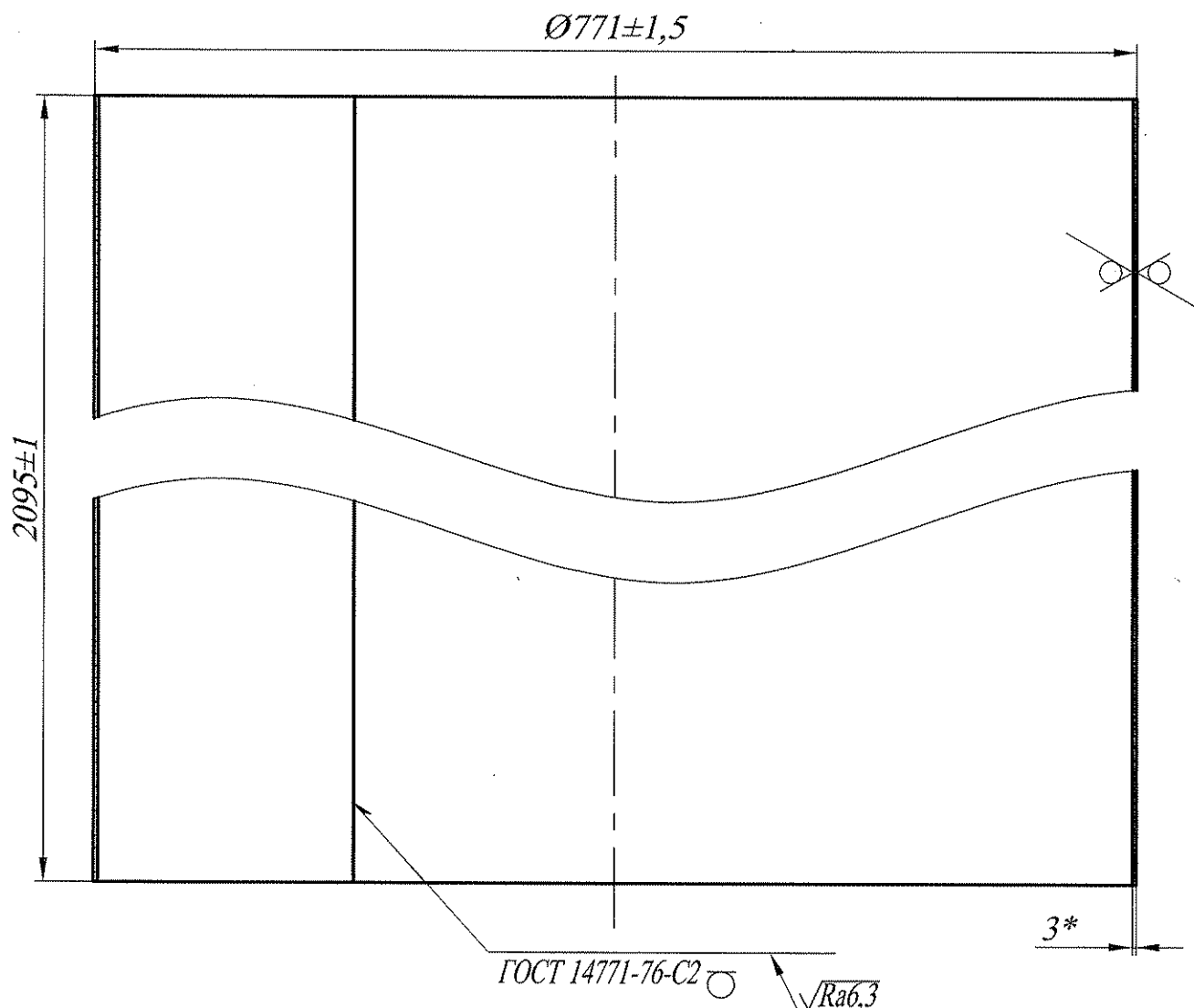
						Л.65.814.10.201			
						Фланец			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Еремин		03/11/13				60,6	1:4	
Пров.	Трофимов		03.12.13						
Т. контр.						Лист	Листов 1		
Н. контр.	Чугунов		03/12/13		Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"			
Утв.	Иванов		3.12.13						

Копировал

**Формат А2**



Л.65.814.10.202

 $\sqrt{Ra12,5(\sqrt)}$ 

- \* Размеры для справок.
- Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.
- Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категории IV:
  - визуальный и измерительный контроль.
  - контроль герметичности, класс герметичности V по НП АЭГ-7-019.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-27				

Л.65.814.10.202
Обечайка
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-90 12X18H10T-M2a ГОСТ 5582-75

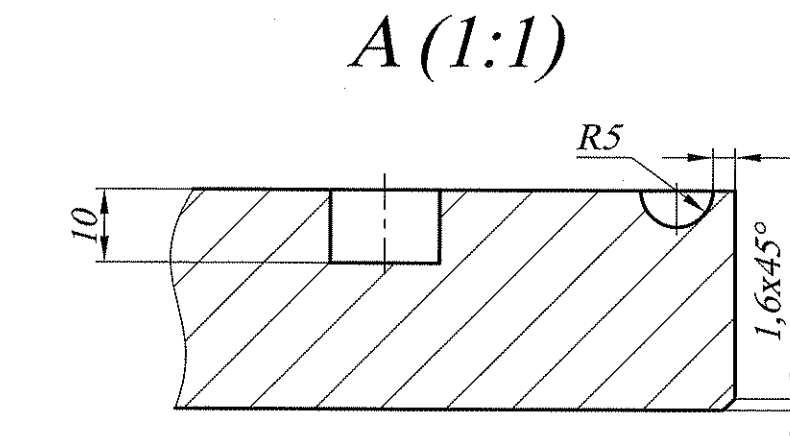
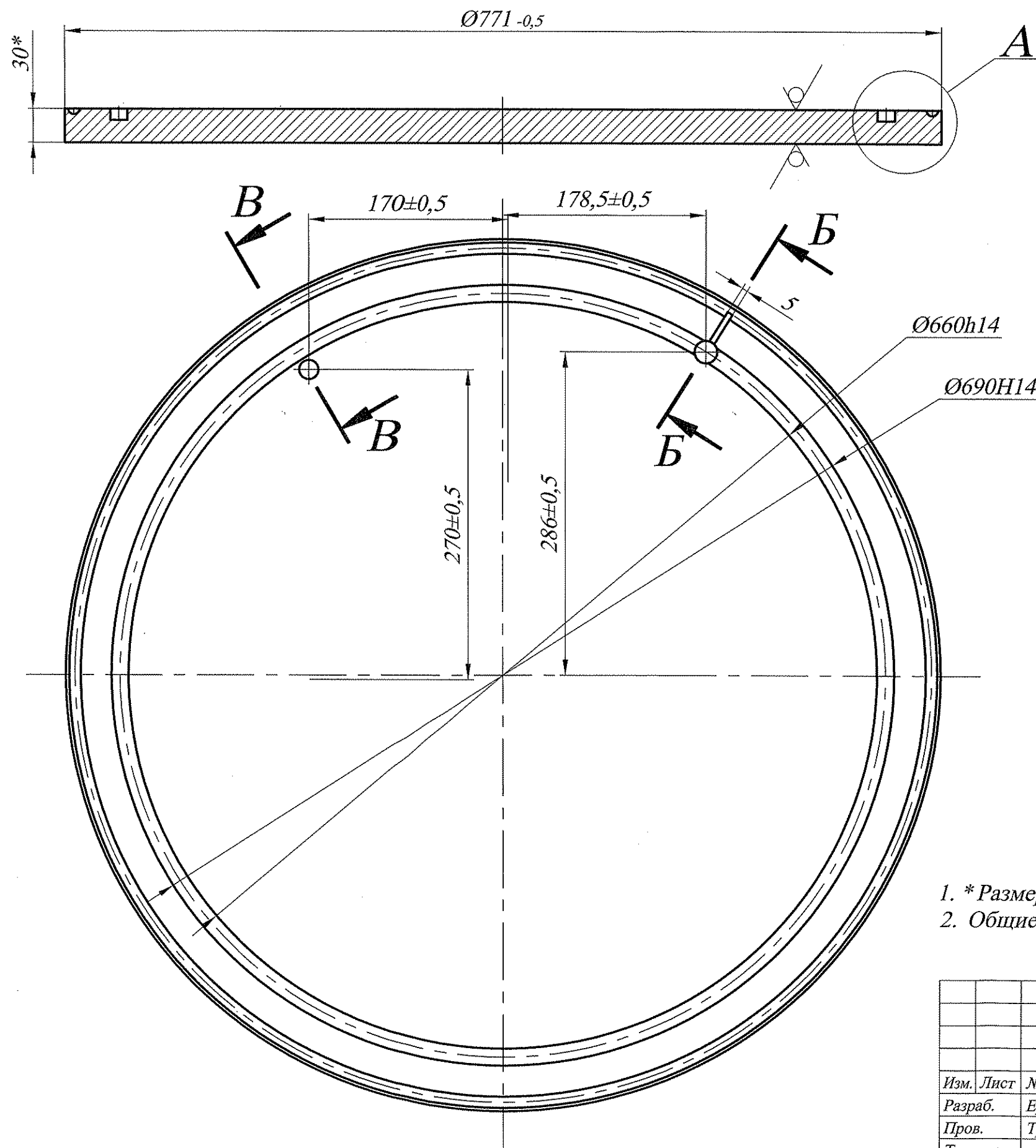
  

Лит.	Масса	Масштаб
	119	1:5
Лист	Листов 1	

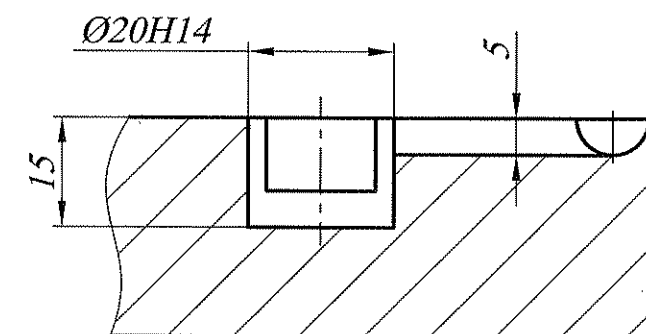
  

Н. контр.	Чугунов	03.12.13
Утв.	Иванов	3.12.13

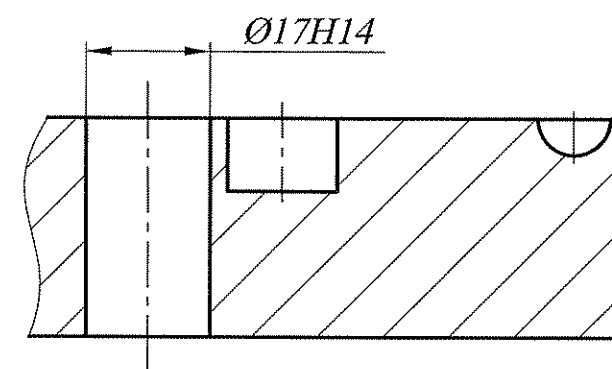
Л.65.814.10.203

 $\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$ 

B-B (1:1) ☉



B-B (1:1) ☉



- \* Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин	В	03.12.13	
Пров.	Трофимов	М	03.12.13	
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов	С	03.12.13	
Утв.	Иванов	И	03.12.13	

Л.65.814.10.203

Днище

Лит.	Масса	Масштаб
	107	1:4
Лист	Листов 1	

13-06047-28

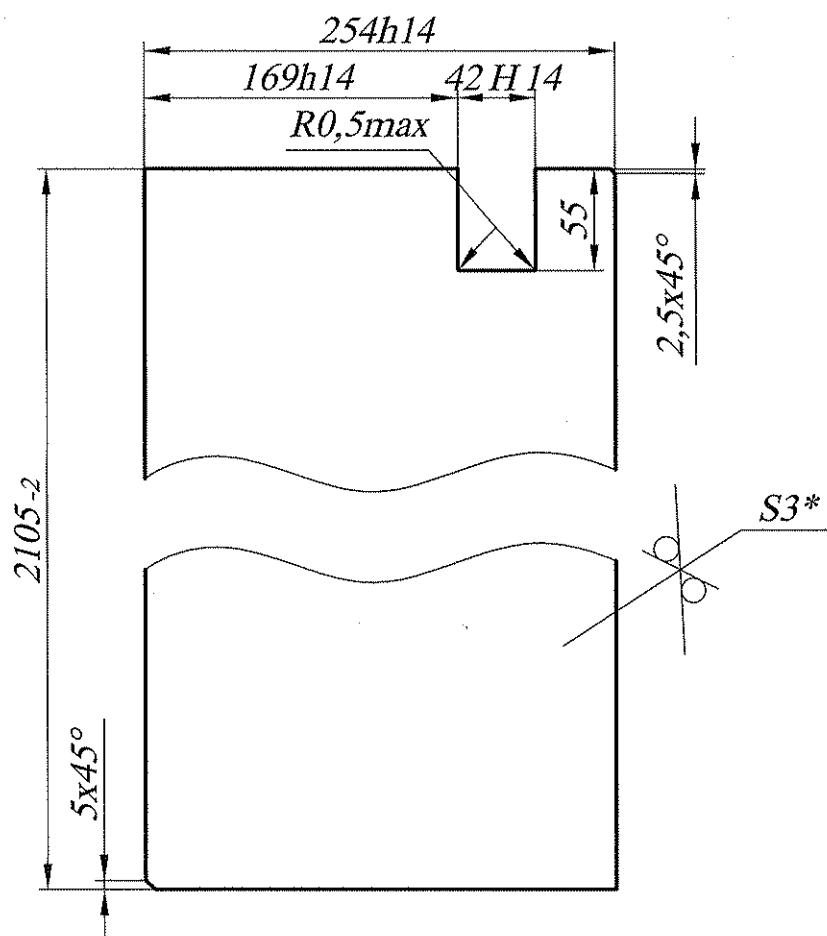
Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74  
12X18H10T-M2a ГОСТ 7350-77ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Копировал

Формат А3



Л.65.814.10.205

 $\sqrt{Ra12,5(\checkmark)}$ 

1. \* Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Л.65.814.10.205

Ребро

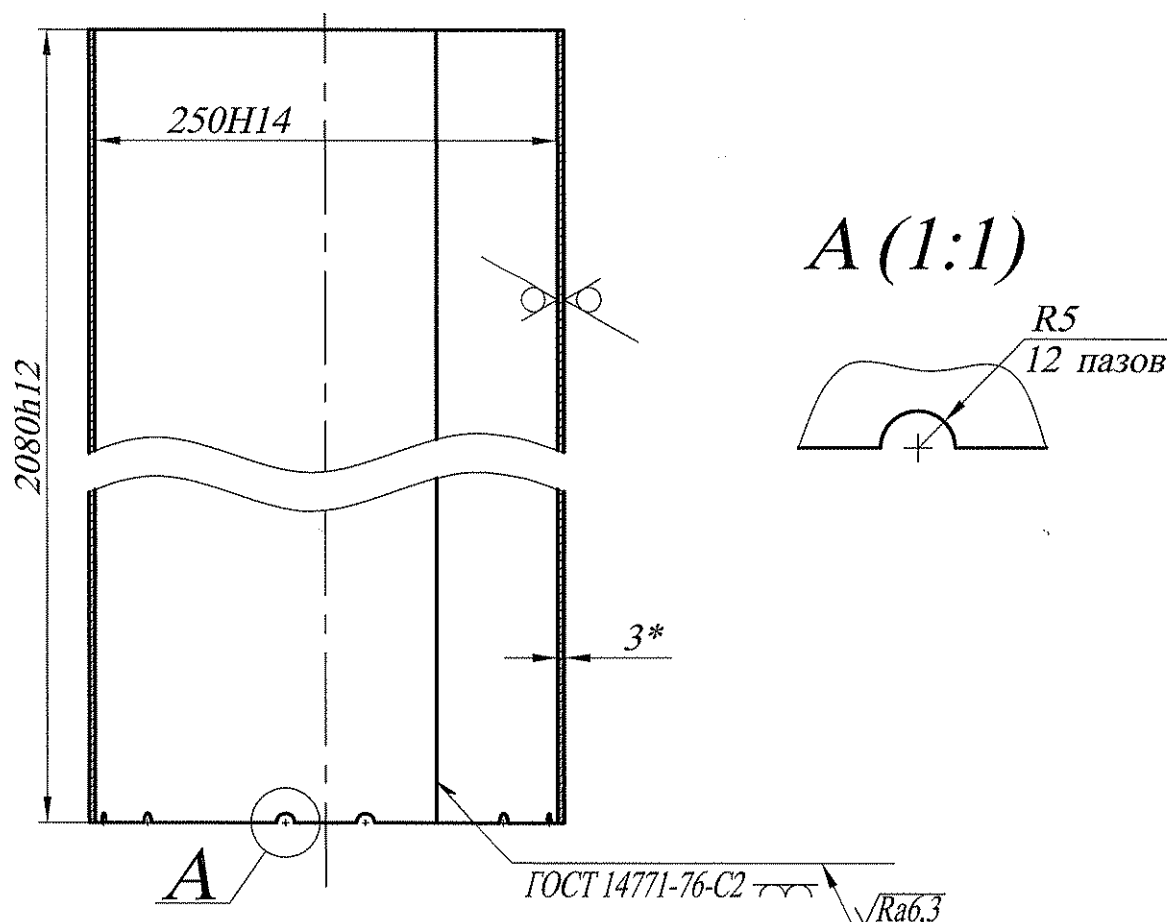
Лит.	Масса	Масштаб
	12,7	1:4
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-90  
12X18H10T-M2a ГОСТ 5582-75

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Инов.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инов.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-30				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			03.12.13

Л.65.814.10.206

 $\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$ 

- \* Размеры для справок.
- Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.
- Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категории IV:  
- визуальный и измерительный контроль.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м.

Л.65.814.10.206

Обечайка

Лит. Масса Масштаб

38,2 1:5

Лист Листов 1

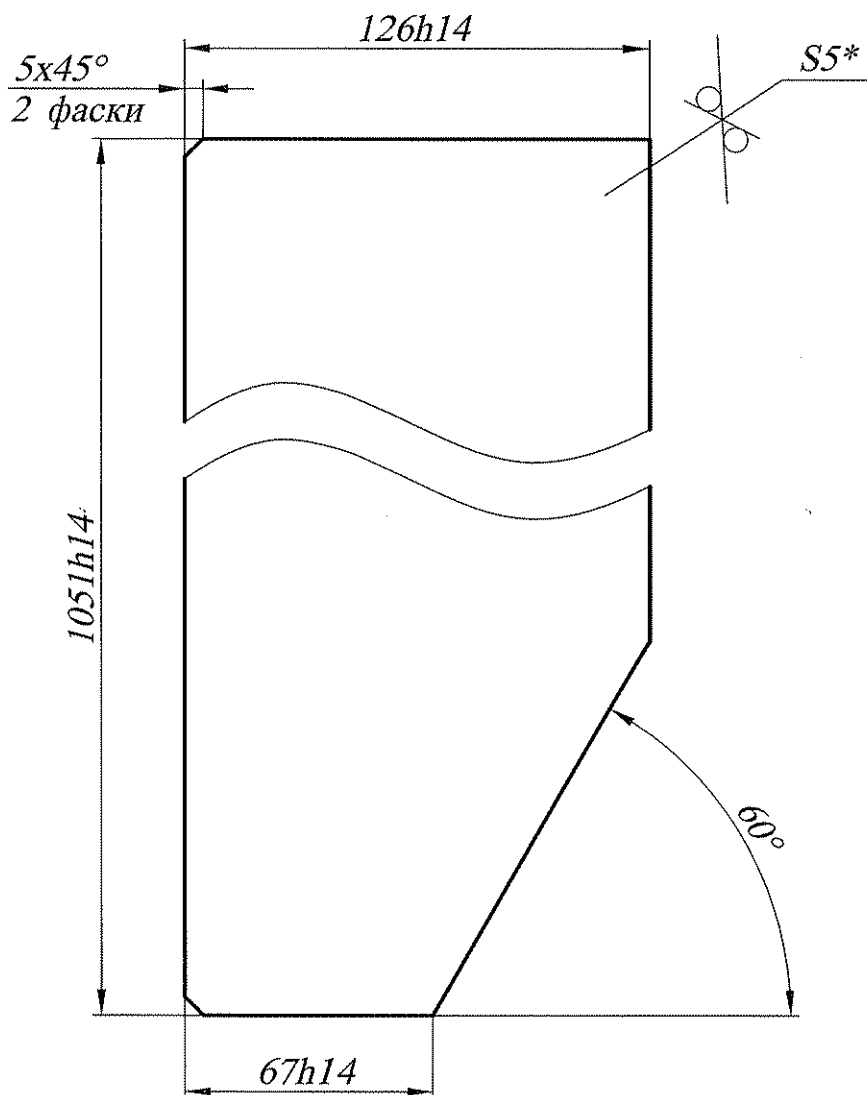
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-90  
12X18H10T-M2a ГОСТ 5582-75

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-31				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин	<i>Е</i>	03.12.13
Пров.		Трофимов	<i>Т</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>Ч</i>	03.12.13
Утв.		Иванов	<i>И</i>	3/12/13

Л.65.814.10.207

 $\sqrt{Ra12,5(\sqrt)}$ 

1. \* Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
13-06047-32				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин	<i>[Signature]</i>	03.12.13
Пров.		Трофимов	<i>[Signature]</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>[Signature]</i>	03.12.13
Утв.		Иванов	<i>[Signature]</i>	03.12.13

Л.65.814.10.207

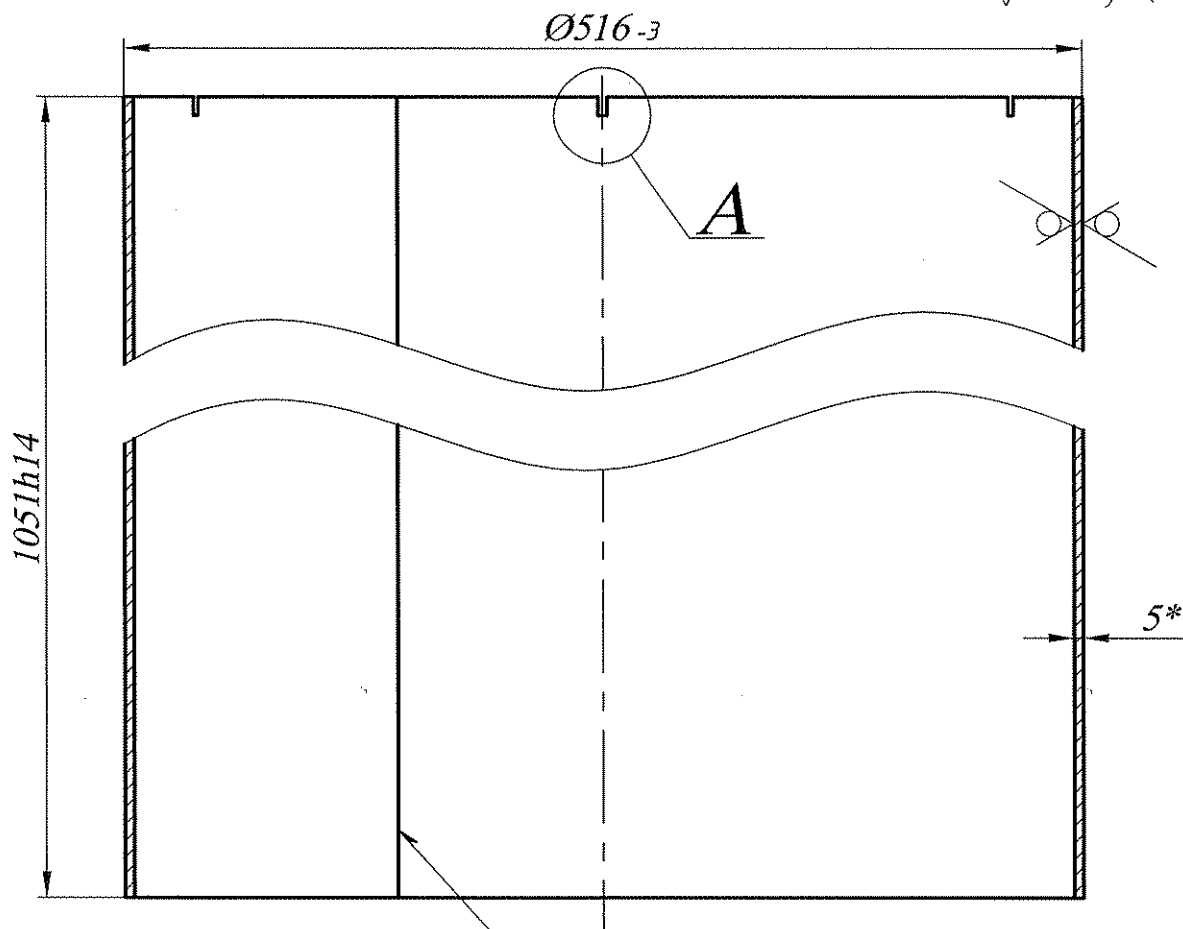
Ребро

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
12X18N10T-M2a ГОСТ 7350-77

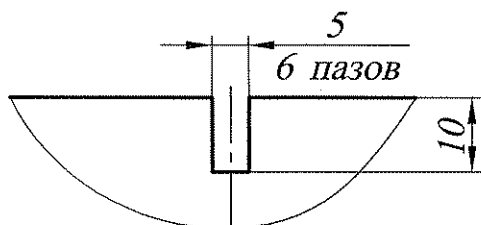
Лит.	Масса	Масштаб
	5,1	1:2
Лист		Листов 1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Л.65.814.10.208

 $\sqrt{Ra12,5(\checkmark)}$ 

A(1:1)

ГОСТ 14771-76-C2  $\sqrt{Ra6,3}$ 

1. \* Размеры для справок.
2. Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.
3. Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категории IV:  
- визуальный и измерительный контроль.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Л.65.814.10.208

Обечайка

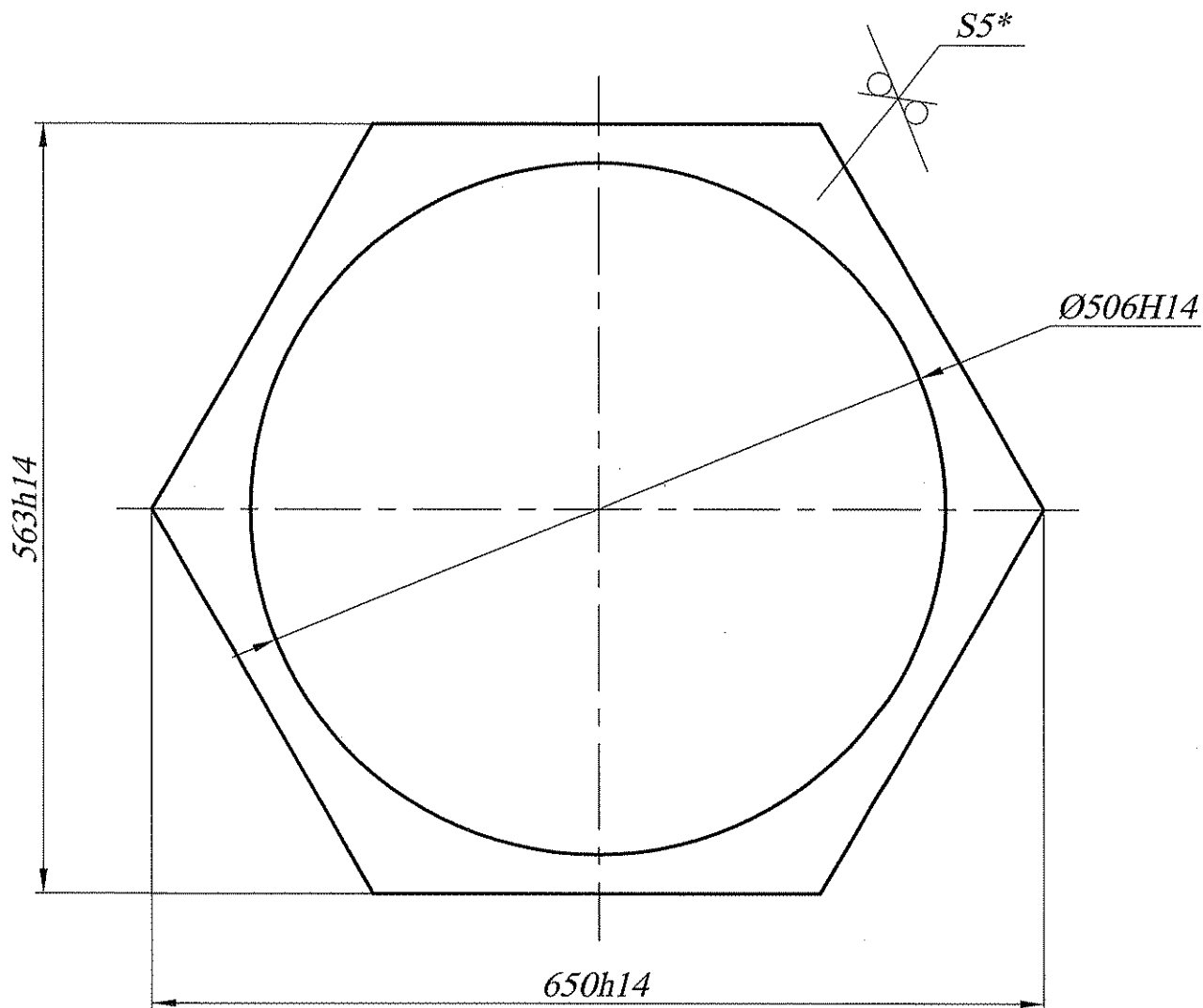
Лит.	Масса	Масштаб
	66,2	1:5
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
12X18H10T-M2a ГОСТ 7350-77

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-33				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			3.12.13

Л.65.814.10.209

 $\sqrt{Ra12,5(\sqrt{ })}$ 

\*Размер для справок.

Л.65.814.10.209

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
	2,9	1:5
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
12Х18Н10Т-М2а ГОСТ 7350-77

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

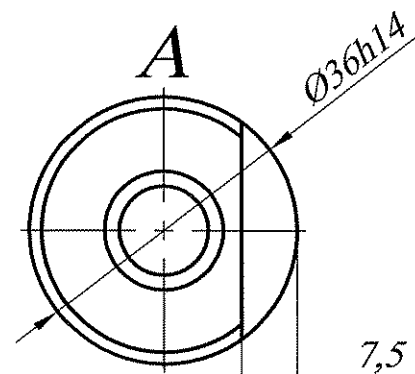
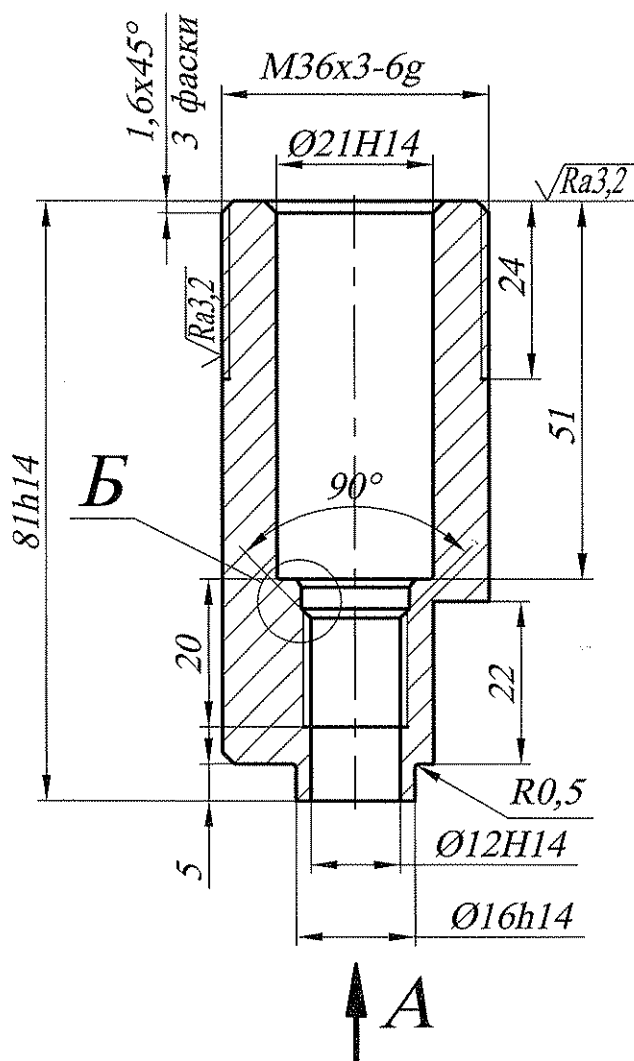
Копировал

Формат А4

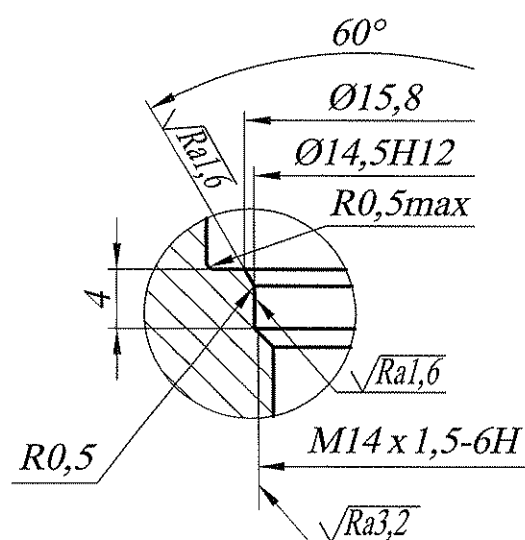
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-34				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			08.10.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Г. контр.				
Н. контр.	Чугунов			07.12.13
Утв.	Иванов			03.12.13



Л.65.814.10.210

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt)}$ 

Б (2:1)



Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Л.65.814.10.210

Втулка

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

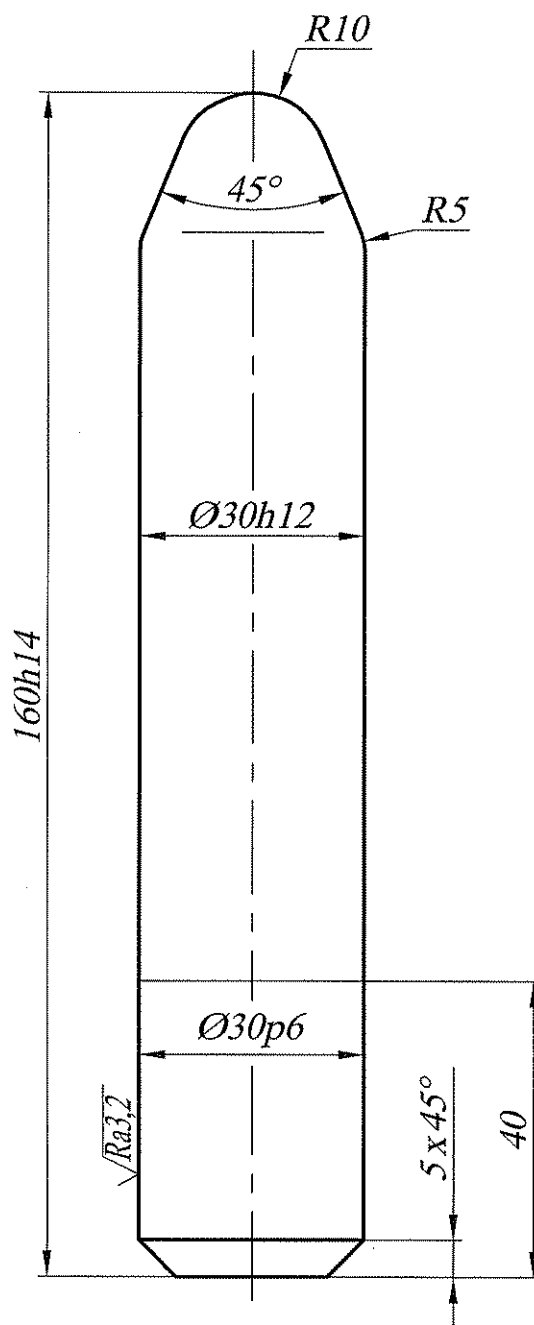
Лит.	Масса	Масштаб
	0,33	1:1
Лист		Листов 1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-35				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			3.12.13

Л.65.814.10.211

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt)}$ 

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.  
2. 32...38 HRC э.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-36				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин		<i>Е</i>	03.12.13
Пров.	Трофимов		<i>Т</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов		<i>Ч</i>	03.12.13
Утв.	Иванов		<i>И</i>	3.12.13

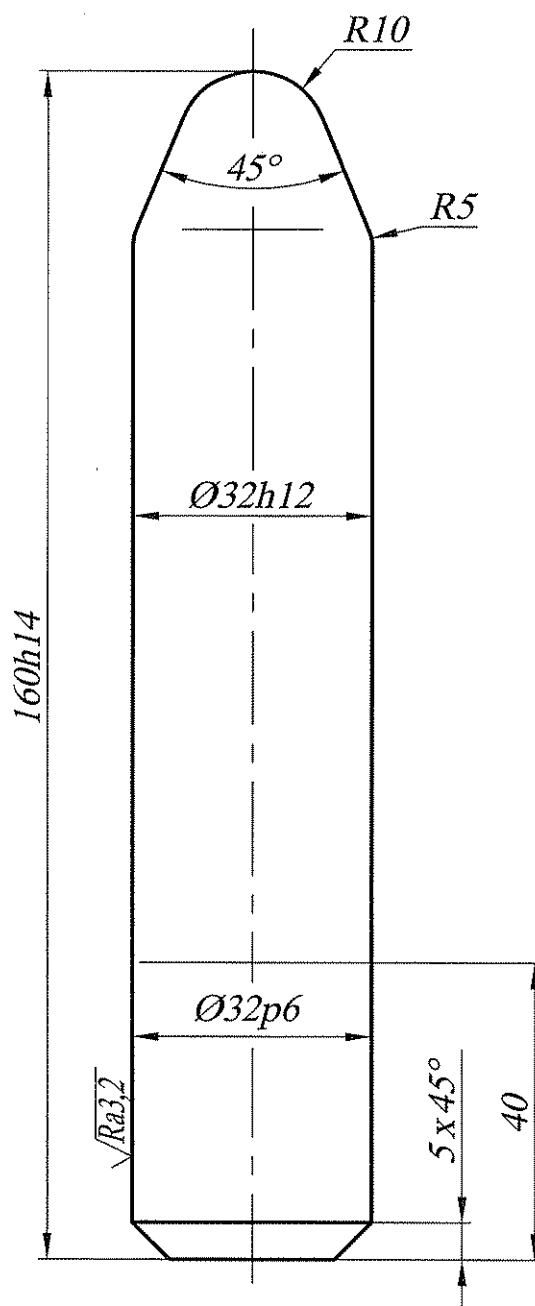
Л.65.814.10.211

Штифт

Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,9	1:1
Лист		-Листов 1
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		

Л.65.814.10.212

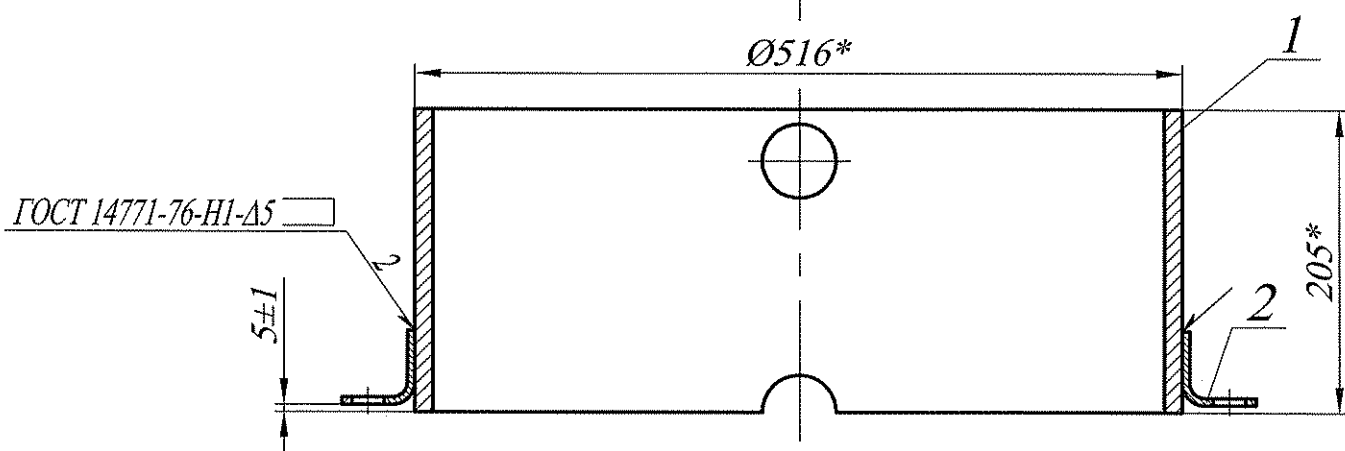
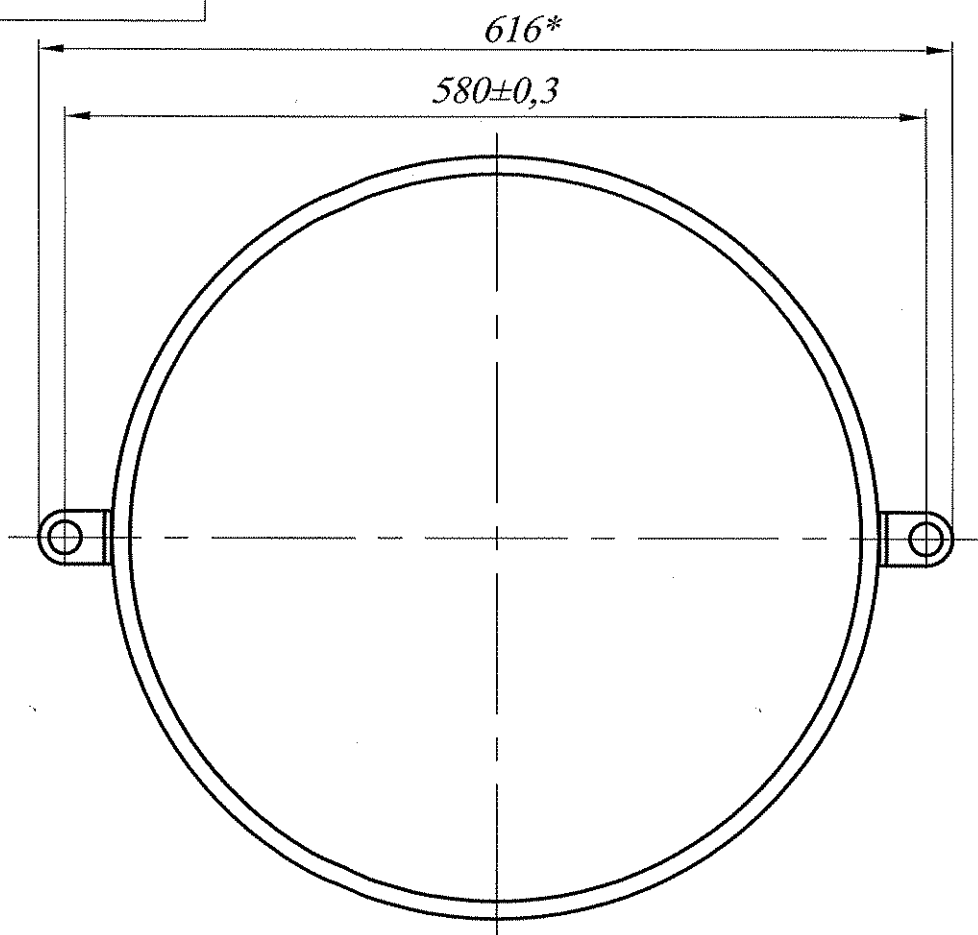
 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt)}$ 

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
2. 32...38 HRC э.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-37				
Л.65.814.10.212				
Штифт				
Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72				
Лит. Масса Масштаб				
1 1:1				
Лист Листов 1				
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			3.12.13

Инв. № подл. 13-06047-38	Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата																																
<table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td></td><td>Еремин</td><td></td><td>03.12.13</td></tr><tr><td>Пров.</td><td></td><td>Трофимов</td><td></td><td>03.12.13</td></tr><tr><td>Н. контр.</td><td></td><td>Чугунов</td><td></td><td>03.12.13</td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td><td>Иванов</td><td></td><td>03.12.13</td></tr></table>									Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Еремин		03.12.13	Пров.		Трофимов		03.12.13	Н. контр.		Чугунов		03.12.13	Утв.		Иванов		03.12.13	Л.65.814.10.300			Обечайка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																			
Разраб.		Еремин		03.12.13																																			
Пров.		Трофимов		03.12.13																																			
Н. контр.		Чугунов		03.12.13																																			
Утв.		Иванов		03.12.13																																			
					Лит.	Лист	Листов																																
							1																																
					ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"																																		

Л.65.814.10.300 СБ



1. Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.
2. Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категории IV:  
- визуальный и измерительный контроль.
3. \* Размеры для справок.
4. Сварные швы зачистить  $\sqrt{Ra12,5}$ .

Л.65.814.10.300 СБ

**Обечайка**  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	30,5	1:5
Лист		Листов 1
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин	<i>Е</i>	03.12.13
Пров.		Трофимов	<i>Т</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>Ч</i>	03.12.13
Утв.		Иванов	<i>И</i>	03.12.13

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам. инв.№

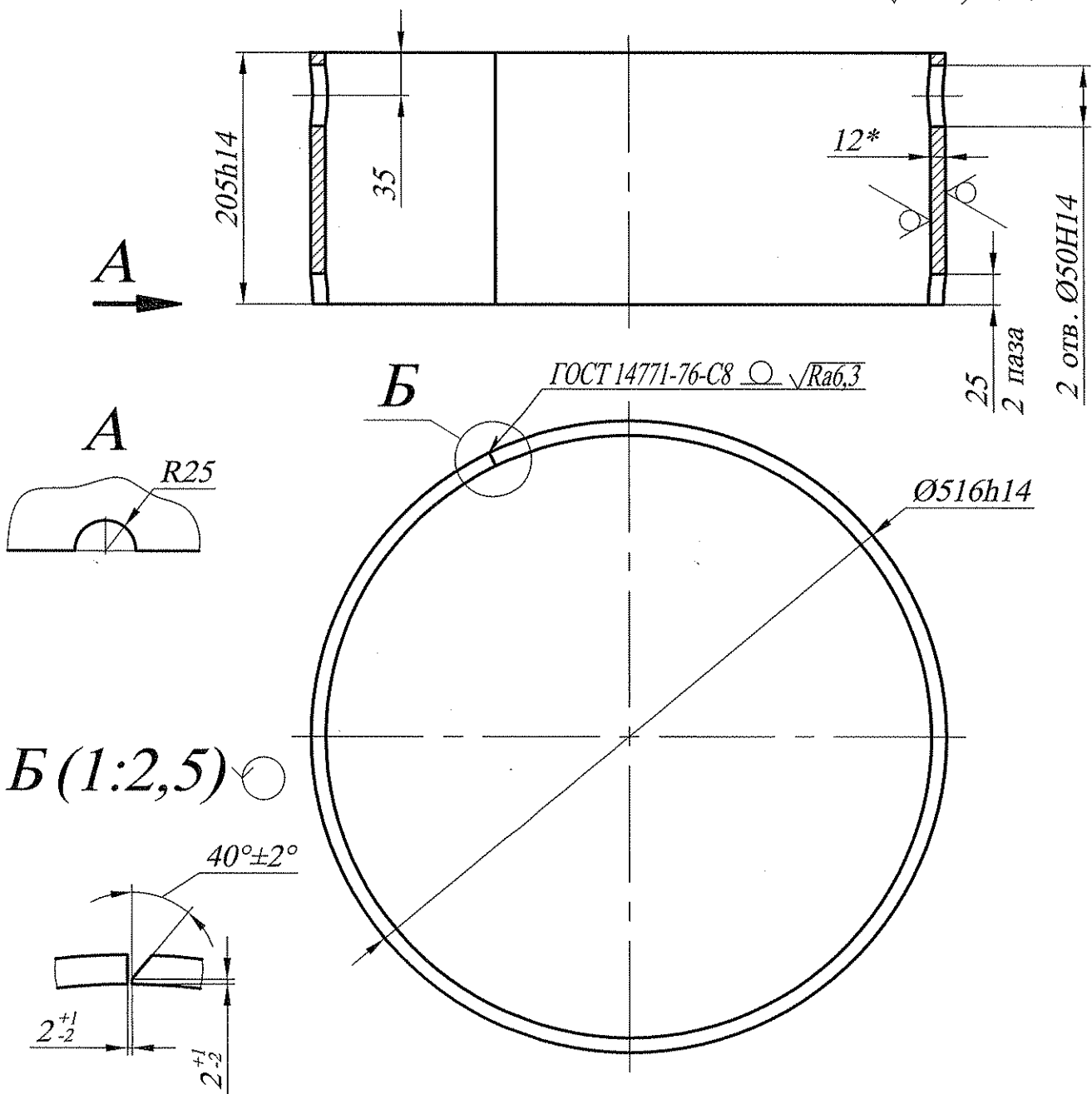
Подп. и дата

Инв.№ подл.

13-06047-39

Л.65.814.10.301

$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{V})}$



Б (1:2,5)

1. Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.
2. Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категории IV:  
- визуальный и измерительный контроль.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
4. \* Размеры для справок.

Л.65.814.10.301

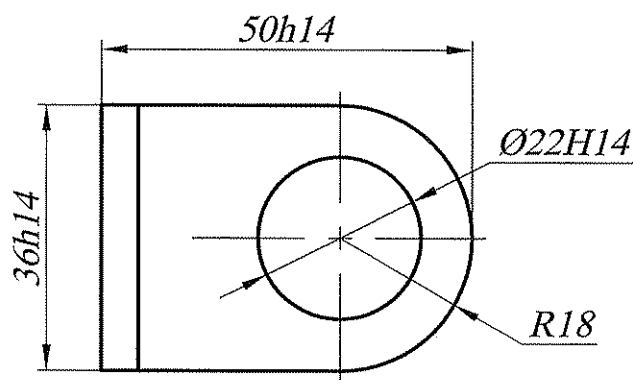
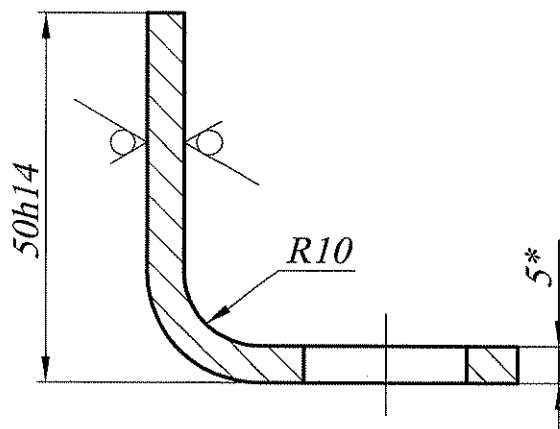
Обечайка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			08.12.13
Пров.	Трофимов			03.17.12
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			3.12.13

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74  
12X18H10T-M2a ГОСТ 7350-77

Лит.			Масса	Масштаб
			30,3	1:5
Лист			Листов 1	
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"				

Л.65.814.10.302

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt)}$ 

1. \* Размеры для справок.  
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-41				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин		<i>Е</i>	03.12.13
Пров.	Трофимов		<i>Т</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов		<i>Ч</i>	03.12.13
Утв.	Иванов		<i>И</i>	3.12.13

Л.65.814.10.302

УШКО

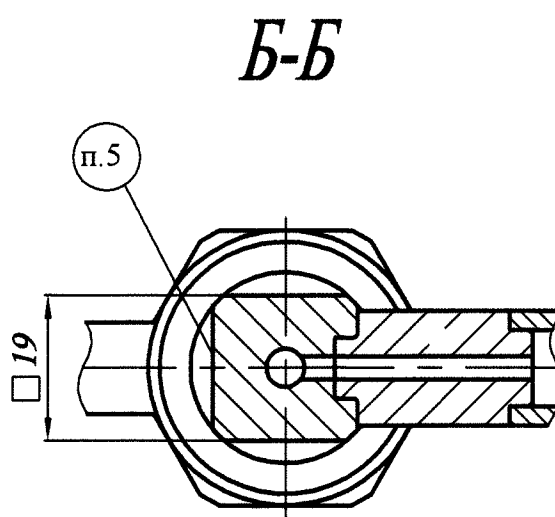
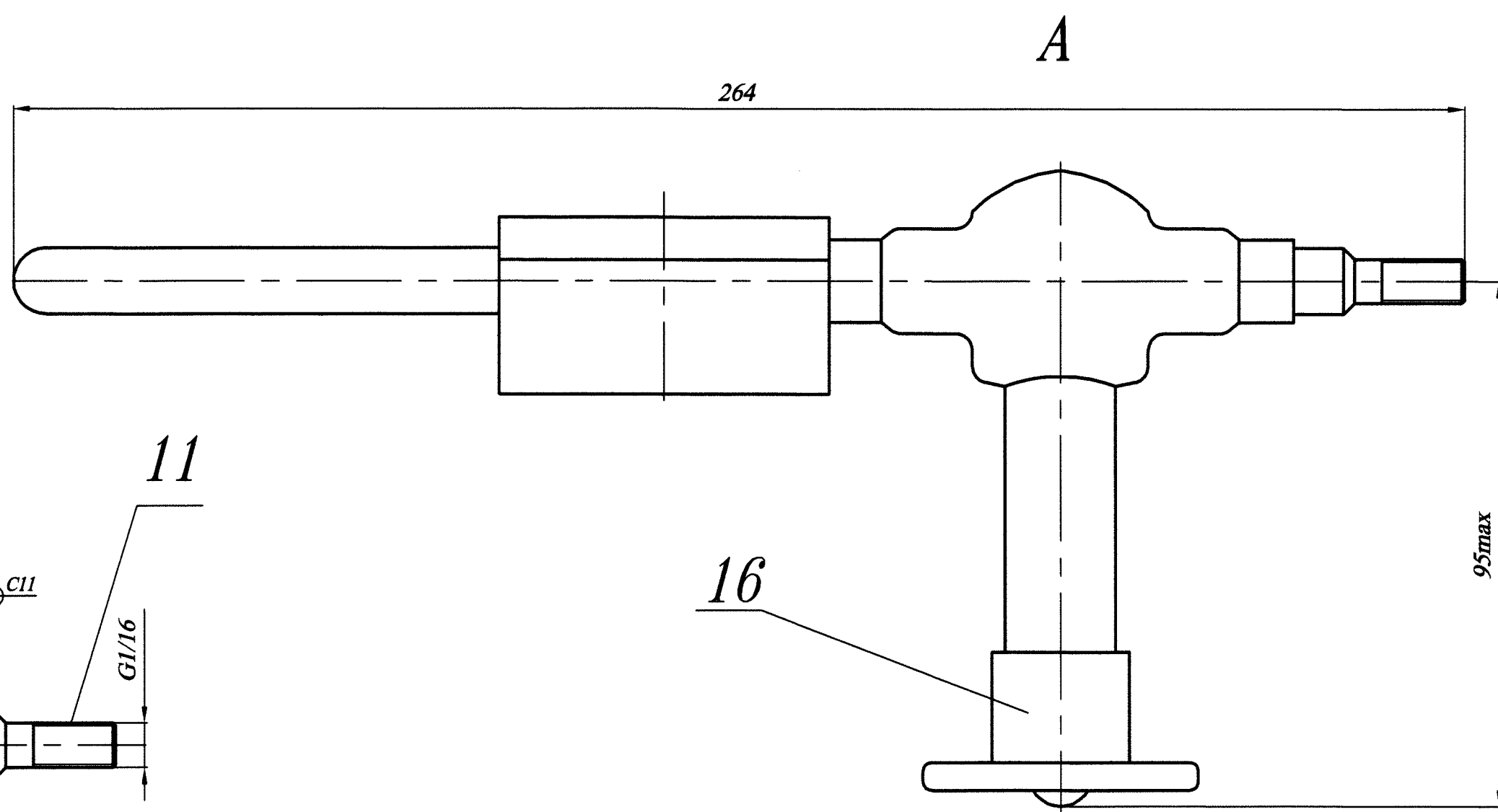
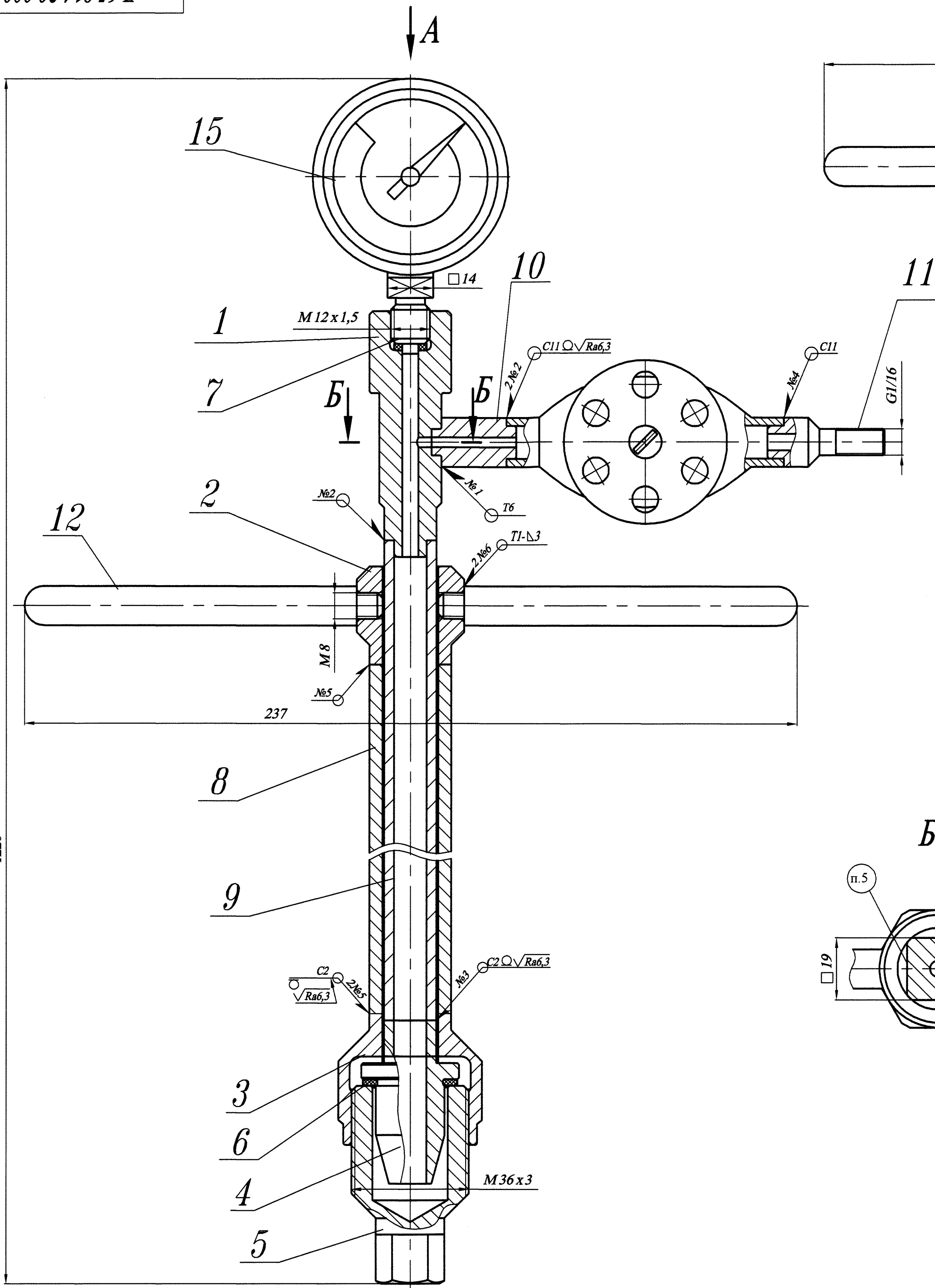
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
12X18H10T-M2a ГОСТ 7350-77

Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	2:1
Лист		Листов 1
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		





[illegible]



- Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
- Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.  
Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категория IIIс:  
швов № 1-3:- визуальный и измерительный контроль;  
- контроль герметичности, класс герметичности IV, по ПН АЭГ-7-019-89;  
шва № 4:- визуальный и измерительный контроль;  
- контроль герметичности, класс герметичности V, по ПН АЭГ-7-019-89;  
швов № 5, 6:- визуальный и измерительный контроль.
- После сборки приспособление испытать на герметичность избыточным давлением  $(0,2 \pm 0,01)$  МПа.  
При испытании подачу воздуха произвести через вход детали поз.11, после чего вентиль поз.16 закрыть. Контроль производить после 5 минутной паузы по манометру поз.15.  
Время выдержки под испытательным давлением не менее 15 мин. За время испытания падение давления не допускается.
- Маркировать ударным способом шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85:  
- обозначение приспособления;  
- заводской порядковый номер.
- Размеры для справок.

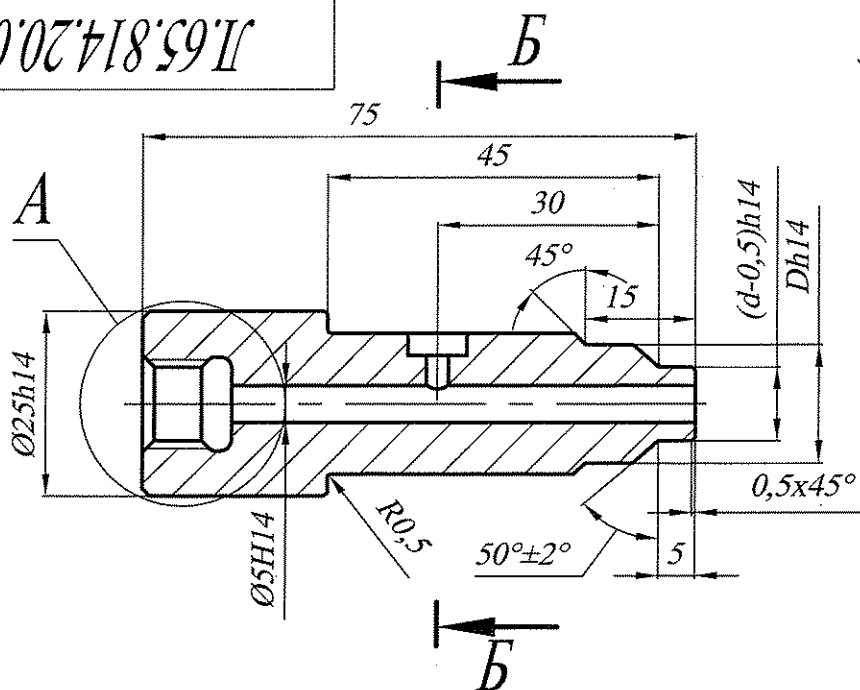
Изм. N	Лист	Дата	Изм. N	Лист	Дата
13-06047-43	1	22.12.13	13-06047-43	1	22.12.13

13-06047-43

						Л.65.814.20.000 СБ					
						Приспособление  Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						4,6	1:1
Разраб.	Машкина	И.М.	02.12.73								
Пров.	Трофимов	И.М.	03.12.73								
Т. контр.											
Н. контр.	Чугунов	И.М.	03.12.73						Лист		Листов 1
Утв.	Иванов	И.М.	03.12.73		ОАО "Толовой институт "ВНИПИЭТ"						
						Копировал			Формат А2		

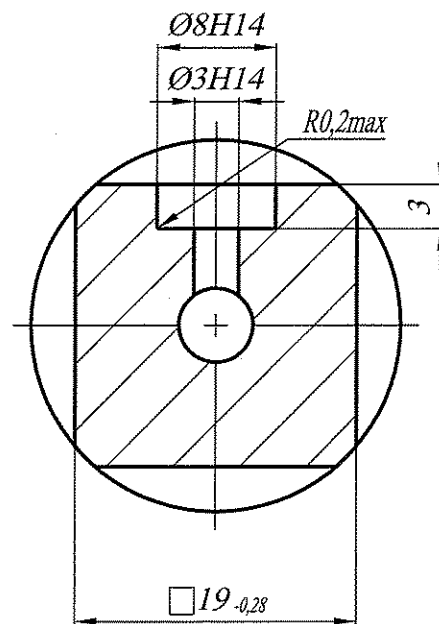
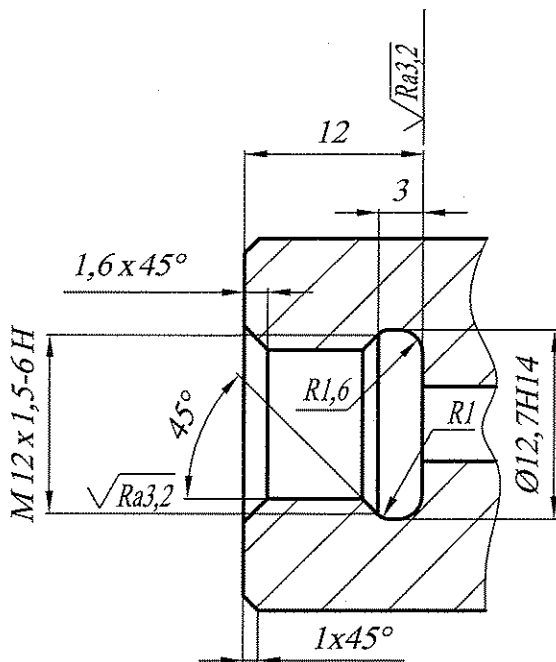
Л.65.814.20.001

$\sqrt{Ra6,3}$  (✓)



A(2:1)

Б-Б(2:1)



- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
- Допускается замена материала на сталь 08X18H10T ГОСТ 5632-72.
- D и d - фактические наружный и внутренний диаметры дет. Л.65.814.20.008.

Л.65.814.20.001

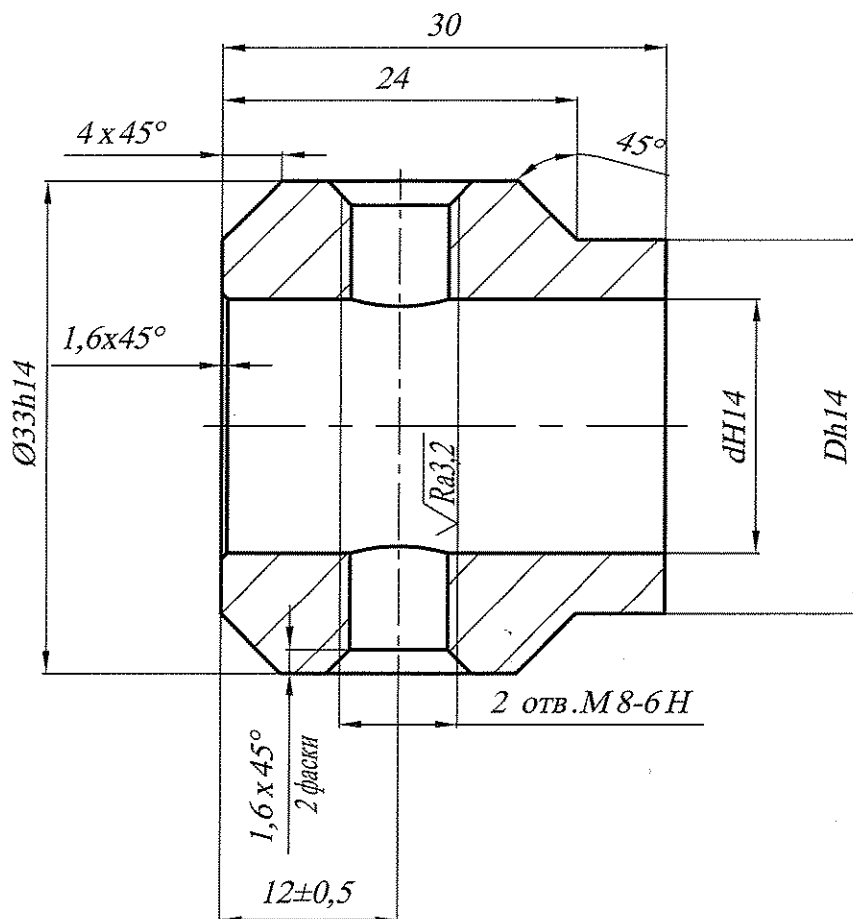
Корпус

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,19	1:1
Лист	Листов 1	

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Л.65.814.20.002

 $\sqrt{Ra6,3}$  (✓)

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

2. D и d - фактические наружный и внутренний диаметры дет. Л.65.814.20.007.

Л.65.814.20.002

Втулка

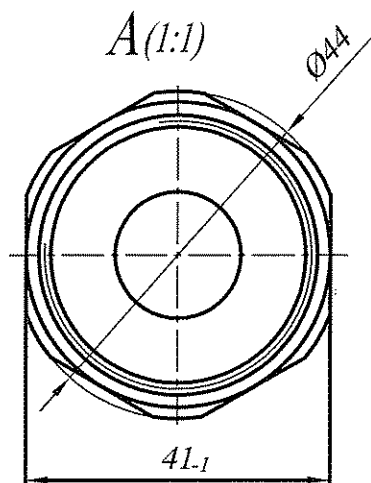
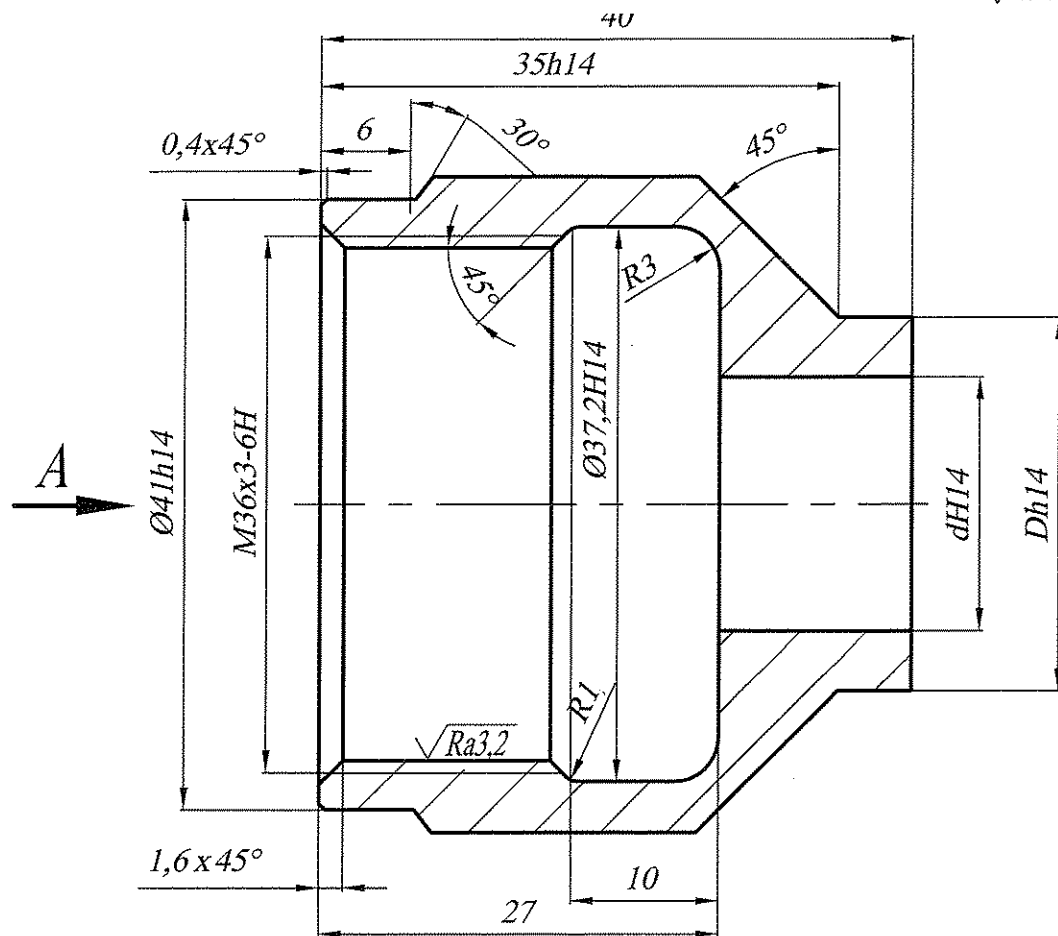
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,12	2:1
Лист	Листов 1	

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Изм.	Лист	Н докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Машкина	Иванов	03.12.13
Пров.		Трофимов	Иванов	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	Иванов	03.12.13
Утв.		Иванов	Иванов	03.12.13

Л.65.814.20.003

 $\sqrt{Ra6,3}$  (✓)

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

2. D и d - фактические наружный и внутренний диаметры дет. Л.65.814.20.007.

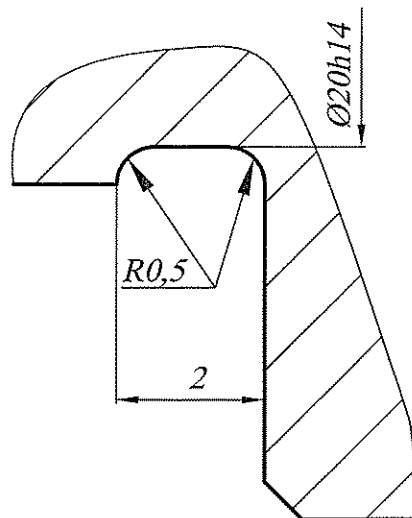
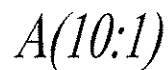
Л.65.814.20.003

Гайка

Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72





Лит.	Масса	Масштаб
	0,14	2:1
Лист	Листов 1	

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

$\sqrt{Ra_{6,3}}$  (✓)

2.  $D$  и  $d$  - фактические наружный и внутренний диаметры дет. Л.65.814.20.008.

*Л.65.814.20.004*

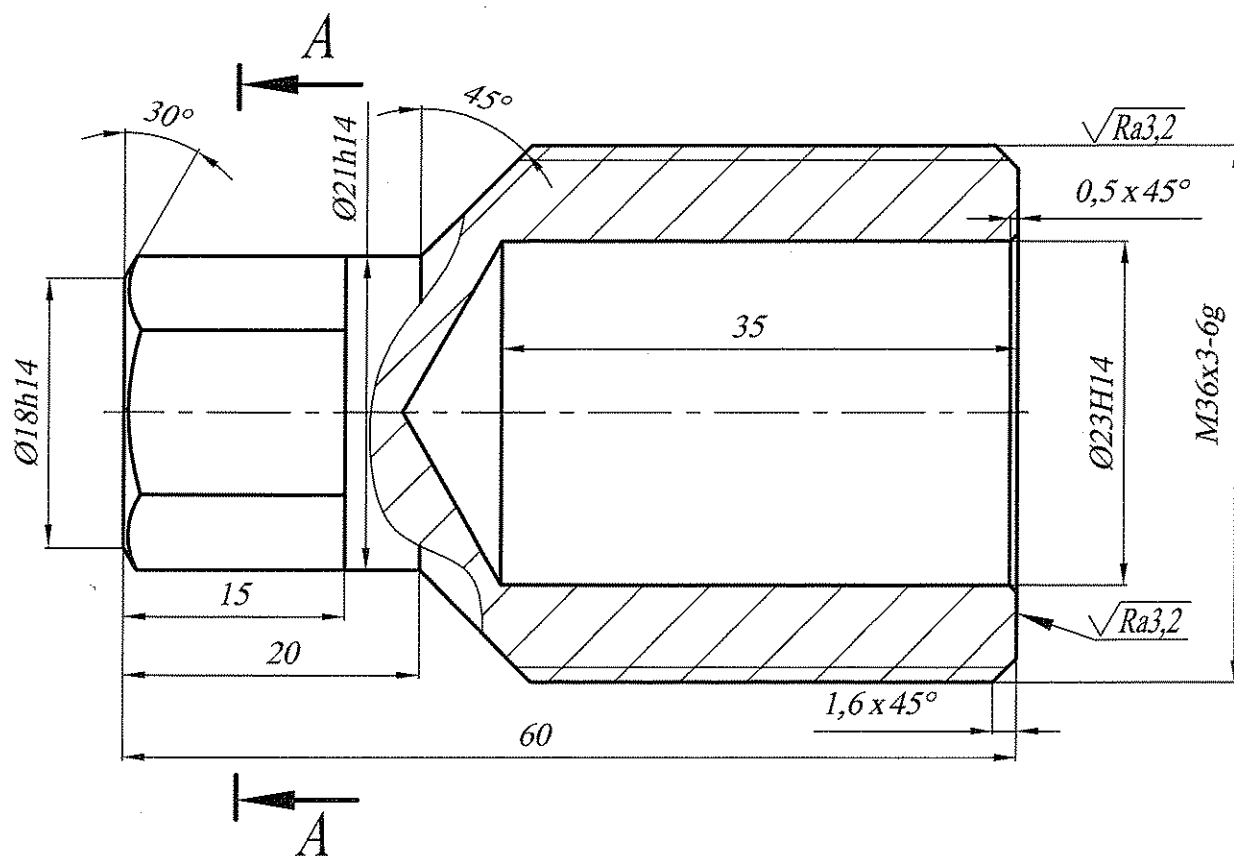
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Машкина		03.12.13
Пров.		Трофимов		03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чутунов		03.12.17
УТВ.		Иванов		03.12.13

# Втулка

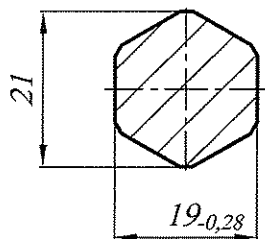
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

Лит.		Масса	Масштаб
		0,09	2:1
Лист		Листов 1	
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"			

Л.65.814.20.005

 $\sqrt{Ra6,3}$  (✓)

A-A (1:1)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т

2. Допускается изготовление из стали 08X18H10T ГОСТ 5632-72.

Л.65.814.20.005

Заглушка

Лит. Масса Масштаб

0,25 2:1

Лист Листов 1

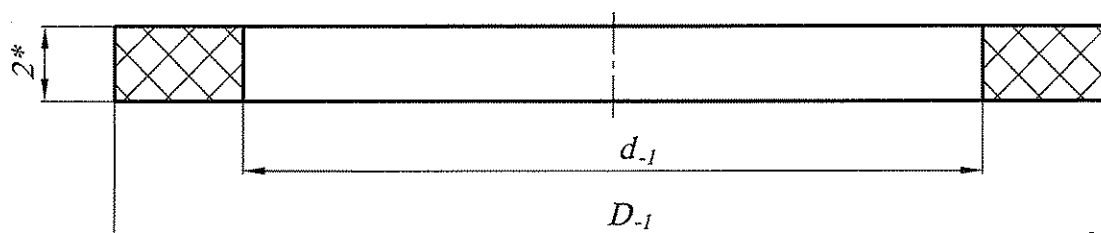
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Ина. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
13-06047-48				

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Машкина	<i>Машкина</i>	03.12.13
Пров.		Трофимов	<i>Трофимов</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>Чугунов</i>	03.12.13
Утв.		Иванов	<i>Иванов</i>	12.13

Л.65.814.20.006



Обозначение	D	d	Масса
Л.65.814.20.006	29	20	0,001
Л.65.814.20.006-01	10	5	0,0005

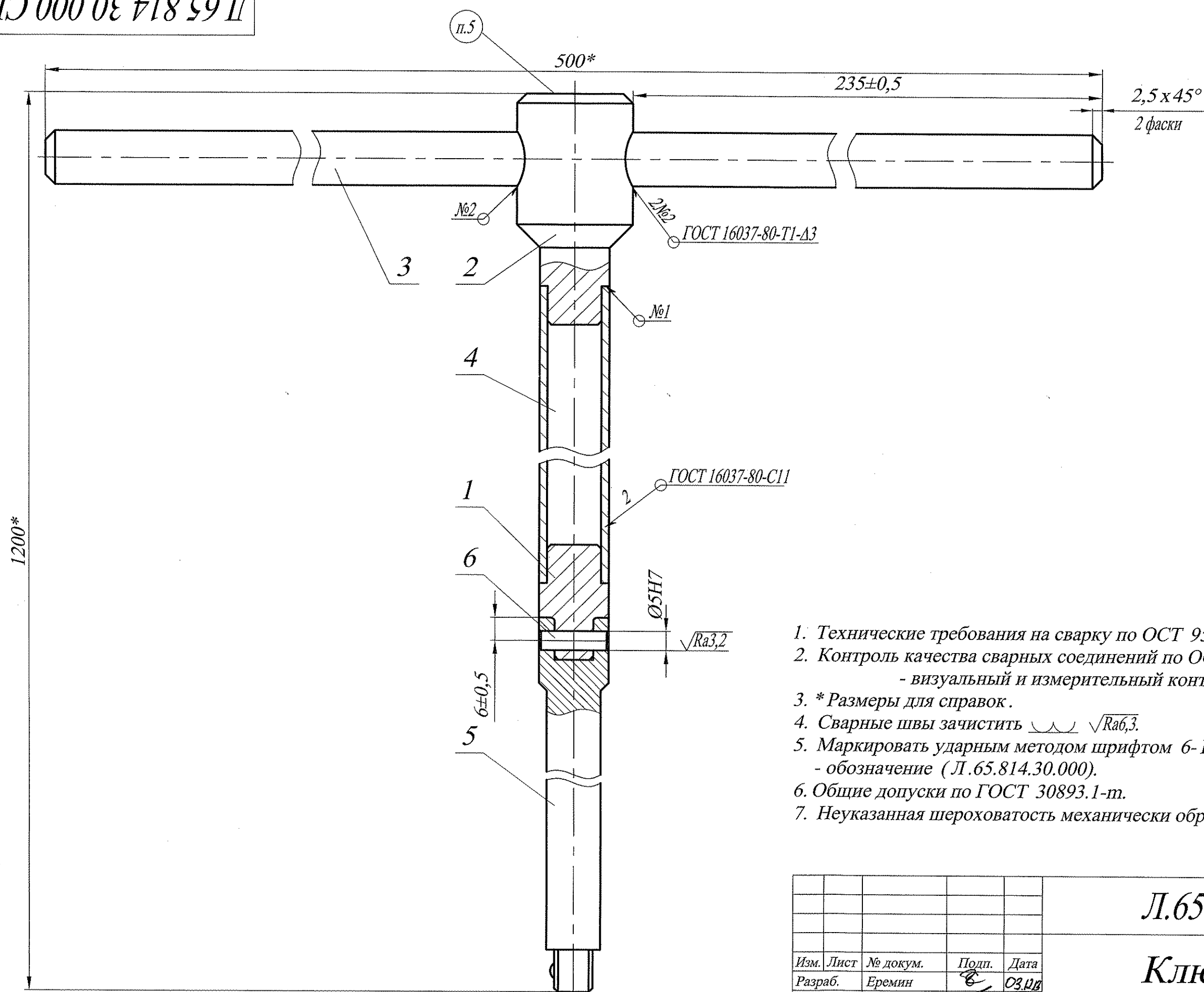
\* Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Л.65.814.20.006	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Машкина	Я.И.И.	03.12.13					
Пров.	Трофимов	Я.И.И.	03.12.13					
Г. контр.								
Н. контр.	Чугунов	С.	03.12.13					
Утв.	Иванов	Я.И.И.	03.12.13		Пластина 1Н-Г-ТМКЩ-М-2 ГОСТ 7738-90	ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			Л.65.814.30.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		Л.65.814.30.001	Головка	1	
A4	2		Л.65.814.30.002	Головка	1	
БЧ	3		Л.65.814.30.003	Стержень		
				Круг $\frac{14-B \text{ ГОСТ } 2590-71}{12X18H10T \text{ ГОСТ } 5949-75}$		
				L=500h14	1	0,6 кг
БЧ	4		Л.65.814.30.004	Трубка		
				Труба 18x2-12X18H10T		
				ГОСТ 9941-81 L=1015h14	1	0,8 кг
				Стандартные изделия		
	5			Удлинитель 6910-02251x9		
				ГОСТ 25600-83	1	
	6			Штифт 5x18 14X17H2		
				ГОСТ 3128-70	1	
				Л.65.814.30.000		
Инв.№ подл. 13-06047-50	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
	Разраб.		Еремин		03.12.13	
	Пров.		Трофимов		03.12.13	
	Н. контр.		Чугунов		03.12.13	
	Утв.		Иванов		03.12.13	
				Ключ		
				Лит.	Лист	Листов
						1
				ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		

Л.65.814.30.000 СБ



1. Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.
2. Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категории IV:  
- визуальный и измерительный контроль.
3. \* Размеры для справок.
4. Сварные швы зачистить  $\sqrt{Ra6,3}$ .
5. Маркировать ударным методом шрифтом 6-Пр-3 ГОСТ 26.008-89.  
- обозначение (Л.65.814.30.000).
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
7. Неуказанная шероховатость механически обрабатываемых поверхностей  $\sqrt{Ra6,3}$ .

Л.65.814.30.000 СБ

Ключ

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	2,0	1:1
Лист	Листов 1	

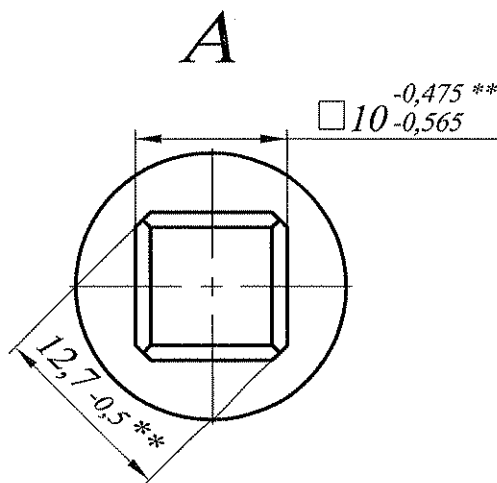
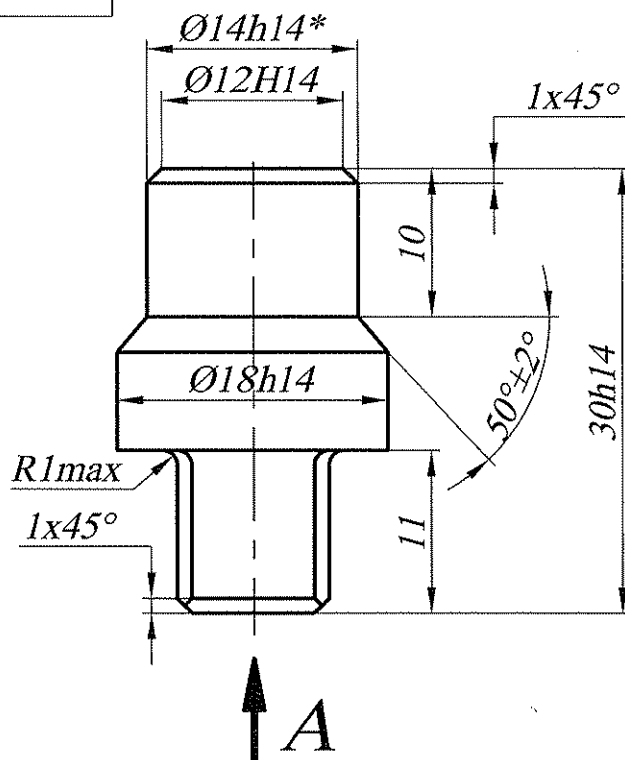
ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.13
Пров.	Трофимов			03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.13
Утв.	Иванов			03.12.13

13-06047-51

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-51				

Л.65.814.30.001

 $\sqrt{Ra6,3}$ 

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

2. \* Размеры уточнить по дет. поз.4, черт. Л.65.814.30.000 СБ.

3. \*\* Размеры уточнить по дет. поз.5, черт. Л.65.814.30.000 СБ.

Л.65.814.30.001

Головка

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лит. Масса Масштаб

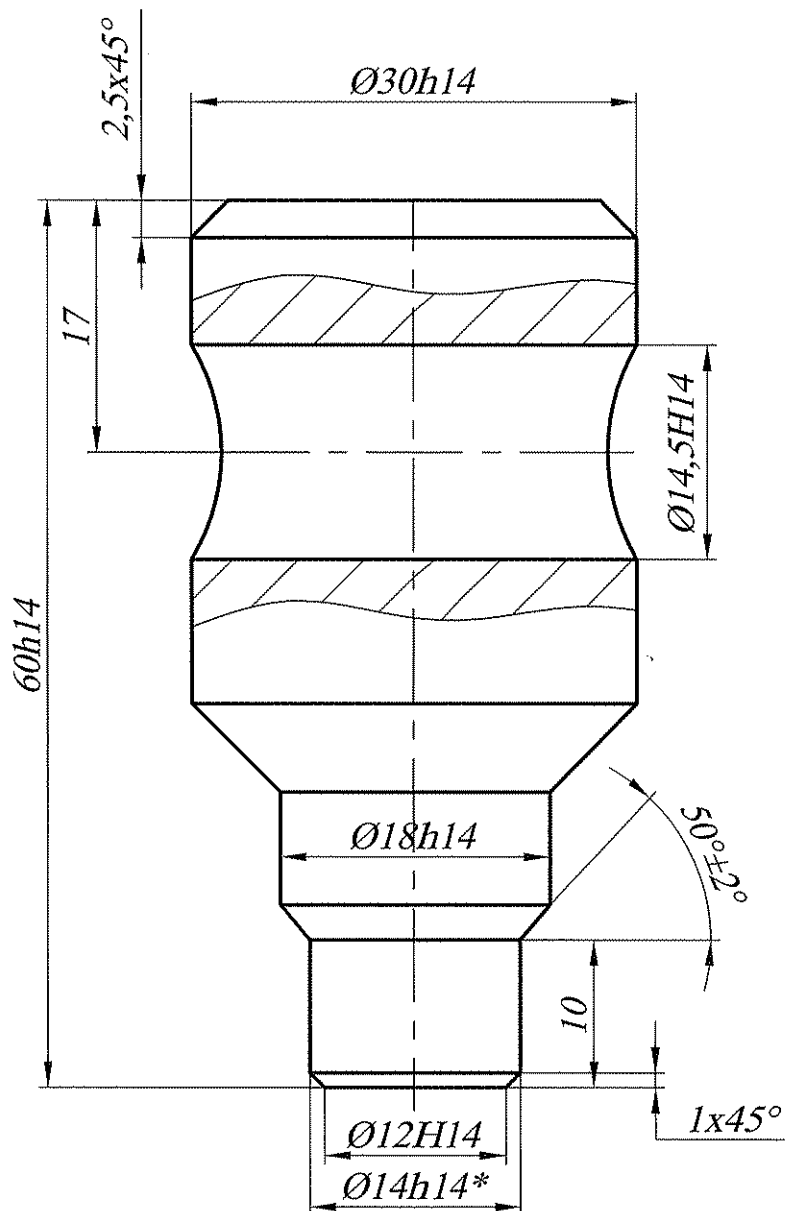
0,05 2:1

Лист Листов 1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-52				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремин			03.12.19
Пров.	Трофимов			03.12.19
Т. контр.				
Н. контр.	Чугунов			03.12.19
Утв.	Иванов			03.12.19

Л.65.814.30.002

 $\sqrt{Ra6,3}$ 

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

2. \* Размеры уточнить по дет. поз.4, черт. Л.65.814.30.000 СБ.

Л.65.814.30.002

Головка

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	2:1
Лист		Листов 1

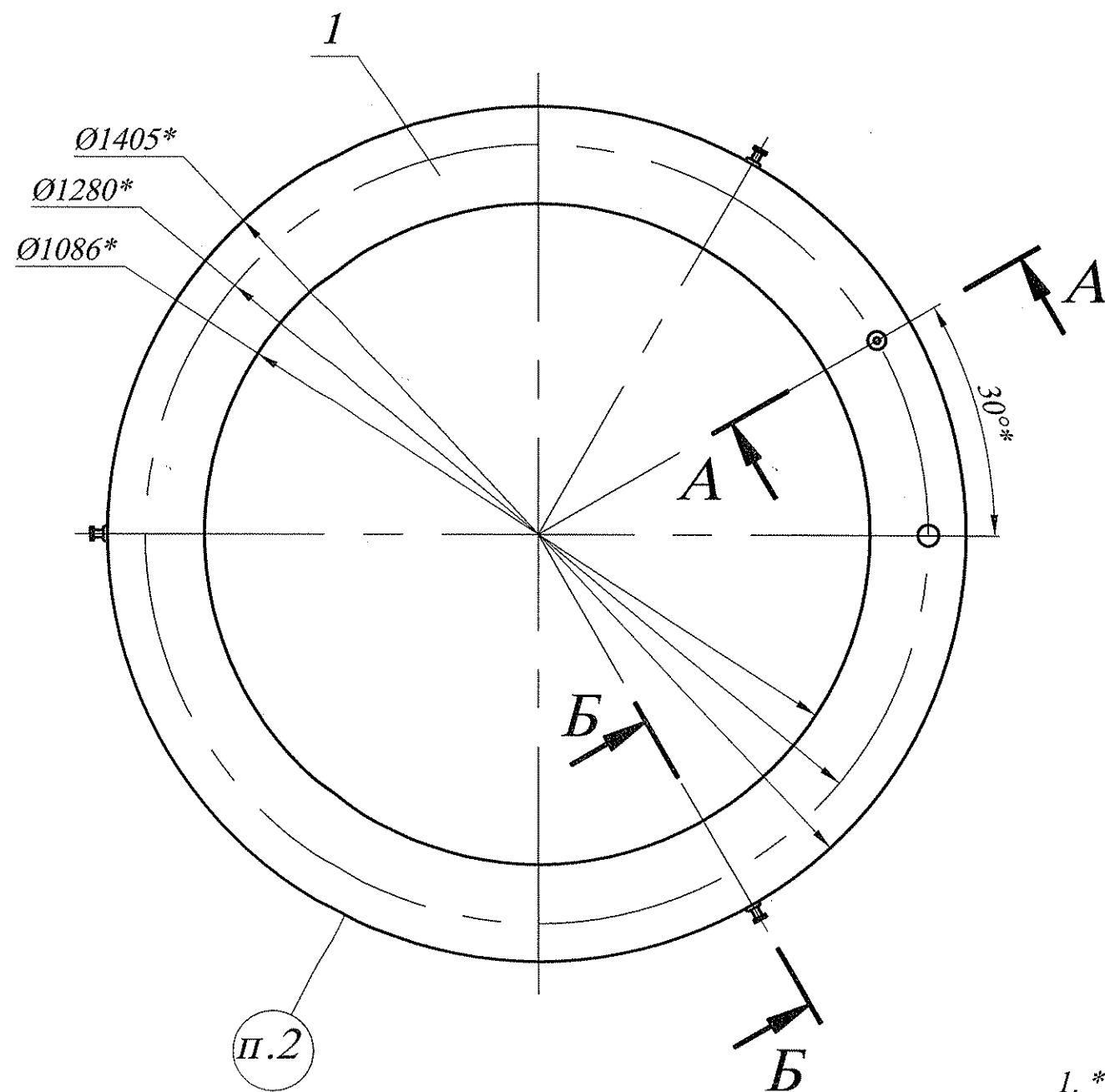
ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-53				

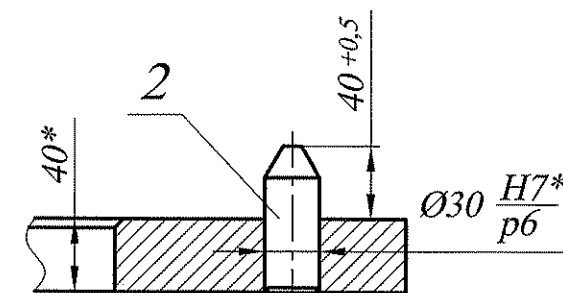
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин	<i>[Signature]</i>	03.12.13
Пров.		Трофимов	<i>[Signature]</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>[Signature]</i>	03.12.13
Утв.		Иванов	<i>[Signature]</i>	3.12.13



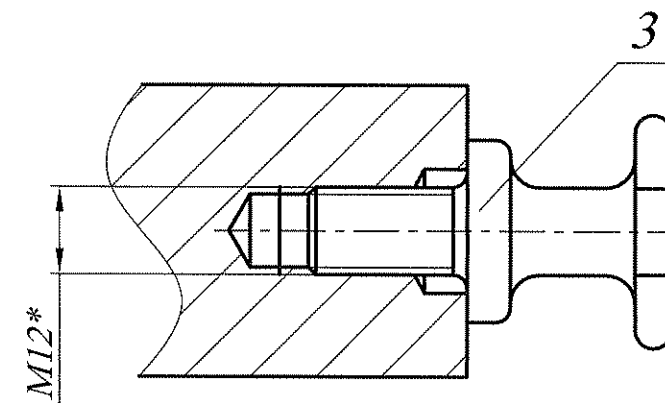
Л.65.814.40.000 СБ



А-А (1:4)



Б-Б (1:1)



1. \* Размеры для справок.

2. Маркировать ударным методом шрифтом 8-Пр-3 ГОСТ 26.008-89.  
- обозначение (Л.65.814.40.000).

Л.65.814.40.000 СБ

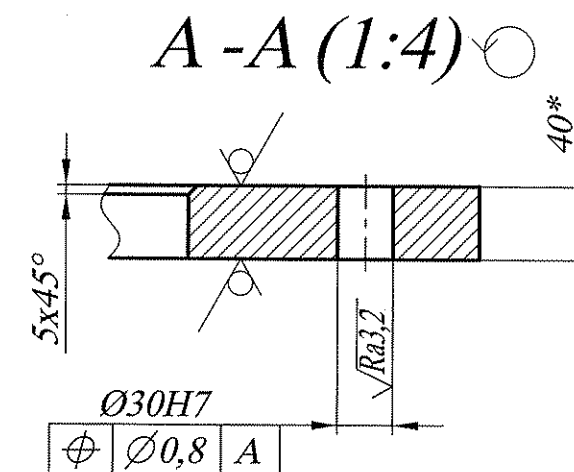
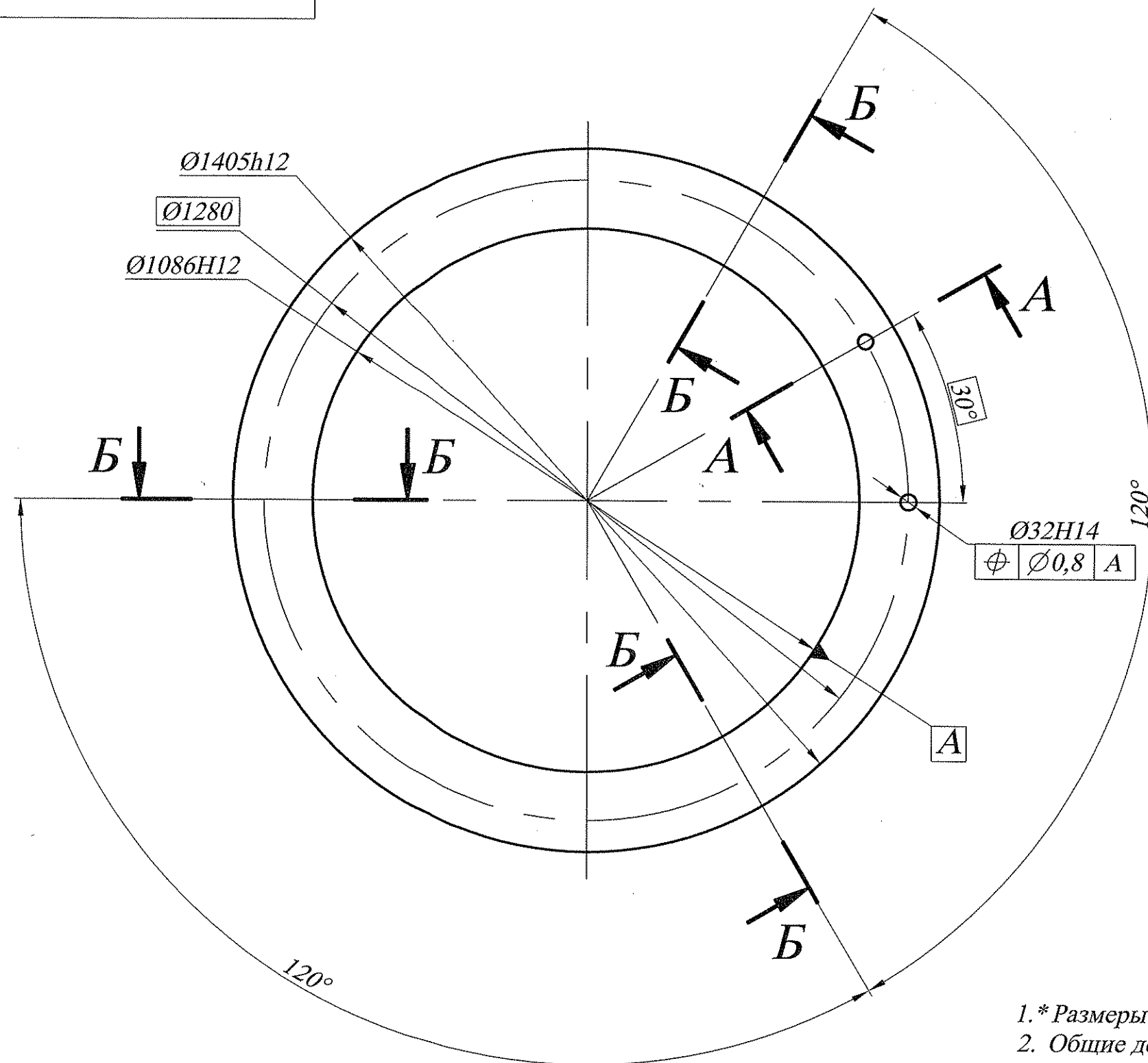
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л.65.814.40.000 СБ		
Разраб.	Еремин	В	03.12.13		Кольцо наводящее Сборочный чертеж	Лит.	Масса
Пров.	Трофимов	В	03.12.13				196
Т. контр.						Лист	Масштаб
Н. контр.	Чугунов	С	03.12.13		ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		
Утв.	Иванов	В	03.12.13				

13-06047-55

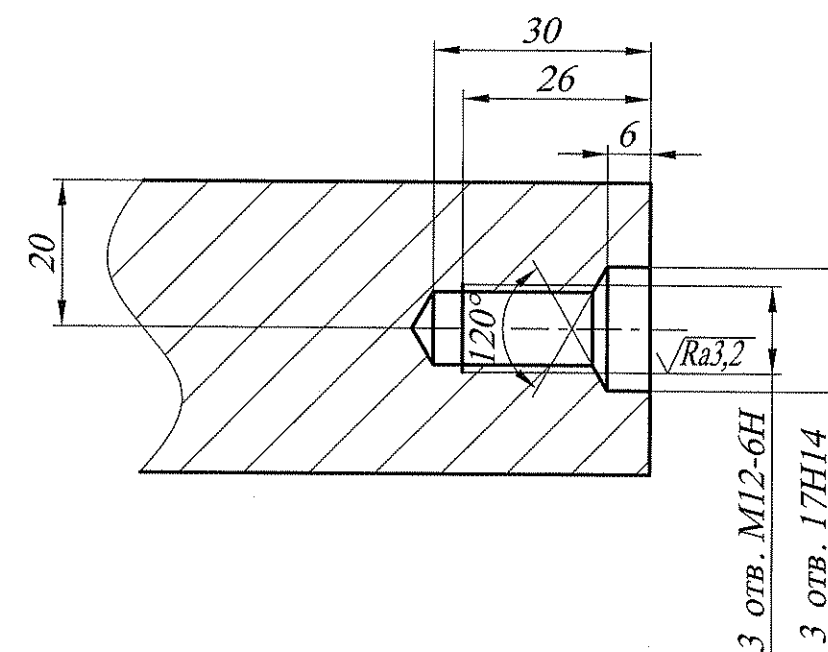
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
13-06047-55				

Л.65.814.40.001

$\sqrt{Ra6,3(\sqrt)}$




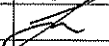


Б-Б (1:1)  
3 места



- \* Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-56				

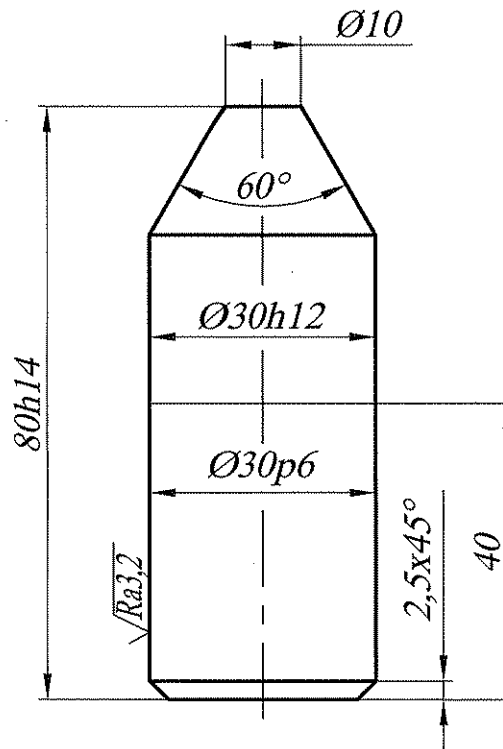
13-06047-56

					Л.65.814.40.001				
					Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Еремин		03.12.13				195,4	1:10	
Пров.	Трофимов		03.12.13						
Т. контр.						Лист	Листов 1		
Н. контр.	Чугунов		03.12.13		Лист	ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"			
Утв.	Иванов		03.12.13		Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M2a ГОСТ 7350-77				

Копировал

Формат А3

Л.65.814.40.002

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt{V})}$ 

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
2. 32...38 HRC э.

Л.65.814.40.002

Штифт

Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-72

Лит. Масса Масштаб

0,4 1:1

Лист Листов 1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

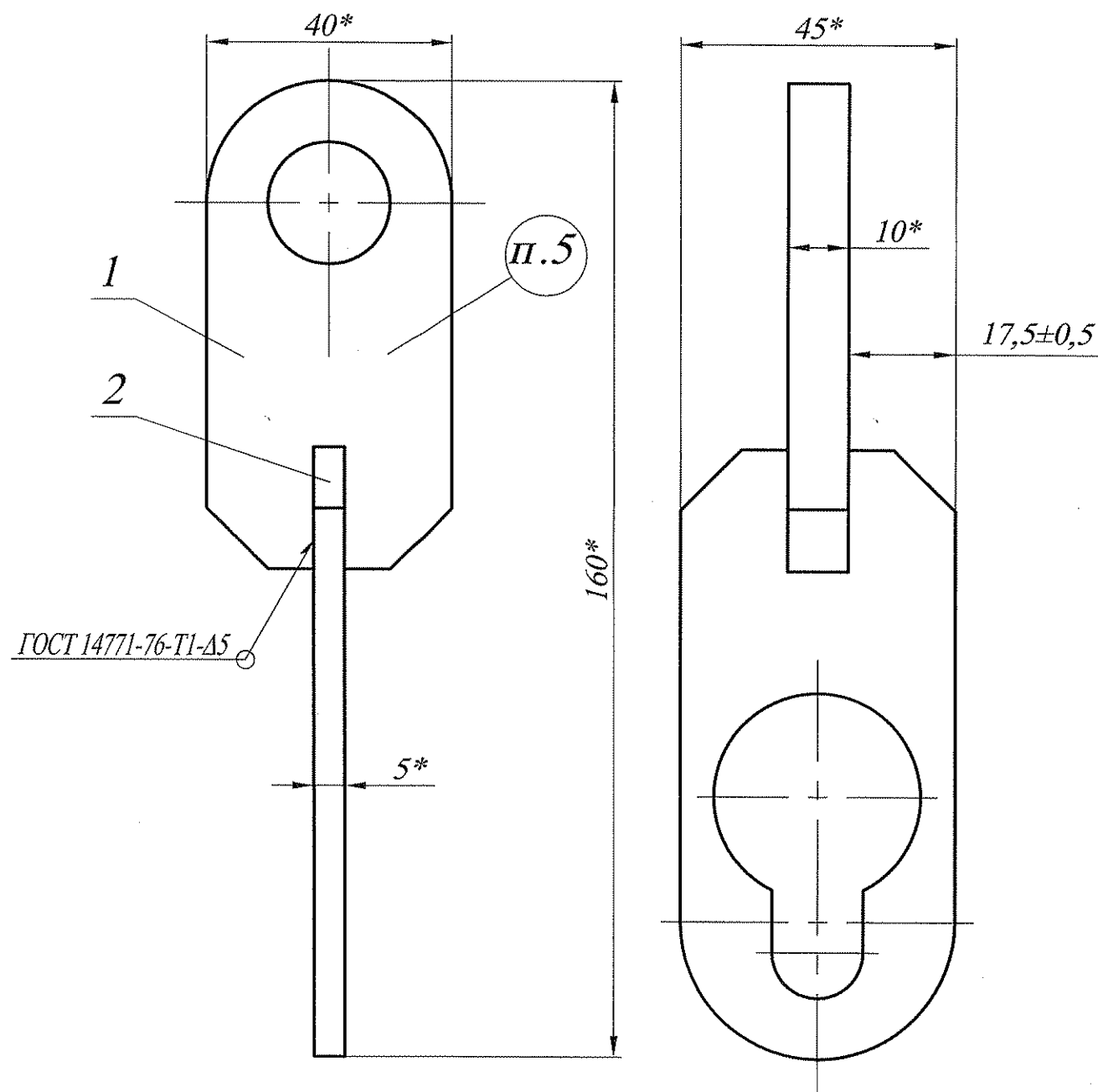
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-57				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин	<i>Е</i>	03.12.13
Пров.		Трофимов	<i>Т</i>	03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>Ч</i>	03.12.13
Утв.		Иванов	<i>И</i>	03.12.13



[illegible]





Л.65.814.50.000 СБ



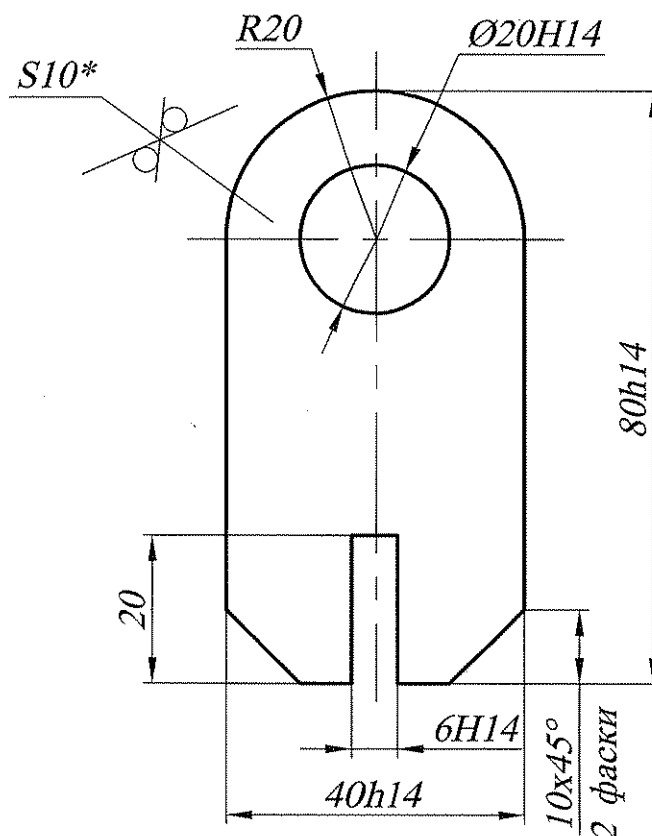
- \* Размеры для справок.
- Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.
- Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категории IV:  
- визуальный и измерительный контроль.
- Сварные швы зачистить  $\sqrt{Ra6,3}$ .
- Маркировать ударным методом шрифтом 5-Пр-3 ГОСТ 26.008-89.  
- обозначение (Л.65.814.50.000);  
- заводской порядковый номер.
- Переходник испытать на статическую грузоподъемность поднятием за него груза (890+50 Н)(90+5 кгс) на высоту 100..200 мм, выдержки в течение 10 мин, опусканием и осмотром. Трещины, надрывы и остаточные деформации не допускаются.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-59				

13-06047-59

					Л.65.814.50.000 СБ								
					<div>Переходник</div> <div>Сборочный чертеж</div>					Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									
Разраб.	Еремин		03.12.13									0,4	1:1
Пров.	Трофимов		03.12.13										
Т. контр.													
										Лист	Листов 1		
Н. контр.	Чугунов		03.12.13							ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"			
Утв.	Иванов		3.12.13										

Л.65.814.50.001

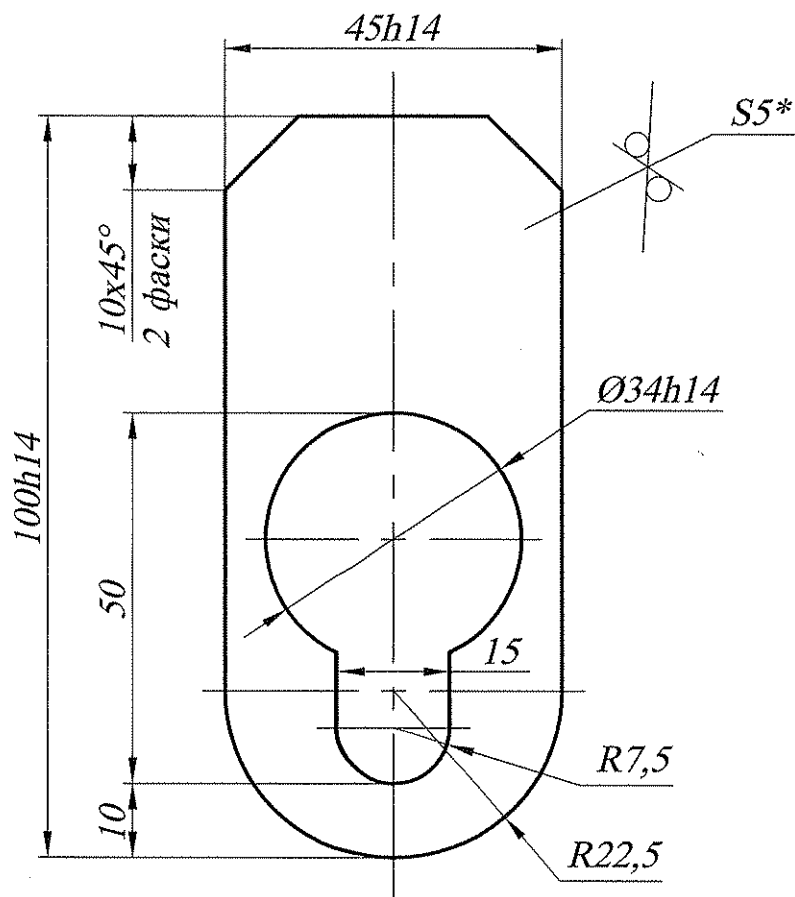
 $\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$ 

1. \* Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

1. \* Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
13-06047-60				
Л.65.814.50.001				
Ухо				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Еремин		03.12.13
Пров.		Трофимов		03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов		03.12.13
Утв.		Иванов		3.12.13
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M2a ГОСТ 7350-77				
Лит.		Масса	Масштаб	
		0,21	1:1	
Лист		Листов 1		
ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"				

Л.65.814.50.002

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt{V})}$ 

1. \* Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Л.65.814.50.002

Ухо

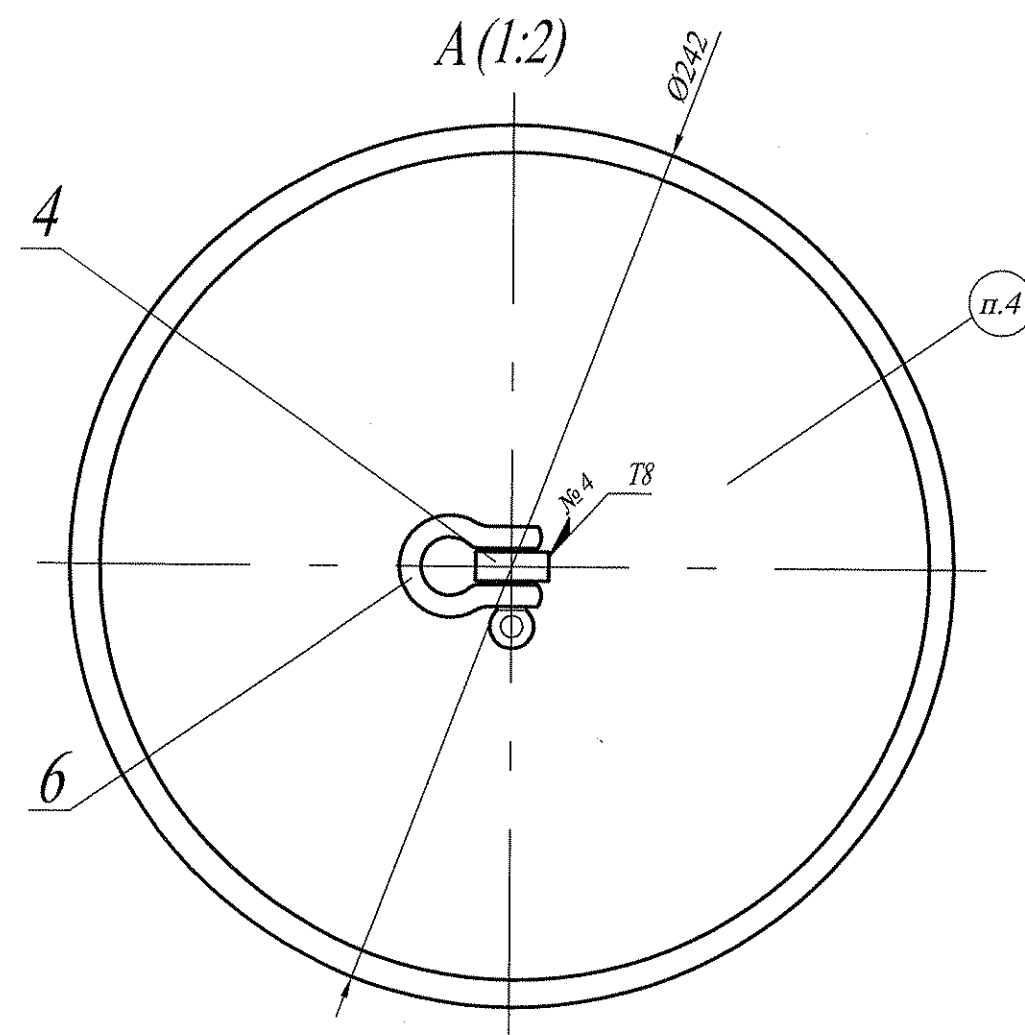
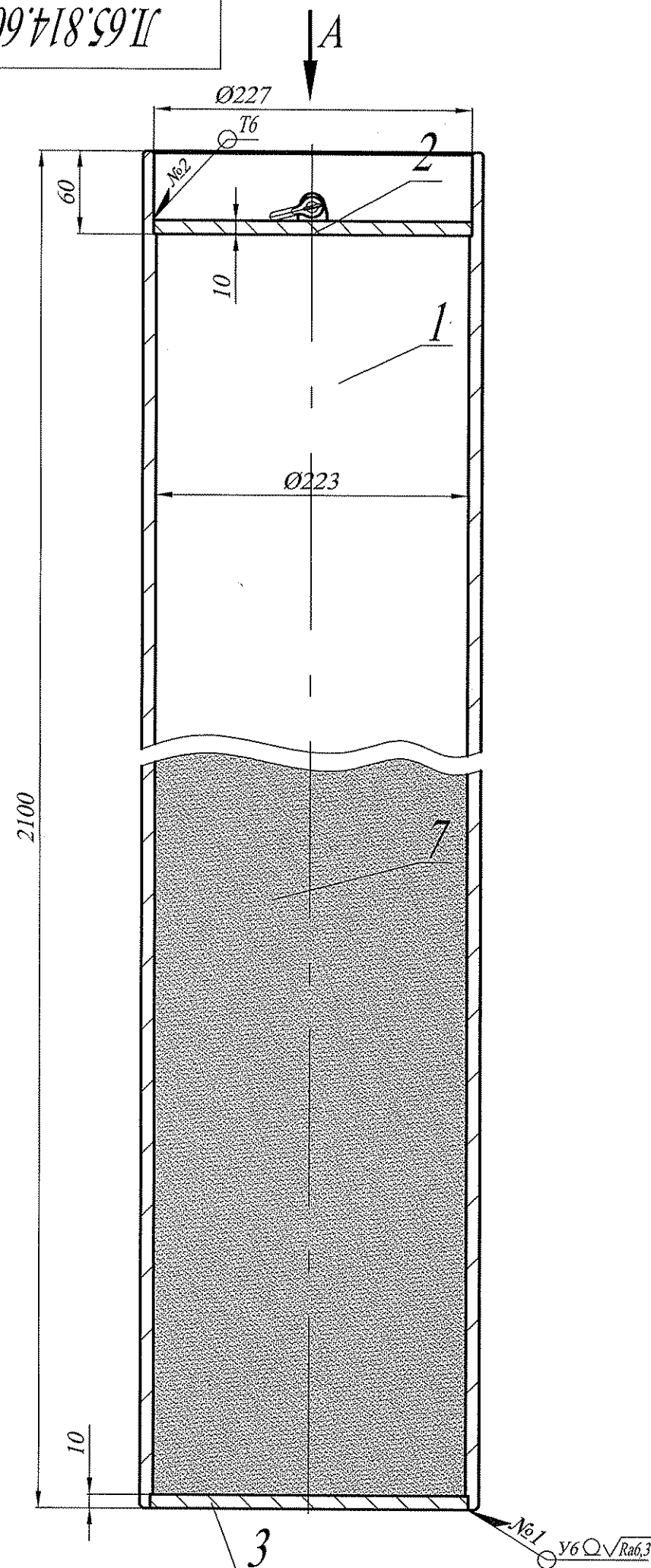
Лит.	Масса	Масштаб
	0,12	1:1
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
12X18H10T-M2a ГОСТ 7350-77

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"



Л.65.814.60.000 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
2. Технические требования на сварку по ОСТ 95.10441-2002.  
Контроль качества сварных соединений по ОСТ 95.39-2002, категория IIIс:  
- визуальный и измерительный контроль.
3. Сварной шов № 2 выполнить после заполнения имитатора дробью поз. 7 в количестве 225 кг.  
Допускается использование другой засыпки в указанном количестве.
4. Маркировать ударным способом шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85:  
- обозначение по чертежу;  
- заводской порядковый номер.
5. Размеры для справок.
6. Грузоподъемные элементы и сварные швы имитатора испытать на статическую грузоподъемность поднятием имитатора за скобу поз.6 с дополнительной нагрузкой (890+50) Н, (90+5) кгс на высоту 100...200 мм, выдержать в течение 10 мин с последующим опусканием и осмотром сварных швов. Наличие трещин, отслоений, прожогов, свищей, наплывов, усадочных раковин, подрезов, непроваров не допускается.

Л.65.814.60.000 СБ

Имитатор чехла  
Сборочный чертеж

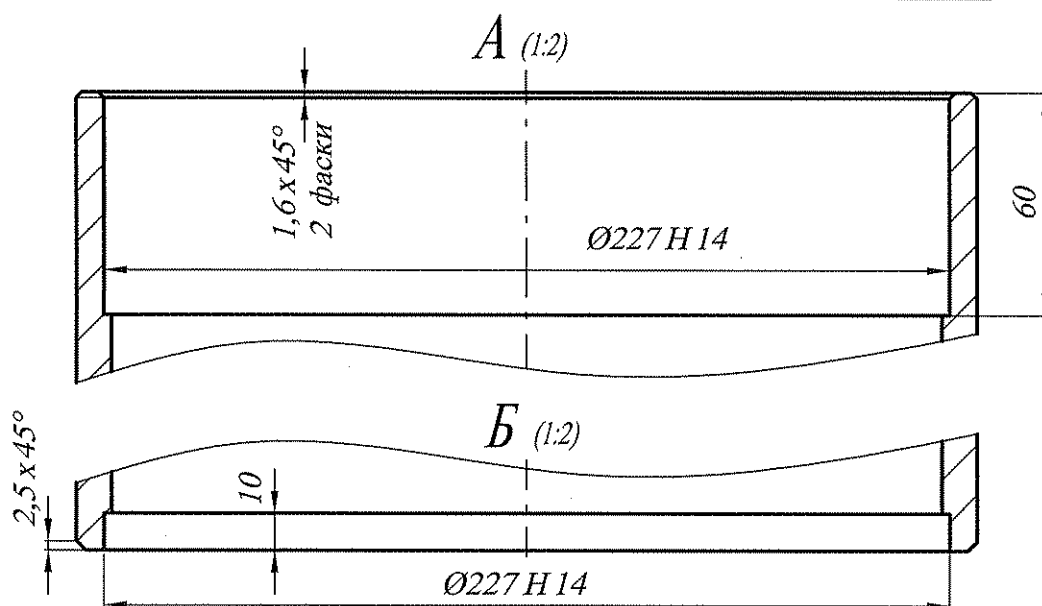
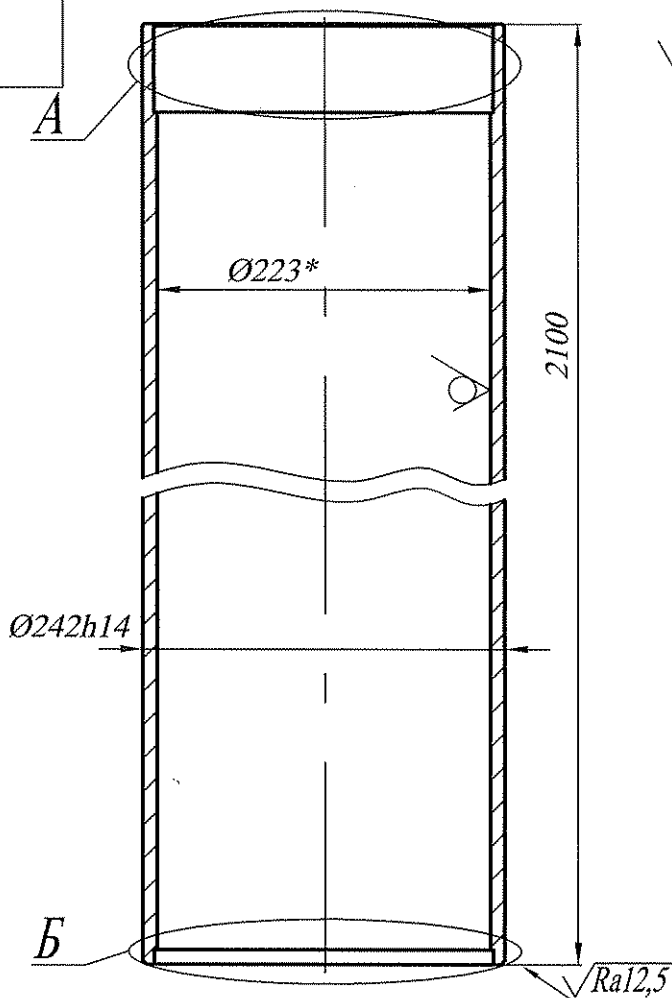
Лит.	Масса	Масштаб
	345	1:4
Лист	Листов	1

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Машкина		03.12.13
Пров.		Трофимов		03.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов		03.12.13
Утв.		Иванов		03.12.13

Л.65.814.60.001

$\sqrt{Ra6,3}(\checkmark)$



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
2. \* Размер для справок.

Л.65.814.60.001

Корпус

Труба 245x11-12X18H10T  
ГОСТ 9940-81

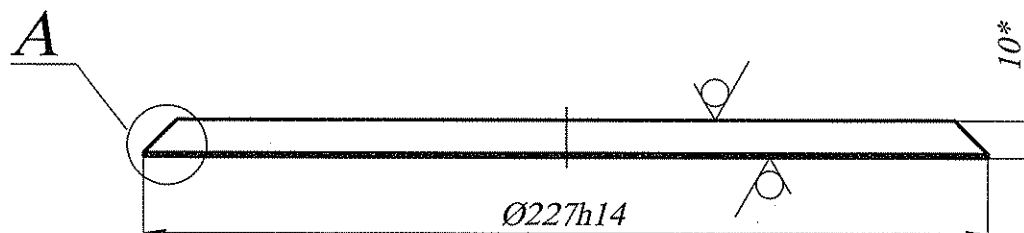
Лит.	Масса	Масштаб
	113,6	1:5
Лист	Листов 1	

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

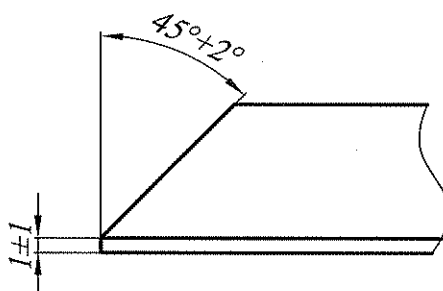
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Машкина	<i>Машкина</i>	23.12.13
Пров.		Трофимов	<i>Трофимов</i>	23.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>Чугунов</i>	23.12.13
Утв.		Иванов	<i>Иванов</i>	31.12.13

13-06047-64

Л.65.814.60.002

 $\sqrt{Ra12,5}$  (✓)

A (2:1)



\* Размер для справок.

\* Размер для справок.

Л.65.814.60.002

Крышка

Лит.

Масса

Масштаб

3

1:2

Лист

Листов 1

Лист

Б10 ГОСТ 19903-74  
12Х18Н10Т-М46 ГОСТ 7350-77

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Инв. N подл.

13-06047-65

Подп. и дата

Взам. инв. N

Инв. N дубл.

Подп. и дата

Изм. Лист

N докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Машкина

Трофимов

03.12.13

Пров.

Трофимов

Трофимов

03.12.13

Т. контр.

Н. контр.

Чугунов

Чугунов

03.12.13

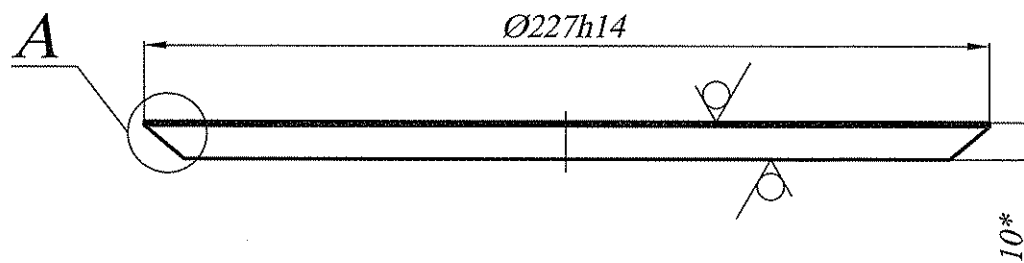
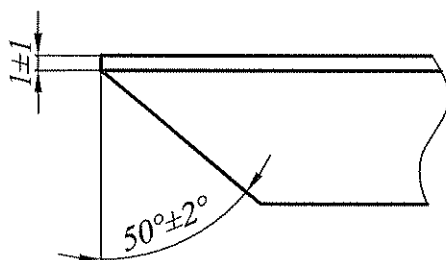
Утв.

Иванов

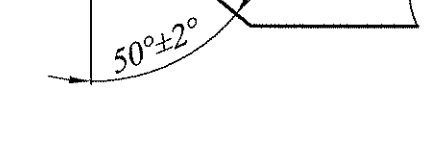
Иванов

3.12.13

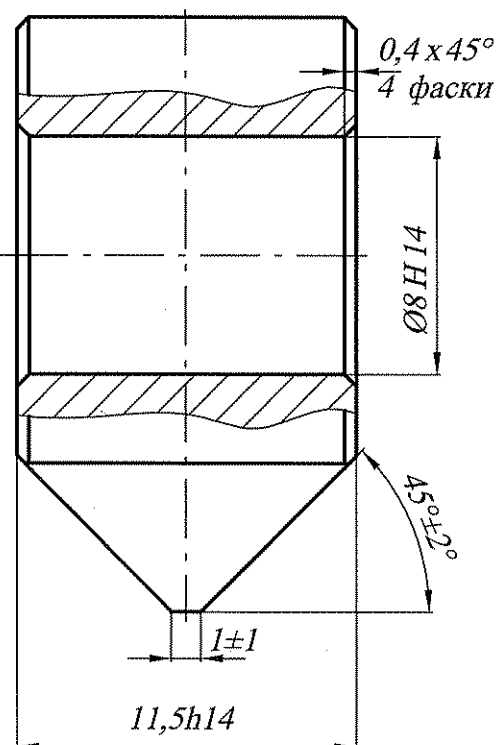
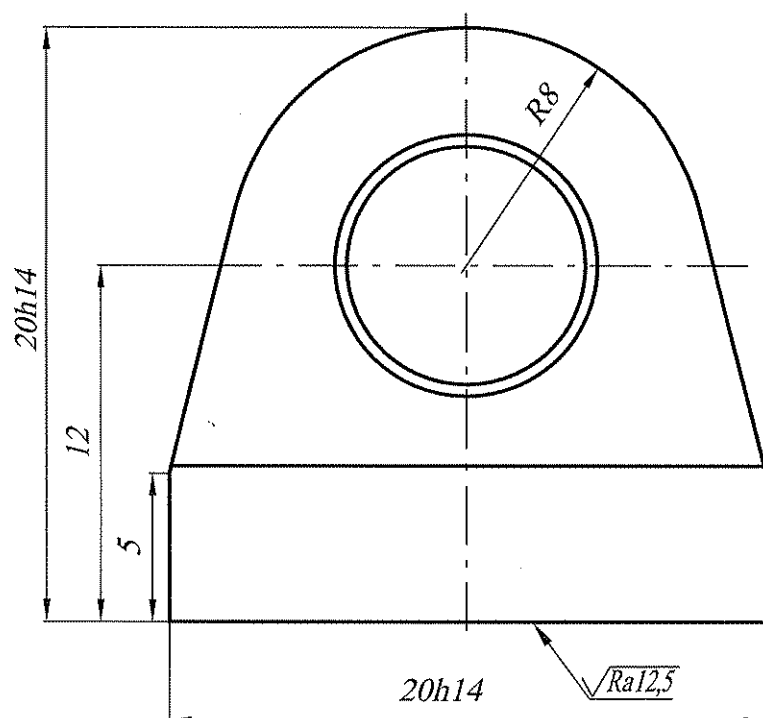


$\sqrt{Ra_{12,5}} \quad (\checkmark)$  $A(2:1)$ 

\* Размер для справок.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата																																																			
* Размер для справок.																																																							
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>N докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td></td><td>Машкина</td><td><i>Машкина</i></td><td>03.12.13</td></tr><tr><td>Пров.</td><td></td><td>Трофимов</td><td><i>Трофимов</i></td><td>03.12.13</td></tr><tr><td>Т. контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н. контр.</td><td></td><td>Чугунов</td><td><i>Чугунов</i></td><td>03.12.13</td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td><td>Иванов</td><td><i>Иванов</i></td><td>3.12.13</td></tr></table>																									Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Машкина	<i>Машкина</i>	03.12.13	Пров.		Трофимов	<i>Трофимов</i>	03.12.13	Т. контр.					Н. контр.		Чугунов	<i>Чугунов</i>	03.12.13	Утв.		Иванов	<i>Иванов</i>	3.12.13	<div>Л.65.814.60.003</div> <div>Дно</div> <div>Лист</div> <div>Б10 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M46 ГОСТ 7350-77</div>
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата																																																			
Разраб.		Машкина	<i>Машкина</i>	03.12.13																																																			
Пров.		Трофимов	<i>Трофимов</i>	03.12.13																																																			
Т. контр.																																																							
Н. контр.		Чугунов	<i>Чугунов</i>	03.12.13																																																			
Утв.		Иванов	<i>Иванов</i>	3.12.13																																																			
<table><tr><td colspan="2">Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>3</td><td>1:2</td></tr><tr><td colspan="2">Лист</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr></table>					Лит.		Масса	Масштаб			3	1:2	Лист		Листов 1		ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"																																						
Лит.		Масса	Масштаб																																																				
		3	1:2																																																				
Лист		Листов 1																																																					

Л.65.814.60.004

 $\sqrt{Ra6,3}$  (✓)

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Л.65.814.60.004

УШКО

Сталь 12X18H10T  
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	4:1
Лист	Листов 1	

ОАО "Головной  
институт "ВНИПИЭТ"

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Машкина	<i>Машкина</i>	23.12.13
Пров.		Трофимов	<i>Трофимов</i>	23.12.13
Т. контр.				
Н. контр.		Чугунов	<i>Чугунов</i>	23.12.13
Утв.		Иванов	<i>Иванов</i>	3.12.13

Подп. и дата

Изм. N дубл.

Взам. инв. N

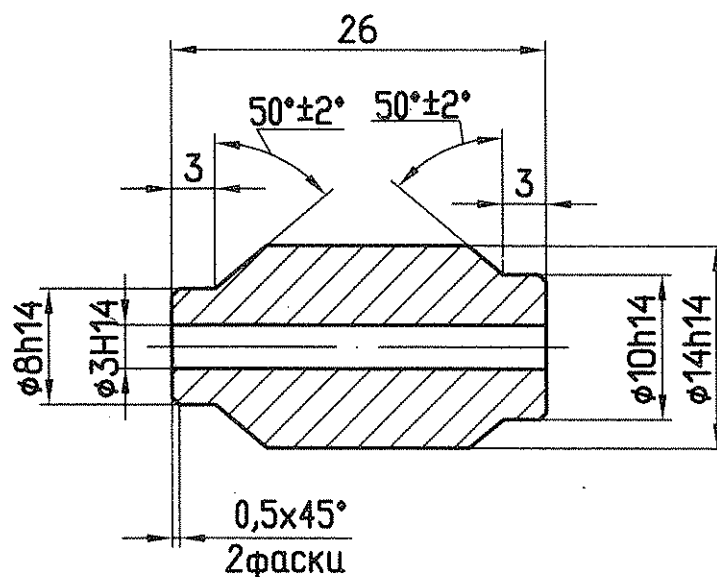
Подп. и дата

Изм. N подл.

13-06047-67

Л.65.713.20.002

√ Ra6,3 (√)



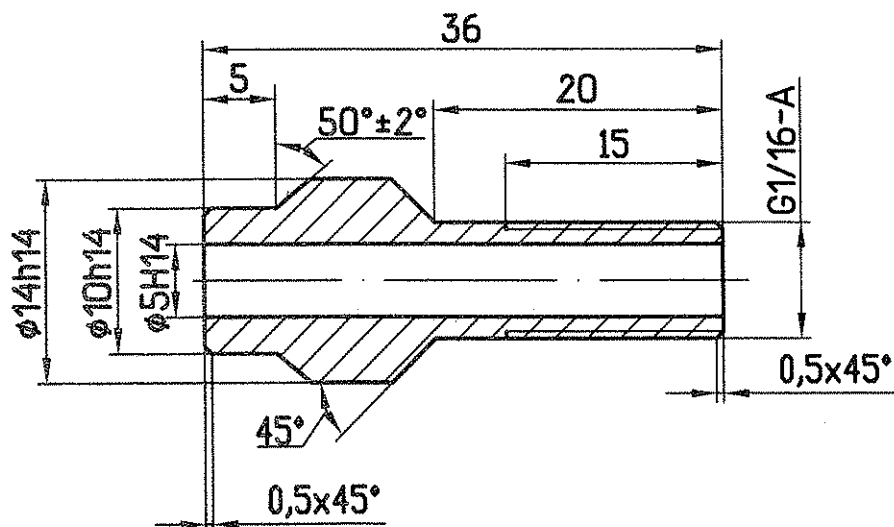
1. Общие допуски по ГОСТ30893.1-м
2. Допускается изготовление из стали 08X18H10T ГОСТ5632-72

Инв. N подл.	Подп и дата	Взам инв N	Инв. N дубл.	Подп и дата
09-03061-79				
2	Изм	Л.089-2012	Л.089-2012	19.06.12
1	Изм	Л.094-2011	Л.094-2011	15.07.11
Изм. / Лист	N докум.	Подп	Дата	
Разраб.	Попов	Л.089	27.08.12	
Пров.	Трофимов	Л.089	28.08.12	
Т контр.	Николаев	Л.089	28.08.12	
Н контр.	Долгова	Л.089	28.08.12	
Утв.	Иванов	Л.089	28.08.12	
Л.65.713.20.002				
Патрубок				
Лит. А				
Масса 0,025				
Масштаб 2:1				
Лист 1				
Листов 1				
Сталь 12X18H10T ГОСТ5632-72				
ОАО "Головной институт" ВНИПИЭТ"				

Копировал

Формат А4

$\sqrt{Ra_{6,3}}$  (✓)



1. Общие допуски по ГОСТ30893.1-м
2. Допускается изготовление из стали 08Х18Н10Т ГОСТ5632-72

И.в. N подл.	И.в. N инв.	И.в. N дзел.	Подп и дата
09-03061-80			

2	Изм.	1.089-2012	Ниппель	19.02.12
1	Изм.	1.094-2011	Ниппель	15.02.11
Изм.	Лист	N докум.	Подп	Дата
Разраб.	Попов			22.04.09
Пров.	Трофимов			22.04.09
Т контр.	Николаев			22.04.09
Н контр.	Долгова			28.05.09
Утв.	Иванов			28.05.09

Л.65.713.20.003		
Ниппель	②	①
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,014	2:1
Лист	Листов 1	
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72		
ОАО "Головной институт ВНИПИЭТ"		

Копировал

ФОРМАТ А4