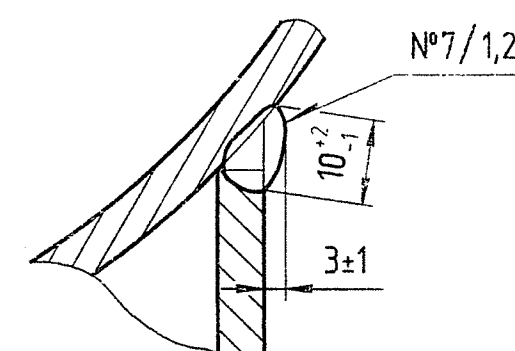


A(1:1)



1. \*Размеры для справок.  
Dimensions for information.
2. Место маркировки.  
Place of marking.

Собственность  
ИК "ЗИОМАР" "ЗИО-ПОДОЛЬСК"  
Запрещается копирование, передача  
третьему лицу и использование  
сведений в коммерческих целях  
без согласия собственника.

Property of  
EC "ZIOMAR" "ZIO-PODOLSK"  
Copying, transfer to any third Party and  
usage of information for commercial  
purposes are prohibited until the proprietors  
give their consent

[illegible]

3. Чертеж разработан на основании ГОСТ 108.275.39-80, исполнение 29.  
4. Сварка аргонодуговая по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.  
Допускается ручная дуговая сварка по ГОСТ5264-80 электродом ЧОНИИ-13/55  
ОСТ 59224-75.

④ 5. Контроль качества сварных соединений и нормы оценки указаны в технических требованиях на соответствующий трубопровод.

① 6. Расчетная высота угловых швов, выполненных катетом 6 мм – 4,2 мм, остальных – 6 мм.

7. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

8. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, условное обозначение по ОСТ - "КОРПУС 219 29 ОСТ108.275.39", клеймо ОТК. Для сварных соединений: номер сварного шва, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

При отправке документации отрезной лист изъять

ЭКСПОРТ

ДЛЯ АЭС

Не разрешается знакомить лиц  
иностранных государств

Согласовано			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата
ОГС	Логинова	<i>Л.Л.</i>	18.11
ЦЛММК	Полякова	<i>М.А.</i>	18.11

91.2798.17СБ

Корпус  
Сборочный чертеж

1	2798.5037-19	ЭЦ	06.2020			Лит.	Масса	Максимум
Изм.	Лист	№ докум.	Родн.	Дата	Корпус Сборочный чертёж			
Разраб.	Куликов			06.2020			8,07	1-2
Проб.	Козлячкова			09.11.20				
Н.контр.	Морозов			11.11.20				
Нач.отд.	Пазарев			06.2020				
Н.контр.	Бондаренко			11.11.20				
Утв.	Пазарев			06.2020				
						ИК"ЗИОМАР"		
						Формат А3		

Формат АЗ