



1. \*Размеры для справок.  
Dimensions for information
2. Место маркировки.  
Place of marking.

Property of  
EC "ZIOMAR" "ZIO-PODOLSK"  
Copying, transfer to any third Party and  
usage of information for commercial  
purposes are prohibited until the proprietors  
give their consent

[illegible]

06. Расчетная высота угловых швов, выполненных катетом 6 мм – 4,2 мм, выполненных катетом 5 мм – 3,5 мм, остальных – 6 мм.  
7. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50–80.  
8. Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020–80: обозначение, условное обозначение по ОСТ – “КОРПУС 108 25 ОСТ108.275.39”, клеимо ОТК. Для сварных соединений: номер сварного шва, клеимо сварщика, клеимо ОТК.

Согласовано			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дат
ОГС	Логичева	<i>[Signature]</i>	28.12.21
ЦАНМК	Полякова	<i>[Signature]</i>	28.12.21

				91.2798.13СБ					
1	2798.5037-13 ЭКЗ 120213			Корпус Сборочный чертёж		Лист	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата					2,26	1:1
Разраб.	Куликов	В.В.	08.11						
Проб.	Козлачкоба	В.В.	08.11						
Т. контр.	Морозов	В.В.	27.11						
Нач. отд.	Лазарев	В.В.	08.04			Лист	Листов	7	
Н.контр.	Бондаренко	В.В.	08.05	ИК "ЗИОМАР"					
Утв.									

Формат А2