



1. \*Размеры для справок.  
Dimensions for information.
2. Место маркировки.  
Place of marking.

Собственность  
ИК "ЗИОМАР" "ЗИО-ПОДОЛЬСК"  
Запрещается копирование, передача  
третьему лицу и использование  
сведений в коммерческих целях  
без согласия собственника.

Property of  
EC "ZIOMAR" "ZIO-PODOLSK"  
Copying, transfer to any third Party and  
usage of information for commercial  
purposes are prohibited until the proprietors  
give their consent

[illegible]

91.2798.18СБ

Корпус  
Body  
Сборочный чертеж  
Assembly drawing

Лум.	Масса	Масштаб
Letter	Mass	Scale
	9,46	1:2

ИК"ЗИОМАР"  
Формат А2 Size

3. Чертеж разработан на основании ОСТ 108.275.39-80, исполнение 30.  
4. Сварка аргонодуговая по ГОСТ 14771-76 проволокой Св-08Ф2 ГОСТ 2246-70.  
Допускается ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80 электродом УОНИИ-13/55  
ОСТ 5.9224-75.
- ① 5. Контроль качества сварных соединений и нормы оценки указаны в технических  
требованиях на соответствующий трубопровод.

- ⑥. Расчетная высота угловых швов, выполненных катетом 6 мм - 4,2 мм, остальные - 6 мм.
7. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
8. Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, условное обозначение по ОСТ - "КОРПУС 273 30 ОСТ108.275.39"; клеимо ОТК. Для сварных соединений: номер сварного шва, клеимо сварщика, клеимо ОТК.

При отправке документации отрезной лист изъять

ЭКСПОРТ

Не разрешается знакомить лиц  
иностранных государств

ДЛЯ АЭС

Согласовано			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дат
ОГС	Логинова	<i>[Signature]</i>	28.12.17
ЦНММК	Полякова	<i>[Signature]</i>	

91.2798.18СБ

Корпус  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	9,46	1:2

ИК"ЗИОМАР"

.....