



1. * Размеры для справок.
2. Длина развертки $L^* = 2081$ мм.
3. Сварка ручная аргонодуговая.
4. Контроль качества сварного шва производить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
5. Параметр шероховатости поверхности сварного шва $\sqrt{Ra 3,2}$.
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Подп. и дата						ФД.64В.716.002				
						Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб	
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И			
	Разраб.		Горшунцов С.Н.	<i>Горшунцов</i>	29.08.2014			150,27	1:5	
	Пров.		Абросов А.Н.	<i>Абросов</i>	29.08.2014					
Инв. № подл.	Т.контр.					Лист	Листов 1			
	Рук.		Капитанов В.В.	<i>Капитанов</i>	29.08.2014	8,0 ГОСТ 19903-74				
	Н.контр.		Саленок В.В.	<i>Саленок</i>	29.08.2014	Лист 12X18H10T-M28 ГОСТ 7350-77				
	Утв.									