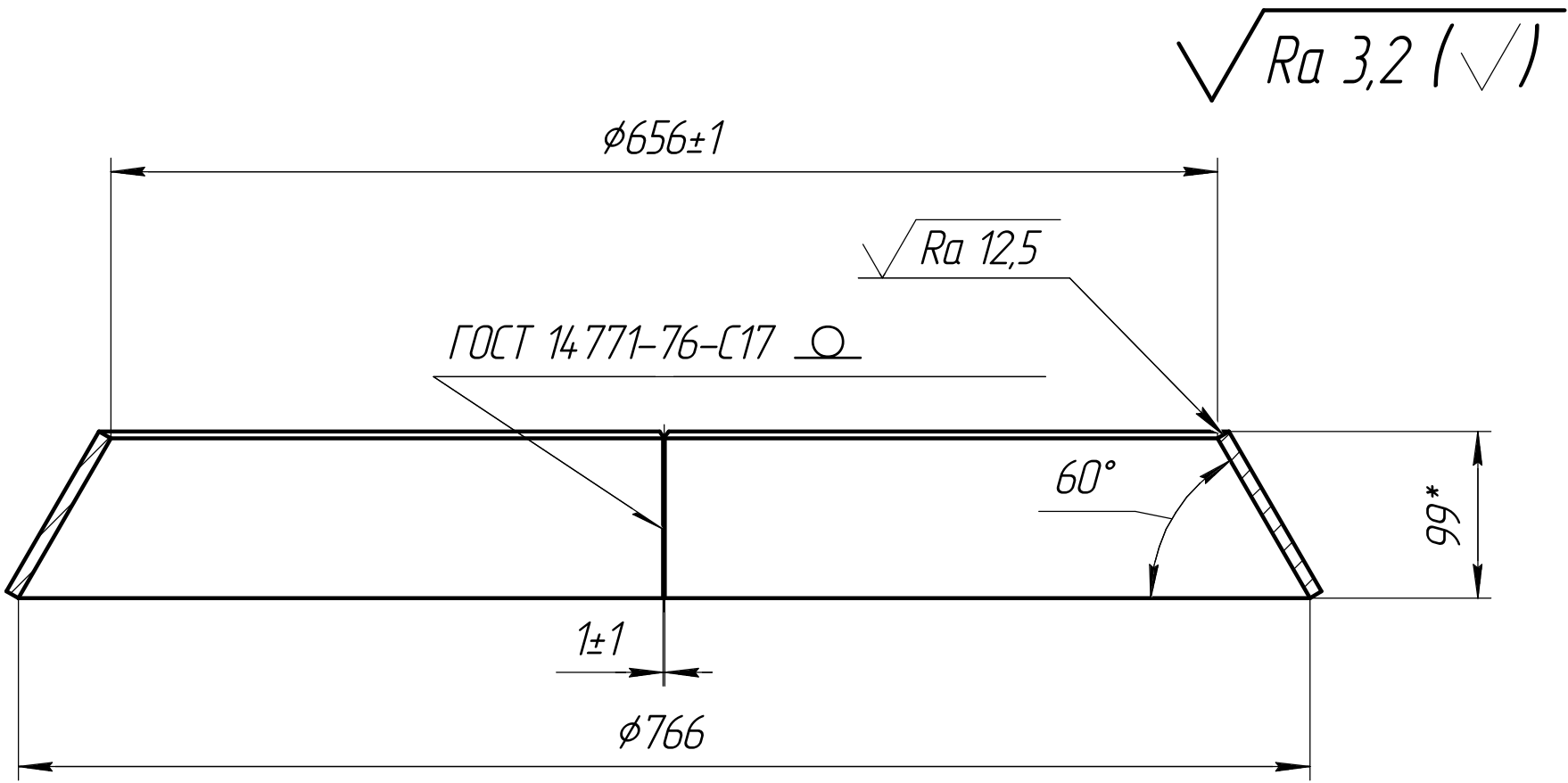
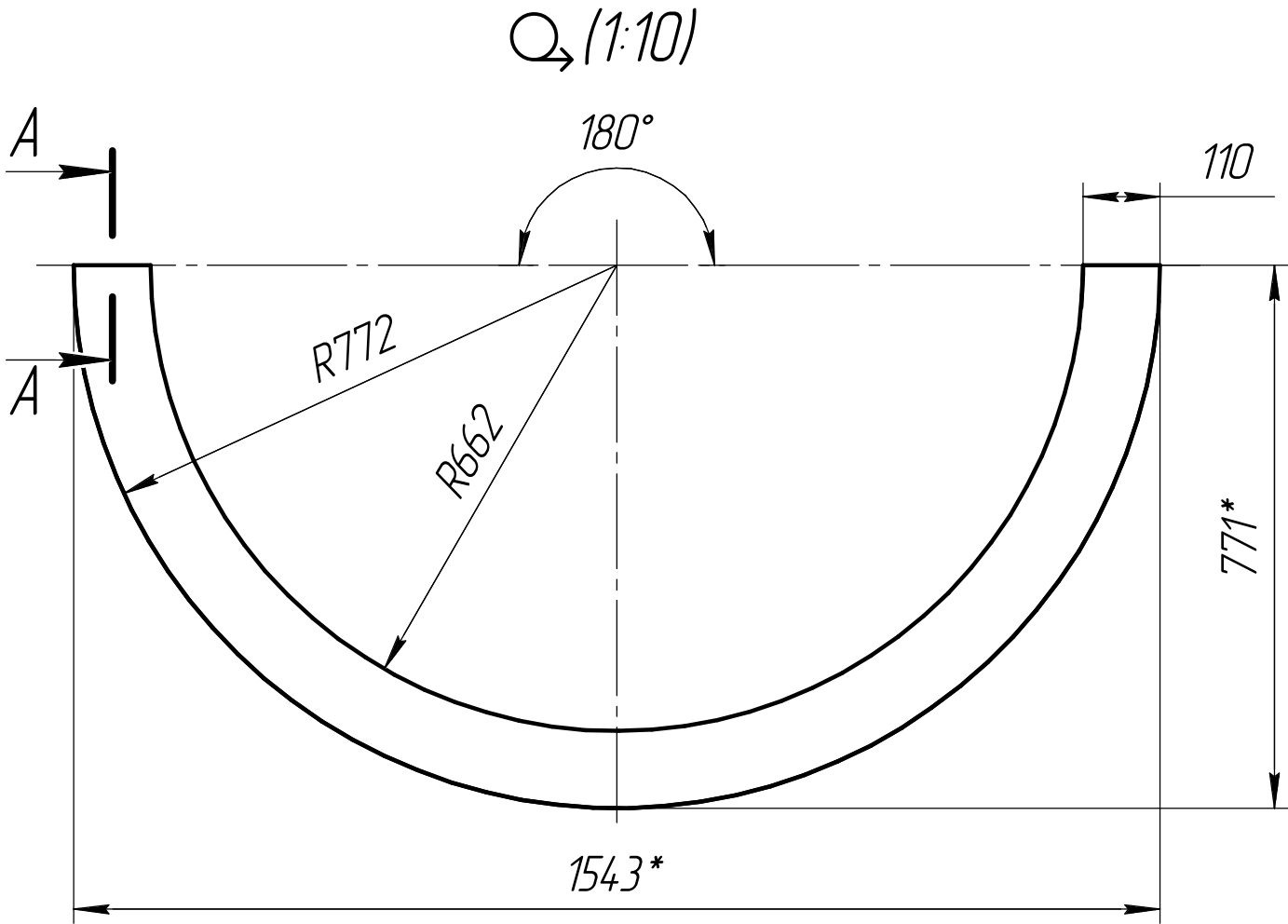


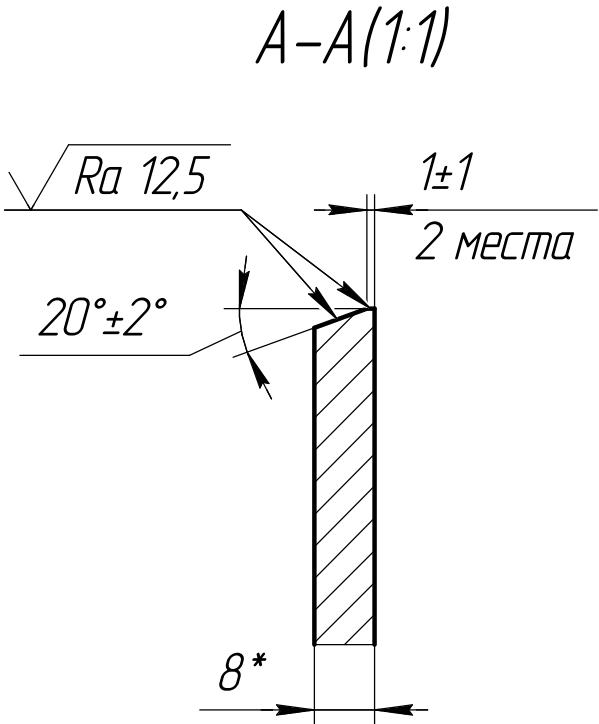
Справ. №		Перв. примен.	
Инв. № подл.		Подп. и дата	
Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
014.32		Лист	



ФД.64В.725.002



- \* Размеры для справок.
- Сварка ручная аргонодуговая.
- Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
- Параметр шероховатости поверхности сварного шва  $\sqrt{Ra\ 3,2}$ .
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .



					ФД.64В.725.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конус	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Горшонов С.Н.	<i>С.Н. Горшонов</i>	21.08.2014	И			15,46	1:4	
Пров.	Абросов А.Н.	<i>А.Н. Абросов</i>	21.08.2014						
Т.контр.				Лист		Листов 1			
Рук.	Капитанов В.В.	<i>В.В. Капитанов</i>	21.08.2014	8,0 ГОСТ 19903-74 Лист 12X18H10T-M28 ГОСТ 7350-77					
Н.контр.	Саленок В.В.	<i>В.В. Саленок</i>	21.08.2014						
Утв.									