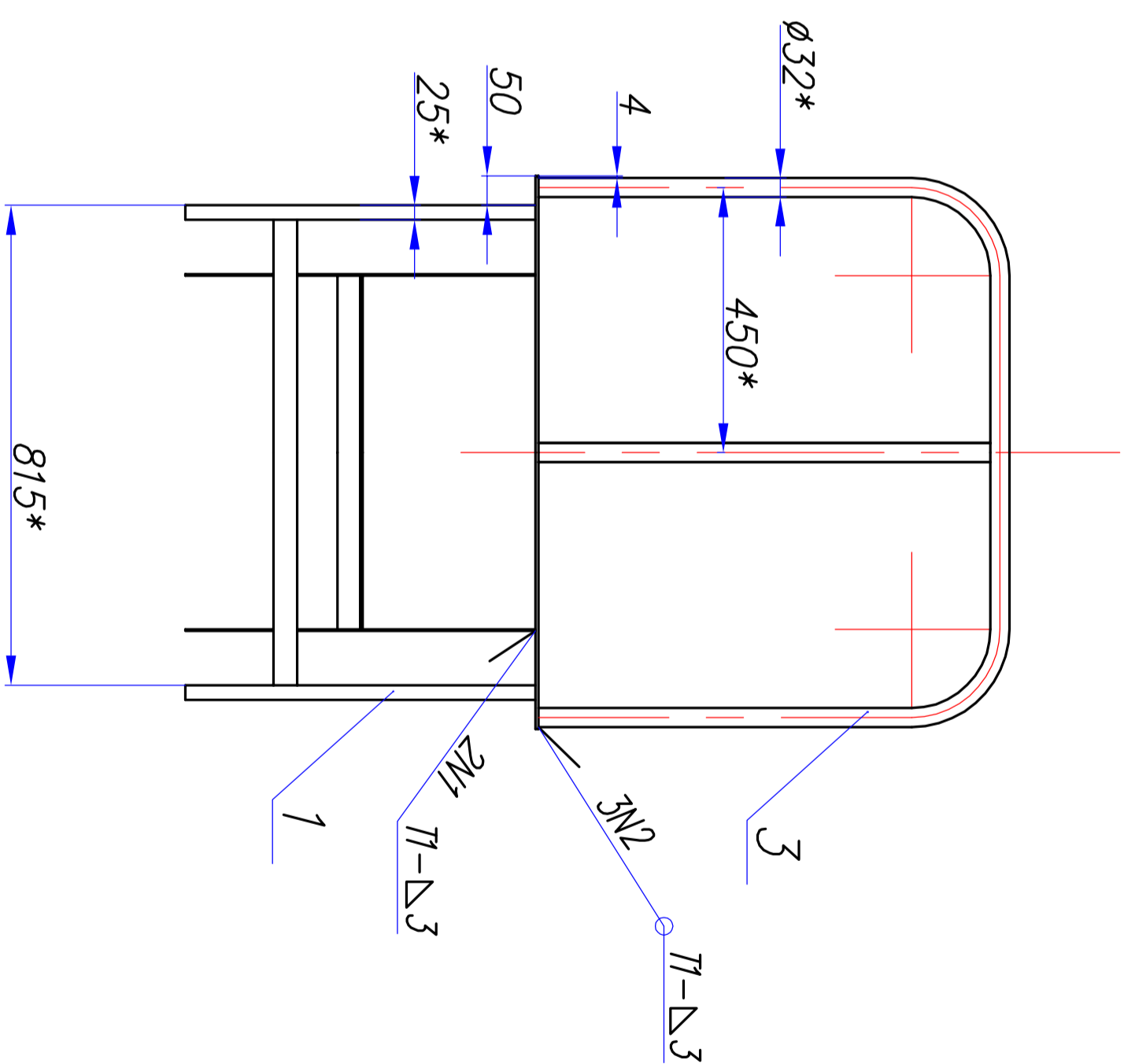
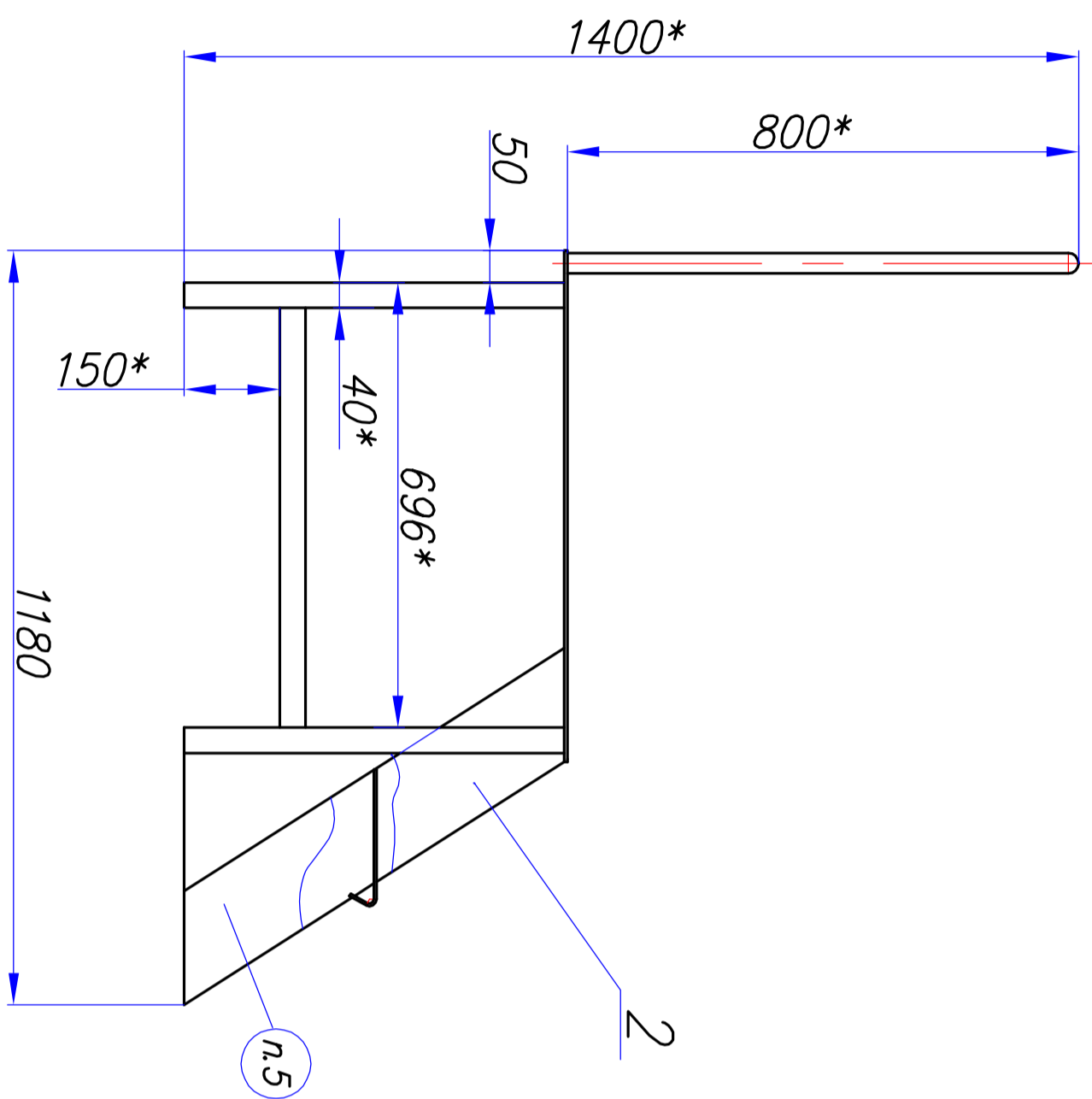


Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Справ. N	Перв. примен.
3026	17.12.10					



- 1.*Размеры для справок
2.н14,±П14/2.
- 3.Сварные швы по ГОСТ 5264–80.
- 4.Контроль качества сварных швов внешним осмотром и измерениями.
- 5.Маркировать обозначение чертежа ударным способом шрифтом 5–Пр3 по ГОСТ 26.008–85.
- Глубина маркировки 0,2...0,3 мм.
- 6.На наружную поверхность площади нанести антикоррозийное покрытие группы 7/2 по ОСТ 95 884–81 – ОСТ 95 887–81 .

[illegible]