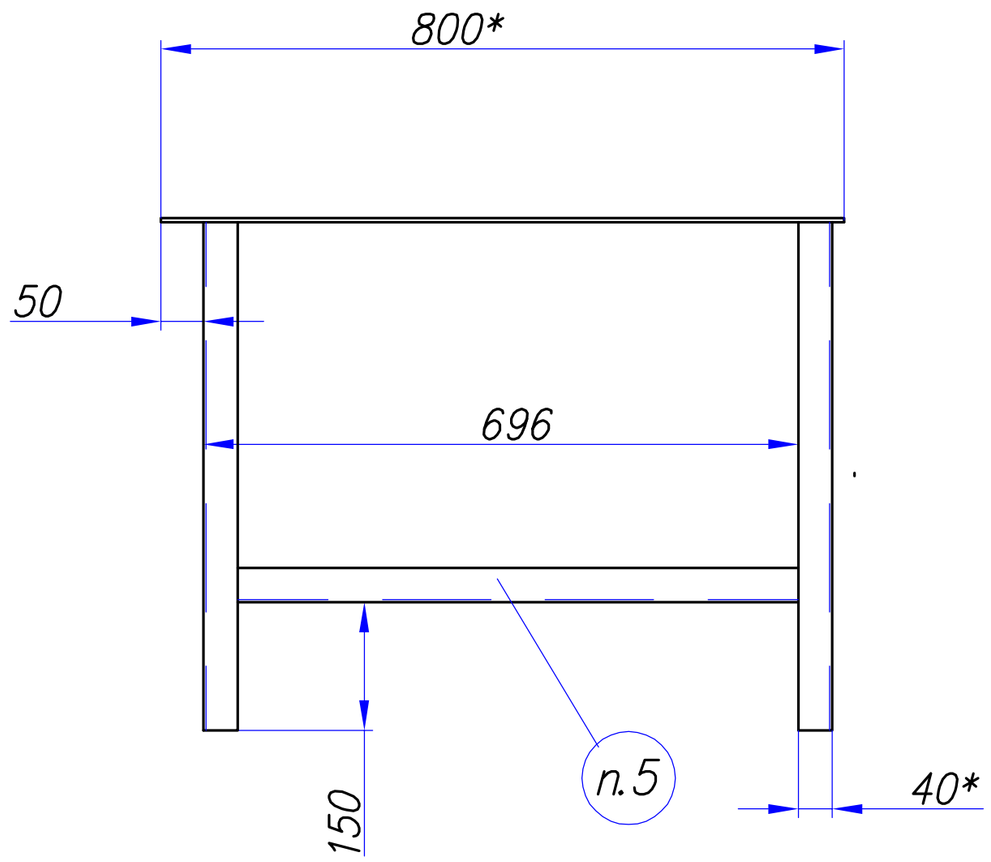
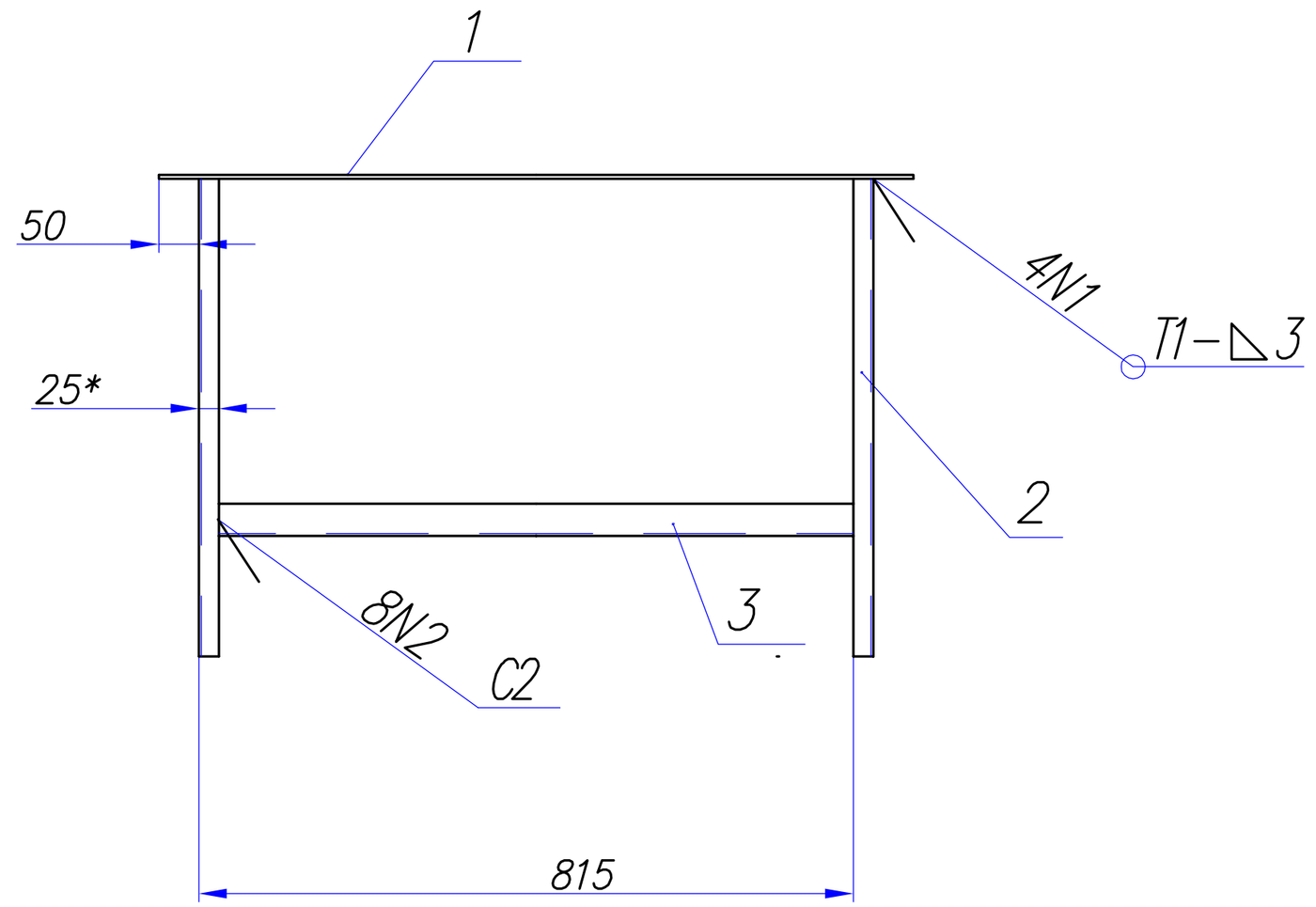
02–067.01.01.000СБ





1.*Размеры для справок.
2.H14,h14,±IT14/2.
3.Сварные швы по ГОСТ 5264–80.
4.Контроль качества сварных швов внешним осмотром и измерениями.
5.Маркировать обозначение чертежа ударным способом шрифтом 5–Пр3 по ГОСТ 26.008–85.
Глубина маркировки 0,2...0,3 мм.

					02–067.01.01.000 СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Основание	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Тутаева				И	38,7	1:10
Пров.		Родин				Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.		Лебедкова			ОАО "ИЦЯК"			
Утв.		Романовский						

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата 17.12.10

Инв. N подл. 3028