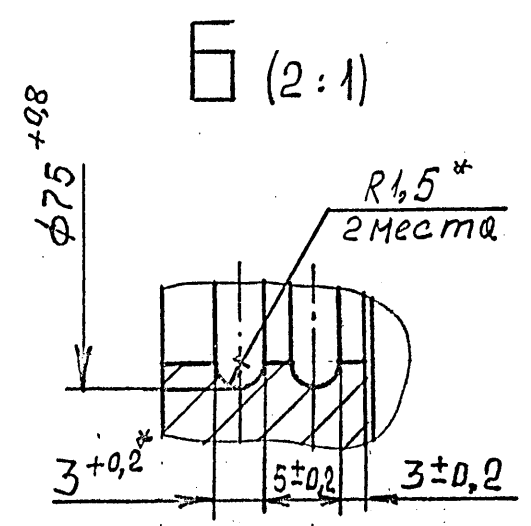
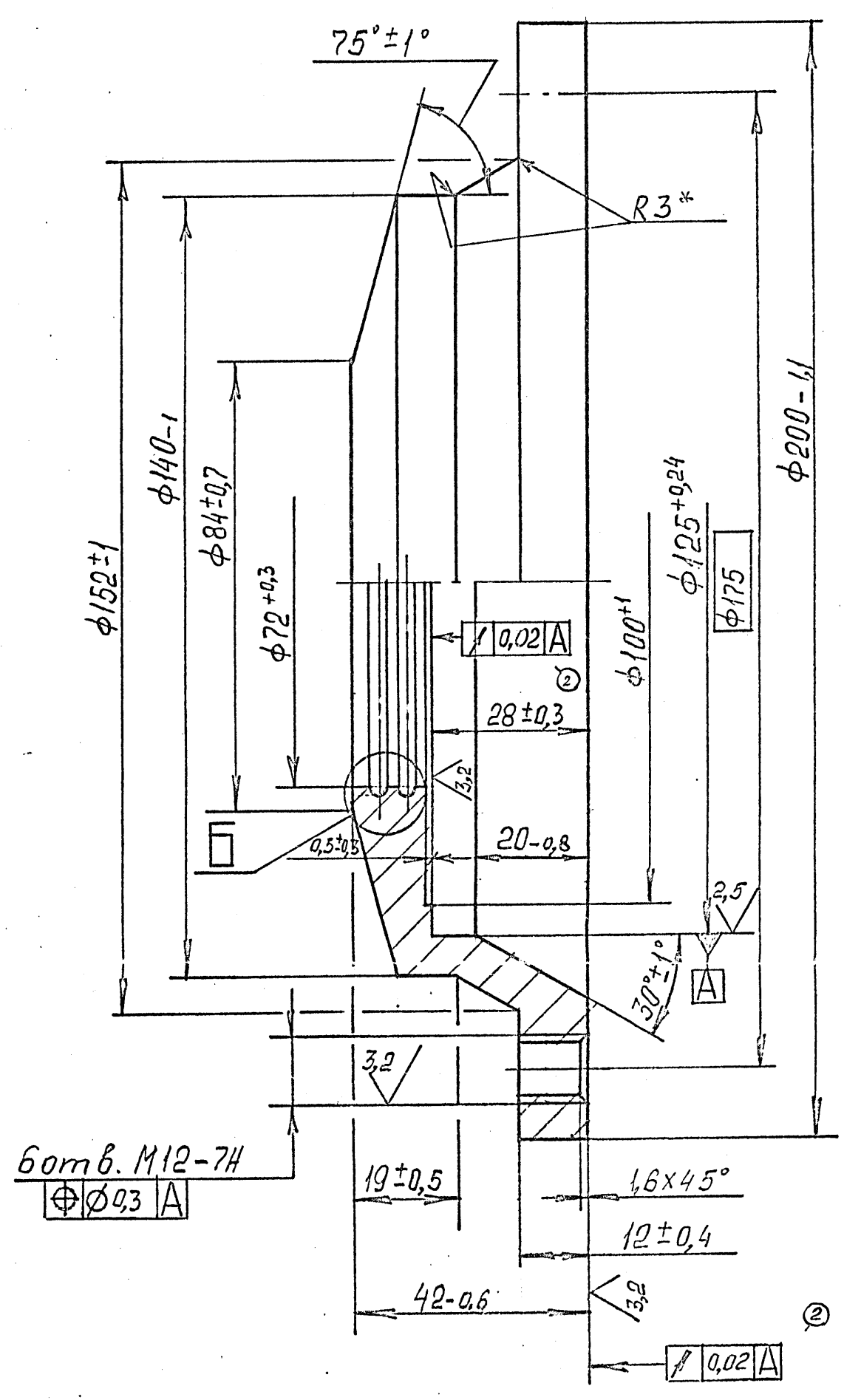


12,5/√(√)

23898-0-2



- \*Размеры обеспечить инструментом.
  - Покрытие. Ц9.хр. Качество покрытия внутренних поверхн. и отверстий допускается не контролировать.
  - Допускается изготовить сварную из нескольких частей.
- Об изменении не сообщается

Изм. № подл. 23898-0-2  
Подпись и дата 10.09.94  
Взам. инв. №  
Инв. № докум. 23898-0-2  
Подпись и дата

2	19985 Н	Турченко	19.05.98
1	14398 И	Сильдин	22.04.97
ИЗМ. ЗОМ.	Н. ДОКУМ.	Подпись	Рот.
Разр. пр.	Турченко	Сильдин	24.8.93
Проб.	Сильдин	Сильдин	31.05.93
Т. контр.	Сильдин	Сильдин	22.09.97
Н. контр.	Сильдин	Сильдин	22.09.97
Чтв	Сильдин	Сильдин	22.09.97

23898 - 0 - 2			
Крышка ①-0		Лист	Масштаб
		Масса	1:1
Сталь 20 ГОСТ 1050--88		Лист	Листов
		Отдел 15	