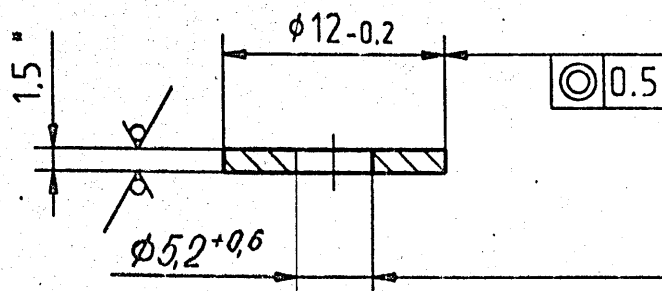


24150-0-35

3.2/  
✓(✓)

1\* Размер для справок.

2 На поверхности детали не допускаются:

закаты и пузыри, видимые невооруженным глазом;  
заусенцы высотой более 0,2 мм

3 Деталь промыть и обезжирить. Контроль качества промывки производить протиркой мадаполамовой салфеткой. После протирки на салфетке не допускается наличие следов масла и грязи. Навалакивание испытываемого материала на салфетку браковочным признаком не является.

4 Допускается замена материала на А5, А6, А7 по ГОСТ 11069-74 и на АД0 ГОСТ 4784-74.

5 Допускается изготовление из Ленты АД1, М 1,5 ГОСТ 13726-78.

6 Допускается изготовление из неотожженного материала с выполнением термообработки и подтверждением его механических свойств как для отожженного.

7 Марка и механические свойства материала детали должны подтверждаться сертификатом.

8 Изделия из одной партии, но не более 200 шт., уложить в полиэтиленовый пакет вместе с заполненной этикеткой по форме 25050-0-0ЭТ. Пакет заварить.

Об изменении  
не сообщается

24150-0-35

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Лист	Масса	Масштаб
24150-0-35	15.12.98				3	301М	20510И
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3	301М	20510И
Разраб.	Пятков	Логовский	Логовский	03.12.98	3	301М	20510И
Пров.	Логовский	Логовский	Логовский	03.12.98	3	301М	20510И
Т. контр.					3	301М	20510И
Н. контр.	Соболев	Соболев	Соболев	03.12.98	3	301М	20510И
Умб.					3	301М	20510И
Прокладка					Лист	Масса	Масштаб
						0,001	2:1
					Лист	Листов	1
Лист АД1.М 1,5 ГОСТ 21631-76.П					Отдел 15		