26060-0-16

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

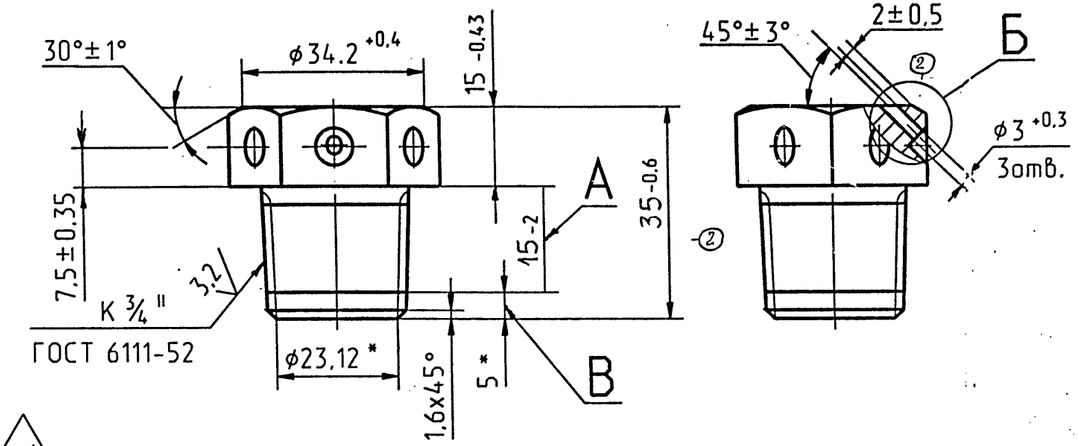
Инв.№дубл.

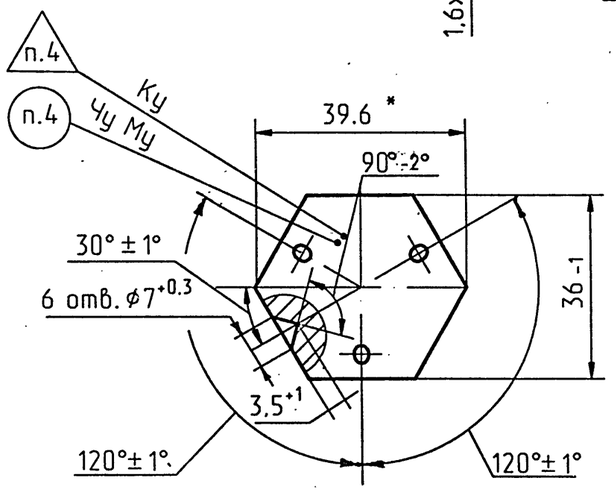
Взам. инв.№ 18.12.97

Подп. и дата

Инв.№подл. 26060-0-16

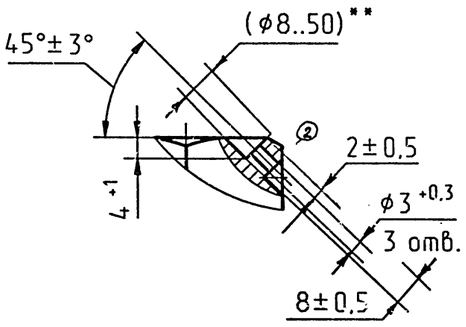
6,3





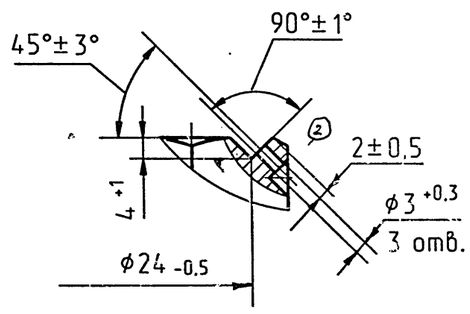
Б

Вариант 1



Б

Вариант 2



1. * Размеры для справок.
2. ** Обеспечить инструментом.
3. Покрытие резьбовой поверхности В равномерным слоем припоя Гор. ПОС-61: толщина покрытия (60-80) мкм. Покрытие на остальных поверхностях без контроля качества.
   Поверхность на размере А – залить припоем Гор. ПОС-61.
   Контроль качества - по образцу внешнего вида. ④
4. Маркировать и клеймить произвольным шрифтом высотой (3..5) мм. с глубиной рисок (0,2..0,4) мм. Взаимное расположение букв, знаков и цифр должно обеспечивать разборчивость и свободное чтение маркировки.
5. Качество материала должно быть подтверждено сертификатом.
6. HRCэ 32...34.

Об изменении
не сообщается

4		25267И		01.04.2004	26060-0-16 ③
3		20007И			
2		19661И		22.01.98	
1	Зам	19367И		9.12.97	
Изм	Лист	N°докум.	Подп.	Дата	Пробка
Разраб.		Ляшенко		9.12.97	
Пров.		Захваткин		9.12.97	
Т.контр.					
Нач. сект.					
Н.контр.		Соболев		9.12.97	
Утв.					

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,49	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 45-В ГОСТ 2590-88 / 40Х ГОСТ 4543-71

Отдел 15

Копировал

Формат А3