

Открытое акционерное общество «Петрозаводскмаш»
(ОАО «Петрозаводскмаш»)

Не секретно
«УТВЕРЖДАЮ»

Исполнительный директор
ОАО «Петрозаводскмаш»

Н.А. Шаколин

_____ 2014 г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №69/223
По ремонту запорной арматуры на участках №29, №35
ОАО«Петрозаводскмаш»

Предмет закупки: ремонт запорной арматуры на участках №29, №35
ОАО «Петрозаводскмаш»

г. Петрозаводск 2014.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ.

РАЗДЕЛ 2. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЯЕМЫМ РАБОТАМ.

 Подраздел 2.1. Цель проведения работ.

 Подраздел 2.2. Объем выполняемых работ.

РАЗДЕЛ 3. МЕСТО ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ К РАЗРАБОТКЕ
 ПРИРОДООХРАННЫХ МЕР И МЕРОПРИЯТИЙ.

РАЗДЕЛ 5. СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ И (ИЛИ) ОБЪЕМУ
 ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ.

РАЗДЕЛ 9. ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 10. ПРИОБРЕТАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

1.1. Ремонт запорной арматуры на участках №29, №35 ОАО «Петрозаводскмаш»

РАЗДЕЛ 2. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЯЕМЫМ РАБОТАМ

Подраздел 2.1. Цель проведения работ		
Цель выполняемых работ:		
Ремонт запорной арматуры на участках №29, №35 ОАО «Петрозаводскмаш»		
Подраздел 2.2. Объем выполняемых работ		
2.2.1. Необходимо выполнить:		
1. Демонтажные работы:		
№ п/п	Мероприятия	Объём
1	Демонтаж задвижки Ду-500	1 шт.
2	Демонтаж задвижки Ду-400	2 шт.
3	Демонтаж задвижки Ду-300	1 шт.
4	Демонтаж задвижки Ду-200	8 шт.
5	Демонтаж задвижки Ду-150	8 шт.
6	Демонтаж задвижки Ду-100	2 шт.
7	Демонтаж центробежного секционного насоса	1 шт.
2. Монтажные работы:		
№ п/п	Мероприятия	Объём
1	Монтаж задвижки клиновой стальной типа 30с964нж Ду-500 с электроприводом. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения — фланцевое (уч.29).	1 шт.
2	Монтаж задвижки клиновой стальной типа 30с964нж Ду-400 с электроприводом. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения — фланцевое (уч.29).	2 шт.
3	Монтаж задвижки клиновой стальной типа 30с964нж Ду-300 с электроприводом. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения — фланцевое (уч.29).	1 шт.
4	Монтаж задвижки клиновой стальной типа 30с64нж Ду-200. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения - фланцевое (уч.35).	8 шт.
5	Монтаж задвижки клиновой стальной типа 30с64нж Ду-150. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения – фланцевое (уч.35).	8 шт.
6	Монтаж задвижки клиновой стальной типа 30с64нж Ду-100. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения – фланцевое (уч.35).	2 шт.
7	Монтаж центробежного секционного многоступенчатого насоса ЦНСГ 38-220 без двигателя и рамы (уч.29): Номинальная подача – 38 м ³ /ч. Напор – 220м. № - 45 кВт Частота вращения – 2950 об/мин. Масса – 858 кг.	1шт.

Габаритные размеры, мм – 2400*450*760 Внутренний диаметр всасывающего патрубка – 80мм. Внутренний диаметр напорного патрубка – 80мм.	
--	--

РАЗДЕЛ 3. МЕСТО ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

3.1. Участок №29, Участок №35 ОАО «ПетрозаводскМаш»

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ К РАЗРАБОТКЕ ПРИРОДООХРАННЫХ МЕР И МЕРОПРИЯТИЙ

4.1. При выполнении работ соблюдать правила техники безопасности, охраны окружающей природной среды и противопожарной среды, а также технологию строительного производства.

РАЗДЕЛ 5. СРОК (ИНТЕРВАЛ) ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

5.1. С момента подписания договора 90 рабочих дней.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

6.1. Качество работ должно соответствовать СнИП «Контроль и качество работ».
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ И (ИЛИ) ОБЪЕМУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

7.1. Предоставление гарантии на выполненные работы сроком 24 (двадцать четыре) месяца с момента подписания «Заказчиком» акта приема-сдачи работ.
--

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

--

РАЗДЕЛ 9. ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ

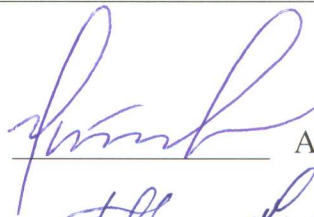
9.1. По окончании производства работ «Подрядчик» передает «Заказчику» всю необходимую исполнительную документацию, паспорта, сертификаты на используемое оборудование.
9.2. По окончании производства работ убрать строительный мусор, освободить территорию от материалов и оборудования.
9.3. Предоставление сертификатов на используемые материалы.

РАЗДЕЛ 10. ПРИОБРЕТАЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

• Материалы приобретаемые подрядной организацией:		
№ п/п	Материалы	Количество
1	Задвижка клиновья стальная типа 30с964нж Ду-500 с	

	электроприводом. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения — фланцевое.	1 шт.
2	Задвижка клиновая стальная типа 30с964нж Ду-400 с электроприводом. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения — фланцевое.	2 шт.
3	Задвижка клиновая стальная типа 30с964нж Ду-300 с электроприводом. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения — фланцевое.	1 шт.
4	Задвижка клиновая стальная типа 30с64нж Ду-200. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения – фланцевое.	8 шт.
5	Задвижка клиновая стальная типа 30с64нж Ду-150. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб.среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения – фланцевое.	8 шт.
6	Задвижка клиновая стальная типа 30с64нж Ду-100. Нормальное давление 25 атмосфер. Рабочая среда – вода. Температура раб. среды до 425 ⁰ С. Тип присоединения – фланцевое.	2 шт.
7	Центробежный секционный насос ЦНСГ 38-220 без двигателя и рамы: Номинальная подача – 38 м ³ /ч. Напор – 220м. № - 45 кВт Частота вращения – 2950 об/мин. Масса – 858 кг. Габаритные размеры, мм. – 2400*450*760 Внутренний диаметр всасывающего патрубка – 80мм. Внутренний диаметр напорного патрубка – 80мм.	1 шт.
8	Приобретение для монтажа всей запорной арматуры и насоса ответных фланцев.	
9	Приобретение для монтажа всей запорной арматуры и насоса прокладок.	
10	Приобретение необходимых крепежных болтов и гаек для монтажа запорной арматуры и насоса.	

Главный энергетик – начальник отдела



А.А. Устинов

Директор РЭП



В.В. Ганущак