

Утверждаю:
И.о. директора по закупкам
ОАО «ЗиО-Подольск»

Марченко А.И.

Техническое задание

на поставку стационарных отсечных устройств для КС Ярынская.

РАЗДЕЛ №1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ.

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Комплекtnость	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок ⁸
1	Стационарное отсечное устройство	СОУ 700х120 СвШп+Бс3 1Т №3П-73	1	шт	6	90 дней с момента подписания договора	Гарантийный срок составляет 24 (двадцать четыре) месяца от даты приемки продукции в эксплуатацию, но не более 36 (Тридцать шесть) месяцев от даты поставки.
2	Стационарное отсечное устройство	СОУ 700х120- СвШп+Бс3 1 №3П-72	1	шт	6	90 дней с момента подписания договора	Гарантийный срок составляет 24 (двадцать четыре) месяца от даты приемки продукции в эксплуатацию, но не более 36 (Тридцать шесть) месяцев от даты поставки.
3	Стационарное отсечное устройство	СОУ 100х120-СвШп №3П-74	1	шт	6	90 дней с момента подписания договора	Гарантийный срок составляет 24 (двадцать четыре) месяца от даты приемки продукции в эксплуатацию, но не более 36 (Тридцать шесть) месяцев от даты поставки.
4	Стационарное отсечное устройство	СОУ 450х120- ТoSвСк №3П-75	1	шт	6	90 дней с момента подписания договора	Гарантийный срок составляет 24 (двадцать четыре) месяца от даты приемки продукции в эксплуатацию, но не более 36 (Тридцать шесть) месяцев от даты поставки.

1. Стационарное отсечное устройство DN 700x120 СвШп+Бс31Т-№3П-73 - проходное, тип присоединения к аппарату - сварка, обжатие фланцевого разъема - шпилечное, оснащенное односторонним байпасным сбросом через заглушку со стороны аппарата, переворот рабочего органа при помощи тали.

Назначение - позволяет производить оперативное отсечение (герметичное перекрытие) патрубков сосуда высокого давления путем зажима между фланцами специальных заглушек, которые открывают проходное сечение или перекрывают его.

Технические характеристики

Наличие параметра	Требуемое значение
Изготовление в соответствии	ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-576-03, ПБ 03-584-03
Время открытия/закрытия	От 3 до 6 часов
Тип уплотнений	Многоразовое (на основе терморасширенного графита)
Среда	Природный газ
Содержание мехпримесей на входе размером до 100 мкм, мг/ст м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	20 (50)
Содержание жидкости (углеводородный конденсат, вода с метанолом или ДЭГ, масло) на входе, мг/ст м ³	1000 (2000)
Содержание сероводорода (H ₂ S) на входе, мг/нм ³ , не более	20
Давление рабочее P _{раб} , кгс/см ²	120
Давление испытательное P _{исп} , кгс/см ²	155
Температура рабочей среды, °С	
- минимальная	Минус 30
- максимальная	Плюс 60
Температура стенки, °С	
- расчетная, не более	Плюс 80
- минимально допустимая под давлением по ГОСТ 15150-69 исполнение УЧЛ1	Минус 60
Диаметр условный, Ду, мм*	700
Строительный размер, мм	620 ± 20
Момент затяжки фланцевой гайки, кГм	Mз = 201 ⁺⁹
Температура окружающего воздуха, °С	От - 60 до + 45
Температура рабочей среды, °С	От - 30 до + 80
Оснащены механизмом раздвижки фланцев	Да
Переворот рабочего органа при помощи тали	Да (таль в комплекте)
Режим эксплуатации	Круглогодичный
Условия размещения	На открытой площадке
Срок службы, лет, не менее**	33

*Разделка кромок под сварку согласовывается дополнительно.

**Достижение срока службы не требует немедленного прекращения эксплуатации. Продление срока службы осуществляется на основе методик, согласованных разработчиком или головной конструкторской организацией.

2. Стационарное отсечное устройство DN 700x120-СвШп+Бс31 №ЗП-72 - проходное, тип присоединения к аппарату - сварка, обжатие фланцевого разъема - шпилечное, оснащенное односторонним байпасным сбросом через заглушку со стороны аппарата.

Назначение - позволяет производить оперативное отсечение (герметичное перекрытие) патрубков сосуда высокого давления путем зажима между фланцами специальных заглушек, которые открывают проходное сечение или перекрывают его.

Технические характеристики

Наличие параметра	Требуемое значение
Изготовление в соответствии	ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-576-03, ПБ 03-584-03
Время открытия/закрытия	От 3 до 6 часов
Тип уплотнений	Многоразовое (на основе терморасширенного графита)
Среда	Природный газ
Содержание мехпримесей на входе размером до 100 мкм, мг/ст м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	20 (50)
Содержание жидкости (углеводородный конденсат, вода с метанолом или ДЭГ, масло) на входе, мг/ст м ³	1000 (2000)
Содержание сероводорода (H ₂ S) на входе, мг/нм ³ , не более	20
Давление рабочее P _{раб} , кгс/см ²	120
Давление испытательное P _{исп} , кгс/см ²	155
Температура рабочей среды, °С - минимальная - максимальная	Минус 30 Плюс 60
Температура стенки, °С - расчетная, не более - минимально допустимая под давлением по ГОСТ 15150-69 исполнение УЧЛ1	Плюс 80 Минус 60
Диаметр условный, Ду, мм*	700
Строительный размер, мм	620 ± 20
Момент затяжки фланцевой гайки, кГм	Mз = 201 ⁺⁹
Температура окружающего воздуха, °С	От - 60 до + 45
Температура рабочей среды, °С	От - 30 до + 80
Оснащены механизмом раздвижки фланцев	Да
Переворот рабочего органа при помощи тали	Нет
Режим эксплуатации	Круглогодичный
Условия размещения	На открытой площадке
Срок службы, лет, не менее**	33

*Разделка кромок под сварку согласовывается дополнительно.

**Достижение срока службы не требует немедленного прекращения эксплуатации. Продление срока службы осуществляется на основе методик, согласованных разработчиком или головной конструкторской организацией.

3. Стационарное отсечное устройство DN 100x120-СвШп №3П-74 - проходное, тип присоединения к аппарату - сварка, обжатие фланцевого разъема - шпилечное.

Назначение - позволяет производить оперативное отсечение (герметичное перекрытие) патрубков сосуда высокого давления путем зажима между фланцами специальных заглушек, которые открывают проходное сечение или перекрывают его.

Технические характеристики

Наличие параметра	Требуемое значение
Изготовление в соответствии	ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-576-03, ПБ 03-584-03
Время открытия/закрытия	От 1 до 3 часов
Тип уплотнений	Многоразовое (на основе терморасширенного графита)
Среда	Природный газ
Содержание мехпримесей на входе размером до 100 мкм, мг/ст м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	20 (50)
Содержание жидкости (углеводородный конденсат, вода с метанолом или ДЭГ, масло) на входе, мг/ст м ³	1000 (2000)
Содержание сероводорода (H ₂ S) на входе, мг/нм ³ , не более	20
Давление рабочее P _{раб} , кгс/см ²	120
Давление испытательное P _{исп} , кгс/см ²	155
Температура рабочей среды, °С - минимальная - максимальная	Минус 30 Плюс 60
Температура стенки, °С - расчетная, не более - минимально допустимая под давлением по ГОСТ 15150-69 исполнение УЧЛ1	Плюс 80 Минус 60
Диаметр условный, Ду, мм*	100
Строительный размер, мм	220 ± 10
Момент затяжки фланцевой гайки, кГм	Mз = 17 ⁺¹
Температура окружающего воздуха, °С	От - 60 до + 45
Температура рабочей среды, °С	От - 30 до + 80
Оснащены механизмом раздвижки фланцев	Да
Переворот рабочего органа при помощи тали	Нет
Режим эксплуатации	Круглогодичный
Условия размещения	На открытой площадке
Срок службы, лет, не менее**	33

*Разделка кромок под сварку согласовывается дополнительно.

**Достижение срока службы не требует немедленного прекращения эксплуатации. Продление срока службы осуществляется на основе методик, согласованных разработчиком или головной конструкторской организацией.

4. Стационарное отсечное устройство DN 450x120-ТоСвСк №3П-75 - торцевое (люк-лаз), тип присоединения к аппарату - сварка, обжатие фланцевого разъема - скобовое.

Назначение - обеспечение быстрого доступа во внутреннюю полость сосуда, работающего под давлением, для проведения освидетельствования, ремонта и иных операций.

Технические характеристики

Наличие параметра	Требуемое значение
Изготовление в соответствии	ГОСТ Р 52630-2006, ПБ 03-576-03, ПБ 03-584-03
Время открытия/закрытия	Не более 5 минут
Тип уплотнений	Многоразовое (на основе терморасширенного графита)
Среда	Природный газ
Содержание мехпримесей на входе размером до 100 мкм, мг/ст м ³ (кратковременно до 100 ч/год), не более	20 (50)
Содержание жидкости (углеводородный конденсат, вода с метанолом или ДЭГ, масло) на входе, мг/ст м ³	1000 (2000)
Содержание сероводорода (H ₂ S) на входе, мг/нм ³ , не более	20
Давление рабочее P _{раб} , кгс/см ²	120
Давление испытательное P _{исп} , кгс/см ²	155
Температура рабочей среды, °С - минимальная - максимальная	Минус 30 Плюс 60
Температура стенки, °С - расчетная, не более - минимально допустимая под давлением по ГОСТ 15150-69 исполнение УЧП1	Плюс 80 Минус 60
Диаметр условный, Ду, мм*	450
Строительный размер, мм	345 ± 10
Температура окружающего воздуха, °С	От - 60 до + 45
Температура рабочей среды, °С	От - 30 до + 80
Оснащены механизмом раздвижки фланцев	Нет
Переворот рабочего органа при помощи тали	Нет
Режим эксплуатации	Круглогодичный
Условия размещения	На открытой площадке
Срок службы, лет, не менее**	33

*Разделка кромок под сварку согласовывается дополнительно.

**Достижение срока службы не требует немедленного прекращения эксплуатации. Продление срока службы осуществляется на основе методик, согласованных разработчиком или головной конструкторской организацией.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2014 года, при изготовлении оборудования должны быть использованы только новые детали и агрегаты. Не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Каждая единица оборудования должна иметь маркировку.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Оборудование поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Оригинал паспорта КСОК, Разрешение на применение, Сертификат соответствия, Описание применения и Инструкция по эксплуатации, Габаритный чертеж, Инструкция по сборке, Инструкция по консервации и расконсервации. Поставляемая продукция должна соответствовать требованиям Правил ПБ 10-574-03, сопроводительные документы должны быть переведены на русский язык.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемая продукция должна соответствовать требованиям Правил ПБ 10-574-03.

Менеджер ОПК _____

Ковалев М.Ю.

Начальник ОПК _____

Сергеев Д.А.