


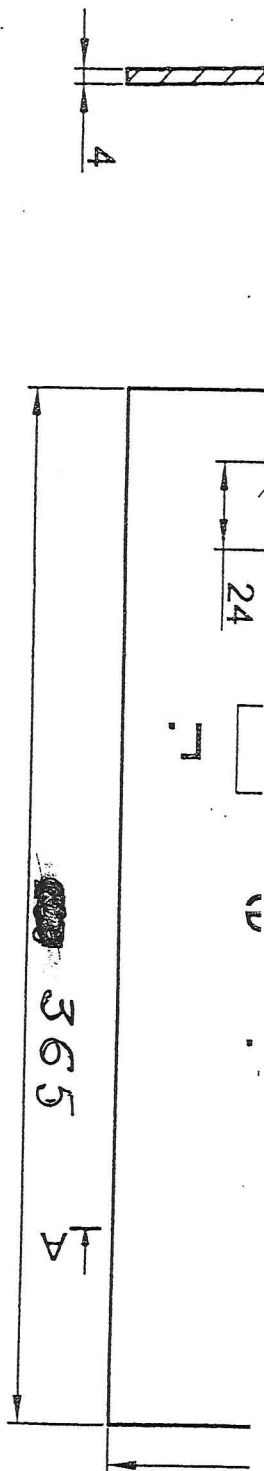
- Данные для закупки отличительных табличек и знаков радиационной опасности на блоки РО УАПЛ сдающиеся в 2015 году зав. №804, 420, 440, 600, 441, 645, 643, 900, 902, 543 (Заявка № 9.3/597 от 10.09.2015г. отделения Сайда Губа.)
1. Данные для отличительных табличек приведены в таблице №1:

Таблица №1

п/п	№ чертежа	Данные для заполнения				Кол-во	Материал	Габариты в мм	Примечание
		А № проект АПЛ	Б Заводской номер АПЛ	В Дата остановки реактора	Г Дата завершения работ				
1	ЛТПИ.741121.693 лист 3	671РТ	804	29.09.2000 год	10.08.2015г.	1	Лист ДПРХТ 4	560x365	
2	ЛТПИ.741121.693 лист 3	671	600	28.12.2003 год	20.09.2015г.	1	Л-63		
3	ЛТПИ.741121.693 лист 3	671 РТМ	645	19.04.2005 год	20.09.2015г.	1	ГОСТ 931-90		
4	ЛТПИ.741121.693 лист 3	671 РТМ	643	04.02.2005 год	05.12.2015г.	1			
5	ЛТПИ.741121.693 лист 3	667А	420	21.10.2003 год	20.06.2015г.	1	Лист ДПРХТ 4		
6	ЛТПИ.741121.693 лист 3	667АТ	440	30.01.2003 год	15.07.2015г.	1	Л-63		
7	ЛТПИ.741121.693 лист 3	667А	441	15.02.2002 год	15.12.2015г.	1	ГОСТ 931-90		
8	ЛТПИ.741121.693 лист 3	658	902	29.10.2003 год	15.12.2015г.	1			
9	ЛТПИ.741121.693 лист 3	675 МК	543	30.08.2002 год	30.10.2015г.	1			
10	ЛТПИ.741121.693 листы: 1, 26	705	900	10.11.2012 год	15.12.2015г.	1	Лист ПТ-ЗВ 4,0 ТУ 1-5-357-95	560x365	ТИТАН III

2. Технические требования: Надписи гравировать прямым шрифтом по ГОСТ 26.008-85, глубиной 1,5 мм. Образец – фото (пр705 заказ 910).  
Несимметричность расположения надписей не более 2 мм.  
Покрытие Н18.Х.6. по ОСТ 5Р.9048-96 для табличек поз.1,2,3,4,5,6,7,8,9.  
Надписи залить лаков БТ-577 по ГОСТ 5631-79 для табличек поз.1,2,3,4,5,6,7,8,9.  
Для поз. 10 тех требования на 1 листе черт. ЛТПИ.741121.693
3. Знак радиационной опасности черт. № ЛТПИ.741114.012 штук 04.
4. Приложение: черт. ЛТПИ.741121.693 лист 1, 26, 3; Образец – фото (пр705 заказ 910).
- Главный технолог - нормировщик  
производственного отдела СЗЦ "СевРАО"
-   
23.09 2015г. А.П. Перевалов

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1 \* Размер для справки.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3 Текст гравировать прямым шрифтом по ГОСТ 26.008-85. Неуказанные размеры гравировки - по усмотрению завода изготовителя.
- 4 Глубина гравировки 0,5 мм.
- 4 Покрyтие гравировки по системе: грунтoвка ВЛ-02 - 1 слой, ГОСТ 12707-77 эмаль ПФ-115 черная - 3 слоя, ГОСТ 64 65-76.
- 5 Листок по радиусу ~~Б~~ выполнять после гравировки текста.
- 6 Радиус ~~Б~~ определить по месту.
- 7 Неуказанные данные заполняются заводом по собственным сведениям.
- 1c) При изготовлении отливочной таблицы для блока-120 работы выполнят по л. 2а, листы таблицы не выполнять.
- 2c) Согласно № 2.3040 от 01-07 при изготовлении отливочной таблицы после 08.10.2007 работы выполнят по л. 2б.
- 3c) При изготовлении отливочной таблицы после 12.11.2008 заменить буквы "ФУП" на "ОАО".
- 4c) Названия предприятий гравировать в среднюю шей редукции: "ЛОВОННОЙ ФИНАЛ" "СРЗ" "Нерпа" "ОАО" "УС" "ЗВЕЗДОЧКА"

Код материала изделия 02551082321

ЛТТИ.741121.693

### Отличительная табличка

Изм Лист	№ документа	Подпись	Дата
1	ЛТТИ-741121.693	М.В. Мухоморова	08.10.2007
И.контр.	Т.контр.	Выпущен	Н.контр.
Т.контр.	Беретинников	Тобин	Шевелева
Проверил	Тобин	М.В. Мухоморова	08.10.2007
Выпущен	Беретинников	Тобин	Шевелева
Н.контр.	Ткачева	М.В. Мухоморова	08.10.2007
Утвердил	Сальников	М.В. Мухоморова	08.10.2007

Литера Масштаб

Лист 1 Масштаб 1:2

Лист 1 Листов 3



R280

560

45

45

45

45

100

40

R16.053

30

40

№ ПРОЕКТА АПЛ: 705

ЗАВОДСКОЙ № АПЛ: 900

ДАТА ОСТАНОВКИ РЕАКТОРА: 10.11.2012 Г.

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ РАБОТ ПО ФОРМИРОВАНИЮ БЛОКА РО

К ДОЛГОВРЕМЕННОМУ ХРАНЕНИЮ: 15.12.2015 Г.

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ БЛОКА РО:

СЗЦ «СевРАО» - филиал ФГУП «РосРАО»

См. ТТ.п.78  
См. ТТ.п.72

Лист ПТ-ЗВ 4,0 ТУ 1-5-357-95

№	ИИУ	О.И.Р-2006	Исходный	02.04.11
№	ИИУ	1.6.1-1.018	Исходный	02.04.11
№	ИИУ	1.6.1-2.007	СР-2	18.07.11
№	ИИУ	№ проектного	ИЗДАТЬ	18.07.11

ЛТТИ.74.1121.693

Л И Т О 1

ФОРМЫ А3

Лист 20

365

560 560

R280

№ ПРОЕКТА АПЛ:

ЗАВОДСКОЙ № АПЛ:

ДАТА ОСТАНОВКИ РЕАКТОРА:

ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ РАБОТ

ПО ФОРМИРОВАНИЮ БЛОКА РО

К ДОЛГОВРЕМЕННОМУ ХРАНЕНИЮ:

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ БЛОКА РО:

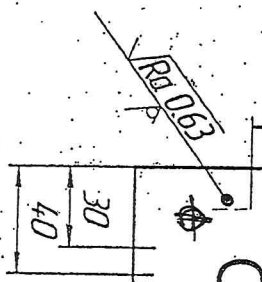
СЗЛ «СевРАО» - филиал ФГУП «РОСРАО»

A

B

B

365 365



См. ТТ n.78

См. ТТ n.72

φ 8,5

40x8 R280

18

18

Лист АПРХТ 4-А-63 ГОСТ 931-90

К/с	ИИУС.029.1004	Исполн	Иванов
З/с	ИИРА.61-1008	Проектант	Иванов
2с	ИИИ954-2007	СР-2	Иванов
Исх/ИсхИ	№ документа	Исх/ИсхИ	Иванов

АПМ 74.1121.693

3 28

О Справзеу (4. УТНН. 741121. 693 л. 28)  
Алср срапорки М-л ПТ-3 В  
Текста на-Тас мучкал.

СОЕК-ЕПР  
СЕРБСКОУ УПРА  
ДАТА СОТ-ЛЕОЗКИ РЕАКТОРА 7.882  
ДАТА ЗАБЕРУШЕНА РАСС  
ПО АДРИМРОВАНИО БИОКА РО  
К ДОПТОБРЕМЕННОМУ ХР НЕИМО 722015  
ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ БИОКА РО  
СЗЛ «СЕРПАО» - однинал ФГУП «РОСРАО»