

Техническое задание.

Предмет закупки: Поставка респираторов.

Подольск
2014

Техническое задание

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
 ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
 ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ пп	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый документ, (ГОСТ, ТУ)	Ед. измерения	Кол-во	поставки
1.	Респиратор Алина АВ или эквивалент	Фильтрующая полумаска с двумя эластичными лентами оголовья, оснащенная клапаном выдоха. Состоит из: префилттра, угольного наполнителя, постфилттра. Поставляется в собранном виде в индивидуальной упаковке, вес 20 г. Степень защиты FFP2 (до 12 ПДК) ГОСТ Р 12.4.191-99 Средний срок службы респиратора - до 5 смен. Защита от паров, аэрозолей (в том числе сварочных) и паров органических и неорганических веществ. Обязательная маркировка степени защиты на каждом респираторе.		шт.	4000	Поставка частями в течение пяти дней с момента получения заявки от покупателя (5 поставок, потребность на 5 месяцев).

2.	Респиратор "Алина-200" или эквивалент.	<p>Представляет собой готовую к применению мягкую, многослойную, фильтрующую полумаску. Корпус респиратора в виде круга из фильтрующе-сорбционного материала собраный в полумаску вокруг полиэтиленовой распорки.</p> <p>Распорка выполнена в форме восьмерки, что обеспечивает целостность корпуса в процессе эксплуатации. Обтюратор выполнен из электростатически заряженного материала - благодаря этому обеспечивается плотное прилегание к лицу и не допускается подсос по полюсе обтюрации. Две эластичные ленты оголовья позволяют надежно закрепить респиратор, а универсальная конструкция позволяет применять респиратор единого размера пользователям, с различной геометрией лица</p>		Шт.	6 000	
----	--	--	--	-----	-------	--

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

-

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Каждое упаковочное место должно содержать маркировочную бирку, отражающую полную информацию о продукции (объём, номер партии, дату изготовления).

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Продукция поставляется в упаковке, соответствующей стандартам ТУ, обязательным правилам для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок транспортировки с учётом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

В течение пяти рабочих дней продукция предъявляется на входной контроль, в случае выявления несоответствий составляется АКТ, который направляется поставщику для устранения замечаний.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

-

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка осуществляется автотранспортом.

-РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с ГОСТ, ТУ.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлен

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ
ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

Начальник ОСиК _____  Р.Б.Клинок

Исполнитель _____  А.В. Трясин