

ЧАСТЬ 3 «ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**Объем работ**

на выполнение работ по замене дверей в корпусе 1: пом. 736 (1 дверь), пом.805 (1 дверь), технический этаж (машинные помещения № 2-5, 6 дверей), корп. 2: пом.301 (1 дверь), 303 (1 дверь), 303а (1 дверь), 305 (1 дверь), технический этаж (машинные помещения № 6-7, 2 двери), корп. 4: эвакуационный выход (1 дверь), технический этаж (машинное помещение № 18, 1 дверь), корп. 5: чердачное помещение (машинное помещение № 16, 1 дверь), корп. бр2: пом.210, технический этаж (машинное помещение № 17, 1 дверь), корп. 7: чердачное помещение (машинное помещение № 14, 1 дверь), корп. 10: кровля (машинное помещение № 19, 1 дверь), корп. 15: пом. 150.1 (1 дверь), пом. 150.2 (1 дверь), пом. 152 (1 дверь), пом.154 (1 дверь), пом. 340.1 (1 дверь), пом. 340.2 (1 дверь), технический этаж (машинные помещения № 12-13, 2 двери), корп. 16: технический этаж (машинное помещение № 8, 1 дверь), 1 этаж (машинные помещения № 9-11, 3 двери) и установку и установку ворот у корп.1 (сортировочная площадка, 1 ворота) в ФГУП «ВНИИА» по адресу:  
г. Москва, ул. Суцневская, д. 22

№ п.п.	Наименование	Кол-во (шт.)
1.	Корп. 1: пом. 736 Изготовление и монтаж двустворчатой металлической двери с равными створками, размер проема 1520x2380, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 4 шт., задвижки торцевые на пассивной левой створке – 2шт., доводчик, ручка раздельная, окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок верхний кодовый «Мэттэм ЗКП 1 (30 мм)» или аналогичный, замок нижний «ПРОСАМ ЗВ9-6» или аналогичный. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003.	1
2.	Корп. 1: пом. 805 Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 980x2070, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., доводчик, ручка раздельная, окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок верхний кодовый «Мэттэм ЗКП 1 (30 мм)» или аналогичный, замок нижний «ПРОСАМ ЗВ4-31/55» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками (двойной контур уплотнения). Соответствие ГОСТ 31173-2003.	1
3.	Корп. 1 технический этаж: машинное помещение № 2 (регистрационный номер лифта 126425) Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 925x2345, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ ЗВ1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.	1
4.	Корп. 1 технический этаж: машинное помещение № 2 (регистрационный номер лифта 126425) Изготовление и монтаж металлической двери с дополнительной	1

	<p>открывающейся секцией 400x230 с щеколдой для межкомнатной двери, размер проема 880x2530, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., конструкция дверной коробки не замкнута, каркас двери из уголка, лист металла горячекатаный 1,5 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 4 шт. (с учетом доп. секции), ручка «скоба», окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003</p>	
5.	<p>Корп. 1 технический этаж: машинное помещение № 3 (регистрационные номера лифтов 126421, 126422)</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 950x2100, профиль рамы –50x25 с нижним добором 25мм, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.</p>	1
6.	<p>Корп. 1 технический этаж: машинное помещение № 4 (регистрационные номера лифтов 126423, 126424)</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 1015x2150, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.</p>	1
7.	<p>Корп. 1 технический этаж: машинное помещение № 4 (регистрационные номера лифтов 126423, 126424, дверь из машинного помещения на склад)</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 990x2110, профиль рамы –50x25, каркас двери из уголка, лист металла горячекатаный 1,5 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка отдельная, окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, замок верхний «САМ 3В8-8М» или аналогичный. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003.</p>	1
8.	<p>Корп. 1 технический этаж: машинное помещение № 5 (регистрационный номер лифта 126426)</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 1010x2470, профиль рамы –50x25 с нижним добором 35мм и верхней глухой частью 370мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.</p>	1
9.	<p>Корп. 2: пом. 301</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 970x2360, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка отдельная, окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок нижний «ПРОСАМ 3В9-6» или аналогичный. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными</p>	1

	материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003.	
10.	Корп. 2: пом. 303 Изготовление и монтаж двустворчатой металлической двери с равными створками, размер проема 1885x2360, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 4 шт., задвижки торцевые на пассивной правой створке – 2шт., доводчик, ручка «скоба», окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок верхний кодовый «Мэттэм ЗКП 1 (30 мм)» или аналогичный, замок нижний «САМ ЗВ8-8М» или аналогичный. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003.	1
11.	Корп. 2: пом. 303 а Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 960x2070, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., доводчик, ручка раздельная, окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок верхний кодовый «Мэттэм ЗКП 1 (30 мм)» или аналогичный, замок нижний «ПРОСАМ ЗВ9-6» или аналогичный. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003.	1
12.	Корп. 2: пом. 303 а Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 960x2070, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., доводчик, ручка раздельная, окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок нижний «ПРОСАМ ЗВ4-31/55» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003.	1
13.	Корп. 2 технический этаж: машинное помещение № 6 (регистрационные номера лифтов 126418, 126420, 126427) Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 1000x1890, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок нижний «САМ ЗВ1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.	1
14.	Корп. 2 технический этаж: машинное помещение № 7 (регистрационные номера лифтов 126417, 126419, 126428) Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 1000x1900, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ ЗВ1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.	1
15.	Корп. 4: эвакуационный выход Изготовление и монтаж двустворчатой металлической двери (монтаж в мет. швеллер), размер проема 1420x2290, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 4 шт.,	1

	<p>здвижки торцевые на пассивной створке – 2шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок верхний кодовый «Мэттэм ЗКП 1 (30 мм)» или аналогичный, замок нижний «САМ ЗВ1-2/11» или аналогичный, ключница КЛ-1 или аналогичная. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003, СП 1.13130.2009.</p>	
16.	<p>Корп. 4 технический этаж: машинное помещение № 18 (регистрационный номер лифта 126434)</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 950x2030, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ ЗВ1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.</p>	1
17.	<p>Корп. 5 чердачное помещение: машинное помещение № 16 (регистрационный номер лифта 126429)</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 920x2080, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ ЗВ1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.</p>	1
18.	<p>Корп. 6р2: пом. 210</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 970x2020, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка раздельная, окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок нижний «ПРОСАМ ЗВ9-6» или аналогичный, замок верхний «САМ ЗВ8-8М» или аналогичный. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003.</p>	1
19.	<p>Корп. 6р2 технический этаж: машинное помещение № 17 (регистрационный номер лифта 126439)</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 960x2160, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ ЗВ1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.</p>	1
20.	<p>Корп. 7 чердачное помещение: машинное помещение № 14 (регистрационный номер лифта 126441)</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 910x2010, профиль рамы –50x25 с нижним добором 165мм, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ ЗВ1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.</p>	1

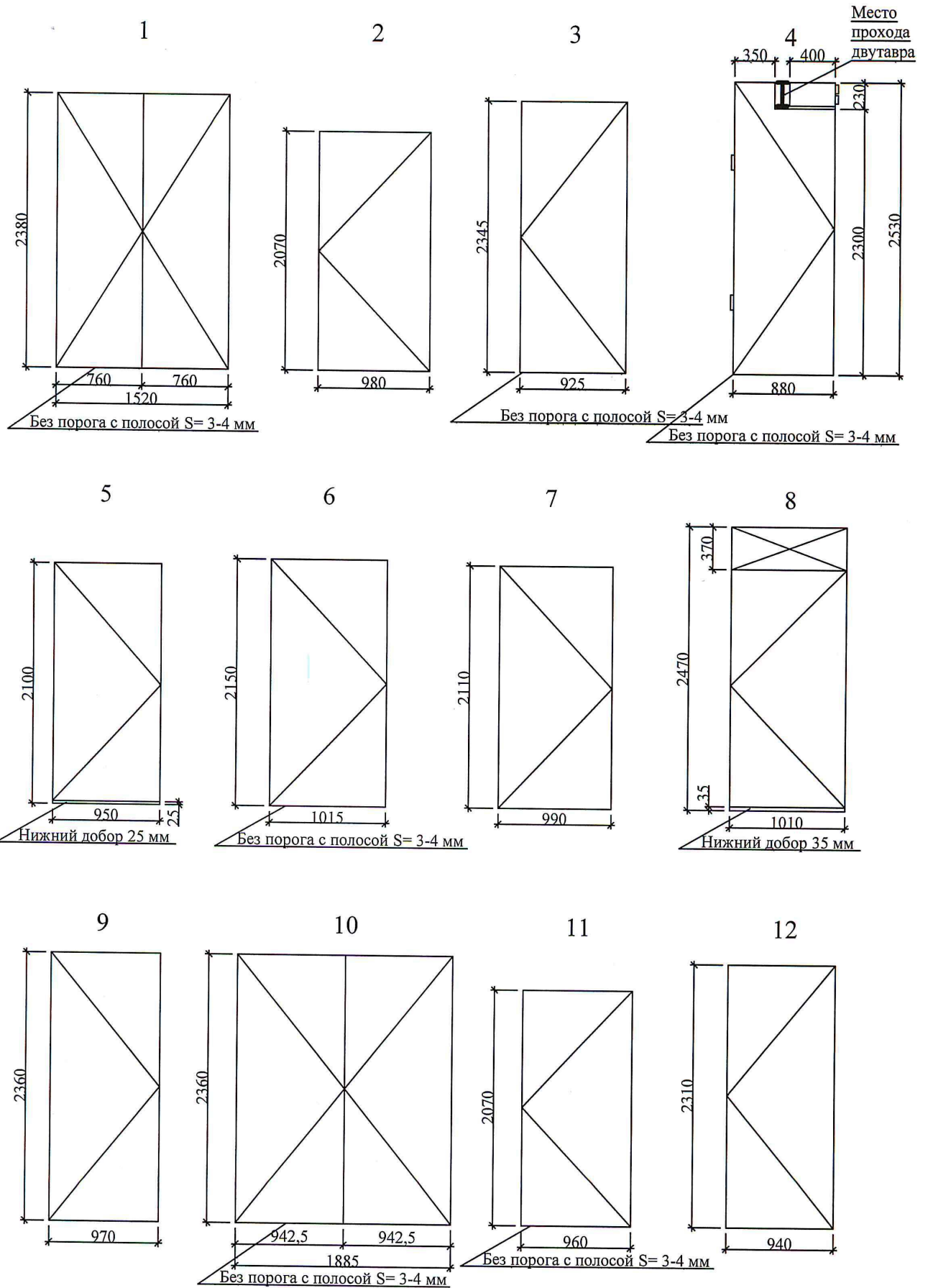
21.	<p>Корп. 10 кровля: машинное помещение № 19 (регистрационный номер лифта 132639)</p> <p>Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 920x2170, профиль рамы –50x25 с нижним добором 95мм, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.</p>	1
22.	<p>Корп. 15: пом. 150.1</p> <p>Изготовление и монтаж двустворчатой металлической двери с равными створками, размер проема 1890x2100, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 4 шт., задвижки торцевые на пассивной левой створке – 2шт., доводчик, ручка «скоба», окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок верхний кодовый «Мэттэм 3КП 1 (30 мм)» или аналогичный, замок нижний «САМ 3В8-8М» или аналогичный. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003.</p>	1
23.	<p>Корп. 15: пом. 150.2</p> <p>Изготовление и монтаж двустворчатой металлической двери с равными створками, размер проема 1870x2610, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 4 шт., задвижки торцевые на пассивной левой створке – 2шт., доводчик, ручка «скоба», окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок нижний «САМ 3В8-8М» или аналогичный. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003.</p>	1
24.	<p>Корп. 15: пом. 152</p> <p>Изготовление и монтаж двустворчатой металлической двери с равными створками, размер проема 1860x2260, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 4 шт., задвижки торцевые на пассивной левой створке – 2шт., доводчик, ручка «скоба», окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок нижний «САМ 3В8-8М» или аналогичный. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003.</p>	1
25.	<p>Корп. 15: пом. 154</p> <p>Изготовление и монтаж двустворчатой металлической двери с равными створками, размер проема 1860x2620, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 4 шт., задвижки торцевые на пассивной левой створке – 2шт., доводчик, ручка «скоба», окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок нижний «САМ 3В8-8М» или аналогичный. Дверь укомплектована шумо- звуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками.</p> <p>Соответствие ГОСТ 31173-2003.</p>	1
26.	<p>Корп. 15: пом. 340.1</p> <p>Изготовление и монтаж двустворчатой металлической двери, размер проема 1500x2595, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла</p>	1

	горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 4 шт., задвижки торцевые на пассивной левой створке – 2шт., доводчик, ручка «скоба», окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок нижний «САМ 3В8-8М» или аналогичный. Дверь укомплектована шумозвуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003.	
27.	Корп. 15: пом. 340.2 Изготовление и монтаж двустворчатой металлической двери, размер проема 1400x2210, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 4 шт., задвижки торцевые на пассивной левой створке – 2шт., доводчик, ручка «скоба, окраска порошковым напылением (выбор цвета по месту), замок нижний «САМ 3В8-8М» или аналогичный. Дверь укомплектована шумозвуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003.	1
28.	Корп. 15 технический этаж: машинное помещение № 12 (регистрационные номера лифтов 143230, 143231) Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 980x2110, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумозвуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.	1
29.	Корп. 15 технический этаж: машинное помещение № 13 (регистрационный номер лифта 143229) Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 1000x2220, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумозвуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.	1
30.	Корп. 16 технический этаж: машинное помещение № 8 (регистрационные номера лифтов 126431, 126432, 126433) Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 975x2245, профиль рамы –50x25, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумозвуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.	1
31.	Корп. 16 1 этаж: машинное помещение № 9 (регистрационный номер лифта 126437) Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 880x2200, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм., лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумозвуко- теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.	1
32.	Корп. 16 1 этаж: машинное помещение № 10 (регистрационный номер лифта 126435)	1

	Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 895x2150, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм. и верхней глухой частью 895x100мм, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко-теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.	
33.	Корп. 16 1 этаж: машинное помещение № 11 (регистрационный номер лифта 126440) Изготовление и монтаж металлической двери, размер проема 890x2160, профиль рамы –50x25 без порога с полосой S=3-4мм. и верхней глухой частью 895x110мм, лист металла горячекатаный 2 мм, дверные петли на опорных подшипниках – 2 шт., ручка «скоба», окраска порошковым напылением (цвет: медный антик), замок нижний «САМ 3В1-2/11» или аналогичный, личина с поворотным барашком. Дверь укомплектована шумо- звуко-теплоизоляционными материалами и уплотняющими прокладками. Соответствие ГОСТ 31173-2003, ГОСТ 53780-2010.	1
34.	Корп. 1: сортировочная площадка Изготовление и монтаж сплошных распашных ворот с равными створками, открыванием наружу (монтаж к мет. трубам Ø 110мм) и верхней глухой частью 2760x820, размер проема 2760x3320, створки и ребра жесткости - металлические трубы 40x60, полотно ворот из стальных профилированных листов С20-1100-0,55, крепление клепками, воротные петли на опорных подшипниках – 4 шт., накладной засов с ушками под навесной замок, цвет зеленый. Требования к показателю приведенного сопротивления теплопередачи и звукоизоляции ворот не предъявляются. Показатель сопротивления ветровой нагрузке: класс А, показатель безотказности изделия: категория 1 (свыше 50000 циклов открывания-закрывания). Соответствие ГОСТ 31174-2003.	1

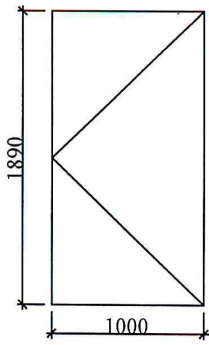
\*С наружной стороны каждой двери для доступа в машинные помещения (позиции №№ 3, 5-8, 13-14, 16-17, 19-21, 28-33) должны быть закреплены 2 металлические таблички: "Машинное помещение № XXX" и "ПОСТОРОННИМ ВХОД ВОСПРЕЩЕН". Размеры табличек и шрифта определяются по согласованию с заказчиком.

- Размеры справочные для определения стоимости
- Строительно-монтажные работы производить строго в соответствии с существующими нормами и правилами.

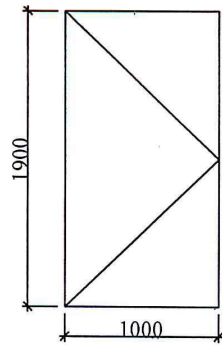


Размеры справочные для определения стоимости

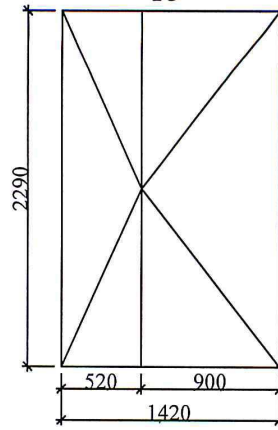
13



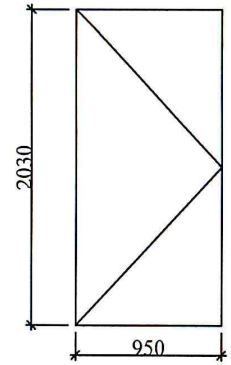
14



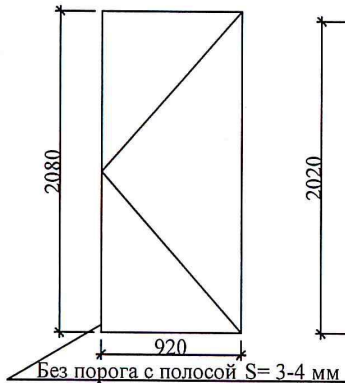
15



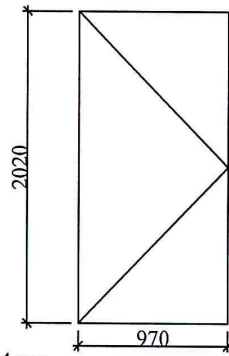
16



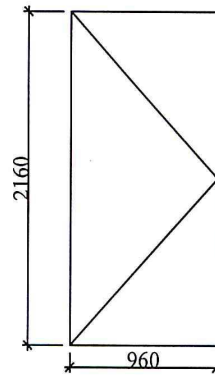
17



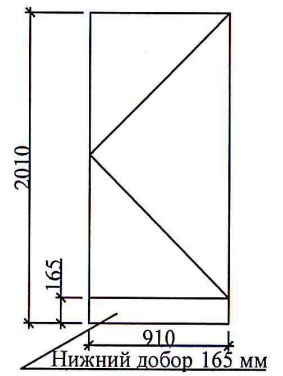
18



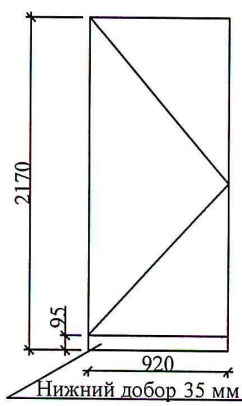
19



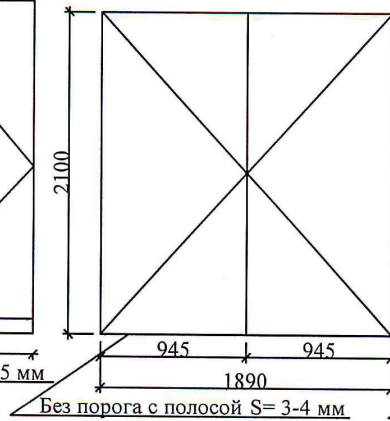
20



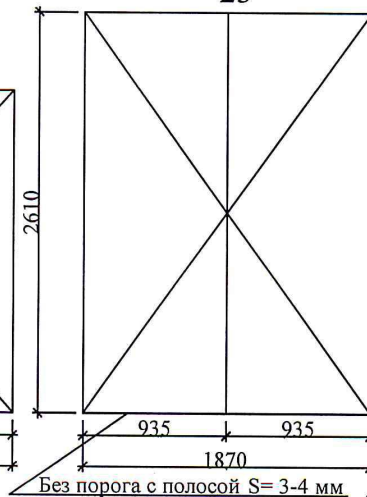
21



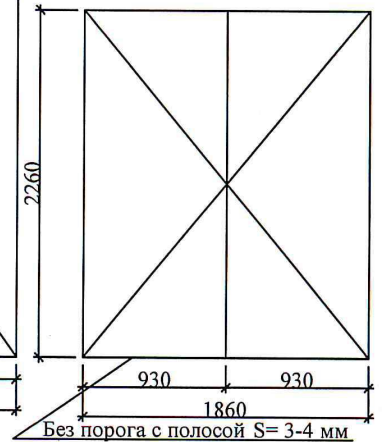
22



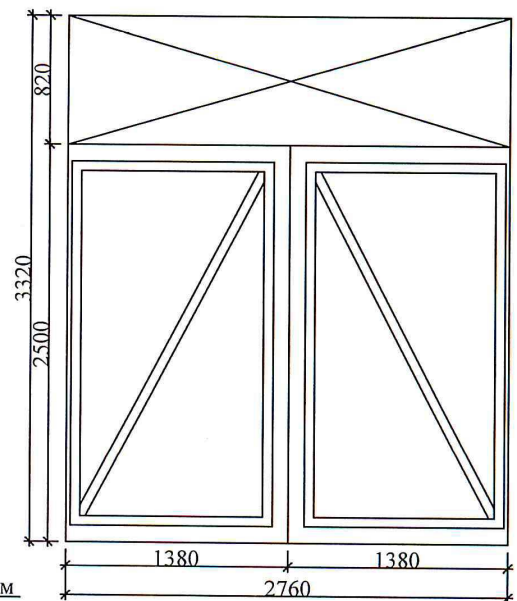
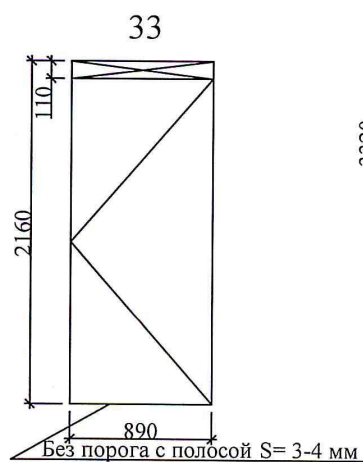
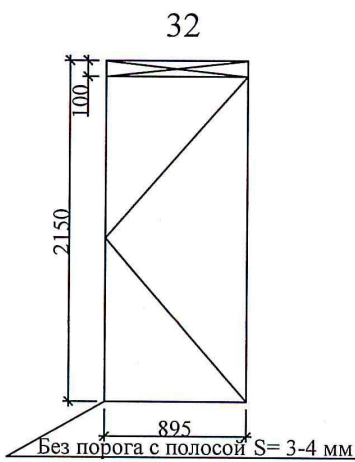
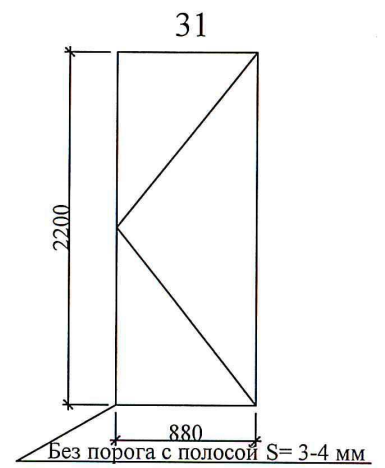
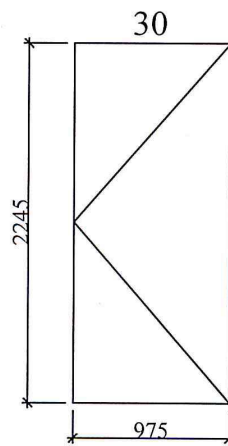
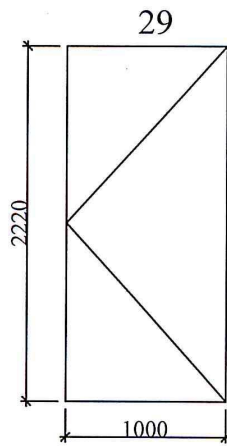
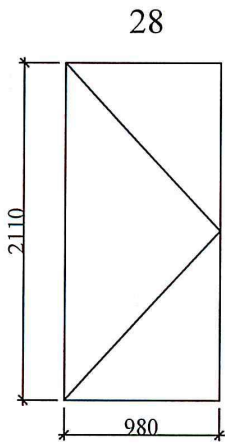
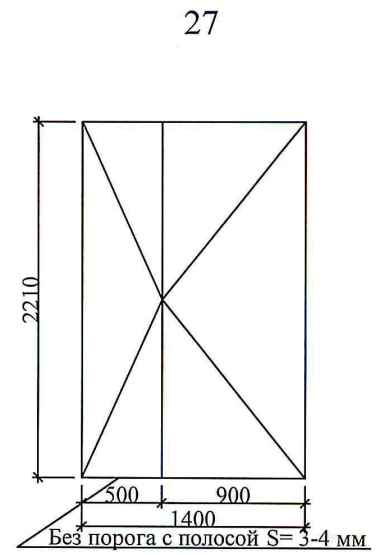
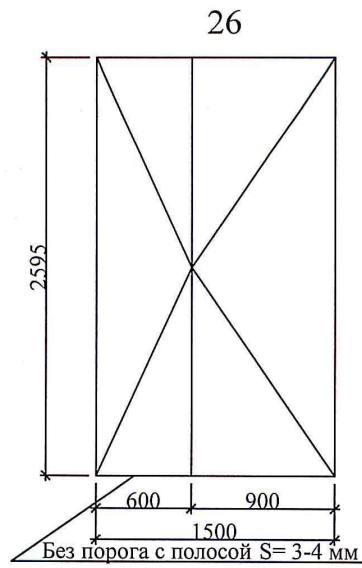
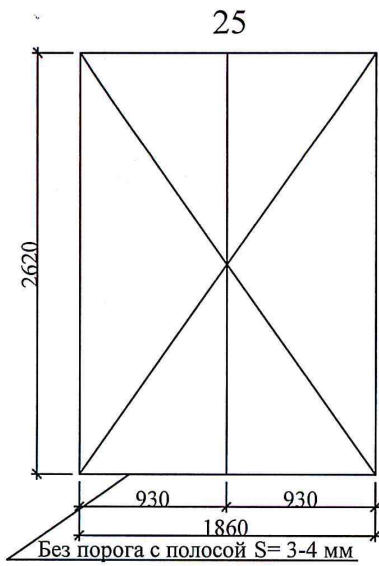
23



24



Размеры справочные для определения стоимости



Размеры справочные для определения стоимости

Технические характеристики верхнего замка «САМ 3В8-8М» или аналог:

- замок изготавливается с засовом из 4-х стальных стержней круглого сечения;
- покрытие корпуса - цинковое. Покрытие ответной и лицевой планок - никелевое.
- механизм: 8 – сувальдный;
- вылет ригеля – 22 мм;
- диаметр ригеля – 13,7 мм;
- габаритные размеры замка – 88x82x20 мм.

Технические характеристики нижнего замка «ПРОСАМ 3В9-6» или аналог:

- замок изготавливается с засовом из 3-х стальных стержней круглого сечения;
- покрытие корпуса - цинковое. Покрытие ответной и лицевой планок – никелевое;
- механизм: 6 – сувальдный;
- вылет ригеля – 21 мм;
- диаметр ригеля – 11,7 мм;
- габаритные размеры замка – 81x108x19 мм.

Технические характеристики замка «САМ 3В1-2/11» или аналог:

- замок врезной цилиндрический без защелки;
- замок изготавливается с засовом из 3-х стальных стержней круглого сечения;
- покрытие корпуса - цинковое. Покрытие ответной и лицевой планок – никелевое;
- вылет ригеля – 22 мм;
- диаметр ригеля – 10 мм.

Технические характеристики нижнего замка «ПРОСАМ 3В4-31/55» или аналог:

- замок врезной цилиндрический с защелкой;
- количество ригелей: 3+защелка;
- диаметр ригелей: 10,7мм;
- вылет ригелей: 22мм;
- класс взломостойкости: 2.

Технические характеристики верхнего кодового замка «Мэттэм ЗКП 1 (30 мм)»  
или аналог:

- диаметр ригеля: 16 мм;
- тип замка: кодовый;
- покрытие корпуса: полимерное;
- количество возможных кодов: более 1000.

Технические характеристики ключницы (ящик пожарный для ключей) КЛ-1  
или аналог:

Ключница КЛ-1 пожарная предназначена для хранения 1 комплекта ключей. Оснащена стеклянной шторкой и молоточком. На задней стенке корпуса расположены отверстия для крепления. В дверь установлен замок типа «Cam-Lock». Цвет: красный.

**ТРЕБОВАНИЯ К ПОДРЯДЧИКУ:**

1. Предусмотренные технической документацией комплектующие и материалы должны иметь сертификат качества, а также сертификат соответствия санитарным нормам.
2. Начало выполнения работ: не позднее 3 (трех) рабочих дней с момента заключения договора, окончание выполнения работ: не позднее 40 (сорока) рабочих дней с момента заключения договора.

1. 3. При проведении работ руководствоваться требованиями ГОСТ 31173-2003 "Блоки дверные стальные. Технические условия", СНиП 12-01-2004 "Организация строительства", СНиП 21-01-97\* "Пожарная безопасность зданий и сооружений", СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство" и других действующих нормативных правовых документов.

4. По окончании выполнения работ Подрядчик должен предоставить полный комплект исполнительной документации (сертификаты, акты на скрытые работы, акты на особо ответственные работы и другие документы).