



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

УТВЕРЖДАЮ:

Открытое акционерное общество
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»
(ОАО «СХК»)

И.в. Зам. ген. директора ОАО «СХК»

Н.Н. Борисов Н.Н. Борисов

« 17 » 08 2014 г.

Отдел снабжения

(ОС)

18. 09. 2014

№ 14-231/

3645

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки –

Смазка Shell Alvania RL3 (Gadus S2 V100 3), смазывающе-охлаждающая
жидкость (СОЖ) Ultra Coolant, , масло гидравлическое Mobil DTE 25.

г. Северск
2014 г.

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для подразделений ОАО «СХК»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
- Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
- Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
- Подраздел 4.2. Требования к надежности
- Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
- Подраздел 4.4 Требования к маркировке
- Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ

(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
1. Смазка Shell Alvania RL3 (Gadus S2 V100 3).
2. Смазывающе-охлаждающая жидкость (СОЖ) Ultra Coolant.
3. Масло гидравлическое Mobil DTE 25 (или эквивалент).
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении и расфасован в тару изготовителя, которая не была ранее использована.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
<i>Требования к этапам разработки и изготовления материалов и комплектующих изделий для нужд Заказчика – не требуется.</i>
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
<i>Определение перечня документов необходимых для разработки и изготовления сырья, материалов и комплектующих изделий для нужд Заказчика – не требуется.</i>
Подраздел 1.5 Код ОКП
02 5400.01
02 5830.02
02 5300.02

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Смазка Shell Alvania RL3 (Gadus S2 V100 3) – современная многоцелевая смазка, разработанная для подшипниковой промышленности, на основе литиевого мыльного загустителя гидроксистеарата лития, усиленного антиокислительной, противоизносной и антикоррозийной присадками. Область применения: подшипники качения и скольжения, подшипники электромоторов, закрытые подшипники, подшипники водяных насосов. Смазка может применяться в широком диапазоне рабочих условий, имеет существенные преимущества по сравнению с обычными литиевыми смазками при высоких температурах (до +130 гр. С) и в присутствии воды.
2. СОЖ Ultra Coolant – это синтетическая смазывающе-охлаждающая жидкость для винтовых компрессоров Ingersoll Rand, созданная специально для того, чтобы поддерживать максимальную производительность винтовых компрессоров при полном диапазоне рабочих температур. Применяется в маслonaполненных ротационных компрессорах в качестве высокопроизводительного, высокотехнологичного синтетического «масла», в состав которого входят смесь высокоатомных спиртов, - полиалкиленгликолей (PAG) и дополнительных присадок. СОЖ Ultra Coolant обеспечивает лучшие качества на протяжении всего срока эксплуатации, обеспечивая такие характеристики, как высокая стойкость к образованию лаковых плёнок на рабочих механизмах деталей компрессора, высокая стойкость к образованию пены, что улучшает процесс смазки деталей, уменьшает потери при сжатии, а также препятствует процессу кавитации. Высокая термоэффективность СОЖ Ultra Coolant обеспечивает оптимальный уровень охлаждения в термонагруженных узлах, не теряя показателей вязкости во всём диапазоне рабочих температур. Точка вспышки СОЖ Ultra Coolant позволяет работать, в оборудовании с очень высокими рабочими температурами и равна 271°C, что выше, чем у СОЖ аналогов. Высокие характеристики СОЖ позволяют увеличить срок эксплуатации до 8000 моточасов, или в течение 2 лет, что уменьшает простои оборудования, связанные с заменой масла.

3. Масло гидравлическое Mobil DTE 25 – предназначено для работы в системах, эксплуатируемых в жестких условиях, где требуются высокие уровни прочности смазочной пленки и защиты от износа, его композиция рекомендована для применения в качестве гидравлического масла. Применение: гидравлические системы, в которых не допускается накопление отложений, например, сложные станки с числовым программным управлением, в частности, в сервоклапанах с малым зазором; в системах, где неизбежно присутствие небольшого количества воды.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Смазка Shell Alvania RL3 (Gadus S2 V100 3) может использоваться при рабочих температурах до +130 гр. С. Сохраняет стабильную консистенцию при длительном сроке хранения.

СОЖ Ultra Coolant полностью синтетический продукт и позволяет быстро, не прибегая к большим затратам, его утилизировать. СОЖ Ultra Coolant нельзя смешивать с минеральными и синтетическими маслами на основе полиальфаолефинов (ПАО) или диэфиров (DE).

Масло гидравлическое Mobil DTE 25 может использоваться в системах, эксплуатируемых в жестких условиях, где требуются высокие уровни прочности смазочной пленки и защиты от износа.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

1. Смазка Shell Alvania RL3 (Gadus S2 V100 3).

Описание: высокоэффективная индустриальная смазка средней/твердой консистенции.

Свойства: надежные высокотемпературные характеристики, хорошая окислительная и механическая стабильность, эффективная защита от коррозии, длительный срок хранения.

Технические характеристики:

1. Класс по NLGI – 3.
2. Тип мыла – гидроксистеарат лития.
3. Базовое масло – минеральное.
4. Кинематическая вязкость, мм²/с, при 40 гр.С -100, при 100 гр.С – 10,2.
5. Пенетрация после перемешивания при 25 гр.С, 0,1 мм – от 220 до 250.
6. Температура каплепадения, гр.С – 190

2. Смазывающе-охлаждающая жидкость (СОЖ) Ultra Coolant.

Особенности:

1. Полностью синтетическое.

2. Отсутствие лака. Ultra Coolant не содержит лака и растворяет лак, оставленный другими смазочными материалами.
3. Не пенящаяся.
4. Высокая теплопроводность.
5. 100% экологичность, биоразлагаемость.
6. Большой ресурс использования.
7. Высокая температура воспламенения (520°F/ 271°C), что увеличивает эксплуатационную безопасность.
8. Отличное охлаждение.

Технические характеристики:

1. Вязкость SAE - 10W-20,
2. Классификация вязкости по ISO - 46,
3. Индекс вязкости - 172,
4. Вязкость, cSt (SUS),
 0°F/ -17.8° C – 2400 (11120)
 При 100°F/37.8° C – 52 (242)
 104°F/40° C - 48 (223)
 При 210°F/98.9° C – 9.1 (56)
 212°F/100° C – 9.0 (55.8)
4. Температура застывания °F (°C) –минус 58 (минус 50)
5. Температура вспышки °F (°C) - 520 (271)
6. Температура самовоспламенения °F (°C)- 731 (388)
7. Коррозия на медной пластинке, 3 часа, 212 °F /100 °C - 1A
8. 4-шариковой машине, 40 кг, 1 час., 1800 RPM, (мм) – 0,77
9. Сваривания, кг - 130
10. Испаряемость, %, 300 °F /149 °C, 73 час - 0,53
11. Удельный вес - 0,9901
12. Пена тенденция (Sequence I, II, III) - ноль

13. Плотность при 25 °С, г/куб.см. - 0,9872

14. Общее кислотное число - 0,05

15. pH - 9

16. Испытание высоким окислением под давлением (ч.) - 18

17. Удельная теплоёмкость, кал/г/ °С , 190 °F (88 °С) – 0,497

18. Теплопроводность, кал(см)(сек.)(°С):

77 °F (25°С) - 3,62

149 °F (65°С) - 3,51

203 °F (95°С) – 3,43

19. Коэффициент расширения, %/°F (%/ °С) - 0.04 (0.073)

3. Масло гидравлическое Mobil DTE 25.

Особенности: противоизносные свойства, запас качества, стойкость к окислению, защита от коррозии, удовлетворяет широкому диапазону требований, предъявляемых оборудованием, деаэрирующая способность, водоотделяющая способность, поддержание чистоты системы.

Технические характеристики:

1.Классификация вязкости по ISO - 46,

2.Вязкость, сСт , При 40°С – 44,2, При 100°С – 6,65.

3. Индекс вязкости - 98,

4.Плотность при 15,6 °С, г/куб.см. - 0,876

5.Коррозия на медной пластинке, 3 часа, при 100 °С - 1В

6.Характеристики ржавления, методика В – выдерживает.

7. Температура застывания (°С) –минус 27

8. Температура вспышки (°С) – 232

9. Испытания на шестеренчатом стенде FZG 4-квадратная опорная нагрузочная конструкция, DIN 51354, ступень – 12

10.Пенообразование, этапы I, II, III, мл – 20/0

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Срок гарантии качества: согласно сертификату соответствия качества. Изготовитель гарантирует соответствие качества требованиям безопасности и техническим требованиям в течение срока хранения, при соблюдении условий транспортирования и хранения.
Остаточный срок годности продукции на момент поставки должен составлять не менее 80% от гарантийного срока изготовителя.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Не требуется.
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
На упаковочной таре должна быть маркировка, соответствующая данному виду продукции и требованиям к маркировке. Потребительская тара должна быть снабжена бумажной этикеткой или самоклеющейся этикеткой, изготовленной типографским способом, или маркировка с помощью трафарета или штампа. Маркировка тары должна быть устойчива к воздействию воды, органических жидкостей, нефтепродуктов, механических или климатических факторов и сохраняться в течение срока хранения и транспортирования жидкости. В содержании маркировочной надписи на потребительской таре должны быть указаны: наименование продукции; наименование страны изготовителя; наименование предприятия-изготовителя; юридический адрес изготовителя или продавца; предназначение продукции и область её применения; адрес изготовителя и (или) продавца; объём масла; товарный знак (товарная марка) изготовителя (при наличии); дата изготовления (месяц и год); срок хранения; обозначение номера ГОСТ (ТУ).
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Фасовка – поз.1 тубики по 0,4 кг., поз. 2,3 - бочки, канистры. Поставляемый товар должен быть расфасован в тару изготовителя, которая не была ранее использована.
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ и Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П-6 от 15.06.1965г. и № П-7 от 25.04.1966г.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Отгрузка товара сопровождается сертификатами соответствия (паспортами качества) оформленными должным образом. Вся сопроводительная документация должна быть представлена с аутентичным русским переводом. Поставщик направляет Покупателю оригиналы счета-фактуры; товарной накладной по почте не позднее 5 календарных дней после поставки продукции в адрес Покупателя. В товарной накладной, счете- фактуре обязательно указываются следующие реквизиты: Грузоотправитель, Поставщик, Покупатель, Грузополучатель, а также номер, дата договора и спецификации. Победитель процедуры закупки обязан предоставить вместе с грузом заверенные уполномоченным представителем контрагента копии грузовых таможенных деклараций со штампом таможенной службы «выпуск разрешен».
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
Транспортирование осуществляется по ГОСТ 1510. Место поставки: ОАО «СХК», Томская обл. г. Северск, ул. Предзаводская, 9. Способы доставки: - автотранспортом транспортной компании до г. Томск, далее самовывоз со склада перевозчика до склада ОАО «СХК», Томская обл. г. Северск, ул. Предзаводская, 9. - возможен самовывоз со склада поставщика в г. Томске.

3. автотранспортом поставщика до склада ОАО «СХК» г. Северск, ул. Предзаводская, 9.

Стоимость доставки до склада Покупателя включена в стоимость Товара.
(г. Северск является закрытым административным территориальным образованием (ЗАО). В связи с чем, въезд на территорию г. Северска осуществляется только после оформления пропуска по срокам в течение 30 календарных дней).

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение смазок, СОЖ, масел осуществляется по ГОСТ 1510.
Масла и жидкости должны храниться в герметично упакованной таре на стеллажах, поддонах в крытых складских помещениях, под навесом или на спланированной площадке, защищенных от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии качества: согласно сертификату качества. Остаточный срок годности продукции на момент поставки должен составлять не менее 80% от гарантийного срока изготовителя.
В случае если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НД и качество продукции не подтверждается соответствующим документом о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества соответствующей договору в течение 14 (четырнадцати) дней с момента получения претензии или в семидневный срок с даты письменного требования Покупателя вернуть денежные средства, уплаченные за некачественную продукцию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения, данная продукция не представляет угрозы здоровью и окружающей среды. При утилизации использованного продукта требуется соблюдать меры по защите окружающей среды.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество и комплектность поставляемой продукции должно соответствовать условиям договора, требованиям НД. Качество продукции удостоверяется сертификатом (паспортом) качества, а также иными документами, предусмотренными действующим законодательством, подтверждающими качество продукции.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Условия оплаты - 100 % оплата по факту поставки в течение 30 календарных дней с момента получения товара на склад Покупателя и предоставления отгрузочных документов, сертификатов соответствия /паспортов качества.

1. Смазка Shell Alvania RL3 (Gadus S2 V100 3) закупается для смазки подшипниковых узлов главного двигателя компрессорного агрегата SAB-163, в соответствии с руководством по эксплуатации электродвигателя указана только данная смазка. В соответствии с решением заказчика № 60-03/5550 от 04.09.14 г. не допускается поставка эквивалента продукции по основанию п. 12.2.2.6) ЕОСЗ, т.к. покупаемый товар будет использоваться во взаимодействии с товаром, уже используемым заказчиком, и при этом используемый товар не совместим с товарами других товарных знаков.

2. Согласно требованиям технической документации для заправки нового винтового компрессора Ingersoll Rand предусматривается только СОЖ Ultra Coolant. Оборудование находится на гарантийном обслуживании (письмо заявителя № 60/5 от 10.01.2014 г.). В соответствии с п. 12.2.2.а) ЕОСЗ, в случае закупки запасных частей или расходных материалов для оборудования,

находящегося на гарантии, и если использование именно таких запасных частей или расходных материалов предусмотрено условиями гарантии, конструкторской документацией, технической эксплуатационной документации, предложение аналогов (эквивалентов) продукции не допускается.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Требуемое количество к поставке:

1. Смазка Shell Alvania RL3 (Gadus S2 V100 3) (тюбик 0,4 кг.) – 6 шт.
2. Смазывающе-охлаждающая жидкость (СОЖ) Ultra Coolant – 416 л.
3. Масло гидравлическое Mobil DTE 25 – 208 л.

Объемы ТМЦ, подлежащих поставке могут меняться в зависимости от нормы отгрузки производителя, но не более $\pm 5\%$ от заявленного объема.

Срок поставки товара - в течение 60 календарных с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	НД	нормативная документация
2.	ЕОСЗ	Единый отраслевой стандарт закупок
3.	ОКП	Общероссийский классификатор продукции.

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	-	

Начальник отдела снабжения

Главный специалист ОС

Ведущий специалист группы ОС

Ответственный исполнитель (экономист по МТС)

И.В. Булгакова

С.Н. Артельная

И.О. Сергеева

О.Н. Нефедова