

ЖГИЦ.758723.014

√Rz40 (✓)

Инв. № подл. 0-56031  
Подп. и дата 08.05.04 2006  
Взам. инв. № 00213060-04  
Подп. и дата 08.05.04 2006  
Справ. №  
Перв. примен.

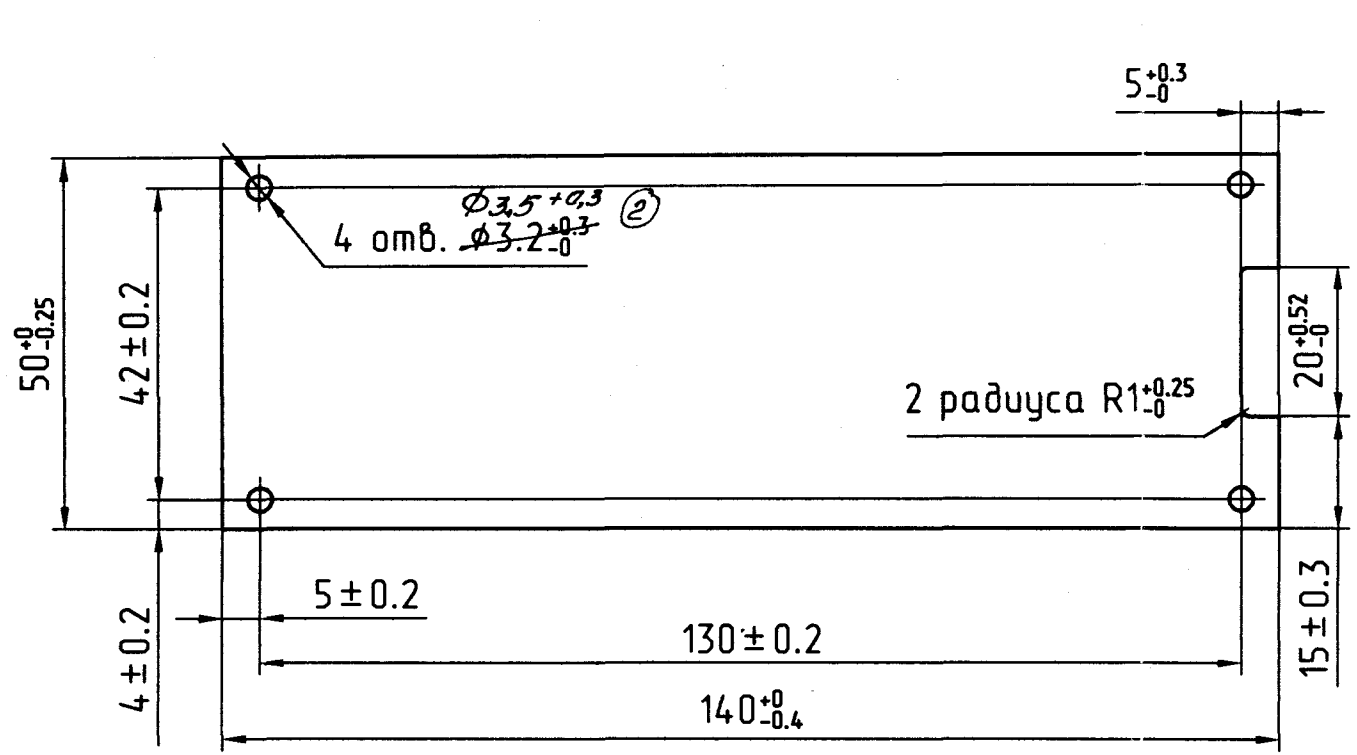


Таблица 1

Диаметр отверстия (мм)	Наличие металлизации	Кол.
0.9 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.10</sub>	Есть	141 <sup>②</sup> 137
1.1 <sup>+0.10</sup> <sub>-0.15</sub>	Есть	6
1.5 <sup>+0.10</sup> <sub>-0.15</sub>	Есть Нет <sup>②</sup>	19

Таблица 2

Основной материал	Допустимая замена
СФ-2Н-35Г-1,5 II кл.	Материал МР-400 35/35-1,5 I кл. ТУ 2296-001-76207709-2007 2) МН 1222-2 35-1,5 I кл. ТУ 2296-001-00213060-04, 3) FR-4 35-1,6
PSR-4000 HB5/CA 40 HB5 (TAIYO INK), жидкая	EXPREMER CL2464 (PETERS) жидкая или сухая по технологии 30180.00-изготовителя
Сплав Розе, чистый, ТУ 6-09-4065-88	горячее лужение (HASL), припой 4 ПОД БИЛЛИ ЧИП0063 ГОСТ 21930-76

- 1.\*Размер для справок. ГОСТ 23751-79. 86. ③
- 2.Класс точности 3 по ГОСТ 4.010.019-81. ②
- 3. Для разработки технологических файлов изготовления фотошаблонов и файла сверления использовать файл ЖГИЦ.687281.034 до 23.01.2006 г. ②
- 4. Покрытие сплав Розе, ТУ 6-09-4065-88. ГОСТ 23752-79
- 5. Общие технические требования по ГОСТ 4.077.000. ②
- 6. Защитная маска PSR-4000 HB5/CA 40 HB5 (TAIYO INK), жидкая. ①
- 7. Допустимые замены материалов см. таблицу 2.

3	40-15694	ЖГИЦ.758723.014				
2	40-15671					
1	40-15661					
Изм/Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Плата печатная		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Нач. сект.						
Н.контр.				СФ-2Н-35Г-1,5 II кл. ГОСТ 10316-78		
Утв.						
				Лист 01	Масса	Масштаб 1:1
				Лист	Листов 1	