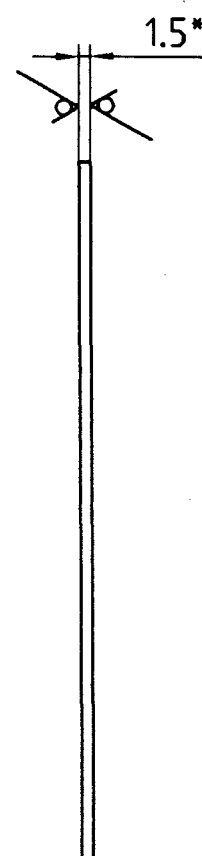


$\sqrt{Rz40}$ 

Диаметр отверстия (мм)	Наличие металлизации	Кол.
0.9 ^{+0.05} _{-0.10}	Есть	18
1.1 ^{+0.10} _{-0.15}	Есть	7

Основной материал	Дополнительная замена
СФ-2Н-35Г-1,5 И.Кл.	1) Комплект АР-400 35/35 - 1,5 И.Кл. ТУ 2296-001-76207709-2007, 2) ММ 1222-2 35-1,5 И.Кл. ТУ 2296-001-00213060-94, 3) FR-4 35-1,6
PSR-4000 HB5/CA40 HB5 TAIYO INK), УМДКАЯ	ELPEMER C62464 (PETERS) УМДКАЯ или аналог по технологии заказ-изготовителя
Сплав Розе, чистый, ТУ 6-09-4065-88	горячее лужение (HASL) припой 4700 61 или 4700 63 ГОСТ 21930-76

1. *Размер для справок. *ГОСТ 23751-79* ②
2. Класс точности 3 по *ОСТ 4.010.019-81*.
3. Для разработки технологических файлов изготовления фотошаблонов и файла сверления использовать файл ЖГИЦ.687281.036 ДО. циклий,
4. Покрытие сплав Розе, ТУ6-09-4065-88. *ГОСТ 23752-79* ②
5. Общие технические требования по *ОСТ 4.077.000*. ②
6. Защитная маска PSR-4000 HB5/CA 40 HB5 (TAIYO INK), жидкая. ③
7. Допустимые замены материалов см. таблицу 2.

3		40-15697				ЖГИЦ.758723.016				
2		40-15671								
1		40-15661								
Изм.	Лист.	№ док-м.	Подп.	Дата	Плата печатная	Лист.	Масса	Масштаб		
Разраб.						01			2:1	
Проб.										
Т.контр.						Лист	Листов 1			
Нач. сект.					СФ-2Н-35Г-1,5 II кл. ГОСТ 10316-78					
Н.контр.										
Имб										