

Приложение №1  
к письму №36/6051-3  
от 19.11.2014г.

Общие технические требования к трубопроводной арматуре

№	Требование	Подтверж дено	Не подтвержден о
1	При выборе арматуры необходимо учитывать требования следующей НТД: - РД 153-34.1-39.504-00 «Общие технические требования к арматуре ТЭС». - ГОСТ Р 53671-2009 «Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия». - ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия». - ГОСТ Р 54808-2011 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов». - ГОСТ Р 52760-2007 «Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске». - ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности». - ГОСТ Р 53402-2009 «Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний».		
2	Поставщик арматуры должен предоставить на каждый тип арматуры паспорт, руководство по эксплуатации, сертификат соответствия ГОСТ Р и разрешение Ростехнадзора на применение на производственных объектах (либо сертификат соответствия техническому регламенту безопасности машин и оборудования).		
3	Конструкция грузового или пружинного предохранительного клапана должна предусматривать устройство для проверки исправности действия клапана во время работы котла путем принудительного его открытия.		
4	Маркировка арматуры должна содержать идентификационный номер, присвоенный по системе KKS.		
5	Сейсмичность района эксплуатации – не менее 7 баллов по шкале MSK-64.		
6	Арматура должна быть изготовлена в климатическом исполнении «УХЛ» для категории размещения 3.1 по ГОСТ 15150-69.		
7	Категория транспортировки и хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха (вне здания) при транспортировке: максимальная +50°С; минимальная -50°С.		
8	Уровень шума от арматуры на расстоянии 1м по ГОСТ 12.1.003 – не более 80 дБа.		
9	Напряжение тока для питания электродвигателей – 3х380 В. Частота – 50 Гц.		
10	Все электродвигатели и их клеммные коробки должны иметь степень защиты не менее IP54.		
11	Исполнение приводов – общепромышленное.		
12	Все приводы арматуры должны быть оснащены муфтами ограничения крутящего момента.		
13	Электроприводы должны иметь документы, подтверждающие соответствие действующему Техническому регламенту.		
14	Перечень исходных данных для электроприводов предоставить не позднее чем через 2 недели после подписания Договора о поставке: - тип электропривода; - номинальная мощность, напряжение, частота, фазность; - схема подключения.		

Лист 1.

15	<p>Комплектация электропривода:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- конечные выключатели;</li> <li>- моментные выключатели;</li> <li>- термовыключатель защиты двигателя от перегрева;</li> <li>- механический указатель положения – для запорной арматуры положение "открыто-закрыто", для регулирующей арматуры от "0" до "100";</li> <li>- электронный датчик положения 4..20 мА с двухпроводной схемой подключения (только для регулирующей арматуры);</li> <li>- ручной дублирующий привод – маховик.</li> </ul>		
----	--	--	--