

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Оборудование арматурно-сварочного участка								
1	Автомат правильно-отрезной, диам. стали до 16 мм, эксплуатационная производительность до 1000 м/ч	ПРА-499	—	ОАО «Кувандыкский завод КПО «Долина»	шт.	2	5400	12600x1525x2000 мм, 36 кВт
2	Машина контактной сварки (стыковарка) Диаметр свариваемых изделий, мм 10...40	МСО-606	—	ОАО "Каховский завод электросварочного оборудования"	шт.	2	2160	1250x1170x2040мм 455 кВт
3	Ножницы для резки арматурной стали Рабочее усилие на ножах, кН — 760	СМЖ-175	—	ОАО "Нелидовский машиностроительный завод", Нелидово, Россия	шт.	2	750	530x1150x850мм, 3 кВт
4	Ножницы комбинированные Рабочее усилие на ножах, кН — 600	СМЖ-652	—	ООО "Строительные машины" г. Санкт-Петербург	шт.	2	1130	2,2 кВт
5	Ножницы гильотинные механические	СТД — 9АН (6x2500)	—	ОАО "Опытно-механический завод", г. Пинск, Беларусь	шт.	1	3600	8,5 кВт
6	Станок для гибки арматурной стали диам. до 50 мм,	PEDAX Perfekt 50 CC	—	PEDAX GmbH Германия, Дания	шт.	2	900	195x125x110 мм, 4 кВт
7	Машина контактной сварки	MT-2103Л	—	ООО «ИТС-Москва»	шт.	3	700	2330x620x2380мм, 122 кВт, 2,2кВт
8	Стеллаж	СТ-023	—	Компания «Предприятие ДВК» г. Санкт-Петербург	шт.	1	760	2000x800x2000мм
9	Машина для снятия фаски	ВМ-21	—	Promotech Польша	шт.	1	19,9	1кВт
10	Ролиганг приводной 770x12000, высота 1050, нагрузка (на м/п) — 400 кг, диам. ролика 89 мм	P-89	—	ООО «КОНСИ Инжиниринг» г.Москва	шт.	2	—	770x1050x12000
11	Установка для приварки под флюсом стержней к закладным деталям строительных конструкций	АДФ-2001	—	ООО "СварТех" г.Чебоксары, Россия	шт.	1	385	1150x920x1830мм, 120 кВт
12	Система вытяжки газов, образующихся при сварке	KEMPER Filter-Master	—	KEMPER GmbH, Германия	шт.	5	80	1,5 кВт
13	Ролиганг приводной 770x7000, высота 1050, нагрузка (на м/п) — 400 кг, диам. ролика 50 мм	P-50	—	ООО «КОНСИ Инжиниринг» г.Москва	шт.	2	—	770x1050x7000

Orig. arch. Nr.	14-1223
Date	08.2014

АО "НИАЭП"
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
Инв. № 56260110

В01	-	-	-	-
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Дата
Rev.	Q-ty of pat.	Sheet	Doc. No	Date

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ОАО "НИАЭП"

This drawing shall not be fully or partially reprinted, copied and distributed without permission of JSC NIAEP

258-13-014.12-TX.C			
АЭС "РУППУР" ПИОНЕРНАЯ БАЗА ROOPPUR NPP PIONERING BASE			
Арматурно-сварочный участок Reinforcement welding area	Стадия	Лист	Листов
	Phase	Sheet	Sheets
	W	1	3
Экспликация оборудования, изделий и материалов Explication of equipment, items and material		 JSC "Institut "Orgenergostroy"	

Size A3

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	Станок сверлильный, диам. 50мм	2Н55	—	Одесский завод радиально-сверлильных станков, г.Одесса, Украина	шт.	1	4100	2670x1000x3320мм, 4 кВт
15	Станок сверлильный, диам. 60мм	2Т140	—	ОАО «ГЗСУ» г.Гомель, Беларусь	шт.	1	575	950x560x2200мм, 2,2кВт
16	Станок фрезерный	6К82Ш	—	Дмитровский Завод Фрезерных Станков, г.Дмитров, Россия	шт.	1	2560	2135x1865x2015мм, 10 кВт
17	Станок токарный	1К62	—	Московский станкостроительный завод Красный пролетарий	шт.	1	3200	11,6 кВт
18	Верстак слесарный	ВЛ-2ЦФ-ОПуд-Э	—	Завод металлических изделий "ДиКом", Россия	шт.	2	77,7	1200x600x1320мм
19	Стеллаж для складирования арматуры и металлопроката	черт. 258-13-014.12-ТХ.НО	—	—	шт.	1	—	Нестандартное оборудование
20	Стеллаж для складирования арматуры и металлопроката	черт. 258-13-014.12-ТХ.НО	—	—	шт.	1	—	Нестандартное оборудование
21	Стеллаж для складирования арматуры и металлопроката	черт. 258-13-014.12-ТХ.НО	—	—	шт.	2	—	Нестандартное оборудование
22	Стеллаж для складирования арматуры и металлопроката	черт. 258-13-014.12-ТХ.НО	—	—	шт.	1	—	Нестандартное оборудование
23	Тележка самоходная, грузоподъемность 20 т	СМЖ-151	—	ООО "УралРемСтройМаш" г.Челябинск	шт.	2	3450	7000x2500x775мм, ширина колеи 1524 мм, 11 кВт
24	Тележка-прицеп, грузоподъемность 20 т	СМЖ-154	—	ООО "УралРемСтройМаш" г.Челябинск	шт.	2	1800	6900x2500x775 мм, ширина колеи 1524 мм
25	Кран-балка г/п 5 тн		—	ООО "БТ Кран" г.Москва	шт.	2	2410	1,1кВт
26	Лебедка электрическая маневровая	ТЛ-8Б	—	ТД «Барнаульские тали»	шт.	2	1200	1666x1625x875мм, 3,2кВт

Orig. arch. Nr. 14-1223
 Date 08.2014
 Replace arch. Nr.

АО "НИАЭП"
 АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
 Инв. № 56260 ч.2

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата

258-13-014.12-ТХ.С

Лист
2

Size A3

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Оборудование склада металла поз. 14.13								
27	Стеллаж для складирования арматуры и металлопроката	черт. 258-13-014.12-TX.HO	-	-	шт.	4	-	Нестандартное оборудование
29	Станок для гибки сеток и каркасов	GocMakSan HB 12x6	-	GocMakSan Турция	шт.	1	-	7,5кВт
30	Выпрямитель сварочный; кол. сварочных постов - 8 шт.	ВДМ-1201K	-	ПАО "Каховский завод электросварочного оборудования"	шт.	2	330	1000x685x650
31	Машина подвесная для точечной контактной сварки	МТП-1110	-	ООО «ИТС-Москва»	шт.	4	300	60 кВА
Электроснабжение оборудования								
	Вводно-распределительное устройство наружного исполнения в составе:							
	Compact NSX630F In=630 A Micrologic 2.2		-		шт.	1		
	BA04-31 Про In=160 A		-		шт.	4		
	BA04-31 Про In=25 A		-		шт.	2		

Orig. arch. Nr. 14-1223
 Date 09.2014
 Replace arch. Nr.

АО "ИМАЗП"
 АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
 Инв. № 56 268 40

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата

258-13-014.12-TX.C

Лист
3

Size A3