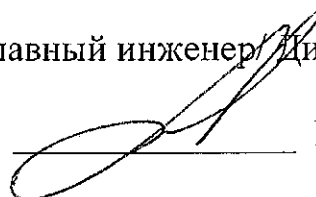


Утверждаю

Главный инженер/Директор ОИП

  
П.И. Факеев

**Техническое задание  
на проведение конкурса закупки проката из молибденового  
сплава М-МП**

**1.Цель закупки:**

Данная закупка необходима для изготовления узлов и деталей, работающих до температур 1250° С.

**2.Предмет закупки:**

Поставщик должен поставить продукцию из сплава М-МП (М99,9-МП) следующей номенклатуры (таблица 1):

Таблица 1 – Номенклатура поставляемой продукции

Наименование продукции	Кол-во кг	Кол-во шт.
<b>СПЛАВ М-МП (М99,9-МП)</b>		
Лист 4±0,25x522±3x522±3	23,9	2
Плита 13 <sup>+0,5</sup> x470±3x470±3	61,6	2
Плита 13 <sup>+0,5</sup> x522±3x522±3	113,9	3
Полоса 15+0,5x84±1x780±5	73,8	7
Полоса 15+0,5x60±1x780±5	30,3	4
Полоса 22±0,2x83±1x800±5	306,2	20
<b>ВСЕГО:</b>	<b>609,7</b>	<b>42</b>

### **3. Технические требования на полуфабрикаты:**

- 3.1. Продукция из сплава М-МП (М99,9-МП) должна соответствовать требованиям ТУ 14-22-149-2001.
- 3.2. Размеры и предельные отклонения по прокату должны соответствовать указанным в таблице 1.
  - 3.2.1. Химический состав продукции должен соответствовать ТУ 14-22-149-2001 .
  - 3.2.2. Поверхность проката должна иметь механически обработанную поверхность не более Rz 40.
  - 3.2.3 Отклонение от плоскостности широких граней у плит и листа должно быть не более 0,1 мм.
  - 3.2.4 Отклонение от параллельности широких граней у плит и листа должно быть не более 0,1 мм.
  - 3.2.5 Серповидность у полос не должна превышать 1мм.
  - 3.2.6 Отклонение от плоскостности широких граней у полос должно быть не более 1 мм.
  - 3.2.7. Продукция поставляется в отожженном состоянии (отжиг  $900 \pm 50^{\circ}\text{C}$  не менее 30 минут) для снятия напряжений.

### **4. Комплектация (упаковка):**

В соответствии с требованиями ТУ 14-22-149-2001.

### **5. Качество продукции:**

- 5.1 Качество продукции должно соответствовать ТУ 14-22-149-2001 и требованиям ТЗ и подтверждаться документом о качестве (сертификатом качества) на каждый полуфабрикат.
- 5.2 Покупатель производит входной контроль поставленной продукции в течение 15 рабочих дней с момента поставки.
- 5.3 В случае выявления несоответствия поставленной продукции требованиям п. 5.1, Поставщик осуществляет своими силами и за свой счет возврат материала со склада Покупателя, а также несёт материальную ответственность, предусмотренную по договору поставки.

### **6. Требования к Поставщику:**

Поставщик должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения предполагаемого к заключению договора; не должен находиться в процессе ликвидации, банкротства.

**7. Срок выполнения:** Продукция поставляется Покупателю до 30.09.2015г. Допускается досрочная поставка.

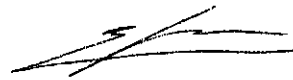


**8. Условия поставки:**

8.1 Поставка на склад Покупателя (107140, Москва, Малая Красносельская, д.2/8).

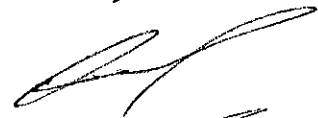
8.2 Возможен самовывоз со склада Поставщика.

Заместитель главного конструктора



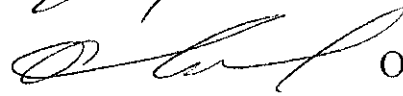
Е.Л. Ромадова

Главный технолог



С.В. Макаров

Директор отделения



О.П. Архипов

Начальник отдела



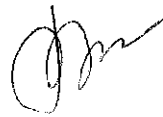
В.В. Кудинов

Начальник отдела



Г.М. Калинин

Ведущий инженер



И.В. Вершинин

Ведущий конструктор



Ю.М. Чудов

