

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер-начальник

отделения 5.00  Е.А. Лисенков

«23»

2013 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Наименование закупки: Абразивно-шлифовальный инструмент.
2. Технические требования к поставке товара/выполнению работ/оказанию услуг: Номенклатура инструмента, его количество, а также комплектность, технические характеристики касаемые закупаемой продукции, приведены в таблице представленной ниже.

№ п.п.	Наименование	Технические характеристики	Кол-во	Ед. измер.
1.	Алмаз в оправе (игла правящая) 3908-0173 (тип 1, D=10 мм, L=50 мм, α=90°) по ГОСТ 22908-78 или аналог	Описание: алмаз в оправе (игла правящая). Назначение: для правки шлифовальных кругов фасонного профиля (α=90°). Тип: 1 (цилиндрический). Геометрические параметры: D=10 мм, L=50 мм, α=90°. Масса алмаза: 1,61-2,10 карата.	1	шт
2.	Алмаз в оправе (игла правящая) 3908-0275 (тип 3, D=12,2 мм, L=32 мм, α=90°) по ГОСТ 22908-78 или аналог	Описание: алмаз в оправе (игла правящая). Назначение: для правки шлифовальных кругов фасонного профиля (α=90°). Тип: 3 (конический). Геометрические параметры: D=12,2 мм, L=32 мм, α=90°, конус Морзе: B12, h=10 мм. Масса алмаза: 0,61-0,85 карата.	1	шт
3.	Борфреза Garant A0313 малогабаритная цилиндрическая №54 6800 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза малогабаритная цилиндрическая твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: А цилиндрическая (ZYA), без торцевой насечки. Геометрические параметры: D=3 мм, L _{раб} =13 мм, L _{общ} =40 мм, d _{хвост} =3 мм, Z=5. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	80	шт
4.	Борфреза Garant A1020 цилиндрическая №54 0200 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза цилиндрическая твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: А цилиндрическая (ZYA), без торцевой насечки. Геометрические параметры: D=10 мм, L _{раб} =20 мм, L _{общ} =60 мм, d _{хвост} =6 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	30	шт
5.	Борфреза Garant AS0313 малогабаритная цилиндрическая с двойной насечкой №54 6900 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза малогабаритная цилиндрическая твердосплавная с двойной насечкой. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: AS цилиндрическая (ZYAS) с торцевой насечкой. Геометрические параметры: Ø3 мм, L _{раб} =13 мм, L _{общ} =43 мм, d _{хвост} =3 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	80	шт
6.	Борфреза Garant C0616 сфероцилиндрическая №54 0350 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза сфероцилиндрическая твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: С сфероцилиндрическая (WRC). Геометрические параметры: D=6 мм, L _{раб} =16 мм, L _{общ} =216 мм, d _{хвост} =6 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	55	шт
7.	Борфреза Garant C1225 сфероцилиндрическая №54 0350 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза сфероцилиндрическая твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: С сфероцилиндрическая (WRC). Геометрические параметры: D=12 мм, L _{раб} =25 мм, L _{общ} =225 мм, d _{хвост} =6 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	20	шт
8.	Борфреза Garant E1220 каплеобразная №54 0350 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза каплеобразная твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: Е каплеобразная, с разнонаправленными зубьями. Геометрические параметры: D=12 мм, L _{раб} =20 мм, L _{общ} =220 мм, d _{хвост} =6 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	20	шт
9.	Борфреза Garant G0313 малогабаритная эллипсоидная №54 6800 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза малогабаритная эллипсоидная твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: G эллипсоидная. Геометрические параметры: D=3 мм, L _{раб} =13 мм, L _{общ} =40 мм, d _{хвост} =3 мм, Z=5. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	80	шт
10.	Борфреза Garant G1020 эллипсоидная №54 0200 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза эллипсоидная твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: G эллипсоидная (SPG), с двойной насечкой. Геометрические параметры: D=10 мм, L _{раб} =20 мм, L _{общ} =60 мм, d _{хвост} =6 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	50	шт
11.	Борфреза Garant M0311 малогабаритная коническая №54 6800 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза малогабаритная коническая твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: М коническая. Геометрические параметры: D=3 мм, L _{раб} =11 мм, L _{общ} =40 мм, d _{хвост} =3 мм, Z=5. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	80	шт

12.	Борфреза Garant M0311 малогабаритная коническая №54 6900 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза малогабаритная коническая твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: М коническая, с двойной насечкой. Геометрические параметры: D=3 мм, L _{раб} =11 мм, L _{общ} =40 мм, d _{хвост} =3 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	80	шт
13.	Борфреза Garant M1020 коническая №54 0200 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза коническая твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: М коническая (SKM), с двойной насечкой. Геометрические параметры: D=10 мм, L _{раб} =20 мм, L _{общ} =60 мм, d _{хвост} =6 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	30	шт
14.	Борфреза Garant N0307 малогабаритная коническая обратная №54 6900 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза малогабаритная коническая обратная твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: N коническая обратная, с двойной насечкой. Геометрические параметры: D=3 мм, L _{раб} =7 мм, L _{общ} =40 мм, d _{хвост} =3 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	70	шт
15.	Борфреза Garant N0607 малогабаритная коническая обратная №54 6800 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза малогабаритная коническая обратная твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: N коническая обратная. Геометрические параметры: D=6 мм, L _{раб} =7 мм, L _{общ} =37 мм, d _{хвост} =3 мм, Z=5. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	60	шт
16.	Борфреза Horex L1230 сфероконическая №54 0050 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза сфероконическая твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: L сфероконическая (KEL), с двойной насечкой. Геометрические параметры: D=12,7 мм, L _{раб} =28 мм, L _{общ} =76 мм, d _{хвост} =6 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	40	шт
17.	Борфреза Horex M1225 коническая №54 0050 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: борфреза коническая твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: М коническая (SKM), с двойной насечкой. Геометрические параметры: D=12,7 мм, L _{раб} =22 мм, L _{общ} =69 мм, d _{хвост} =6 мм, Z=7. Материал: твердый сплав (НМ). Стандарт: DIN 8033.	40	шт
18.	Борфреза SM-42ML3 №28078 малогабаритная коническая по каталогу «SGS» или аналог	Описание: борфреза малогабаритная коническая твердосплавная. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Форма: коническая. Геометрические параметры: D=3 мм, L _{раб} =11 мм, L _{общ} =75 мм, d _{хвост} =3 мм, α=14°. Материал: твердый сплав.	60	шт
19.	Брусок абразивный оригинальный Arkansas 100x40 №55 8830 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: абразивный брусок из мелкозернистого кварцита (оригинальный Arkansas), с очень высокой эффективностью резания и прочными кромками, в деревянном футляре. Назначение: для максимально чистых поверхностей и шлифовки без царапин. Геометрические параметры: a=100 мм, b=40 мм, c=12 мм. Зернистость: 800.	3	шт
20.	Брусок шлифовальный (квадратный) БКв 16x16x150 64С 16 СМ1(СМ2) К по ГОСТ 2456-82 или аналог	Описание: брусок шлифовальный на керамической связке (К). Тип: БКв (квадратный). Назначение: для правки и заточки твердосплавного инструмента. Геометрические параметры: В=16 мм, С=16 мм, L=150 мм. Марка абразивного материала: 64С (карбид кремния зеленого). Зернистость: 16. Тип связки: керамическая (К). Степень твердости круга: СМ1 или СМ2 (средней мягкости).	10	шт
21.	Брусок шлифовальный (квадратный) БКв 20x20x150 25А 10 СМ1(СМ2) К по ГОСТ 2456-82 или аналог	Описание: брусок шлифовальный на керамической связке (К). Тип: БКв (квадратный). Назначение: для правки и заточки быстрорежущего инструмента. Геометрические параметры: В=20 мм, С=20 мм, L=150 мм. Марка абразивного материала: 25А (электрокорунд белый). Зернистость: 10. Тип связки: керамическая (К). Степень твердости круга: СМ1 или СМ2 (средней мягкости).	10	шт
22.	Головка алмазная шлифовальная ГСАП 243 2,5П-10С (d _{раб.} =Ø2,5 мм, l _{раб.} =10 мм), (866.104.243.100.025) по каталогу «КМИЗ» (ОАО «Казанский медико-инструментальный завод») или аналог	Описание: головка алмазная шлифовальная с рабочей частью покрытой алмазным порошком, закрепленным гальваническим способом. Применение: для снятия заусенцев в труднодоступных местах. Покрытие рабочей части: алмазный порошок. Форма рабочей части: 243 (факел). Зернистость: 866 (средняя). Длина рабочей части: 10 мм. Диаметр рабочей части: Ø2,5 мм.	100	шт
23.	Держатель абразивной ленты (гибкий напильник) шириной 13 мм №55 7900 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: гибкий держатель абразивной ленты (гибкий напильник) из гибкого пластика с клинообразной установочной поверхностью для абразивной ленты. Быстрое, надежное зажимание абразивной ленты скобой с затяжным винтом. Назначение: для зажимания полосок тканевой шлифовальной шкурки и работы в труднодоступных местах. Геометрические параметры: L _{общ} =280 мм, l _{раб.} =120 мм, b=13 мм.	15	шт
24.	Держатель абразивной ленты (гибкий напильник) шириной 25 мм №55 7900 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: гибкий держатель абразивной ленты (гибкий напильник) из гибкого пластика с клинообразной установочной поверхностью для абразивной ленты. Быстрое, надежное зажимание абразивной ленты скобой с затяжным винтом. Назначение: для зажимания полосок тканевой шлифовальной шкурки и работы в труднодоступных местах. Геометрические параметры: L _{общ} =280 мм, l _{раб.} =120 мм, b=25 мм.	15	шт
25.	Держатель шлифовального кольца пневматический 3М Валик МА-АС Ø90x100 AIR №56 8580 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: держатель шлифовального кольца пневматический, представляет собой надувную цилиндрическую эластичную резиновую головку. Назначение: держатель шлифовального кольца в сочетании со шлифовальными кольцами применяется преимущественно для шлифования плоскостей и кромок. Геометрические параметры: D=90 мм, L=100 мм, d=19 мм.	2	шт

26.	Держатель шлифовального кольца пневматический PSW 75/75 №907 851 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: держатель шлифовального кольца пневматический, представляет собой надувную цилиндрическую эластичную резиновую головку. Назначение: держатель шлифовального кольца в сочетании со шлифовальными кольцами применяется преимущественно для шлифования плоскостей и кромок. Геометрические параметры: D=75 мм, L=75 мм.	3	шт
27.	Держатель шлифовального кольца цилиндрический ESR 75/30 №907 935 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: держатель шлифовального кольца цилиндрический, представляет собой эластичную резиновую головку со шлицами и стальным хвостовиком. Назначение: держатель шлифовального кольца в сочетании со шлифовальными кольцами применяется преимущественно для шлифования плоскостей и кромок. Геометрические параметры: D=75 мм, L=30 мм.	7	шт
28.	Держатель шлифовального кольца цилиндрический Ø15x30 №55 3600 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: держатель шлифовального кольца цилиндрический, представляет собой эластичную резиновую головку со шлицами и стальным хвостовиком. Назначение: держатель шлифовального кольца в сочетании со шлифовальными кольцами применяется преимущественно для шлифования плоскостей и кромок. Геометрические параметры: D=15 мм, L=30 мм.	10	шт
29.	Держатель шлифовального кольца цилиндрический Ø22x20 №55 3600 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: держатель шлифовального кольца цилиндрический, представляет собой эластичную резиновую головку со шлицами и стальным хвостовиком. Назначение: держатель шлифовального кольца в сочетании со шлифовальными кольцами применяется преимущественно для шлифования плоскостей и кромок. Геометрические параметры: D=22 мм, L=20 мм.	10	шт
30.	Держатель шлифовального кольца цилиндрический Ø30x20 №55 3600 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: держатель шлифовального кольца цилиндрический, представляет собой эластичную резиновую головку со шлицами и стальным хвостовиком. Назначение: держатель шлифовального кольца в сочетании со шлифовальными кольцами применяется преимущественно для шлифования плоскостей и кромок. Геометрические параметры: D=30 мм, L=20 мм.	20	шт
31.	Держатель шлифовального кольца цилиндрический Ø60x30 №55 3600 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: держатель шлифовального кольца цилиндрический, представляет собой эластичную резиновую головку со шлицами и стальным хвостовиком. Назначение: держатель шлифовального кольца в сочетании со шлифовальными кольцами применяется преимущественно для шлифования плоскостей и кромок. Геометрические параметры: D=60 мм, L=30 мм.	7	шт
32.	Диск алмазный шлифовальный ДАСПО 347 20-0,35T (D=Ø20 мм L=0,35 мм) по каталогу «КМИЗ» (ОАО «Казанский медико-инструментальный завод») или аналог	Описание: диск алмазный шлифовальный с рабочей частью покрытой алмазным порошком, закрепленным гальваническим способом. Применение: для снятия заусенцев в труднодоступных местах. Покрытие рабочей части: алмазный порошок. Форма: 347. Зернистость: 524 (средняя). Толщина: 0,35 мм. Диаметр: Ø20 мм.	100	шт
33.	Кольцо шлифовальное из нетканого материала 3M SC-BF Ø90x100 зерно 100 №56 8561 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное из нетканого материала с пленочной основой для легкого насаживания на все держатели. Назначение: для сглаживания стыков и финиширования. Геометрические параметры: D=90 мм, L=100 мм. Зернистость: 100.	100	шт
34.	Кольцо шлифовальное из нетканого материала 3M SC-BF Ø90x100 зерно 180 №56 8561 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное из нетканого материала с пленочной основой для легкого насаживания на все держатели. Назначение: для сглаживания стыков и финиширования. Геометрические параметры: D=90 мм, L=100 мм. Зернистость: 180.	60	шт
35.	Кольцо шлифовальное из нетканого материала PSWB 75/75 FVV (75x251) жесткость жесткая №907 855 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное эластичное из нетканого материала с абразивным зерном в связке из синтетической смолы, для использования на ручных машинах. Назначение: для матовой отделки различных металлов и окончательной полировки. Геометрические параметры: a=75 мм, L=251 мм. Жесткость: жесткая.	60	шт
36.	Кольцо шлифовальное из нетканого материала PSWB 75/75 FVV (75x251) жесткость средняя №907 856 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное эластичное из нетканого материала с абразивным зерном в связке из синтетической смолы, для использования на ручных машинах. Назначение: для матовой отделки различных металлов и окончательной полировки. Геометрические параметры: a=75 мм, L=251 мм. Жесткость: средняя.	100	шт
37.	Кольцо шлифовальное с керамическим зерном 3M 777F Cubitron Ø90x100 зерно 120 №56 8530 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с керамическим зерном Cubitron. Назначение: для холодного шлифования всех металлов, особенно легированной стали. Геометрические параметры: D=90 мм, L=100 мм. Зернистость: 120.	80	шт

38.	Кольцо шлифовальное с керамическим зерном 3М 777F Cubitron Ø90x100 зерно 60 №56 8530 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с керамическим зерном Cubitron. Назначение: для холодного шлифования всех металлов, особенно легированной стали. Геометрические параметры: D=90 мм, L=100 мм. Зернистость: 60.	40	шт
39.	Кольцо шлифовальное с керамическим зерном 3М 777F Cubitron Ø90x100 зерно 80 №56 8530 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с керамическим зерном Cubitron. Назначение: для холодного шлифования всех металлов, особенно легированной стали. Геометрические параметры: D=90 мм, L=100 мм. Зернистость: 80.	60	шт
40.	Кольцо шлифовальное с керамическим зерном 3М 984F Cubitron II Ø90x100 зерно 80 №56 8525 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с самозатачивающимся керамическим зерном Cubitron II. Назначение: для обработки сварных швов, отливок, поверхностей после газовой резки и шлифование с интенсивным съемом. Геометрические параметры: D=90 мм, L=100 мм. Зернистость: 80.	70	шт
41.	Кольцо шлифовальное с нормальным корундом Horex A Ø30x20 зерно 60 №55 3710 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с нормальным корундом А. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: D=30 мм, L=20 мм. Зернистость: 60.	80	шт
42.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом ESB 30/18 VA (18x94) зерно 100 №901 310 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом. Назначение: для предварительной шлифовки нержавеющей стали и зачистки точечной сварки. Геометрические параметры: a=18 мм, L=94 мм. Зернистость: 100.	120	шт
43.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом ESB 60/30 VA (30x188) зерно 120 №908 157 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом. Назначение: для предварительной шлифовки нержавеющей стали и зачистки точечной сварки. Геометрические параметры: a=30 мм, L=188 мм. Зернистость: 120.	100	шт
44.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом ESB 75/30 VA (30x236) зерно 120 №907 971 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом. Назначение: для предварительной шлифовки нержавеющей стали и зачистки точечной сварки. Геометрические параметры: a=30 мм, L=236 мм. Зернистость: 120.	100	шт
45.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом ESB 75/30 VA (30x236) зерно 80 №907 969 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом. Назначение: для предварительной шлифовки нержавеющей стали и зачистки точечной сварки. Геометрические параметры: a=30 мм, L=236 мм. Зернистость: 80.	100	шт
46.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом Horex ZA Ø15x30 зерно 36 №55 3760 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: D=15 мм, L=30 мм. Зернистость: 36.	50	шт
47.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом Horex ZA Ø15x30 зерно 80 №55 3780 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: D=15 мм, L=30 мм. Зернистость: 80.	120	шт
48.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом Horex ZA Ø22x20 зерно 80 №55 3780 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: D=22 мм, L=20 мм. Зернистость: 80.	100	шт
49.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом Horex ZA Ø30x20 зерно 36 №55 3760 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: D=30 мм, L=20 мм. Зернистость: 36.	50	шт
50.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом Horex ZA Ø30x20 зерно 80 №55 3780 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: D=30 мм, L=20 мм. Зернистость: 80.	120	шт
51.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом Horex ZA Ø60x30 зерно 80 №55 3780 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: D=60 мм, L=30 мм. Зернистость: 80.	120	шт

52.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом PSWB 75/75 VA (72x251) зерно 100 №907 869 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом. Назначение: для предварительной шлифовки нержавеющей стали и зачистки точечной сварки. Геометрические параметры: a=75 мм, L=251 мм. Зернистость: 100.	100	шт
53.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом PSWB 75/75 VA (72x251) зерно 120 №907 870 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом. Назначение: для предварительной шлифовки нержавеющей стали и зачистки точечной сварки. Геометрические параметры: a=75 мм, L=251 мм. Зернистость: 120.	80	шт
54.	Кольцо шлифовальное с циркониевым корундом PSWB 75/75 VA (72x251) зерно 80 №907 868 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с циркониевым корундом. Назначение: для предварительной шлифовки нержавеющей стали и зачистки точечной сварки. Геометрические параметры: a=75 мм, L=251 мм. Зернистость: 80.	80	шт
55.	Кольцо шлифовальное со структурированным керамическим зерном 3M 337DC Trizact Ø90x100 зерно 80 №56 8552 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: кольцо шлифовальное с структурированным керамическим зерном 337DC Trizact. Назначение: для чистового шлифования по всем сталям и сплавам. Геометрические параметры: D=90 мм, L=100 мм. Зернистость: 80.	50	шт
56.	Круг алмазный шлифовальный плоский с двусторонним коническим профилем формы 14EE1 (14EE1 125x3x5x32 45° B1-10 AC4 63/50 100) тип 2727-0007 по ГОСТ 16179-91 или аналог	Описание: круг алмазный шлифовальный плоский с двусторонним коническим профилем формы 14EE1. Геометрические параметры: D=125 мм, U=3 мм, X=5 мм, H=32 мм, V=35°. Марка алмазного порошка: AC4 (AC6). Марка связки: B1-10 (B2-01). Зернистость алмазного порошка: 63/50 мкм. Относительная концентрация алмазного порошка: 100. Остальные технические требования по ГОСТ 16181-82.	10	шт
57.	Круг алмазный шлифовальный плоский с двусторонним коническим профилем формы 14EE1 (14EE1 125x3x6x32 35° B1-10 AC4 63/50 100) тип 2727-0006 по ГОСТ 16179-91 или аналог	Описание: круг алмазный шлифовальный плоский с двусторонним коническим профилем формы 14EE1. Геометрические параметры: D=125 мм, U=3 мм, X=6 мм, H=32 мм, V=35°. Марка алмазного порошка: AC4 (AC6). Марка связки: B1-10 (B2-01). Зернистость алмазного порошка: 63/50 мкм. Относительная концентрация алмазного порошка: 100. Остальные технические требования по ГОСТ 16181-82.	10	шт
58.	Круг алмазный шлифовальный плоский прямого профиля формы 1A1 (1A1 300x15x5x76 B1-10 AC4 80/63 100) тип 2720-0137 по ГОСТ 16167-90 или аналог	Описание: круг алмазный шлифовальный плоский прямого профиля формы 1A1. Геометрические параметры: D=300 мм, T=15 мм, X=5 мм, H=76 мм. Марка алмазного порошка: AC4 (AC6). Марка связки: B1-10 (B2-01). Зернистость алмазного порошка: 80/63 мкм. Относительная концентрация алмазного порошка: 100. Остальные технические требования по ГОСТ 16181-82.	3	шт
59.	Круг алмазный шлифовальный плоский с полукругло-выпуклым профилем формы 1FF1 (1FF1 125x4x4x2x32 B1-10 AC4 63/50 100) тип 2729-0017 по ГОСТ 16180-91 или аналог	Описание: круг алмазный шлифовальный плоский с полукругло-выпуклым профилем формы 1FF1. Геометрические параметры: D=125 мм, T=4 мм, X=4 мм, R=2 мм, H=32 мм. Марка алмазного порошка: AC4 (AC6). Марка связки: B1-10 (B2-01). Зернистость алмазного порошка: 63/50 мкм. Относительная концентрация алмазного порошка: 100. Остальные технические требования по ГОСТ 16181-82.	15	шт
60.	Круг алмазный шлифовальный тарельчатый формы 12R4 (12R4 75x3x2x10x20 B1-10 AC4 63/50 100) тип 2725-0042 по ГОСТ 16176-82 или аналог	Описание: круг алмазный шлифовальный тарельчатый формы 12R4. Геометрические параметры: D=75 мм, T=10 мм, H=20 мм, W=3 мм, X=2 мм. Марка алмазного порошка: AC4 (AC6). Марка связки: B1-10 (B2-01). Зернистость алмазного порошка: 63/50 мкм. Относительная концентрация алмазного порошка: 100. Остальные технические требования по ГОСТ 16181-82.	15	шт
61.	Круг алмазный шлифовальный чашечный конический формы 12A2 с углом 45° (12A2-45 125x3x3x32 B1-10 AC4 63/50 100) тип 2724-0027 по ГОСТ 16172-90 или аналог	Описание: круг алмазный шлифовальный чашечный конический формы 12A2 с углом 45°. Геометрические параметры: D=125 мм, T=40 мм, H=32 мм, W=3 мм, X=3 мм. Марка алмазного порошка: AC4 (AC6). Марка связки: B1-10 (B2-01). Зернистость алмазного порошка: 63/50 мкм. Относительная концентрация алмазного порошка: 100. Остальные технические требования по ГОСТ 16181-82.	10	шт

86.	Круг шлифовальный (керамический) тип 1 400x63x127 24А 40 СМ1 К по ГОСТ 2424-83 или аналог	Описание: круг шлифовальный на керамической связке (К). Тип: 1 (прямой профиль). Геометрические параметры: D=400 мм, T=63 мм, H=127 мм. Марка абразивного материала: 24А (электрокорунд белый). Зернистость: 40. Тип связки: керамическая (К). Степень твердости круга: СМ1 (средней мягкости). Обрабатываемый материал: быстрорежущая сталь. Предельно допустимая рабочая скорость: 35 м/с.	5	шт
87.	Круг шлифовальный для грубой зачистки 3М Scotch-Brite CG-DC Ø150x13 №55 6350 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный гибкий из нетканого материала. Назначение: для зачистки сварных швов, удаления окалины, ржавчины или остатков старой краски на металлических поверхностях. Геометрические параметры: D=150 мм, T=13 мм. Максимальная частота вращения: 4000 об/мин. Рекомендуемая частота вращения: 2400-2700 об/мин.	30	шт
88.	Круг шлифовальный для грубой зачистки 3М Scotch-Brite XT-ZS Ø75x13x6 №55 6270 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный из очень грубого, агрессивного и износостойкого нетканого материала. Назначение: для зачистки сварных швов, удаления окалины, ржавчины или остатков старой краски на металлических поверхностях. Геометрические параметры: D=75 мм, T=13 мм, H=6 мм. Максимальная частота вращения: 8000 об/мин. Рекомендуемая частота вращения: 4500-5500 об/мин.	20	шт
89.	Круг шлифовальный компактный 3М Roloc XL-DR Ø50,8 зерно 180 №55 4066 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг из прессованного волокнистого нетканого материала XL-DR с абразивом на бакелитовой связке. Назначение: для удаления заусенцев, тонкой финишной обработки и уменьшения высоты микронеровностей на всех материалах. Геометрические параметры: D=50,8 мм. Зернистость: 180.	30	шт
90.	Круг шлифовальный компактный 3М Roloc XL-DR Ø76,2 зерно 180 №55 4067 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг из прессованного волокнистого нетканого материала XL-DR с абразивом на бакелитовой связке. Назначение: для удаления заусенцев, тонкой финишной обработки и уменьшения высоты микронеровностей на всех материалах. Геометрические параметры: D=76,2 мм. Зернистость: 180.	30	шт
91.	Круг шлифовальный компактный 3М Roloc XL-DR Ø76,2 зерно 280 №55 4067 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг из прессованного волокнистого нетканого материала XL-DR с абразивом на бакелитовой связке. Назначение: для удаления заусенцев, тонкой финишной обработки и уменьшения высоты микронеровностей на всех материалах. Геометрические параметры: D=76,2 мм. Зернистость: 280.	20	шт
92.	Круг шлифовальный лепестковый (без оправки) КЛ 150x30x32 14А 40-Н по ГОСТ 22775-77 или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый. Тип: КЛ (без оправки). Геометрические параметры: D=150 мм, H=30 мм, d=32 мм. Марка абразивного материала: 14А (электрокорунд нормальный). Зернистость: 40-Н. Остальные технические требования по ГОСТ 22776-77.	150	шт
93.	Круг шлифовальный лепестковый (без оправки) КЛ 150x30x32 14А 60-Н по ГОСТ 22775-77 или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый. Тип: КЛ (без оправки). Геометрические параметры: D=150 мм, H=30 мм, d=32 мм. Марка абразивного материала: 14А (электрокорунд нормальный). Зернистость: 60-Н. Остальные технические требования по ГОСТ 22776-77.	50	шт
94.	Круг шлифовальный лепестковый Horex Ø30x10 зерно 120 для VA №55 4310 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый со связкой с активными шлифующими свойствами для нержавеющей стали. Применение: для тонкого шлифования. Геометрические параметры: D=30 мм, a=10 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 120.	120	шт
95.	Круг шлифовальный лепестковый Horex Ø30x10 зерно 80 для VA №55 4210 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый со связкой с активными шлифующими свойствами для нержавеющей стали. Применение: для тонкого шлифования. Геометрические параметры: D=30 мм, a=10 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 80.	150	шт
96.	Круг шлифовальный лепестковый Horex Ø40x15 зерно 120 для VA №55 4310 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый со связкой с активными шлифующими свойствами для нержавеющей стали. Применение: для тонкого шлифования. Геометрические параметры: D=40 мм, a=15 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 120.	120	шт
97.	Круг шлифовальный лепестковый Horex Ø40x15 зерно 80 для VA №55 4210 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый со связкой с активными шлифующими свойствами для нержавеющей стали. Применение: для тонкого шлифования. Геометрические параметры: D=40 мм, a=15 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 80.	150	шт
98.	Круг шлифовальный лепестковый Horex Ø50x20 зерно 120 для VA №55 4310 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый со связкой с активными шлифующими свойствами для нержавеющей стали. Применение: для тонкого шлифования. Геометрические параметры: D=50 мм, a=20 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 120.	120	шт
99.	Круг шлифовальный лепестковый Horex Ø50x20 зерно 80 для VA №55 4210 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый со связкой с активными шлифующими свойствами для нержавеющей стали. Применение: для тонкого шлифования. Геометрические параметры: D=50 мм, a=20 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 80.	150	шт

100.	Круг шлифовальный лепестковый Horex Ø60x30 зерно 120 для VA №55 4310 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый со связкой с активными шлифующими свойствами для нержавеющей стали. Применение: для тонкого шлифования. Геометрические параметры: D=60 мм, a=30 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 120.	100	шт
101.	Круг шлифовальный лепестковый Horex Ø60x30 зерно 80 для VA №55 4210 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый со связкой с активными шлифующими свойствами для нержавеющей стали. Применение: для тонкого шлифования. Геометрические параметры: D=60 мм, a=30 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 80.	150	шт
102.	Круг шлифовальный лепестковый Lukas SLTflex ZA Ø115xM14 зерно 80 №56 6300 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый без тарелки с циркониевым корундом ZA, представляет собой серповидные пластины радиально соединенные с высокопрочной стеклопластиковой основой. Назначение: шлифование контуров, угловых сварных соединений. Геометрические параметры: D=115 мм, H=M14. Зернистость: 80 мм. Предельно допустимая рабочая скорость: 80 м/с.	30	шт
103.	Круг шлифовальный лепестковый на комбинированной нетканой основе Horex Ø50x20 зерно 80-100 №55 4910 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый на комбинированной нетканой основе. Применение: для удаления слоев загрязнений и оксидной пленки с поверхности металлов, а также матирования хромоникелевых и прочих специальных сталей. Геометрические параметры: D=50 мм, a=20 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 80-100.	150	шт
104.	Круг шлифовальный лепестковый на комбинированной нетканой основе Horex Ø60x30 зерно 150-180 №55 4920 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый на комбинированной нетканой основе. Применение: для удаления слоев загрязнений и оксидной пленки с поверхности металлов, а также матирования хромоникелевых и прочих специальных сталей. Геометрические параметры: D=60 мм, a=30 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 150-180.	100	шт
105.	Круг шлифовальный лепестковый на комбинированной нетканой основе Horex Ø60x30 зерно 80-100 №55 4910 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый на комбинированной нетканой основе. Применение: для удаления слоев загрязнений и оксидной пленки с поверхности металлов, а также матирования хромоникелевых и прочих специальных сталей. Геометрические параметры: D=60 мм, a=30 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 80-100.	120	шт
106.	Круг шлифовальный лепестковый на комбинированной нетканой основе Horex Ø80x50 зерно 150-180 №55 4920 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый на комбинированной нетканой основе. Применение: для удаления слоев загрязнений и оксидной пленки с поверхности металлов, а также матирования хромоникелевых и прочих специальных сталей. Геометрические параметры: D=80 мм, a=50 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 150-180.	80	шт
107.	Круг шлифовальный лепестковый на комбинированной нетканой основе Horex Ø80x50 зерно 80-100 №55 4910 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный лепестковый на комбинированной нетканой основе. Применение: для удаления слоев загрязнений и оксидной пленки с поверхности металлов, а также матирования хромоникелевых и прочих специальных сталей. Геометрические параметры: D=80 мм, a=50 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 80-100.	120	шт
108.	Круг шлифовальный на нетканой основе Horex Ø60x30 зерно 150-320 №55 4960 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный на нетканой основе. Применение: для равномерного финиширования поверхности, удаления слоев загрязнений и оксидной пленки с поверхности металлов, а также матирования хромоникелевых и прочих специальных сталей. Геометрические параметры: D=60 мм, a=30 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 150-320.	80	шт
109.	Круг шлифовальный на нетканой основе Horex Ø60x30 зерно 80-100 №55 4950 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный на нетканой основе. Применение: для равномерного финиширования поверхности, удаления слоев загрязнений и оксидной пленки с поверхности металлов, а также матирования хромоникелевых и прочих специальных сталей. Геометрические параметры: D=60 мм, a=30 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 80-100.	120	шт
110.	Круг шлифовальный на нетканой основе Horex Ø80x50 зерно 80-100 №55 4950 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: круг шлифовальный на нетканой основе. Применение: для равномерного финиширования поверхности, удаления слоев загрязнений и оксидной пленки с поверхности металлов, а также матирования хромоникелевых и прочих специальных сталей. Геометрические параметры: D=80 мм, a=50 мм, d _{хвост} =6 мм. Зернистость: 80-100.	120	шт
111.	Круг шлифовальный тарельчатый (керамический) тип 12 150x16(20)x32 24A(25A) 25-16 C2(CM) K по ГОСТ 2424-83 или аналог	Описание: круг шлифовальный тарельчатый на керамической связке (K). Тип: 12 (тарельчатый). Геометрические параметры: D=150 мм, T=16(20) мм, H=32 мм. Марка абразивного материала: 24A(25A) (электрокорунд белый). Зернистость: 25-16. Тип связки: керамическая (K). Степень твердости круга: C2 (средний) или CM (средней мягкости). Обрабатываемый материал: быстрорежущая сталь. Предельно допустимая рабочая скорость: 35 м/с.	40	шт

112.	Круг шлифовальный тарельчатый (керамический) тип 12 175x16(20)x32 24A(25A) 25 CM K по ГОСТ 2424-83 или аналог	Описание: круг шлифовальный тарельчатый на керамической связке (К). Тип: 12 (тарельчатый). Геометрические параметры: D=175 мм, T=16(20) мм, H=32 мм. Марка абразивного материала: 24A(25A) (электрокорунд белый). Зернистость: 25. Тип связки: керамическая (К). Степень твердости круга: CM (средней мягкости). Обрабатываемый материал: быстрорежущая сталь. Предельно допустимая рабочая скорость: 35 м/с.	40	шт
113.	Круг шлифовальный универсальный объемный 3M Scotch-Brite XL-UW 150x12x13 зерно 2S FIN по каталогу «3M» или аналог	Описание: круг из прессованного нетканого синтетического материала с абразивом. Назначение: для зачистки сварных швов во внутренних углах деталей, понижение риски от предыдущей обработки, удаление царапин и следов фрезеровки и других доводочных операций. Геометрические параметры: D=150 мм, T=12 мм, H=13 мм. Зернистость: 2S FIN. Максимальная частота вращения: 5000 об/мин. Рекомендуемая частота вращения: 3500 об/мин.	48	шт
114.	Круг шлифовальный универсальный объемный 3M Scotch-Brite XL-UW 75x6x6 зерно 2S FIN по каталогу «3M» или аналог	Описание: круг из прессованного нетканого синтетического материала с абразивом. Назначение: для зачистки сварных швов во внутренних углах деталей, понижение риски от предыдущей обработки, удаление царапин и следов фрезеровки и других доводочных операций. Геометрические параметры: D=75 мм, T=6 мм, H=6 мм. Зернистость: 2S FIN. Максимальная частота вращения: 12000 об/мин. Рекомендуемая частота вращения: 8000 об/мин.	80	шт
115.	Круг шлифовальный чашечный конический (керамический) тип 11 125x50x32 24A(25A) 25 CM2 K по ГОСТ 2424-83 или аналог	Описание: круг шлифовальный чашечный конический на керамической связке (К). Тип: 11 (чашечный конический). Геометрические параметры: D=125 мм, T=50 мм, H=32 мм. Марка абразивного материала: 24A(25A) (электрокорунд белый). Зернистость: 25. Тип связки: керамическая (К). Степень твердости круга: CM2 (средней мягкости). Обрабатываемый материал: быстрорежущая сталь. Предельно допустимая рабочая скорость: 35 м/с.	10	шт
116.	Лента шлифовальная в рулоне FVV-SR 100x10 зерно 180 №901 756 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: лента шлифовальная в рулоне из нетканого абразивного волокна. Назначение: для отделочных работ по нержавеющей стали. Геометрические параметры: a=100 мм, L=10 м. Зернистость: 180.	4	рул
117.	Лента шлифовальная в рулоне FVV-SR 100x10 зерно 80 №906 870 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: лента шлифовальная в рулоне из нетканого абразивного волокна. Назначение: для отделочных работ по нержавеющей стали. Геометрические параметры: a=100 мм, L=10 м. Зернистость: 80.	8	рул
118.	Лента шлифовальная из нетканого материала 3M SC-BL 75x2000 зерно 100 №55 8507 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная прочная из нетканого материала, отличающаяся незначительным растяжением, для максимальных нагрузок. Назначение: для чистовой обработки предварительно шлифованных или крацованных поверхностей. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 100.	40	шт
119.	Лента шлифовальная из нетканого материала 3M SC-BL 75x2000 зерно 180 №55 8507 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная прочная из нетканого материала, отличающаяся незначительным растяжением, для максимальных нагрузок. Назначение: для чистовой обработки предварительно шлифованных или крацованных поверхностей. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 180.	30	шт
120.	Лента шлифовальная из нетканого материала 3M SC-BS 20x520 зерно 100 №55 8495 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная эластичная из нетканого материала с абразивным зерном в связке из синтетической смолы, для использования на ручных машинах. Назначение: для чистовой обработки предварительно шлифованных или крацованных поверхностей. Геометрические параметры: a=20 мм, L=520 мм. Зернистость: 100.	150	шт
121.	Лента шлифовальная из нетканого материала BSGB 12/520 FVV жесткость средняя №900 864 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: лента шлифовальная эластичная из нетканого материала с абразивным зерном в связке из синтетической смолы, для использования на ручных машинах. Назначение: для обработки небольших или труднодоступных поверхностей, удаления окисей, зачистки. Геометрические параметры: a=12 мм, L=520 мм. Жесткость: средняя.	100	шт
122.	Лента шлифовальная из нетканого материала BSGB 16/520 FVV жесткость средняя №900 867 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: лента шлифовальная эластичная из нетканого материала с абразивным зерном в связке из синтетической смолы, для использования на ручных машинах. Назначение: для обработки небольших или труднодоступных поверхностей, удаления окисей, зачистки. Геометрические параметры: a=16 мм, L=520 мм. Жесткость: средняя.	120	шт
123.	Лента шлифовальная с керамическим зерном 3M 984F Cubitron II 20x520 зерно 80 №55 8429 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с самозатачивающимся керамическим зерном Cubitron II. Назначение: для обработки сварных швов, отливок, поверхностей после газовой резки и шлифование с интенсивным съемом. Геометрические параметры: a=20 мм, L=520 мм. Зернистость: 80.	100	шт

124.	Лента шлифовальная с керамическим зерном 3M 984F Cubitron II 75x2000 зерно 60 №55 8457 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с самозатачивающимся керамическим зерном Cubitron II. Назначение: для обработки сварных швов, отливок, поверхностей после газовой резки и шлифование с интенсивным съемом. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 60.	60	шт
125.	Лента шлифовальная с нормальным корундом VSM KK711X A 75x2000 зерно 120 №55 8110 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с нормальным корундом А. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 120.	40	шт
126.	Лента шлифовальная с нормальным корундом VSM KK711X A 75x2000 зерно 60 №55 8110 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с нормальным корундом А. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 60.	40	шт
127.	Лента шлифовальная с нормальным корундом VSM KK711X A 75x2000 зерно 80 №55 8110 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с нормальным корундом А. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 80.	70	шт
128.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом BSGB 16/520 VA зерно 100 №900 858 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: лента шлифовальная с циркониевым корундом. Назначение: для обработки черных и цветных металлов. Геометрические параметры: a=16 мм, L=520 мм. Зернистость: 100.	120	шт
129.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом BSGB 19/520 VA зерно 100 №900 877 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: лента шлифовальная с циркониевым корундом. Назначение: для обработки черных и цветных металлов. Геометрические параметры: a=19 мм, L=520 мм. Зернистость: 100.	120	шт
130.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом BSGB 19/520 VA зерно 80 №900 876 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: лента шлифовальная с циркониевым корундом. Назначение: для обработки черных и цветных металлов. Геометрические параметры: a=19 мм, L=520 мм. Зернистость: 80.	120	шт
131.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом BSGB 6/520 VA зерно 100 №900 838 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: лента шлифовальная с циркониевым корундом. Назначение: для обработки черных и цветных металлов. Геометрические параметры: a=6 мм, L=520 мм. Зернистость: 100.	150	шт
132.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом BSGB 6/520 VA зерно 80 №900 837 по каталогу «Suhner» или аналог	Описание: лента шлифовальная с циркониевым корундом. Назначение: для обработки черных и цветных металлов. Геометрические параметры: a=6 мм, L=520 мм. Зернистость: 80.	200	шт
133.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом GRIT R ZA 75x2000 зерно 120 №55 8453 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная, особо прочная полиэфирная ткань со связкой из синтетической смолы, циркониевым корундом ZA, со связкой с активными шлифующими свойствами (холодное шлифование). Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 120.	20	шт
134.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом GRIT R ZA 75x2000 зерно 80 №55 8453 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная, особо прочная полиэфирная ткань со связкой из синтетической смолы, циркониевым корундом ZA, со связкой с активными шлифующими свойствами (холодное шлифование). Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 80.	30	шт
135.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом VSM ZK713T ZA 12(13)x520 зерно 80 №55 8256 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: a=12(13) мм, L=520 мм. Зернистость: 80.	250	шт
136.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом VSM ZK713T ZA 20x520 зерно 120 №55 8257 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: a=20 мм, L=520 мм. Зернистость: 120.	250	шт

137.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом VSM ZK713T ZA 20x520 зерно 80 №55 8257 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: a=20 мм, L=520 мм. Зернистость: 80.	250	шт
138.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом VSM ZK713X ZA 75x2000 зерно 60 №55 8310 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 60.	20	шт
139.	Лента шлифовальная с циркониевым корундом VSM ZK713X ZA 75x2000 зерно 80 №55 8310 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с циркониевым корундом ZA. Назначение: для обработки всех сталей и сплавов, чугуна и цветных металлов. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 80.	50	шт
140.	Лента шлифовальная со структурированным керамическим зерном 3M 237AA Trizact 20x520 зерно 120 №55 8463 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с структурированным керамическим зерном 237AA Trizact. Назначение: для чистового шлифования по всем сталям и сплавам. Геометрические параметры: a=20 мм, L=520 мм. Зернистость: 120.	100	шт
141.	Лента шлифовальная со структурированным керамическим зерном 3M 237AA Trizact 75x2000 зерно 180 №55 8471 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с структурированным керамическим зерном 237AA Trizact. Назначение: для чистового шлифования по всем сталям и сплавам. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 180.	25	шт
142.	Лента шлифовальная со структурированным керамическим зерном 3M 237AA Trizact 75x2000 зерно 280 №55 8471 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: лента шлифовальная с структурированным керамическим зерном 237AA Trizact. Назначение: для чистового шлифования по всем сталям и сплавам. Геометрические параметры: a=75 мм, L=2000 мм. Зернистость: 280.	10	шт
143.	Лист шлифовальный из нетканого материала 3M Scotch-Brite 158x224 зерно 220 №55 6000 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: синтетический нейлоновый материал с абразивным зерном со связкой на основе синтетической смолы. Назначение: для удаления ржавчины, очистки, обезжиривания, матирования плоских или выпуклых металлических поверхностей. Геометрические параметры: a=224 мм, b=158 мм. Зернистость: 220.	200	шт
144.	Лист шлифовальный из нетканого материала 3M Scotch-Brite 158x224 зерно 280 №55 6000 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: синтетический нейлоновый материал с абразивным зерном со связкой на основе синтетической смолы. Назначение: для удаления ржавчины, очистки, обезжиривания, матирования плоских или выпуклых металлических поверхностей. Геометрические параметры: a=224 мм, b=158 мм. Зернистость: 280.	300	шт
145.	Набор малогабаритных борфрез (10 предметов) Garant №54 6940 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: набор малогабаритных борфрез из 10 предметов в пластмассовом футляре по 1 борфрезу №№54 6900: AS0313/AS0613/C0313/C0613/D0302/D0605/F0313/G0313/G0613/M0613. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Количество зубьев: Z=7. Материал борфрез: твердый сплав (HM). Стандарт: DIN 8033.	7	ком
146.	Набор малогабаритных борфрез (7 предметов) Garant №54 6960 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: набор малогабаритных борфрез из 7 предметов в пластиковой упаковке по 1 борфрезу №№54 6900: AS0313/AS0613/C0313/C0613/D0605/G0313/G0613. Назначение: для удаления заусенцев, скругления кромок, зачистки, обработки сварных швов. Количество зубьев: Z=7. Материал борфрез: твердый сплав (HM). Стандарт: DIN 8033.	15	ком
147.	Оправка для крепления 1 шлифовального круга для грубой зачистки №55 6380 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: оправка предназначена для закрепления 1 шлифовального круга для грубой зачистки. Геометрические параметры: диапазон зажима: 0-19 мм, d=6 мм.	3	шт
148.	Тарелка шлифовальная резиновая 3M Roloc Ø50 №55 4092 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: тарелка шлифовальная резиновая предназначена для закрепления шлифовальных кругов типа 3M Roloc XL-DR Ø50,8 №55 4066. Геометрические параметры: D=50 мм, d _{хвост} =6 мм.	5	шт
149.	Тарелка шлифовальная резиновая 3M Roloc Ø75 №55 4092 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: тарелка шлифовальная резиновая предназначена для закрепления шлифовальных кругов типа 3M Roloc XL-DR Ø76,2 №55 4067. Геометрические параметры: D=75 мм, d _{хвост} =6 мм.	5	шт

150.	Шкурка шлифовальная бумажная водостойкая (листовая) Л 230x280 64С М14 по ГОСТ 10054-82 или аналог	Описание: шкурка шлифовальная бумажная водостойкая. Назначение: для абразивной обработки различных материалов с применением и без применения СОЖ. Тип: Л (листовая). Геометрические параметры: ширина: 230 мм, длина: 280 мм. Марка абразивного материала: 64С (карбид кремния зеленого). Зернистость: М14.	300	шт
151.	Шкурка шлифовальная бумажная водостойкая (листовая) Л 230x310 64С М10-М5 по ГОСТ 10054-82 или аналог	Описание: шкурка шлифовальная бумажная водостойкая. Назначение: для абразивной обработки различных материалов с применением и без применения СОЖ. Тип: Л (листовая). Геометрические параметры: ширина: 230 мм, длина: 310 мм. Марка абразивного материала: 64С (карбид кремния зеленого). Зернистость: М10-М5.	700	шт
152.	Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая Д2 900x30 14А 10-Н по ГОСТ 13344-79 или аналог	Описание: шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Назначение: для абразивной обработки различных материалов с применением и без применения СОЖ на основе воды, масла, керосина и т.п. Тип: 2 (для обработки твердых и прочновязких металлов и сплавов). Вид шкурки: Д (двухслойная). Геометрические параметры: ширина: 900 мм, длина: 30 м. Марка абразивного материала: 14А (электрокорунд нормальный). Зернистость: 10-Н. Обрабатываемый материал: твердые и прочновязкие металлы и сплавы.	2	рул
153.	Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая Д2 900x30 14А 12-Н по ГОСТ 13344-79 или аналог	Описание: шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Назначение: для абразивной обработки различных материалов с применением и без применения СОЖ на основе воды, масла, керосина и т.п. Тип: 2 (для обработки твердых и прочновязких металлов и сплавов). Вид шкурки: Д (двухслойная). Геометрические параметры: ширина: 900 мм, длина: 30 м. Марка абразивного материала: 14А (электрокорунд нормальный). Зернистость: 12-Н. Обрабатываемый материал: твердые и прочновязкие металлы и сплавы.	2	рул
154.	Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая Д2 900x30 14А 25-Н по ГОСТ 13344-79 или аналог	Описание: шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Назначение: для абразивной обработки различных материалов с применением и без применения СОЖ на основе воды, масла, керосина и т.п. Тип: 2 (для обработки твердых и прочновязких металлов и сплавов). Вид шкурки: Д (двухслойная). Геометрические параметры: ширина: 900 мм, длина: 30 м. Марка абразивного материала: 14А (электрокорунд нормальный). Зернистость: 25-Н. Обрабатываемый материал: твердые и прочновязкие металлы и сплавы.	3	рул
155.	Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая Д2 900x30 14А М40 по ГОСТ 13344-79 или аналог	Описание: шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Назначение: для абразивной обработки различных материалов с применением и без применения СОЖ на основе воды, масла, керосина и т.п. Тип: 2 (для обработки твердых и прочновязких металлов и сплавов). Вид шкурки: Д (двухслойная). Геометрические параметры: ширина: 900 мм, длина: 30 м. Марка абразивного материала: 14А (электрокорунд нормальный). Зернистость: М40. Обрабатываемый материал: твердые и прочновязкие металлы и сплавы.	1	рул
156.	Напильник плоский тупоносый L=150 мм насечка 1 Dick №51 0100 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: напильник плоский с тупым носом, изготовленный из кованой и шлифованной заготовки, снабженный 3-х сторонней насечкой равномерной частоты и глубины с помощью спецоборудования, с длительным периодом стойкости и высокой производительностью. Назначение: для использования в слесарных целях. Геометрические параметры: L= 150 мм. Насечка: 1 (обдирочный). Форма: А (плоский). Стандарт: DIN 7261.	50	шт
157.	Напильник плоский тупоносый L=150 мм насечка 2 Dick №51 0200 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: напильник плоский с тупым носом, изготовленный из кованой и шлифованной заготовки, снабженный 3-х сторонней насечкой равномерной частоты и глубины с помощью спецоборудования, с длительным периодом стойкости и высокой производительностью. Назначение: для использования в слесарных целях. Геометрические параметры: L= 150 мм. Насечка: 2 (получистовой). Форма: А (плоский). Стандарт: DIN 7261.	70	шт
158.	Напильник плоский тупоносый L=150 мм насечка 3 Dick №51 0300 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: напильник плоский с тупым носом, изготовленный из кованой и шлифованной заготовки, снабженный 3-х сторонней насечкой равномерной частоты и глубины с помощью спецоборудования, с длительным периодом стойкости и высокой производительностью. Назначение: для использования в слесарных целях. Геометрические параметры: L= 150 мм. Насечка: 3 (чистовой). Форма: А (плоский). Стандарт: DIN 7261.	70	шт
159.	Напильник плоский тупоносый L=200 мм насечка 1 Dick №51 0100 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: напильник плоский с тупым носом, изготовленный из кованой и шлифованной заготовки, снабженный 3-х сторонней насечкой равномерной частоты и глубины с помощью спецоборудования, с длительным периодом стойкости и высокой производительностью. Назначение: для использования в слесарных целях. Геометрические параметры: L= 200 мм. Насечка: 1 (обдирочный). Форма: А (плоский). Стандарт: DIN 7261.	70	шт
160.	Напильник плоский тупоносый L=200 мм насечка 2 Dick №51 0200 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: напильник плоский с тупым носом, изготовленный из кованой и шлифованной заготовки, снабженный 3-х сторонней насечкой равномерной частоты и глубины с помощью спецоборудования, с длительным периодом стойкости и высокой производительностью. Назначение: для использования в слесарных целях. Геометрические параметры: L= 200 мм. Насечка: 2 (получистовой). Форма: А (плоский). Стандарт: DIN 7261.	70	шт
161.	Напильник плоский тупоносый L=200 мм насечка 3 Dick №51 0300 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: напильник плоский с тупым носом, изготовленный из кованой и шлифованной заготовки, снабженный 3-х сторонней насечкой равномерной частоты и глубины с помощью спецоборудования, с длительным периодом стойкости и высокой производительностью. Назначение: для использования в слесарных целях. Геометрические параметры: L= 200 мм. Насечка: 3 (чистовой). Форма: А (плоский). Стандарт: DIN 7261.	70	шт

198.	Набор алмазных надфилей (11 предметов) зернистость D126 PFERD №52 9350 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: набор алмазных надфилей из 11 предметов в чехле. Назначение: для ручной обработки деталей из закаленной стали и твердых сплавов. Геометрические параметры: L=140 мм, l=70 мм, d _{хвост.} =3 мм. Зернистость: D126 (средняя).	3	шт
199.	Напильник трехгранный L=250 мм насечка 1 Dick №51 1100 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: напильник трехгранный с полутупым носом, изготовленный из кованой и шлифованной заготовки, снабженный со всех сторон насечкой равномерной частоты и глубины с помощью спецоборудования, с длительным периодом стойкости и высокой производительностью. Назначение: для использования в слесарных целях. Геометрические параметры: L= 250 мм. Насечка: 1 (обдирочный). Форма: С (трехгранный). Стандарт: DIN 7261.	30	шт
200.	Напильник трехгранный L=250 мм насечка 2 Dick №51 1200 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: напильник трехгранный с полутупым носом, изготовленный из кованой и шлифованной заготовки, снабженный со всех сторон насечкой равномерной частоты и глубины с помощью спецоборудования, с длительным периодом стойкости и высокой производительностью. Назначение: для использования в слесарных целях. Геометрические параметры: L= 250 мм. Насечка: 2 (получистовой). Форма: С (трехгранный). Стандарт: DIN 7261.	30	шт
201.	Напильник трехгранный L=250 мм насечка 3 Dick №51 1300 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: напильник трехгранный с полутупым носом, изготовленный из кованой и шлифованной заготовки, снабженный со всех сторон насечкой равномерной частоты и глубины с помощью спецоборудования, с длительным периодом стойкости и высокой производительностью. Назначение: для использования в слесарных целях. Геометрические параметры: L= 250 мм. Насечка: 3 (чистой). Форма: С (трехгранный). Стандарт: DIN 7261.	30	шт
202.	Напильник круглый L=250 мм насечка 1 Dick №51 4100 по каталогу «Hoffmann» или аналог	Описание: напильник круглый с полутупым носом, изготовленный из кованой и шлифованной заготовки, снабженный спиральной насечкой равномерной частоты и глубины с помощью спецоборудования, с длительным периодом стойкости и высокой производительностью. Назначение: для использования в слесарных целях. Геометрические параметры: L= 250 мм. Насечка: 1 (обдирочный). Форма: F (круглый). Стандарт: DIN 7261.	30	шт

Примечание: Обращаем внимание, что в сведениях о товарах, ТЗ, ИТТ, могут содержаться ссылки на ТУ, ГОСТы, название марки, бренда товара (оборудования, техники и т.п.) конкретных заводов изготовителей, которые должны рассматриваться как эквивалент (аналог). В связи с этим, в случае указания эквивалента (аналога) участник обязан представить заявку на поставку товара (оборудования, техники и т.п.) удовлетворяющего техническим требованиям ТЗ, ИТТ, рабочей документации и указать в своей заявке подробные данные на предлагаемый им товар (оборудование, технику и т.п.) и комплектацию товара (оборудования, техники, изделия, комплекса, комплекта и т.п.) и (или) запасных частей, достаточные для сравнения.

Эквивалентность товара определяется в соответствии с техническими и качественными характеристиками, а также потребительскими свойствами предлагаемого товара (оборудования, техники и т.п.) и требованиями по безопасности.

В случае если Участником представлены не достаточные для определения эквивалентности товара данные, либо комиссия не установит эквивалентность товара (оборудования, техники и т.п.), предложенного в Заявке, то Заявка будет отклонена на основании несоответствия требованиям документации.

- 3. Требования к упаковке и маркировке:** Товар поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки, предъявляемым к данному виду товара. Упаковка должна полностью обеспечивать сохранность товара при транспортировке от всякого рода механических и иных повреждений, порчи при его перевозке различными видами транспорта с учетом возможных перегрузок в пути и длительном хранением на открытом пространстве, а также предохранять товар от негативного воздействия атмосферных явлений окружающей среды. Упаковка и маркировка на ней должны соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации.
- 4. Требования к гарантии качества:** поставщик предоставляет покупателю гарантии изготовителей товара, оформленные соответствующими гарантийными талонами или иными аналогичными документами.
- 5. Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания:** Срок действия гарантии не менее 12 месяцев со дня поставки при условии правильной эксплуатации.
- 6. Дополнительные требования к качеству товара (результатам выполненных работ, оказанных услуг):** Поставляемый товар должен быть новым (не бывшим в эксплуатации), неиспользованным (не допускается поставка выставочных образцов), товар должен быть поставлен комплектно и обязан обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость, товар не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием данного вида товара.
- 7. Требования к объему технической документации:** с вышеперечисленными инструментами должны поставляться сертификат соответствия или декларация соответствия.
- 8. Место поставки товара/выполнения работ/оказания услуг:** МО, г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д.21.
- 9. Срок поставки товара/выполнения работ/оказания услуг:** определяется условиями договора.
- 10. Прочие условия:** Не требуются.

Подписи:

Начальник цеха 5.01

Главный технолог

Е.А. Лизунов

О.Н. Яньшев


