


Федеральное государственное унитарное предприятие
«Комбинат «Электрохимприбор»

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник ОМТСКО


М.С. Забелин

« 8 » 07 2014г.

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий для
ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»

Предмет закупки: поставка импортного инструмента

Исполнитель


С.В. Зиновьев

Лесной
2014

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| |
|---|
| Подраздел 1.1 Наименование |
| <i>Поставка импортного инструмента</i> |
| Подраздел 1.2 Сведения о новизне |
| <i>Товар должен быть новым. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.</i> |
| Подраздел 1.3 Код ОКП |
| 130000 |

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

| |
|----------------------------------|
| <i>Выпуск товарной продукции</i> |
|----------------------------------|

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

| Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров | | | | |
|--|--|---------------|--------|---|
| <i>Наименование, технические, функциональные и качественные характеристики закупаемых товаров:</i> | | | | |
| № п/п | Товар | Производитель | Кол-во | Максимальная цена без учета НДС, рублей |
| 1 | ДЕРЖАВКА РЕЗЦА R166.4KF-40-16 (SIR 0040 T16) РЕЗЬБОВАЯ(или аналог) | TaeguTec | 1 | 13405,77 |
| 2 | ФРЕЗА М6*1,0 ТМТЕС 0604С14 1.0 ISO 9030 КОНЦЕВАЯ ДЛЯ РЕЗЬБЫ ТВ.СПЛАВ. (или аналог) | TaeguTec | 10 | 12070,08 |
| 3 | ФРЕЗА М8*1,25 ТМТЕС 0605С19 1.25 ISO 9030 КОНЦЕВАЯ ДЛЯ РЕЗЬБЫ (или аналог) | TaeguTec | 5 | 12211,76 |
| 4 | Фреза Taegu Tec AMF 4 140Т(или аналог) | TaeguTec | 1 | 7932,86 |
| 5 | фреза Taegu Tec AES 3 08(или аналог) | TaeguTec | 2 | 2467,82 |
| 6 | Сверло центр. Taegu Tec SEM 2 120(или аналог) | TaeguTec | 3 | 9198,86 |
| 7 | Фреза Taegu Tec AES 3 180(или аналог) | TaeguTec | 1 | 11232,84 |
| 8 | Фреза Taegu Tec AES 3 200(или аналог) | TaeguTec | 1 | 13404,36 |
| 9 | Фреза Taegu Tec SED 3 040Т(или аналог) | TaeguTec | 1 | 2571,23 |
| 10 | Фреза Taegu Tec SED 3 180Т(или аналог) | TaeguTec | 1 | 12028,39 |
| 11 | Фреза Taegu Tec SED 4 040М(или аналог) | TaeguTec | 1 | 2519,15 |
| 12 | Фреза Taegu Tec SED 4 200М(или аналог) | TaeguTec | 1 | 14692,46 |
| 13 | ПЛАСТИНА TDA 6.00-3.00 K10 (или аналог) | TaeguTec | 10 | 1283,46 |
| 14 | ДЕРЖАВКА РЕЗЦА TGIUR 40-6-15A (или аналог) | TaeguTec | 2 | 14631,24 |
| 15 | ПЛАСТИНА SCMT 09Т304 МТ ТТ8125 (или аналог) | TaeguTec | 100 | 348,93 |
| 16 | ПЛАСТИНА SCMT 09Т304 МТ ТТ8125 (или аналог) | TaeguTec | 10 | 356,84 |
| 17 | ПЛАСТИНА SCMT 09Т308 FG ТТ5080 (или аналог) | TaeguTec | 10 | 354,58 |
| 18 | ДЕРЖАВКА РЕЗЦА D=20 D1=4 D2=7 L90 MINSL 20-4-7 (или аналог) | TaeguTec | 1 | 6799,67 |
| 19 | ПЛАСТИНА DMIN=4 ММ MINNR04-140050D040 ТТ9030 (или аналог) | TaeguTec | 4 | 1730,44 |
| 20 | ПЛАСТИНА DMIN=6 MINNR07-140100D060 ТТ9030 (или аналог) | TaeguTec | 4 | 2303,20 |
| 21 | ПЛАСТИНА D=4 MINPR04-150010D040 ТТ9030 (или аналог) | TaeguTec | 4 | 1635,84 |

| | | | | |
|----|---|----------|-----|---------|
| 22 | ПЛАСТИНА D=7 MINPR07-190015D050 TT9030 (или аналог) | TaeguTec | 4 | 1708,56 |
| 23 | ПЛАСТИНА D=4 MINTR04-270010D040 TT9030 (или аналог) | TaeguTec | 4 | 2293,16 |
| 24 | ПЛАСТИНА D=7 MINTR07-290015D068 TT9030 (или аналог) | TaeguTec | 4 | 2097,42 |
| 25 | ПЛАСТИНА D=7 MINTR07-410015D060 TT9030 (или аналог) | TaeguTec | 4 | 2655,64 |
| 26 | ПЛАСТИНА CNMM 190616 HD TT7100 (или аналог) | TaeguTec | 100 | 1001,22 |
| 27 | ПЛАСТИНА CNMM 190624 HT TT7100 (или аналог) | TaeguTec | 100 | 994,89 |
| 28 | ПЛАСТИНА VCGT 160408 FL K10 (или аналог) | TaeguTec | 20 | 928,89 |
| 29 | ПЛАСТИНА CNMG 120404 SF TT8020 (или аналог) | TaeguTec | 20 | 439,85 |
| 30 | ПЛАСТИНА TCMT110204 FG TT8125 (или аналог) | TaeguTec | 20 | 340,01 |
| 31 | ПЛАСТИНА TCMT110208 MT TT8125 (или аналог) | TaeguTec | 20 | 327,22 |
| 32 | ПЛАСТИНА ШАГ 1,0 TMT14 I 1.0 ISO TT9030 РЕЗЬБОВАЯ ВНУТРЕННЯЯ (или аналог) | TaeguTec | 12 | 2327,41 |
| 33 | ДЕРЖАВКА РЕЗЦА SEL 2020 K16 (или аналог) | TaeguTec | 1 | 5830,25 |
| 34 | ДЕРЖАВКА РЕЗЦА PCLNL 2020 K12 (или аналог) | TaeguTec | 1 | 3615,88 |
| 35 | ДЕРЖАВКА РЕЗЦА S12M STFCL 11 (или аналог) | TaeguTec | 1 | 6378,81 |
| 36 | ПЛАСТИНА CNMG 120404 TT5100 (или аналог) | TaeguTec | 20 | 444,07 |
| 37 | ПЛАСТИНА DCGT11T302-FL K10 IC20 R=0.2 ММ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ АЛЮМИНИЯ(или аналог) | TaeguTec | 60 | 528,51 |
| 38 | ПЛАСТИНА ШАГ 0,5 TMT14 I 0.5 ISO TT8030 РЕЗЬБОВАЯ ВНУТРЕННЯЯ (или аналог) | TaeguTec | 12 | 2327,41 |
| 39 | ПЛАСТИНА ШАГ 0,75 TMT14 I 0.75 ISO TT8030 РЕЗЬБОВАЯ ВНУТРЕННЯЯ (или аналог) | TaeguTec | 12 | 2342,38 |
| 40 | ПЛАСТИНА ШАГ 1,0 TMT21 I 1.0 ISO TT9030(TT8030) РЕЗЬБОВАЯ ВНУТРЕННЯЯ (или аналог) | TaeguTec | 8 | 2387,28 |
| 41 | ПЛАСТИНА ШАГ 1,0 TMT21 I 1.0 ISO TT9030(TT8030) РЕЗЬБОВАЯ ВНУТРЕННЯЯ (или аналог) | TaeguTec | 10 | 2297,47 |
| 42 | ПЛАСТИНА SPMG090408-DG TT9030 (или аналог) | TaeguTec | 20 | 544,24 |
| 43 | ПЛАСТИНА HNCX 050410 ММ TT9030 ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ(или аналог) | TaeguTec | 20 | 689,37 |
| 44 | ПЛАСТИНА HNCX05R-W TT9030 ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ(или аналог) | TaeguTec | 20 | 829,72 |
| 45 | ПЛАСТИНА CNMG 120408 FG TT5100 (или аналог) | TaeguTec | 30 | 434,23 |
| 46 | ПЛАСТИНА CNMG 120408 FG TT5100 (или аналог) | TaeguTec | 10 | 444,07 |
| 47 | ПЛАСТИНА CNMG 120408 MT TT5030 (или аналог) | TaeguTec | 60 | 441,74 |
| 48 | ПЛАСТИНА CNMG 120408 MT TT9225(TT5100) (или аналог) | TaeguTec | 60 | 437,04 |
| 49 | ПЛАСТИНА CNMG 120408 RT TT8125 (или аналог) | TaeguTec | 20 | 439,85 |
| 50 | ПЛАСТИНА CNMG 120408 RT TT5030 (или аналог) | TaeguTec | 40 | 448,28 |
| | | | | |
| | | | | |

Примечание: Ознакомиться с каталогами можно на сайте:

<http://www.taegutec.ru/PDF.htm>

Участник запроса цен должен принять во внимание, что ссылки в документации по запросу цен на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник запроса цен может представить в своей заявке на участие в запросе цен иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или производители, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны (ЭКВИВАЛЕНТЫ) [или превосходят по качеству товар, указанный в технических условиях (АНАЛОГИ)].

В случае предложения эквивалента (аналога) участник обязан представить заявку на поставку товара, удовлетворяющего техническим характеристикам указанными в ТЗ п.3.1., полное техническое описание предлагаемого изделия (описание всех свойств и комплектации), указать завод-изготовитель и предложить соответствующие ТУ или каталог завода-изготовителя.

Критериями определения соответствия аналога (эквивалента) являются:

- технические характеристики указанные в подразделе 3.1.*
- функциональность (выполнение требуемых функций);*
- комплектация.*

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Инструмент должен иметь маркировку обозначения, нанесенную на упаковку и непосредственно на инструмент.

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

Инструмент должен быть упакован в пластиковую упаковку, причем каждая единица должна быть упакована в индивидуальную упаковку (кроме пластин), а пластины должны быть упакованы в коробки по 10 шт. с хранением каждой пластины внутри коробки в отдельной ячейке.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность инструмента от всякого рода повреждений и коррозии на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения в условиях жаркого лета и холодной зимы.

Упаковка должна быть приспособлена к перегрузкам ручным способом, на тележках и автокарах.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка товара по количеству и качеству осуществляется в соответствии с Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г. № П-6, Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г. № П-7 в части, не противоречащей нормам ГК РФ

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Товар удостоверяется сертификатом качества завода-изготовителя, в случае предоставления копии, она должна быть подписана (с расшифровкой) и заверена подлинной печатью Поставщика.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар поставляется в таре и упаковке, соответствующей стандартам, техническим условиям, согласованным в спецификациях для данного товара, обеспечивающие его

сохранность при перевозке любыми видами транспорта, перегрузке и хранении. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность товара при его хранении и транспортировании до Покупателя.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

6.1. Требования к гарантийным срокам хранения в соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

6.2. Поставщик в течение 15 рабочих дней с даты получения претензии (в случае выявления внешних и внутренних дефектов) от Покупателя обязан за свой счет заменить товар ненадлежащего качества качественным, а также доукомплектовать некомплектный товар, либо заменить его комплектным. Расходы, связанные с принятием некачественного, либо некомплектного Товара на ответственное хранение, его реализацией или возвратом Поставщику, заменой его на товар надлежащего качества и комплектное, несет Поставщик.

РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставляемый товар (работа, услуга) должен соответствовать требованиям безопасности, установленным законодательством РФ для данного вида товаров

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемого товара должно соответствовать техническим характеристикам, указанными в подразделе 3.1

РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

11.1 Количество поставок товара:

Согласно п.3.1.

11.2 Срок поставки – до 30.09.2014г.

| |
|--|
| |
|--|

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

| № п/п | Наименование приложения | Номер страницы |
|----------|-------------------------|-------------------|
| | | |