

СОГЛАСОВАНО:

Директор

" " 2013 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО "СибРегионПромсервис"  
А.С. Киселев

" " 2013 г.

Подача пара 0.6МПА в рубашки сепараторов А(Б)-500/1 и А(Б)-502/3.  
(наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 7522-02-426-02**  
(локальная смета)

на Архитектурно-строительные решения..



Сметная стоимость строительных работ \_\_\_\_\_ 45436.46 руб.

№ пп	Обоснование	Наименование работ и затрат	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.		Обоснование, индекс	Общая стоимость, руб.		
					Всего	Экспл. маш.		Всего	в т.ч. оплата труда	Экспл. маш.
					оплата труда	в т.ч. оплата труда				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Раздел 1. Монтажные работы.</b>										
Опоры ОП-1, ОП-2, ОП-3, ОП-4, ОП-5, ОП-6, ОП-7, ОП-9, ОП-10, ОП-11, ОП-12, ОП-14, ОП-15										
1	ТЕР09-03-039-01	Монтаж опорных конструкций: для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т	1 т конструкций	0.3565	1586.34	284.32	ТЕР09-03-039-01 9.37. Монтаж опорных конструкций ОЗП=10.96; ЭМ=7.38; ЗПМ=10.96; МАТ=4.02	565.53	365.77	101.36
					1026.01	1.75				0.62
1.1	ТСЭМ-030404	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-1.53	0.32	0.32	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.49		-0.49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.2	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.83	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.51		-1.51
1.3	ТСЭМ-041000	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	-6.74	5.46	5.46	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-36.8		-36.8
1.4	ТСЭМ-041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах: от 80 °С до 500 °С	маш.-ч	-0.42	3.25	3.25	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.37		-1.37
Опора ОП-13										
2	ТЕР09-03-002-12	Монтаж балок, ригелей перекрытия, покрытия и под установку оборудования многоэтажных зданий при высоте здания: до 25 м	1 т конструкций	0.072	1124.24	694.13	ТЕР09-03-002-12 9.20. Монтаж балок, ригелей перекрытия, покрытия и под установку оборудования многоэтажных зданий ОЗП=10.96; ЭМ=7.63; ЗПМ=10.96; МАТ=3.82	80.95	18.87	49.98
					262.07	49.37				3.55
2.1	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.17	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.31		-0.31
2.2	ТСЭМ-041000	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	-0.03	5.46	5.46	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.16		-0.16
2.3	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.01	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	ТЕР46-03-001-01	Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях вертикальных отверстий глубиной 200 мм диаметром: 20 мм	100 отверстий	0.1	1999.58	740.97	ТЕР46-03-001-01 45.32 Сверление кольцевыми алмазными сверлами в железобетонных конструкциях с применением охлаждающей жидкости (воды) ОЗП=10.96; ЭМ=7.57; ЗПМ=10.96; МАТ=1.7	199.96	23.44	74.1
					234.42	227.3				22.73
4	ТЕР46-03-001-17	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавляется или исключается: к расценке 46-03-001-01	100 отверстий	-0.1	975.72	330.36	ТЕР46-03-001-17 45.32 Сверление кольцевыми алмазными сверлами в железобетонных конструкциях с применением охлаждающей жидкости (воды) ОЗП=10.96; ЭМ=7.57; ЗПМ=10.96; МАТ=1.7	-97.57	-3.08	-33.04
					30.84	136.44				-13.64
5	ТЕР06-01-015-01	Установка анкерных болтов: в готовые гнезда с заделкой длиной до 1 м	1 т	0.0007	22648.49	74.46	ТЕР06-01-015-01 6.18. Установка анкерных болтов ОЗП=10.96; ЭМ=7.67; ЗПМ=10.96; МАТ=2.67	15.85	2.75	0.05
					3934.47	3.98				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6	ТССЦ-204-0059	Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них) поставляемые отдельно	т	-0.0007	18636.14		ТССЦ-204-0059 Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них), поставляемые отдельно МАТ=2.598	-13.05		
7	ТЕР13-03-002-09	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой АК-070	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.1855	1102.47	14.39	ТЕР13-03-002-09 13.32. Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ОЗП=10.96; ЭМ=7.23; ЗПМ=10.96; МАТ=3.31	204.51	11 18	2.67
7.1	ТСЭМ-340101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт	маш.-ч	-0.21	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.1		0.03
8	ТССЦ-113-0033	Грунтовка АК-070	т	-0.0052	32303.13		ТССЦ-113-0033 Грунтовка АК-070 МАТ=3.424	-167.98		-0.1
<b>Раздел 2. Материалы.</b>										
9	ТССЦ-113-0642-00001	Акриловый грунт (верхнее покрытие) Conseal Touch-up, min теоретическая укрывистость 6,5 м2/л. Грунтовка Conseal Touch Up, вес 1,2 кг/л	л	4.33	230.35		ТССЦ-113-0642-00001 Грунтовка Conseal Touch Up, вес 1,2 кг/л МАТ=1.714	997.42		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10	ТССЦ-201-0755	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0.372299	10937.06		ТССЦ-201-0755 Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0.1 т МАТ=5.068	4071.86		
11	ТССЦ-201-0768	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы до 0,5 т	т	0.054922	12742.5		ТССЦ-201-0768 Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сбор.единицы до 0.5 т МАТ=4.62	699.84		
12	ТССЦ-101-1626	Сталь круглая марки 20 диаметром 6мм	т	0.001123	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.45	16.65		
13	Прайс HILTI	Анкерный болт HSTM 10x110/30 83,78/1,18/4,49	шт	10	15.81		МАТ Средний индекс МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	158.1		
Итого прямые затраты по смете в ценах 2001г.								6691.33	418.93	154.38
										13.29

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам (4. Производство строительных и других работ на открытых и полукрытых производственных площадках в стесненных условиях: с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования или движения технологического транспорта ОЗП=1.15; ЭМ=1.15; ЗПМ=1.15; ТЗ=1.15; ТЗМ=1.15 (Поз. 1-5, 7))								6783.45	481.78	183.65
Итого прямые затраты по смете с учетом индексов, в текущих ценах										15.27
Накладные расходы								33590.67	5280.3	1429.04
Сметная прибыль										167.36
<b>ВСЕГО по смете</b>								4261.97		
Строительные металлические конструкции:								3637.38		
Итого Поз. 1 "9.37. Монтаж опорных конструкций ОЗП=10.96; ЭМ=7.38; ЗПМ=10.96; МАТ=4.02"								47827.84		
Итого Поз. 2 "9.20. Монтаж балок, ригелей перекрытия, покрытия и под установку оборудования многоэтажных зданий ОЗП=10.96; ЭМ=7.63; ЗПМ=10.96; МАТ=3.82"										
Итого								5865.99	4610.21	860.21
Накладные расходы 77% = 90%*0,85 ФОТ (от 4 900.54)										7.78
Сметная прибыль 68% = 85%*0,8 ФОТ (от 4 900.54)								722.62	237.83	438.57
Итого с накладными и см. прибылью										44.72
Наружные сети водопровода, канализации, теплоснабжения, газопровода:								6588.61	4848.04	1298.78
Итого Поз. 1.1-1.4, 2.1-2.3, 7.1										52.5
Всего с учетом "Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133"								3773.42		
Накладные расходы 130% ФОТ (от 0.00)								3332.37		
Сметная прибыль 89% ФОТ (от 0.00)								13694.4		
Итого с накладными и см. прибылью										
Работы по реконструкции зданий и сооружений (усиление и замена существующих конструкций, разборка и возведение отдельных конструктивных элементов):								-40.74		-40.74
Итого Поз. 3 "45.32 Сверление кольцевыми алмазными сверлами в железобетонных конструкциях с применением охлаждающей жидкости (воды) ОЗП=10.96; ЭМ=7.57; ЗПМ=10.96; МАТ=1.7"								-249.86		-249.86
Итого Поз. 4 "45.32 Сверление кольцевыми алмазными сверлами в железобетонных конструкциях с применением охлаждающей жидкости (воды) ОЗП=10.96; ЭМ=7.57; ЗПМ=10.96; МАТ=1.7"										
Итого										
Накладные расходы 94% = 110%*0,85 ФОТ (от 371.21)										
Сметная прибыль 56% = 70%*0,8 ФОТ (от 371.21)								1114.71	295.48	645.12
Итого с накладными и см. прибылью										286.49
Бетонные и железобетонные монолитные конструкции в промышленном строительстве								-430.93	-38.8	-287.66
Итого Поз. 5										-171.96
								683.78	256.68	357.46
										114.53
								348.94		
								207.88		
								1240.6		
								15.85	2.75	0.05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Всего с учетом "4. Производство строительных и других работ на открытых и полуоткрытых производственных площадках в стесненных условиях: с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования или движения технологического транспорта ОЗП=1.15; ЭМ=1.15; ЗПМ=1.15; ТЗ=1.15; ТЗМ=1.15"								16.27	3.16	0.06
Всего с учетом "6.18. Установка анкерных болтов ОЗП=10.96; ЭМ=7.67; ЗПМ=10.96; МАТ=2.67"								69.93	34.63	0.46
Накладные расходы 89% = 105%*0,85 ФОТ (от 34.63)								30.82		
Сметная прибыль 52% = 65%*0,8 ФОТ (от 34.63)								18.01		
Итого с накладными и см. прибылью								118.76		
Материалы для строительных работ:								-33.9		
Итого Поз. 6 "Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них), поставляемые отдельно МАТ=2.598"								-575.16		
Итого Поз. 8 "Грунтовка АК-070 МАТ=3.424"								1709.58		
Итого Поз. 9 "Грунтовка Conseal Touch Up, вес 1,2 кг/л МАТ=1.714"								20636.19		
Итого Поз. 10 "Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0.1 т МАТ=5.068"								3233.26		
Итого Поз. 11 "Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сбор.единицы до 0.5 т МАТ=4.62"								24.14		
Итого Поз. 12 "Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.45"								709.87		
Итого Поз. 13 "Средний индекс МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49"								25703.98		
Итого										
Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии:								204.51	11.18	2.67
Итого Поз. 7										0.03
Всего с учетом "4. Производство строительных и других работ на открытых и полуоткрытых производственных площадках в стесненных условиях: с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования или движения технологического транспорта ОЗП=1.15; ЭМ=1.15; ЗПМ=1.15; ТЗ=1.15; ТЗМ=1.15"								206.59	12.86	3.07
Всего с учетом "13.32. Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ОЗП=10.96; ЭМ=7.23; ЗПМ=10.96; МАТ=3.31"										0.03
								794.23	140.95	22.2
										0.33
								108.79		
Накладные расходы 77% = 90%*0,85 ФОТ (от 141.28)								79.12		
Сметная прибыль 56% = 70%*0,8 ФОТ (от 141.28)								982.14		
Итого с накладными и см. прибылью								41490.02		
Итого										
В том числе:								26881.33		
Материалы								1429.04		
Машины и механизмы								5447.66		
ФОТ								4261.97		
Накладные расходы								3637.38		
Сметная прибыль								40532.07		
понижающий коэффициент 41 490.02 * 0,976911354738								38505.47		
понижающий коэффициент 40532.07 * 0,95								6930.98		
НДС 18%								45436.46		
<b>ВСЕГО по смете</b>										

Составил ведущий экономист ООО "СРПС"

*Козлова*

Г.Г. Козлова