

Утверждаю
Заместитель генерального директора
по техническому развитию
А.В. Гавриков
14.05.15 ИИ Востов

Техническое задание *4/15*

на поставку бензина – растворителя для резиновой промышленности
(нефрас С2-80/120) ТУ 38.401-67-108-92

Ковров 2015

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№ п/п	Наименование	Обозначение нормативного документа	Ед.измерения	Количество
1	бензин – растворитель для резиновой промышленности (нефрас С2-80/120) высший сорт	ТУ 38.401-67-108-92	кг	
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в том числе который не был восстановлен, не были восстановлены потребительские свойства)				
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления				
-				
Подраздел 1.4 Документы для изготовления				
Подраздел 1.5 Код ОКП				
25 0000				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применение в процессах производства газовой центрифуги

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Бензин – растворитель для резиновой промышленности (нефрас С2-80/120) ТУ 38.401-67-108-92 используется для промывки деталей

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров		
Поставляемый товар должен соответствовать требованиям ТУ 38.401-67-108-92 для бензина – растворителя (нефрас С2-80/120)		
№ п/п	Наименование показателей	Норма
1	Плотность при 20°С, г/см ³ , не более	0,700
2	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С, не ниже - 98% перегоняется при температуре, °С, не выше - остаток в колбе после перегонки, %, не более	80 110 0,6-0,8
3	Бромное число, г брома на 100 см ³ бензина – растворителя, не более	0,04-0,05
4	Массовая доля ароматических углеводородов, % не более	0,6-0,7
5	Испытания на образование масляного пятна	выдерживает
6	Массовая доля серы, %, не более	0,00004 – 0,00005
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие
8	Содержание механических примесей и воды	отсутствие

Подраздел 4.2. Требования к надежности
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
В соответствии с ГОСТ 1510
Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Слив нефраса С2 - 80/120 на территории заказчика происходит только после проведения химического анализа на соответствие требованиям ТУ, а так же после проведения технологических испытаний по качеству обезжиривания (промывки) деталей – на поверхности деталей не должно оставаться следов масляной пленки. Нефрас С2 - 80/120 должен растворять органические соединения, удалять органические загрязнения с поверхности металлов, быстро испаряться.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Материалы должны соответствовать нормативным документам (ГОСТ), что должно подтверждаться сертификатами качества завода изготовителя или копиями, заверенными печатью и подписью Поставщика Система менеджмента качества завода изготовителя должна быть сертифицирована на соответствие стандарту ISO 9001-2008(либо ГОСТ Р ИСО 9001-2008)

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование должно осуществляться в чистых транспортных резервуарах

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

--

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае, если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НД и качество продукции не подтверждается соответствующими документами о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества в течение 5 дней (пяти) дней с момента получения претензии. О выявленных несоответствиях или недопоставках продукции стороны извещают друг друга в т.ч. по факсимильной связи, с направлением оригиналам по почте.
--

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

--

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

ТУ 38.401-67-108-92 и требованиям ТЗ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Обозначение нормативного документа	Ед.измерения	Количество
1	бензин – растворитель для резиновой промышленности (нефрас С2-80/120) высший сорт	ТУ 38.401-67-108-92	кг	

Срок поставки: в течение 2015 года по письменным заявкам заказчика

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Сертификат завода изготовителя, заверенный печатью и подписью Поставщика

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Главный технолог

Ведущий инженер – технолог

И.И. Волков
12.05.15
Е.Ю. Тепанова
12.05.2015

И.И. Волков

Е.Ю. Тепанова