

ОАО "Обеспечение РФЯЦ-ВНИИЭФ"
Служба развития производства и проектирования
Проектно-конструкторский отдел

Г. Саров. Ул. Димитрова 20. ООО "ЭнергоАвтоматранс".
Замена карнизных плит

Рабочая документация

Архитектурно-строительные решения

201-14-659-АС

2014

Вх. № 786
24.07.2014г.

1

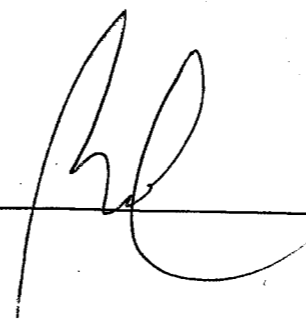
ОАО "Обеспечение РФЯЦ-ВНИИЭФ"
Служба развития производства и проектирования
Проектно-конструкторский отдел

Г. Саров. Ул. Димитрова 20. ООО "ЭнергоАвтоматранс".
Замена карнизных плит
Проектная документация

Архитектурно-строительные решения

201-14-659-АС

Главный инженер
ОАО "Обеспечение
РФЯЦ-ВНИИЭФ"



А.Ф. Беляев

2014

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
2	Общие данные	
3	План здания РММ	
4	Узел установки карнизных плит	
5	Чертеж карнизной плиты	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия ИИ-03-02 Альбом 18-64	Железобетонные изделия. Балконные и карнизные плиты. Ступени балконов.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
201-659-АС-СМ	Локальная смета	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
201-14-659-АС	Архитектурно-строительные решения	

Согласовано

ООО "ЭнергоАвтомтранс"

В. Давыдов
25.07.14

Данный проект разработан на основании акта внеочередного осмотра карнизных плит здания РММ ООО "ЭнергоАвтомтранс" от 18.11.2013, а также осмотра конструкции кровли в месте крепления карнизной плиты при частичном вскрытии кровельного пирога. Проектом предусмотрен ремонт кровли в части замены карнизных плит на крыше здания ремонтно-механической мастерской (далее - РММ) ООО "ЭнергоАвтомтранс"

Здание РММ ООО "ЭнергоАвтомтранс" расположено по адресу ул. Димитрова, 20. Карнизные плиты находятся в неудовлетворительном состоянии и требуют замены

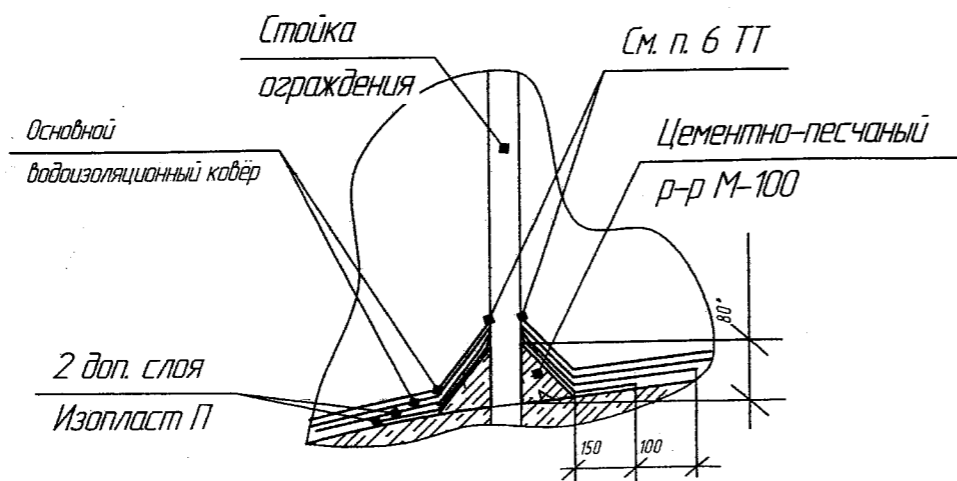
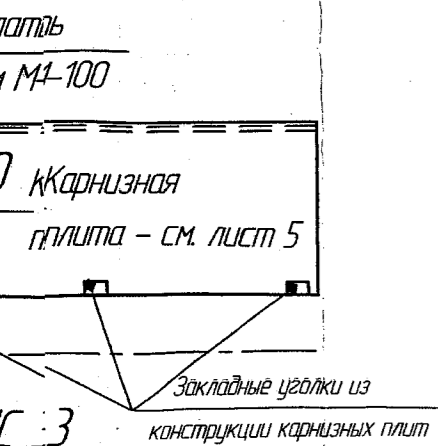
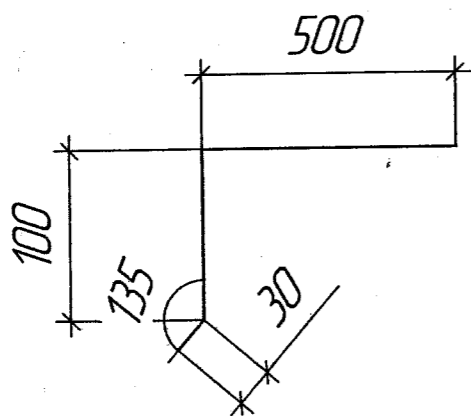
По данному проекту выполнить следующие работы:

- демонтировать карнизные сливы из оцинкованной стали $l \approx 14,7,0$ м;
- демонтировать с северной и южной стороны здания $l \approx 14,5,0$ м покрытие кровли над карнизными плитами на ширине 1200 мм от кромки выступающей над зданием карнизной плиты;
- демонтировать стойки ограждения, срезав их с закладных деталей карнизных плит - 48 труб $\phi 30$ мм, 14 труб 80×40 мм, с последующей установкой и приваркой их к закладным деталям по месту;
- демонтировать 60 железобетонных карнизных плит ($2360 \times 900 \times 90$) и 2 доборных ж/бетонных плиты, не разрушая закладных изделий для их крепления, установленных в конструкции перекрытия кровли (арматура $\phi 28$ мм);
- установить 60 новых железобетонных плит, закрепив их к существующим закладным элементам каркаса сваркой и скрепив между собой - см. лист 4. Работу начинать от углов здания по оси 16. Между осями 4 и 5 по обеим сторонам здания на месте установки доборных плит установить по одной демонтированной карнизной плите хорошего качества с доработкой по длине
- восстановить покрытие кровли над карнизными плитами и прилегающими участками кровли - см лист 4;
- во время проведения монтажных работ предусмотреть мероприятия по исключению попадания атмосферных осадков в цех РММ;
- предусмотреть временное закрепление оптоволоконного кабеля, проложенного по ограждению кровли, на время проведения работ по замене карнизных плит.

						201-14-659-АС			
						Г. Саров. Ул. Димитрова, 20. ООО "ЭнергоАвтомтранс"			
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена карнизных плит	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	2	5
ГИП									
Рцк. службы						Общие данные	Проектно-конструкторский отдел Служба развития производства и проектирования ОАО "Обеспечение РФЯЦ-ВНИИЭФ"		

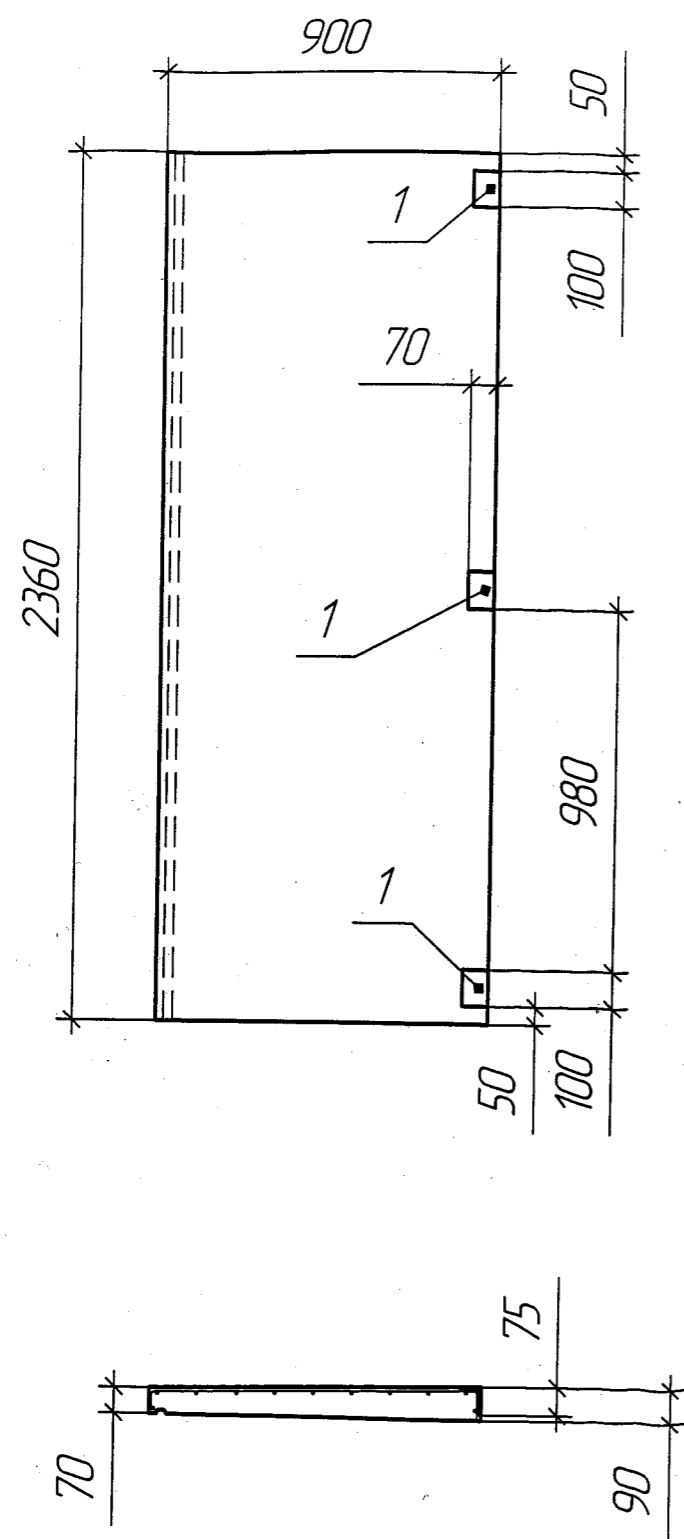
Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ГОСТ 103-76 СтЗкп2 ГОСТ 535-2005	Костыль - Полоса 4x40, L=630 мм	243 шт	0,8	соединительный элемент конструкция - см. чертеж
	Полоса 4x40, L=150 мм	62 шт.	0,2	
ГОСТ 14918-80	Фартук - Сталь 0Ц-0,7x490 мм	147,0 м		
ТУ 5774-007-05766480-2002	Изопласт П ЭПП-4,0	400,0		М ²
	Изопласт К ЭКП-5,0	230,0		М ²
	Пеноплекс 31 σ=50. мм	90,0		М ²
ГОСТ 9757-90	Гравий керамзитовый фракция 10-20 мм	7,0		М ³
ГОСТ 23279-85	Сетка 4С _{ЗВр1-150} ^{ЗВр1-150} 55x15000	1	0,47 -1мл	

Костыль МС 1



- * Размеры могут уточняться при производстве монтажных работ.
- Узел установки карнизных плит может уточняться после вскрытия и демонтажа существующих карнизных плит.
- Устройство кровли вокруг стоек ограждения (62 шт.) - см. узел 1
- Материалы основного водоизоляционного ковра - Изопласт К и Изопласт П должны заходить на существующее покрытие на длину 300 мм - участок А.
- Крепление костылей МС1 и фартука МС2 к карнизным плитам выполнить саморезами в деревянные антисептированные пробки, имеющиеся в карнизной плите, с шагом 600 мм.
- Примыкание основного водоизоляционного ковра к стойкам ограждения зачеканить герметизирующей нетвердеющей строительной мастикой по ГОСТ 14791-79 и окрасить атмосферостойкой краской.
- Утеплитель Пеноплекс 31 может быть заменен на любую полужесткую негорючую изоляцию с аналогичными характеристиками
- Расход битумного праймера и цементно-песчаного р-ра М-100 - по узлу покрытия кровли.
- Карнизные плиты крепить сначала к существующим закладным деталям - арматура $\phi 28$ мм, а затем между собой соединительными элементами МС 3 сваркой по ГОСТ 5264-80 - см. узел 2.
- Стойки ограждения крепить к закладным деталям по типу существующего крепления сваркой до устройства кровельного покрытия.
- Зону Б - стык нового и существующего покрытия кровли и зону В обмазать битумной мастикой.
- Битумную мастику для пароизоляции можно заменить на обмазку поверхности холодными СБС- битумами S обмазочной пароизоляции ≈ 200 м²
- В месте крепления карнизных плит к закладным деталям каркаса - арматуре $\phi 28$ мм - зону демонтажа и восстановления покрытия допускается увеличить до 500 мм - см. узел 2

201-14-659-АС					
Г. Саров. Ул. Димитрова, 20. ООО "ЭнергоАвтоматранс"					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб		Дронова			
ГИП		Лесняк			
Рук. службы		Жижиков			
Замена карнизных плит					Стадия
Узел установки карнизных плит					Лист
Узел установки карнизных плит					Листов
Узел установки карнизных плит					Р
Узел установки карнизных плит					4
Узел установки карнизных плит					5
Проектно-конструкторский отдел Служба развития производства и проектирования ОАО "Обеспечение РФЯЦ-ВНИИЭФ"					



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1	ГОСТ 8509-93 Ст3 ГОСТ 535-2005	Уголок 70×70×6, L=100 мм	3 шт.	0,64	

1. Карнизные плиты по серии ИИ-03-02 тип КР24-9 или по серии 1138-3 выпуск 1 - тип АК 21.9. Габариты плит - нестандартные - 2360×900×90 мм - индивидуальное изготовление - з-д ЖБИ г. Саранск Необходимо заказать 60 карнизных плит
2. При формировании плит установить в них закладные уголки поз 1, приварив их к арматурному каркасу плиты.
3. Уголки поз. 1 обработать антикоррозийным составом по технологии завода-изготовителя.

						201-14-659-АС			
						Г. Саров. Ул. Димитрова, 20. ООО "ЭнергоАвтотранс"			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена карнизных плит	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Дронова					Р	5	5
ГИП		Лесняк			24.02.14				
Рцк. службы		Жижина				Карнизная плита	Проектно-конструкторский отдел Служба развития производства и проектирования ОАО "Обеспечение РФЯЦ-ВНИИЭФ"		