



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ПЕТРОЗАВОДСКАМШ»
(ОАО «Петрозаводскмаш»)

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСТОМ»
РЕПЛИКАТОРНЫЙ ЗАВОДСЕРТОМАШ

ул. Завишта, 65, г. Петрозаводск, 185031, Республика Карелия, Россия
тел.: +7(8142) 716-920, факс: +7(8142) 703-042, e-mail: info@pzm.ru, www.pzm.ru
ОКПО 05785543, ОГРН 1021000516630, ИНН 1001000358, 100101001

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на поставку сварочных материалов для АМ091.06.00.910

Приложение № _____
к договору № _____
от « _____ » _____ 201 г.

№ п/п	Наименование, марка	Плавка (партия)	Нормативный документ	Размер, мм	Требования к ленте, флюсу и наплавленному металлу.	Кол-во, кг
1.	Лента марки ESAB OK Band 309LNb ESW	Плавка 36947	Техническая спецификация АМ199.00.00.110 Д5.1	0.5x60.0	В соответствии с Технической спецификацией АМ199.00.00.110 Д5.1	лента 1628,5
2.	Флюс ОК Flux 10.10	Партия PV 117801				флюс 1325

Дополнительные требования к поставке сочетаний сварочных материалов (лента-флюс).

1	2
Дополнительные требования	<ol style="list-style-type: none">1. Качество каждой партии (плавки) наплавочных материалов должно быть подтверждено сертификатами.2. Форма сертификата 3.1 EN 10204:2004.3. Методы, объем и оценка результатов неразрушающего и разрушающего контролей проб с наплавкой в соответствии с требованиями Технической спецификации АМ199.00.00.110Д5.1. Результаты контроля подтверждаются сертификатом качества.4. Ленту поставлять бухтами массой по 500 кг.5. Испытания проводить для сочетаний каждой плавки ленты с каждой партией флюса.

Согласовано:

От ПОСТАВЩИКА

От ЗАКАЗЧИКА

Главный сварщик Николаев В.В.

