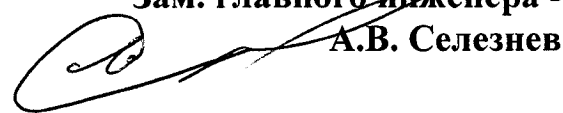


УТВЕРЖДАЮ

Зам. главного инженера -
А.В. Селезнев


" 10 " 12 2012г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ № 501-Пр-94

1. Наименование закупки:

Ленточнопильный станок с ЧПУ d=0-260мм

2. Технические требования к поставке товара:

Станок предназначен для резки заготовок круглого проката и труб из сталей аустенитного класса типа 08X18H10T, 12X18H10T, железоникелевого сплава ХН35ВТ-ВД, мартенситно-ферритной стали типа 09X17H и 14X17H2, а также фасонного проката (уголков, швеллеров и т.п.) и труб из углеродистых сталей.

Модель станка – Jupiter (FMB) или аналог, отвечающий нижеуказанным требованиям.

Станок должен относиться к классу автоматических маятниковых станков с консольным креплением пильной рамы и позволять резать заготовки под углом от 0° до + 60°.

Станок должен быть оснащен:

- гидравлическим управлением подачей и зажимом материала;
- устройством регулирования усилий подачи и зажима заготовки.

Толщина реза не должна превышать 0,9мм.

Общие характеристики	
Диапазон диаметров разрезаемых заготовок	0-260мм
Диапазон диаметров разрезаемых заготовок под углом 60°	0-180мм
Максимальный габаритный размер разрезаемых заготовок прямоугольного сечения, не менее	250мм
Максимальный габаритный размер разрезаемых заготовок прямоугольного сечения под углом 60°, не менее	150мм
Минимальная длина отпиливаемых заготовок в автоматическом режиме, не более	10мм
Натяжение ленточной пилы	механическое
Диапазон скоростей движения ленточной пилы	20-120 м/мин
Габариты (с учётом отдельно стоящего оборудования – электрошкафов, гидростанции и т.п.)	
Ширина, не более	1800 мм
Длина, не более	2300 мм
Вес, не менее	1200 кг.
Электропитание	380-400V, 50 Hz

Требуемая минимальная комплектация станка:

- приспособление для зажима пакета заготовок;
 - комплект инструмента для обслуживания станка;
 - комплект для установки (анкерные болты, выравнивающие пластины и т.п.);
 - ленточные пилы с шагом 8/12 в кол-ве 30шт.
 - ленточные пилы с шагом 6/10 в кол-ве 30шт.
 - ленточные пилы с шагом 4/6 в кол-ве 30шт.
 - ленточные пилы с шагом 2/3 в кол-ве 10шт.
 - комплект ЗИП для обслуживания станка в течение гарантийного периода.
- Материал пил – биметалл. Толщина ленточных пил не более 0,9мм.

3. Требования к упаковке и маркировке

Упаковка и консервация должны обеспечивать полную сохранность оборудования от всякого рода повреждений и коррозии в пути следования при его доставке автомобильным или иным транспортом, а так же обеспечивать полную сохранность при хранении оборудования перед монтажом и пуско-наладкой у Заказчика

Каждое упаковочное место должно быть замаркировано на русском языке и языке страны Поставщика. Каждое упаковочное (товарное) место должно сопровождаться упаковочным листом на русском языке и языке страны Поставщика.

4. Требования к гарантии качества

1. Станок должен соответствовать Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования, утверждённому Постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753 и иметь сертификат соответствия Ростеста.

2. Поставщик должен иметь:

- документальное подтверждение Производителя оборудования о правах Поставщика в РФ на продажу станка, проведение пуско-наладочных работ, гарантийного обслуживания, послегарантийного ремонта и проведение инструктажа персонала Заказчика;
- собственную ремонтную базу (сервисную службу) для обеспечения гарантийного обслуживания и послегарантийного ремонта.

5. Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания

Качество станка должно быть обеспечено действующей у Поставщика (Изготовителя) системой качества, соответствующей международным стандартам.

Гарантия на оборудование должна действовать не менее чем в течение двенадцати месяцев (при трёхсменном режиме работы станка) с момента сдачи-приёмки станка на территории Заказчика. При возникновении неисправности оборудования в гарантийный срок, Поставщик обязан в течение двух рабочих дней письменно или по телефону ответить на сообщения о неисправности оборудования. В течение следующих двух рабочих дней Поставщик обязан определить причину неисправности и уведомить Заказчика о способе восстановления (ремонта)

оборудования. Срок восстановления (ремонта) оборудования – не более семи рабочих дней после определения неисправности без учета времени на изготовление, поставку и таможенное оформление частей или материалов, необходимых для ремонта.

6. Требования к сдаче - приемке станка

Сдача-приёмка станка осуществляется после монтажа и пуско-наладки на территории Заказчика.

7. Требования к объему технической документации:

Со станком должен быть поставлен полный комплект технической документации на русском языке, необходимый для программирования, технического обслуживания и ремонта (в электронном виде и на бумажном носителе), содержащий, как минимум:

- паспорт,
- техническое описание,
- инструкция по эксплуатации,
- инструкция по монтажу,
- инструкцию по программированию,
- инструкция по техническому обслуживанию и ремонту,
- чертежи общего вида,
- электрическую схему со спецификацией к ней,
- каталог запчастей.

Состав и содержание технической документации должны удовлетворять Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования, утверждённому Постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753.

8. Место поставки товара

142103, г.Подольск, Московская обл., ул.Орджоникидзе, д. 21

9.Срок поставки товара

не более 4 месяцев с даты заключения договора.

10. Дополнительные требования

Поставка на условиях DDP на склад заказчика (Московская область, г. Подольск, ул. Орджоникидзе, д. 21.)

Начальник цеха 5.01

Е.А.Лизунов

Согласовано

Главный механик

А.Н. Прусаков

Handwritten signatures and date: 10.12.12