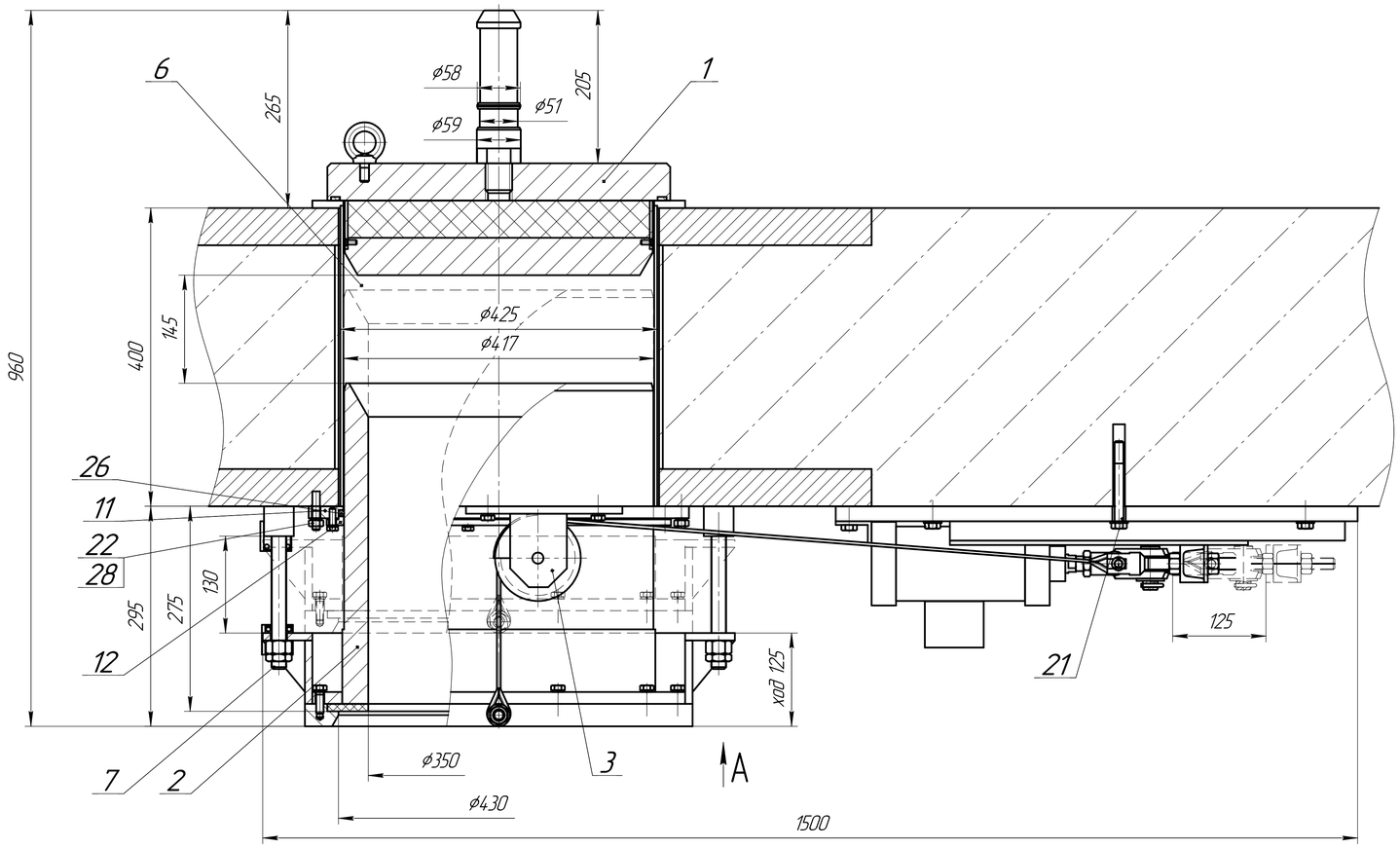
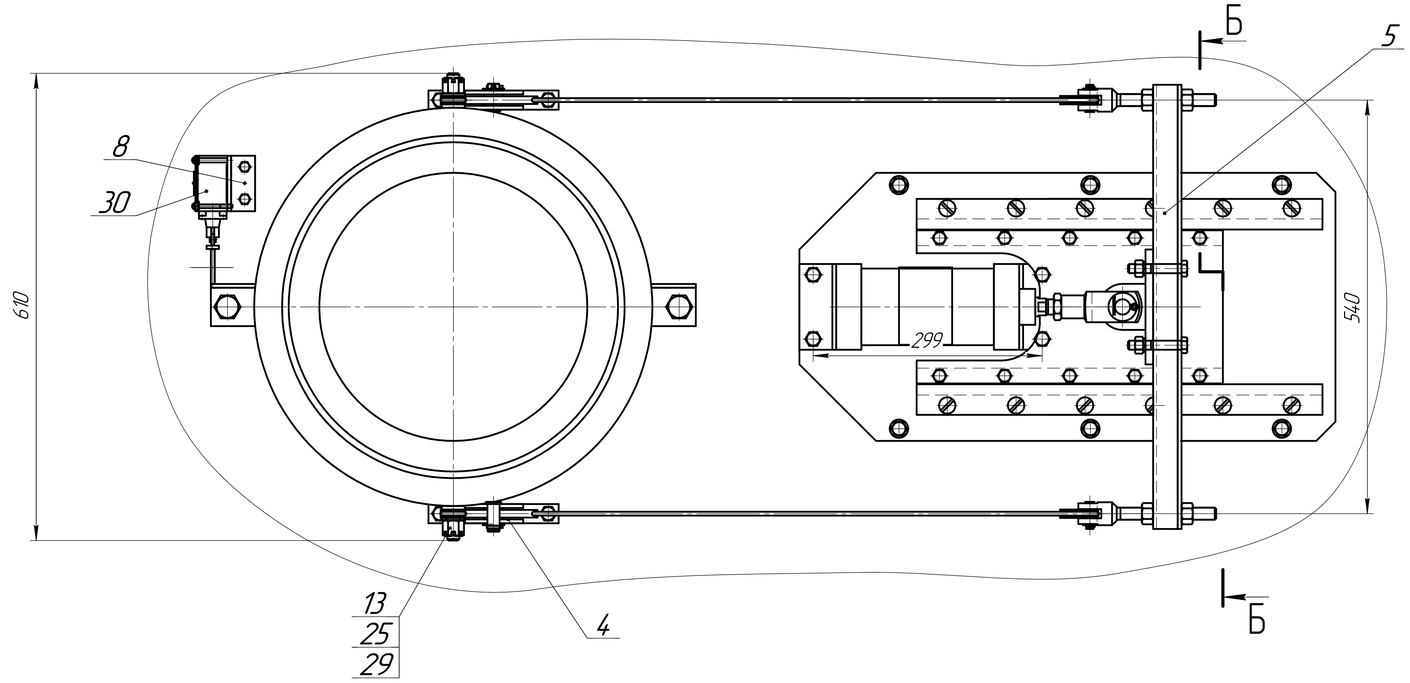
Л.58.663.00.000 МЧ

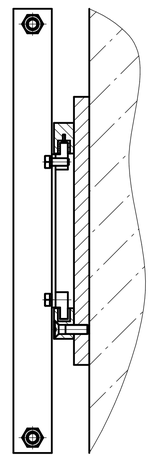


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	Л.58.633.01.000	Крышка	1	
2	Л.58.633.02.000	Кольцо защитное	1	
3	Л.58.633.03.000	Блок	1	
4	Л.58.633.04.000	Блок	1	
5	Л.58.633.05.000	Салазки	1	
6	Л.58.633.06.000	Гнездо	1	
7	Л.58.633.07.000	Ограничитель	2	
8	Л.58.633.08.000	Кронштейн выключателей		
11	Л.58.633.00.001	Кольцо	1	
12	Л.58.633.00.002	Кольцо	1	
13	Л.58.633.00.003	Шайба	2	
20		Болт М8х25–8g.58.056	10	
		ГОСТ 7798–70		
21		Болт анкерный	6	
		распорный М12х110		
		Гайки ГОСТ 5915–70		
22		М10х1,25–6Н.056	12	
23		М20х1,5–6Н.056	2	
24		Гайка М20х1,5–6Н.056	2	
		ГОСТ 5916–73		
25		Гайка М16х1,5–6Н.056	2	
		ГОСТ 5918–73		
26		Кольцо 4.20–4.35–85	1	
		ГОСТ 9833–73		
		Шайбы ГОСТ 6402–70		
27		8	10	
28		10	12	
29		Шплинт 4х22 ГОСТ 397–79	2	
30		Выключатель	3	
		ВП15К21А231–54У2.3		
		ТУ 3428–003–59826184–2005		

А



Б–Б



1. Класс безопасности ЗН в соответствии с ОПБ ОЯТЦ НП–016–05.
2. Категория сейсмостойкости II в соответствии с НП–031–01.
3. Сварные швы №№ выполнить по ГОСТ 5264–80, электрод типа Э50 ГОСТ 9467–75.
4. Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром и измерением – 100% в соответствии с ГОСТ 3242–79. Не допускаются прожоги, подрезы и наружные трещины шва и околошовной зоны.
5. Плотность прилегания кольца поз.14 к кольцу защитному поз.3 регулировать затяжкой болтов поз. . При этом вертикальное перемещение кольца защитного должно быть плавным, без рывков и заеданий.
6. Условия хранения – 4(Ж2) по ГОСТ 15150–69, тип атмосферы I.
Условия транспортирования:
– в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170–78;
– в части воздействия климатических факторов– 4(Ж2) по ГОСТ 15150–69, тип атмосферы I.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л.58.663.00.000 МЧ			
Разраб.		Ткачук			Узел стыковки	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Рудин					350	1:4
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Сахарова				ОАО "Головной институт "ВНИПИЭТ"		
Утв.								

Копировал

Формат А1

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл. 12-02381